



شرکت تعاونی پوششهای صنعتی دریایی شمال

تولید کننده رنگهای ساختمانی ، صنعتی ، پوششهای حفاظتی
کفپوشهای صنعتی و ورزشی





اطلاعات فنی محصولات رنگ شیمی لوکس
نسخه پاییز ۹۳

سیستم مدیریت مبتنی بر
EN ISO 9001 : 2008

مطابق با روش های اجرایی TÜV NORD CERT. گواهی می نماید که



شرکت پوشش های صنعتی دریایی شمال

شرکت تعاونی پوشش های صنعتی دریایی شمال
ایران، مازندران، سوادکوه، شهرک صنعتی بشل، فاز ۲، پلاک ۱۴۲

سیستم مدیریت را در پیروی از استاندارد بالا برای دامنه کاربرد تشریح شده در زیر، بکار می گیرد

طراحی، فرمولاسیون و تولید رنگ های ساختمانی (پایه آب و حلال) و
انواع رنگ های صنعتی، حفاظتی و پوشش های کف

2017-04-14 دارای اعتبار تا تاریخ:
2011 تاریخ نخستین صدور گواهینامه:

شماره ثبت گواهینامه: 44 100 115912
شماره گزارش ممیزی: 3527 100 R 14176

2014-04-15

تهران،



مرجع صدور گواهینامه در
TÜV NORD CERT GmbH

صدور این گواهینامه مطابق با روش های اجرایی ممیزی و صدور گواهینامه TÜV NORD CERT انجام شده است
و ممیزی های مراقبتی مقرر را به همراه خواهد داشت.

TÜV NORD CERT GmbH

Langemarckstrasse 20

45141 Essen

www.tuev-nord-cert.com



TGA-ZM-07-08-00

CERTIFICATE

TÜV NORD

Management system as per
EN ISO 9001 : 2008

In accordance with TÜV NORD CERT procedures, it is hereby certified that

NORTH INDUSTRIAL MARINE COATING Co.

No.142, Phase 2, Beshel Industrial Zone, Savadkouh,
Mazandaran, Iran



شرکت پوششهای صنعتی دریایی شمال

applies a management system in line with the above standard for the following scope

**Design, Formulation and Production of Architectural
Paints (Water Base and Solvent Base) and different
types of Industrial and Protective Coatings and Floor Coatings**

Certificate Registration No. 44 100 115912

Valid until 2017-04-14

Audit Report No. 3527 100 R 14176


Certification Body of
TÜV NORD CERT GmbH

Tehran, 2014-04-15

This certification was conducted in accordance with the TÜV NORD CERT auditing and certification procedures and is subject to regular surveillance audits.

TÜV NORD CERT GmbH

Langemarckstrasse 20

45141 Essen

www.tuev-nord-cert.com



TGA-ZM-07-06-00



ریاست جمهوری

سازمان ملی استاندارد ایران

اداره کل استاندارد استان مازندران

شماره گواهینامه: Ma/۱۹۸۴

تاریخ تمدید: ۱۳۹۴/۰۳/۰۲

مرتبه تمدید: پنجم

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه همکار

به استناد روش اجرایی "تایید صلاحیت و نظارت بر عملکرد آزمایشگاه‌های آزمون و کالیبراسیون"، به شماره مدرک ۱۱۱/۲۰۸/ر، آزمایشگاه شرکت پوشش‌های صنعتی دریایی شمال برای انجام آزمون‌های مشروحه زیر تایید می‌گردد.

عنوان محصول	عنوان آزمون	استاندارد
رنگ‌ها و جلاها - رنگ روغنی براق	پوشش رنگ روغنی براق الکیدی حلال پایه - ویژگی‌ها و روش‌های آزمون	۱۷۰۰
رنگ‌ها و جلاها	رنگ روغنی مات الکیدی حلال پایه جهت مصارف داخلی ساختمان - ویژگی‌ها	۲۲۲۵
رنگ پوشش زیرین	رنگ پوشش زیرین بر پایه رزین الکیدی - ویژگی‌ها و روش‌های آزمون	۱۶۹۷
روغن جلای الکیدی	جلای الکیدی براق برای مصارف داخلی - ویژگی‌ها و روش‌های آزمون	۱۵۵۴
رنگ آستری	رنگ آستری بر پایه رزین الکید و اکسید آهن - ویژگی‌ها و روش‌های آزمون	۴۸۱۷
رنگ اپوکسی - پلی آمید	ویژگی‌ها و روش‌های آزمون	۲۹۲۰
رنگ پلاستیک و نیم پلاستیک	پوشش رنگ امولوسیونی بر پایه رزین پلی ویتیل استات - ویژگی‌ها و روش‌های آزمون	۲۸۹
آزمون رنگ ترافیک بر پایه رزین اکریلیک - ترموپلاست	ویژگی‌ها و روش آزمون	۳۷۵۸
رنگ روغنی نیم براق	ویژگی‌ها و روش آزمون	۵۴۷۵
رنگ آلومینیوم نسوز	ویژگی‌ها و روش آزمون	۱۴۹۳
رنگ کوره‌ای جهت رنگ آمیزی یخچال و فریزر	ویژگی‌ها و روش آزمون	۲۳۹۷
بتونه فوری (سلولزی) تحصیری	ویژگی‌ها و روش آزمون	۴۸۷۷
بتونه سنگی	ویژگی‌ها و روش آزمون	۴۸۷۸
بتونه روغنی	ویژگی‌ها و روش آزمون	۴۸۷۹
رنگ‌ها و جلاها مصرف جهت تعمیر بدنه خودرو برپایه رزین	ویژگی‌ها و روش آزمون	۱۳۷۲۳
رنگ پلی یورتان (دو جزئی)	ویژگی‌ها و روش آزمون	۵۹۵۴

مسعود جوادی

مدیر کل



ریاست جمهوری

سازمان ملی استاندارد ایران

اداره کل استاندارد استان مازندران



گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه همکار

استاندارد

عنوان آزمون

عنوان محصول

۴۹۷۲	ویژگی‌ها و روش آزمون	رنگ کوره‌ای بر پایه رزین الکید - ملامین
۱۳۴۶۵	ویژگی‌ها و روش آزمون	پوشش رنگ پلی‌اورتان مورد مصرف جهت تعمیر بدنه خودرو
۷۲۴۱	ویژگی‌ها و روش آزمون	رنگ ضد خوردگی با رنگدانه سرب قرمز
۷۱۶۸	ویژگی‌ها و روش آزمون	رنگ استراییوکسی سرشار از روی
۳۷۵۷	ویژگی‌ها و روش آزمون	رنگ ترافیک - ترموپلاستیک گرم

مسعود جوادی
مدیر کل

تذکر:

- ۱- مدت اعتبار این گواهینامه از تاریخ تمدید یک سال می‌باشد.
- ۲- داشتن این تاییدیه رافع مسئولیت‌های حقوقی و جزایی دارنده آن نمی‌باشد.
- ۳- رعایت تعهدنامه همکاری با سازمان ملی استاندارد ایران الزامی است.

product name	کد محصول	نام محصول	شماره
Epoxy Primer	21-715-AP	آستر اپوکسی	1
Epoxy Zinc Phosphate Primer	21-715-ZP	آستر زینک فسفات اپوکسی	6
Epoxy Zinc Chromate Primer	21-735-ZC	آستر زینک کرومات اپوکسی	11
Zinc Rich Epoxy Primer	21-950-AP	آستر زینک ریچ اپوکسی	16
Epoxy Mio Coat	21-885	پوشش MIO اپوکسی	21
Epoxy Intermediate	21-715-AM	پوشش میانی اپوکسی	26
Epoxy Top Coat	21-001-AT	رویه اپوکسی	31
Epoxy Clear	21-000	کلر اپوکسی	36
Coal Tar Epoxy	21-892	پوشش کولتار اپوکسی	39
Epoxy Concrete Primer	23-000-AP	پرایمر بتن اپوکسی	44
Epoxy Putty	29-612-P	بتونه اپوکسی	47
Epoxy Flooring	25-715-T	کفپوش اپوکسی	50
Epoxy Varnish	25-000	ورنی اپوکسی	54
Polyurethane Primer	31-715-AP	آستر پلی یورتان	57
Polyurethane Intermediate	31-735-AM	میانی پلی یورتان	60
Polyurethane Top Coat	31-001-AT	رویه پلی یورتان	63
High Build Polyurethane	31-515-HB	رویه پلی یورتان ضخیم	67
Wash Primer	82-151	واش پرایمر	71
Vinyl Top Coat	81-001	رنگ رویه وینیلی	75
Acrylic Traffic Paint	46-002	رنگ ترافیک اکریلیک	80
2k Acrylic Traffic Paint	46-001-3P	رنگ ترافیک اکریلیک دو جزئی	84
Stove Acrylic	41-001-ST	رنگ رویه اکریلیک کوره ای	88
Chlorinated Rubber Top Coat	73-001-AT	رنگ رویه کلر و کائوچو	92
Chlorinated Rubber Intermediate	73-715-AM	میانی کلر و کائوچو	95
Chlorinated Rubber Primer	73-735-AP	آستر کلر و کائوچو	98
Heat Resistant Paint Up To 300oc	91-900-AT	رنگ مقاوم حرارت تا دمای 300 درجه	101
Heat Resistant Paint Up To 400oc	91-901-AT	رنگ مقاوم حرارت تا دمای 400 درجه	104
Heat Resistant Paint Up To 650oc	91-902-AT	رنگ مقاوم حرارت تا دمای 650 درجه	107

product name	کد محصول	نام محصول	شماره
Alkyd ZINC PHOSPHATE PRIMER	12-715-ZP	آستر زینک فسفات آلکیدی	110
Quick Dry Alkyd ZINC PHOSPHATE PRIMER	12-715-QP	آستر زینک فسفات آلکیدی سریع خشک	114
Quick Dry Alkyd PRIMER	12-715-AD	آستر آلکیدی سریع خشک	118
Alkyd Primer	11-715-AP	آستر آلکیدی	122
Alkyd UNDER COAT	11-002-M	پوشش زیرین آلکیدی	126
alkyd anti rust	19-399	ضد زنگ آلکیدی	130
matt alkyd enamel	11-003-F	مات آلکیدی	134
alkyd varnish	14-T	جلا آلکیدی	138
quick dry alkyd top coat	12-001-QD	رویه آلکیدی سریع خشک	142
glossy alkyd enamel	11-001-T	براق رویه آلکیدی	147
air dry alkyd top coat	11-001-AD	رویه آلکیدی هوا خشک	151
shop primer	12-001-AP	رنگ مخصوص سوله	156
Melamine Alkyd Stove Top Coat	20-001-T	رنگ کوره ای رویه آلکید ملامین	160
acrylic emulsion selear	44-000	آستر درزگیر اکریلیک (پرایمر)	164
acrylic primer	44-003-AP	آستر زیر کار اکریلیک	167
acrylic putty	50-003	بتونه پرداخت اکریلیک	170
interior acrylic emulsion	44-002-SG	اکریلیک مخصوص داخل	173
facade acrylic	44-003-FA	اکریلیک بیرونی (نما)	176
elastomerc acrylic coating	40-110	پوشش منعطف الاستومری	180
texture acrylic coating	42-001-TX1/2	پوشش منعطف طرح دار (بافت دار)	184
Silicone Facade Acrylic	44-003-FSI	رنگ نمای سیلیکونی	188
Anti Bacterial Acrylic	44-002-AB	اکریلیک ضد باکتری	192
emulsion paint (premium)	83-003	رنگ پلاستیک	195
emulsion paint (economy)	84-003-1	رنگ نیم پلاستیک	199
zing ethyl silicate primer	101-950-AP	آستر غنی از روی اتیل سیلیکات	203

معرفی محصول

نام محصول

آستر اپوکسی

شرح محصول

این محصول یک آستر اپوکسی دوجزبی سخت شونده در دمای محیط است. از آن بعنوان آستر در سیستم های پوششی حفاظتی برای سطوح فلزی و غیر فلزی در کاربردهای صنعتی و تجاری استفاده می شود. آستر اپوکسی شیمی لوکس در صورتیکه با لایه های سازگار، مناسب و مقاوم میانی و رویه پوشش داده شود، مقاومت های شیمیایی، حلالی و رطوبتی خیلی خوب ایجاد می کند. این رنگ همچنین دارای مشخصه های فیزیکی و مکانیکی مناسب بوده و می تواند با رنج وسیعی از پوشش های رویه مورد استفاده قرار گیرد.

خواص و جنبه های ویژه

چسبندگی بسیار خوب به سطوح فلزی، چوب، بتن و سایر سطوح سازگار - جریان پذیری مناسب - مقاومت خوردگی و مقاومت آبی خوب - مقاومت شیمیایی مطلوب - قابلیت اعمال اکثر سیستم های پوششی رویه سازگار بر روی آن - سازگار با اغلب روشهای آماده سازی سطح - خواص کاربردی پایدار

موارد کاربرد

از آستر اپوکسی شیمی لوکس بعنوان بخشی از سیستم پوششی در رنگ آمیزی سطوح فلزی و غیر فلزی در صنایع مختلف کاربری می شود. از آن برای پوشش سازه های فلزی، سطوح بیرونی تانکر های ذخیره، وسایل حمل و نقل، تجهیزات، پلها، پمپ و اتصالات، لوله های انتقال، سوله، سطوح بتنی و سیمانی و ... استفاده می شود که در صنایع نفت و گاز، پتروشیمی، پالایشگاه، نیروگاه، صنایع غذایی و دارویی، صنایع شیمیایی، آب و فاضلاب و ... قابل کاربرد می باشد.

محدودیت ها

بطور عمومی رنگ های اپوکسی و از جمله آستر اپوکسی شیمی لوکس در محیط بیرونی گچی شده و یا رنگ پریده میشوند که این پدیده ها بر روی عملکرد حفاظتی رنگ تاثیر ندارند. این محصول برای غوطه وری پیوسته در آب طراحی نشده است.

مشخصات فنی و خواص محصول

فام	طوسی (سایر فامها امکان ارائه دارد)
ظاهر فیلم رنگ	مات
تعداد اجزاء	۲ جزء
پایه رزینی	اپوکسی - پلی آمید
روش خشک شدن	تبخیر حلال و واکنش شیمیایی بین اجزاء رنگ
محیط کاربرد	بیرونی و داخلی
نسبت اختلاط اجزاء رنگ	وزنی A : B = ۸۵ : ۱۵
دانسیته	جزء A رنگ (A+B) ۰.۱ ± ۱.۶۳ گرم بر سانتی متر مکعب ۰.۱ ± ۱.۴۷ گرم بر سانتی متر مکعب
درصد جامد	وزنی حجمی ۱ ± ۷۶ % ۱ ± ۵۹ %
زمان خشک شدن	سطحی عمقی کامل کمتر از ۱ ساعت کمتر از ۲ ساعت ۷ - ۵ روز
توجه: زمان های خشک شدن وابسته به درجه حرارت سطح، دمای محیط، ضخامت های فیلم رنگ، تعداد لایه های رنگ، تهویه هوای محیط و رطوبت نسبی می باشد. موقعیکه ماکزیمم مقاومت شیمیایی و سایشی مورد نیاز است پوشش باید بطور کامل سخت شود.	
زمان اعمال پوشش بعدی یا مجدد	حداقل حداکثر ۱۲ - ۶ ساعت ۶ ماه
(دما ۲۳-۲۵ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۴۵-۵۵ درصد)	

توجه ۱: زمان خشک شدن واقعی برای اعمال پوشش بعدی و یا مجدد بر اساس ضخامت فیلم رنگ، تهویه، درجه حرارت سطح رنگ شده، رطوبت نسبی، سیستم رنگ زیرین، احتیاجات برای حمل و نقل سریع، استحکام مکانیکی و ... ممکن است کوتاهتر یا طولانی تر شود. رعایت این زمان برای جلوگیری از ایرادات رنگی الزامی است. سطح باید عاری از هرگونه آلودگی و محصولات ناشی از گچی شدن قبل از اعمال پوشش بعدی و یا مجدد باشد.

توجه ۲: برای اعمال پوشش بعدی، سطح آستر شده ترجیحاً باید در جای تمیز و بدور از تابش مستقیم نور خورشید نگه داری شوند.

شرایط پخت تسریعی	دما	۱۵۰ - ۱۴۰ درجه سانتی گراد
	زمان	۲۰ - ۱۵ دقیقه
ضخامت پیشنهادی فیلم خشک رنگ		۱۰۰ - ۵۰ میکرون
توجه : در حین عملیات رنگ آمیزی، ضخامت فیلم رنگ نباید از ۲۵۰ میکرون در یک بار اعمال آن تخطی کند . زمان لازم برای تبخیر حلال در بین دوره های پاشش باید داده بشود .		
پوشش تئوری در ضخامت ۷۵ میکرون		۰.۵ ± ۷.۹ مترمربع بر لیتر
توجه : میزان پوشش واقعی بر اساس فاکتور های متعددی از قبیل طرح و بافت زیرآیند، روش رنگ آمیزی، میزان پرت رنگ، تخلخل سطح، میزان رقیق شدن، شرایط و نحوه اعمال، مهارت اپراتور، عدم کنترل دقیق ضخامت، نوع ابزار رنگ آمیزی، شکل و اندازه سازه و ... متغیر خواهد بود . میزان پوشش تئوری ذکر شده در برگه اطلاعات فنی این موارد را مد نظر قرار نداده و تنها بر اساس محاسبات تئوری موقعی که بر روی سطح صاف و یکنواخت بکار برده می شود، استوار می باشد .		
تینر مصرفی		تینر اپوکسی شیمی لوکس - کد ۱۳۱ (مسئولیت استفاده از انواع دیگر تینر بعهد مصرف کننده می باشد)
نقطه اشتعال		کمتر از ۳۰ درجه سانتی گراد
ماکزیمم دمای سرویس دهی		پیوسته : کمتر از ۹۰ درجه سانتی گراد غیر پیوسته : کمتر از ۱۲۰ درجه سانتی گراد
بسته بندی		گالن - حلب

آماده سازی سطوح و سیستم پوششی

کارایی و عملکرد سیستم پوششی مستقیماً به درجه آماده سازی سطح مورد استفاده بستگی دارد . کلیه سطوح باید تمیز، خشک و عاری از هرگونه آلودگی از قبیل روغن، چربی، گریس، گردوخاک، ذرات زنگ و سایر مواد خارجی باشد. سطوح خراب و معیوب زیرین باید بشکل مناسب تعمیر و بازسازی گردد . قبل از اعمال آستر همه سطوح باید بر طبق استاندارد ISO ۸۵۰۴ ارزیابی گردد . در صورت وجود روغن، چربی و یا گریس قبل از عملیات رنگ آمیزی بر طبق رویه تمیزکاری با حلال (SSPC-SP1) این آلودگی ها باید برداشته شود .

موارد عمومی

پاششها و جریانات مذاب جوشکاری، پوسته، ذرات نورد، زنگارها باید از سطح برداشته شود و لبه های گرد و تیز و نیز درز و شکاف ها بایستی توسط روش و وسایل مناسب صاف و هموار گردد . بهترین کارایی سیستم پوششی موقعی که سطح به روش تمیزکاری وزشی (زبره سای) آماده سازی می شود، حاصل می گردد . برای سرویس دهی سیستم پوششی در شرایط سخت و شدید، تمیزکاری وزشی طبق استاندارد ISO ۸۵۰۱-۱ تا درجه ۲ Sa و یا ۳ Sa (معادل ۵ ، ۱۰ SSPC-SP) توصیه می شود . برای کاربرد در شرایط جو معمولی آماده سازی تا درجه St3، St2، Sa2 (معادل ۲ ، ۳ SSPC-SP) قابل انجام است . در هنگام زبره سای، یک پروفیل یکنواخت با اندازه ۲۵ تا ۵۰ میکرون بر روی سطح مطلوب است که ایجاد شود . آستر قبل از بروز اکسید شدگی سطح باید اعمال گردد . اگر زنگ زدگی اتفاق افتاد، سطح مجدداً تا استاندارد مشخص باید زبره سای شود .

روش آماده سازی و تمیزکاری

سطح

سطوح فولادی و آهنی

سطوح باید عاری از هرگونه آلودگی از قبیل گردو خاک، روغن، چربی، گریس، نمک ها و سایر آلودگی هایی که منجر به کاهش چسبندگی می شوند، باشد . استفاده از وسایل تمیز کننده مناسب توصیه می شود . در موارد خاص با بخش فنی شرکت شیمی لوکس مشاوره نمائید .

سایر سطوح

از زبره سای بیش از حد که منجر به ایجاد پروفیل سطحی نامناسب و بروز ایرادات میگردد، اجتناب نمائید . بعد از عملیات سند بلاست کاری، سطح باید بلافاصله تمیز و رنگ آمیزی گردد.

توجه

آستر اپوکسی

آستر

پوشش های اپوکسی پلی آمید یا پلی آمین، پوششهای وینیلی، کلرکائوچو، الکید و دیگر پوشش های میانی سازگار قابل استفاده است .

میانی

سیستم رنگ

پوشش های رویه اپوکسی پلی آمید یا پلی آمین، پوششهای رویه پلی یورتان، وینیلی، کلرکائوچو، آکریلیک، الکید و دیگر پوشش های رویه سازگار قابل استفاده است .

رویه

توجه ۱: بمنظور ارائه سیستم پوششی بهینه برای استفاده در کاربرد های مخصوص و ویژه با بخش فنی شرکت شیمی لوکس تبادل نظر فرمائید .
توجه ۲: برای اطمینان از عملکرد مناسب سیستم پوششی، ترجیحاً مجموعه لایه ها از یک سازنده انتخاب و مورد مصرف قرار گیرد .

استفاده و کاربرد رنگ

رنگ مورد مصرف در ۲ ظرف مجزا تهیه و بسته بندی شده است . در هنگام استفاده طبق نسبت اختلاط ذکر شده در برگه اطلاعات فنی ظروف را با همدیگر و بطور کامل ترکیب نمائید . ابزار مورد استفاده قبل از کاربرد باید کاملاً توسط حلال مناسب شستشو و تمیز گردد . برای مصرف ابتدا جزء اول (جزء A) یا پایه رزینی را با یک همزن مناسب و با دور پایین همزده و یکنواخت نمائید. از عدم وجود هرگونه رسوب در ته ظرف اطمینان حاصل نمائید . سپس کل محتویات جزء دوم (جزء B) یا سخت کننده (هاردنر) را بطور کامل با جزء اول (جزء A) ترکیب کرده و با همزن تا رسیدن به ترکیب یکنواخت هم بزنید . در صورت نیاز به استفاده از تینر یا رقیق کننده، آنرا بعد از اختلاط دو جزء و به آرامی به مخلوط تهیه شده از جزء اول و دوم (مخلوط A+B) اضافه نمائید تا به ویسکوزیته پاشش برسد . پس از اختلاط رنگ و پیش از شروع پاشش به مدت ۱۰ الی ۱۵ دقیقه به مخلوط تهیه شده فرصت زمانی دهید .
موقعیکه اجزاء رنگ با همدیگر ترکیب شدند، آنها باید در زمان مجاز مصرف پس از اختلاط (POT-LIFE) مورد مصرف قرار گیرند .

آماده سازی رنگ

- ۱- در هنگام استفاده از اسپری ، پاشش بشکل همپوشانی ۵۰٪ بایستی رعایت گردد.
- ۲- زمان خشک شدن مستقیماً بوسیله دمای سطح رنگ آمیزی و دمای محیط میتواند تحت تاثیر قرار بگیرد.
- ۳- در صورتی که دما و رطوبت نسبی مناسب نباشد از رنگ آمیزی اجتناب نمائید.
- ۴- از صحت ضخامت فیلم اعمال شده اطمینان حاصل نمائید. از ضخامت های بیش از اندازه، بدلیل ایجاد مشکلات برای پوشش های بعدی، اجتناب نمائید .
- ۵- نواحی جوشکاری، نقاط متخلخل، لبه های تیز، گوشه و زوایا، پیچ و پرچ و نواحی مشکل دار را با اعمال دوگانه بخوبی پوشش دهید.
- ۶- سطوح معیوب کوچک را بوسیله قلمو ترمیم نمائید.
- ۷- یکنواختی پوشش بستگی به مهارت و روش اعمال رنگ دارد و بهترین نتیجه با اسپری حاصل می شود. بیشترین ضخامت در یک بار اعمال رنگ از طریق ایرلس حاصل می گردد .
- ۸- هنگام استفاده از لایه بعدی به زمان های مجاز اعمال پوشش بعدی و آماده سازی سطح بایستی توجه ویژه صورت پذیرد.
- ۹- رقیق کردن بیش از حد باعث بروز ایراداتی از قبیل شره، ضخامت پائین، ظاهر نامناسب، ضعف چسبندگی و ... خواهد شد.
- ۱۰- اجزاء را با توجه به سطح مورد رنگ آمیزی مخلوط نموده و از ترکیب بیش از اندازه اجزاء خود داری نمائید.
- ۱۱- به هیچ عنوان مواد ترکیب شده قبلی را با رنگ جدید مخلوط نکنید.
- ۱۲- رنگ را بعد از مدت زمان مجاز مصرف پس از اختلاط به هیچ عنوان مصرف نکنید.
- ۱۳- کاربرد رنگ در ضخامت های بالا و پائینتر از آنچه توصیه شده است احتمال نتایج معکوس را محتمل می کند.

نکات کاری

گان پاشش از سازندگانی مانند Binks, DeVilbiss , Graco قابل تهیه می باشد
به نسبت پمپ، قطر نازل، فشار پاشش و سایر پارامتر ها توجه نمائید.
برای سطوح کوچک و موارد تعمیراتی و لکه گیری
از غلطک صنعتی با اندازه پرز مناسب استفاده نمائید .

پیستوله معمولی

اسپری بدون هوا

قلم مو

غلطک

ابزار و تجهیزات اعمال رنگ

توجه ۱: موارد توصیه شده بعنوان راهنما می باشد . تغییرات در سایز نازل و فشار پاشش با توجه به شرایط کاری در محل اجرای رنگ بمنظور بهبود مشخصه های اسپری ممکن است لازم باشد . همیشه ابزار مورد استفاده در رنگ آمیزی را بطور کامل با حلال های توصیه شده بشوید . شیلنگ ها و دیگر مجاری انتقال رنگ باید عاری از رنگ قدیمی و دیگر آلود گیها باید باشد. از فیلتر روغن و مخزن رطوبت گیر در روش اسپری استفاده نمائید .
توجه ۲: در استفاده از قلمو و غلطک، اعمال چند باره رنگ برای بدست آوردن ظاهر مورد درخواست، ضخامت فیلم رنگ توصیه شده و نیز پوشش کافی ممکن است نیاز باشد.

۵ °C

حداقل

دما، سطح ، رنگ آمیزه .

۴۵°C

حداکثر

شرایط محیطی

توجه: برای جلوگیری از کندانس شدن رطوبت، درجه حرارت سطح می بایست ۳ درجه سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم هوای محیط باشد. سطح باید کاملاً خشک و عاری از رطوبت قابل دید باشد. سطوح رنگ شده باید از ذرات و آلودگی های ناشی از محیط محافظت بشود. درجه حرارت و رطوبت نسبی اندازه گیری شده باید در نزدیکی سطح کار باشد. کندانسیون بواسطه درجه حرارت پائین سطح زیر نقطه شبنم، باعث زنگ زدگی نقطه ای بر روی فولاد آماده سازی شده می گردد و در چسبندگی مناسب به سطح زیرکار

از رنگ آمیزی در هوای برفی، بارانی، باد شدید و نزدیک به نقطه شبنم خودداری نمائید. رنگ را در رطوبت مناسب و استاندارد (کمتر از ۸۵٪) اعمال نمائید. مناسبترین شرایط برای درجه حرارت محیط در طول فرآیند رنگ آمیزی ۵ تا ۴۵ درجه سانتیگراد می باشد. تهویه خوب در محیط های بسته برای اطمینان از اجرای رنگ و خشک شدن مناسب نیاز می باشد. پوشش تا موقعیکه سخت شود نباید در معرض تنش های مکانیکی و تماس با آب و مواد شیمیایی قرار گیرد.

شرایط محیطی

رنگ را طبق نسبت های داده شده در برگه فنی بخوبی مخلوط نمائید. مشکلات و عواقب ناشی از رعایت نکردن نسبت اختلاط بر عهده شرکت شیمی لوکس نمی باشد.

اختلاط

۱۰ الی ۱۵ دقیقه

زمان انتظار حداقل اختلاط و شروع پاشش

توجه: بمنظور واکنش شیمیایی اولیه بعد از ترکیب دو جزء، مخلوط را به مدت تعیین شده در ظرف نگه داری نمائید.

کمتر از ۷ ساعت در شرایط استاندارد

زمان مجاز مصرف رنگ پس از اختلاط اجزاء

توجه: این زمان در دمای بالاتر کاهش می یابد. پایان عمر مجاز مصرف رنگ موقعی است که رنگ خیلی غلیظ برای اعمال باشد

میزان افزایش تینر بستگی مستقیم به روش اعمال رنگ، دمای رنگ، دما و رطوبت محیط، ضخامت فیلم خشک، مهارت اپراتور و ... دارد. این محصول تنها باید با استفاده از تینر پیشنهادی رقیق شود. استفاده از تینر های جایگزین می توانند بطور جدی مکانیزم پخت رنگ را تحت تاثیر قرار دهند.

مقدار تینر مورد نیاز جهت رقیق کردن

۱۲ ماه در شرایط استاندارد

زمان انبار داری

ظروف در فضای مسقف، خشک، خنک و دارای تهویه خوب و به دور از نور خورشید و منابع حرارتی و آتشزا باید نگهداری شود. درب ظروف باید بشکل محکم در طول مدت انبارداری بسته نگهداشته شود. بهترین دمای انبار داری ۵ تا ۴۵ درجه سانتی گراد می باشد.

شرایط انبارداری

از تینر مخصوص شستشو و یا حلال مناسب مانند زایلن، تولوئن و ... استفاده نمائید.

حلال شستشو

هنگام توقف عملیات رنگ آمیزی به مدت طولانی، از مواد تازه ترکیب شده استفاده نمائید. اجازه ندهید مواد ترکیب شده در مخزن و مجاری پیستوله باقی بماند. در رنگهای دوجزی و موقعیکه اجزاء با همدیگر ترکیب گردید، مخلوط را به حال خود رها ننمائید و الزامات در خصوص استفاده مجدد از آنها باید مد نظر قرار گیرد.

توقف رنگ آمیزی

کلیه تجهیزات را بلافاصله بعد از استفاده با تینر شستشوی مناسب تمیزکاری نمائید. یک شستشوی کامل دوره ای برای تجهیزات توصیه می شود. کلیه مواد زائد و اضافی و ظروف خالی را برطبق قوانین استاندارد معدوم نمائید. لباس های آلوده به رنگ با توجه به پتانسیل آتش گیری باید بشکل مناسب دور ریخته شود.

شستشو و تمیزکاری وسایل

ایمنی و ملاحظات حین کاربرد

برگه اطلاعات فنی و ایمنی مواد ترکیب شده را قبل از استفاده بخوانید. این محصول حاوی حلال و ترکیبات شیمیایی بوده که در صورت عدم رعایت نکات ایمنی بر سلامتی انسان و پاکیزگی محیط زیست اثر می گذارد. هرگز مواد رنگی و حلال را در فاضلاب و مجاری انتقال مایعات تخلیه نکنید. از آنجائیکه حمل و نقل، انبارداری و استفاده از این محصول می تواند باعث انفجار، آسیب و آتش سوزی شود، موارد عنوان شده در برگه فنی را بخوبی مطالعه و از آن پیروی نمائید.

توجهات

این محصول حاوی حلال و مواد قابل اشتعال بوده و باید آنرا از شعله های مستقیم، جرقه و دیگر منابع حرارتی محافظت نمود. لوازم و تجهیزات برقی باید به زمین اتصال یابد. در صورت کار در محیط دارای ریسک انفجار، از کفش و لباس مخصوص ضد جرقه استفاده نمائید. از ابزار و وسایل ایمنی فردی مانند ماسک، دستکش، عینک، لباس محافظ و کرم های مخصوص دست و صورت استفاده نمائید. پرسنل را از سیگار کشیدن در نزدیک رنگ و نیز محل استفاده آن منع نمائید.

ایمنی

محصول را تحت تهویه هوایی مطلوب استفاده نمایید. هنگام رنگ آمیزی در مکان های بسته، سیرکولاسیون کامل هوایی در هنگام اعمال رنگ تا موقع سخت شدن رنگ بایستی انجام شود. تهویه باید طوری باشد که فشار بخارات ناشی از تبخیر حلال حداقل بوده تا خطرات انفجار را خنثی نماید. در فضا های دارای ضعف تهویه، از مجاری مناسب مانند هود های ضد انفجاری و ضد حریق استفاده نمائید.

تهویه هوا

از تماس مستقیم و طولانی مدت رنگ با پوست و چشم جلوگیری بعمل آورید. بخارات حلال، غبار و گرده های رنگ را هرگز استنشاق نکنید. در صورت ریزش بر روی پوست، آلودگی را برداشته و با آب شستشو نمائید. در صورت تماس با چشم، محل آسیب باید با آب فراوان بخوبی شسته شود و توجهات پزشکی بلافاصله باید انجام گیرد. این محصول در افراد حساس ممکن است باعث واکنش های آلرژیک گردد. همچنین بلعیده شدن آن مضر و مہلک می باشد. آسیب ها بر اساس مدت و مقدار تماس مواد می باشد. اگر در هنگام کاربرد تنفس بسختی صورت می گیرد، محیط را بمنظور بدست آوردن هوای تازه ترک کنید.

احتیاطات فردی

محدوده تضمین

اطلاعات موجود بر روی برچسب و یا برگه داده های فنی، بر اساس فعالیت های آزمایشگاهی و دانش فنی موجود در شرکت ارائه شده است. این مقادیر بر طبق استاندارد ها و نتایج کنترل کیفی گزارش شده است. این شرکت در قبال استفاده غلط از محصول، قصور در حمل و نقل، انبارداری بد، کاربرد ناصحیح، مهارت پایین کاربران، متغیرهای آب و هوایی، سلامت و صحت سطح مورد رنگ آمیزی و سایر مواردی که خارج از کنترل این شرکت می باشد، مسئولیتی ندارد.

معرفی محصول

نام محصول	آستر زینک فسفات اپوکسی
شرح محصول	این محصول یک آستر اپوکسی دوجزبی با پیگمنت ضد خوردگی از نوع زینک فسفات می باشد و برای محافظت از زیرآیندهای مختلف با مصارف صنعتی و تجاری فرموله شده است. هنگامیکه آماده سازی سطح مناسب بوده و از رویه های با کیفیت بالا در سیستم رنگ آمیزی استفاده شود، آستر زینک فسفات شیمی لوکس مقاومت شیمیایی و رطوبتی خیلی خوب ارائه می نماید. با توجه به وجود پیگمنت ضد خوردگی در ترکیب رنگ، بازدارندگی طولانی مدت از زنگ زدگی و خوردگی توسط این محصول در محیط های صنعتی مهیا میگردد. این آستر محصولی با کیفیت و کارایی بالا بوده و فیلم رنگ سخت و بادوام ایجاد می کند.
خواص و جنبه های ویژه	خواص بازدارندگی بسیار خوب در اتمسفرهای متفاوت - چسبندگی خیلی خوب به سطوح فلزی - خواص مکانیکی خوب - قابل پوشش با رنگ های رویه دوجزبی مرسوم مانند اپوکسی، پلی یورتان و ... - سازگار با اغلب آماده سازی های سطح - راحتی کاربرد - مناسب برای محیط های دریایی و صنعتی - مقاومت شیمیایی و حلالی مناسب
موارد کاربرد	از آستر زینک فسفات اپوکسی شیمی لوکس بعنوان بخشی از سیستم پوششی در رنگ آمیزی سطوح فلزی در صنایع مختلف کاربری می شود. از آن برای پوشش سازه های فلزی، اسکله، سازه های دریایی، سطوح بیرونی تانکر های ذخیره، وسایل حمل و نقل، تجهیزات و سازه های صنعتی، ماشین آلات صنعتی، پلها، پمپ و اتصالات، خطوط لوله های انتقال، سوله و ... اسفاده می شود که در صنایع نفت و گاز، پتروشیمی، پالایشگاه، نیروگاه، صنایع غذایی و دارویی، صنایع شیمیایی، آب و فاضلاب، صنایع دریایی و ... قابل کاربرد می باشد. همچنین بعنوان یک آستر و یا پوشش میانی ضد خوردگی برای حفاظت از سطوح آهنی و فولادی موقعیکه پوشش مجدد و یا زمان های حمل و نقل طولانی مدت مورد درخواست می باشد، استفاده می شود.
محدودیت ها	بطور عمومی رنگ های اپوکسی و از جمله آستر زینک فسفات اپوکسی شیمی لوکس در محیط بیرونی گچی شده و یا رنگ پریده میشوند که این پدیده ها بر روی عملکرد ضد خوردگی تاثیر ندارند. این محصول برای غوطه وری پیوسته در آب طراحی نشده است.

مشخصات فنی و خواص محصول

فام	طوسی (سایر فام ها قابل ارائه می باشد)
ظاهر فیلم رنگ	مات
تعداد اجزاء	۲ جزء
پایه رزینی	اپوکسی - پلی آمید
روش خشک شدن	تبخیر حلال و واکنش شیمیایی بین اجزاء رنگ
نوع پیگمنت	زینک فسفات
محیط کاربرد	بیرونی و داخلی
نسبت اختلاط اجزاء رنگ	وزنی A : B = ۸۰ : ۲۰
دانسیته	جزء A 1.48 ± 0.1 گرم بر سانتی متر مکعب رنگ (A+B) 1.31 ± 0.1 گرم بر سانتی متر مکعب
درصد جامد	وزنی $68 \pm 1\%$ حجمی $52 \pm 1\%$
زمان خشک شدن	سطحی کمتر از ۱ ساعت عمقی کمتر از ۲ ساعت کامل ۷ - ۵ روز
توجه : زمان های خشک شدن وابسته به درجه حرارت سطح، دمای محیط، ضخامت های فیلم رنگ، تعداد لایه های رنگ، تهویه هوای محیط و رطوبت نسبی می باشد. موقعیکه ماکزیمم مقاومت شیمیایی و سایشی مورد نیاز است پوشش باید بطور کامل سخت شود.	
زمان اعمال پوشش بعدی یا مجدد	حداقل ۱۲ - ۶ ساعت حداکثر ۶ ماه

(دما ۲۵-۲۳ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۴۵-۵۵ درصد)

توجه ۱: زمان خشک شدن واقعی برای اعمال پوشش بعدی و یا مجدد بر اساس ضخامت فیلم رنگ، تهویه، درجه حرارت سطح رنگ شده، رطوبت نسبی، سیستم رنگ زیرین، احتیاجات برای حمل و نقل سریع، استحکام مکانیکی و ... ممکن است کوتاهتر یا طولانی تر شود. رعایت این زمان برای جلوگیری از ایرادات رنگی الزامی است. سطح باید عاری از هرگونه آلودگی و محصولات ناشی از گچی شدن قبل از اعمال پوشش بعدی و یا مجدد باشد.

توجه ۲: برای اعمال پوشش بعدی، سطح آستر شده ترجیحاً باید در جای تمیز و بدون آلودگی تابش مستقیم نور خورشید نگه داری شوند.

شرایط پخت تسریعی	دما	۱۵۰ - ۱۴۰ درجه سانتی گراد
	زمان	۲۰ - ۱۵ دقیقه
ضخامت پیشنهادی فیلم خشک رنگ		۵۰ - ۱۰۰ میکرون
توجه: در حین عملیات رنگ آمیزی، ضخامت فیلم رنگ نباید از ۲۵۰ میکرون در یک بار اعمال آن تخطی کند. زمان لازم برای تبخیر حلال در بین دوره های پاشش باید داده بشود.		
پوشش تئوری در ضخامت ۷۵ میکرون		۰.۵ ± ۷ مترمربع بر لیتر
توجه: میزان پوشش واقعی بر اساس فاکتورهای متعددی از قبیل طرح و بافت زیرآیند، روش رنگ آمیزی، میزان پرت رنگ، تخلخل سطح، میزان رقیق شدن، شرایط و نحوه اعمال، مهارت اپراتور، عدم کنترل دقیق ضخامت، نوع ابزار رنگ آمیزی، شکل و اندازه سازه و ... متغیر خواهد بود. میزان پوشش تئوری ذکر شده در برگه اطلاعات فنی این موارد را مد نظر قرار نداده و تنها بر اساس محاسبات تئوری موقعی که بر روی سطح صاف و یکنواخت بکار برده می شود، استوار می باشد.		
تینر مصرفی		تینر اپوکسی شیمی لوکس - کد ۱۳۱ (مسئولیت استفاده از انواع دیگر تینر بعدها مصرف کننده می باشد)
نقطه اشتعال		کمتر از ۳۰ درجه سانتی گراد
ماکزیم دمای سرویس دهی		پیوسته: کمتر از ۹۰ درجه سانتی گراد غیر پیوسته: کمتر از ۱۲۰ درجه سانتی گراد
بسته بندی		گالن - حلب

آماده سازی سطوح و سیستم پوششی

کارایی و عملکرد سیستم پوششی مستقیماً به درجه آماده سازی سطح مورد استفاده بستگی دارد. کلیه سطوح باید تمیز، خشک و عاری از هرگونه آلودگی از قبیل روغن، چربی، گریس، گردوخاک، ذرات زنگ و سایر مواد خارجی باشد. سطوح خراب و معیوب زیرین باید بشکل مناسب تعمیر و بازسازی گردد. قبل از اعمال آستر همه سطوح باید بر طبق استاندارد ISO ۸۵۰۴ ارزیابی گردد. در صورت وجود روغن، چربی و یا گریس قبل از عملیات رنگ آمیزی بر طبق رویه تمیزکاری با حلال (SSPC-SP1) این آلودگی ها باید برداشته شود.

موارد عمومی

پاششها و جریانات مذاب جوشکاری، پوسته، ذرات نورد، زنگارها باید از سطح برداشته شود و لبه های گرد و تیز و نیز درز و شکاف ها بایستی توسط روش و وسایل مناسب صاف و هموار گردد. بهترین کارایی سیستم پوششی موقعی که سطح به روش تمیزکاری وزشی (زبره سایی) آماده سازی می شود، حاصل می گردد. برای سرویس دهی سیستم پوششی در شرایط سخت و شدید، تمیزکاری وزشی طبق استاندارد ISO ۸۵۰۱-۱ تا درجه ۲ Sa و یا ۳ Sa (معادل با ۵، ۱۰، ۱۰۰ SSPC-SP) توصیه می شود. برای کاربرد در شرایط جو معمولی آماده سازی تا درجه ۳ Sa، St2، St3 (معادل با ۲، ۳، ۶ SSPC-SP) قابل انجام است. در هنگام زبره سایی، یک پروفیل یکنواخت با اندازه ۲۵ تا ۵۰ میکرون بر روی سطح مطلوب است که ایجاد شود. آستر قبل از بروز اکسید شدگی سطح باید اعمال گردد. اگر زنگ زدگی اتفاق افتاد، سطح مجدداً تا استاندارد مشخص باید زبره سایی شود.

روش آماده سازی و تمیزکاری

سطح

سطوح فولادی و آهنی

سطوح باید عاری از هرگونه آلودگی از قبیل گردو خاک، روغن، چربی، گریس، نمک ها و سایر آلودگی هایی که منجر به کاهش چسبندگی می شوند، باشد. استفاده از وسایل تمیز کننده مناسب توصیه می شود. در موارد خاص با بخش فنی شرکت شیمی لوکس مشاوره نمایید.

سایر سطوح

از زبره سایی بیش از حد که منجر به ایجاد پروفیل سطحی نامناسب و بروز ایرادات میگردد، اجتناب نمائید. بعد از عملیات سند بلاست کاری، سطح باید بلافاصله تمیز و رنگ آمیزی گردد.

توجه

آستر زینک فسفات اپوکسی

آستر

پوشش های اپوکسی پلی آمید یا پلی آمین، پوششهای وینیلی، کلرکانوچو، آلکیدی و دیگر پوشش های میانی سازگار قابل استفاده است .

میانی

سیستم رنگ

پوشش های رویه اپوکسی پلی آمید یا پلی آمین، پوششهای رویه پلی یورتان، وینیلی، کلرکانوچو، آکرلیک، آلکیدی و دیگر پوشش های رویه سازگار قابل استفاده است .

رویه

توجه ۱: بمنظور ارائه سیستم پوششی بهینه برای استفاده در کاربرد های مخصوص و ویژه با بخش فنی شرکت شیمی لوکس تبادل نظر فرمائید .
توجه ۲: برای اطمینان از عملکرد مناسب سیستم پوششی، ترجیحاً مجموعه لایه ها از یک سازنده انتخاب و مورد مصرف قرار گیرد .

استفاده و کاربرد رنگ

رنگ مورد مصرف در ۲ ظرف مجزا تهیه و بسته بندی شده است . در هنگام استفاده طبق نسبت اختلاط ذکر شده در برگه اطلاعات فنی ظروف را با همدیگر و بطور کامل ترکیب نمائید . ابزار مورد استفاده قبل از کاربرد باید کاملاً توسط حلال مناسب شستشو و تمیز گردد . برای مصرف ابتدا جزء اول (جزء A) یا پایه رزینی را با یک همزن مناسب و با دور پایین همزده و یکنواخت نمائید. از عدم وجود هرگونه رسوب در ته ظرف اطمینان حاصل نمائید . سپس کل محتویات جزء دوم (جزء B) یا سخت کننده (هاردنر) را بطور کامل با جزء اول (جزء A) ترکیب کرده و با همزن تا رسیدن به ترکیب یکنواخت هم بزنید . در صورت نیاز به استفاده از تیغ یا رقیق کننده، آنرا بعد از اختلاط دو جزء و به آرامی به مخلوط تهیه شده از جزء اول و دوم (مخلوط A+B) اضافه نمائید تا به ویسکوزیته پاشش برسد . پس از اختلاط رنگ و پیش از شروع پاشش به مدت ۱۰ الی ۱۵ دقیقه به مخلوط تهیه شده فرصت زمانی دهید . موقعیکه اجزاء رنگ با همدیگر ترکیب شدند، آنها باید در زمان مجاز مصرف پس از اختلاط (POT-LIFE) مورد مصرف قرار گیرند .

آماده سازی رنگ

- ۱- در هنگام استفاده از اسپری ، پاشش بشکل همپوشانی ۵۰٪ بایستی رعایت گردد.
- ۲- زمان خشک شدن مستقیماً بوسیله دمای سطح رنگ آمیزی و دمای محیط میتواند تحت تاثیر قرار بگیرد.
- ۳- در صورتی که دما و رطوبت نسبی مناسب نباشد از رنگ آمیزی اجتناب نمائید.
- ۴- از صحت ضخامت فیلم اعمال شده اطمینان حاصل نمائید. از ضخامت های بیش اندازه، بدلیل ایجاد مشکلات برای پوشش های بعدی، اجتناب نمائید .
- ۵- نواحی جوشکاری، نقاط متخلخل، لبه های تیز، گوشه و زوایا، پیچ و پرچ و نواحی مشکل دار را با اعمال دوگانه بخوبی پوشش دهید.
- ۶- سطوح معیوب کوچک را بوسیله قلمو ترمیم نمائید.
- ۷- یکنواختی پوشش بستگی به مهارت و روش اعمال رنگ دارد و بهترین نتیجه با اسپری حاصل می شود. بیشترین ضخامت در یک بار اعمال رنگ از طریق ایرلس حاصل می گردد .
- ۸- هنگام استفاده از لایه بعدی به زمان های مجاز اعمال پوشش بعدی و آماده سازی سطح بایستی توجه ویژه صورت پذیرد.
- ۹- رقیق کردن بیش از حد باعث بروز ایراداتی از قبیل شره، ضخامت پائین، ظاهر نامناسب، ضعف چسبندگی و ... خواهد شد.
- ۱۰- اجزاء را با توجه به سطح مورد رنگ آمیزی مخلوط نموده و از ترکیب بیش از اندازه اجزاء خود داری نمائید.
- ۱۱- به هیچ عنوان مواد ترکیب شده قبلی را با رنگ جدید مخلوط نکنید.
- ۱۲- رنگ را بعد از مدت زمان مجاز مصرف پس از اختلاط بهیچ عنوان مصرف نکنید.
- ۱۳- کاربرد رنگ در ضخامت های بالا و پائینتر از آنچه توصیه شده است احتمال نتایج معکوس را محتمل می کند.

نکات کاری

گان پاشش از سازندگانی مانند Binks, DeVilbiss, Graco قابل تهیه می باشد

به نسبت پمپ، قطر نازل، فشار پاشش و سایر پارامتر ها توجه نمائید.

برای سطوح کوچک و موارد تعمیراتی و لکه گیری

از غلطک صنعتی با اندازه پرز مناسب استفاده نمائید .

پیستوله معمولی

اسپری بدون هوا

قلم مو

غلطک

ابزار و تجهیزات اعمال رنگ

توجه ۱: موارد توصیه شده بعنوان راهنما می باشد. تغییرات در سائز نازل و فشار پاشش با توجه به شرایط کاری در محل اجرای رنگ بمنظور بهبود مشخصه های اسپری ممکن است لازم باشد. همیشه ابزار مورد استفاده در رنگ آمیزی را بطور کامل با حلال های توصیه شده بشویید. شیلنگ ها و دیگر مجاری انتقال رنگ باید عاری از رنگ قدیمی و دیگر آلود گیها باید باشد. از فیلتر روغن و مخزن رطوبت گیر در روش اسپری استفاده نمائید.

توجه ۲: در استفاده از قلمو و غلطک، اعمال چند باره رنگ برای بدست آوردن ظاهر مورد درخواست، ضخامت فیلم رنگ توصیه شده و نیز پوشش کافی ممکن است نیاز باشد.

حد اقل	حد اکثر
۵ °C	۴۵ °C

دمای سطح رنگ آمیزی

توجه: برای جلوگیری از کندانس شدن رطوبت، درجه حرارت سطح می بایست ۳ درجه سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم هوای محیط باشد. سطح باید کاملاً خشک و عاری از رطوبت قابل دید باشد. سطوح رنگ شده باید از ذرات و آلودگی های ناشی از محیط محافظت بشود. درجه حرارت و رطوبت نسبی اندازه گیری شده باید در نزدیکی سطح کار باشد. کندانسین بواسطه درجه حرارت پائین سطح زیر نقطه شبنم، باعث زنگ زدگی نقطه ای بر روی فولاد آماده سازی شده می گردد و در چسبندگی مناسب به سطح زیرکار ایجاد مشکل می کند.

شرایط محیطی

از رنگ آمیزی در هوای برفی، بارانی، باد شدید و نزدیک به نقطه شبنم خودداری نمائید. رنگ را در رطوبت مناسب و استاندارد (کمتر از ۸۵٪) اعمال نمائید. مناسبترین شرایط برای درجه حرارت محیط در طول فرآیند رنگ آمیزی ۵ تا ۴۵ درجه سانتیگراد می باشد. تهویه خوب در محیط های بسته برای اطمینان از اجرای رنگ و خشک شدن مناسب نیاز می باشد. پوشش تا موقعیکه سخت شود نباید در معرض تنش های مکانیکی و تماس با آب و مواد شیمیایی قرار گیرد.

اختلاط

رنگ را طبق نسبت های داده شده در برگه فنی بخوبی مخلوط نمائید. مشکلات و عواقب ناشی از رعایت نکردن نسبت اختلاط بر عهده شرکت شیمی لوکس نمی باشد.

زمان انتظار حداقل اختلاط و شروع پاشش ۱۰ الی ۱۵ دقیقه

توجه: بمنظور واکنش شیمیایی اولیه بعد از ترکیب دو جزء، مخلوط را به مدت تعیین شده در ظرف نگه داری نمائید.

زمان مجاز مصرف رنگ پس از اختلاط اجزاء

کمتر از ۷ ساعت در شرایط استاندارد

توجه: این زمان در دمای بالاتر کاهش می یابد. پایان عمر مجاز مصرف رنگ موقعی است که رنگ خیلی غلیظ برای اعمال باشد

مقدار تینر مورد نیاز جهت رقیق کردن

میزان افزایش تینر بستگی مستقیم به روش اعمال رنگ، دمای رنگ، دما و رطوبت محیط، ضخامت فیلم خشک، مهارت اپراتور و ... دارد. این محصول تنها باید با استفاده از تینر پیشنهادی رقیق شود. استفاده از تینر های جایگزین می توانند بطور جدی مکانیزم پخت رنگ را تحت تاثیر قرار دهند.

زمان انبار داری

۱۲ ماه در شرایط استاندارد

شرایط انبارداری

ظروف در فضای مسقف، خشک، خنک و دارای تهویه خوب و به دور از نور خورشید و منابع حرارتی و آتش باید نگهداری شود. درب ظروف باید بشکل محکم در طول مدت انبارداری بسته نگهداشته شود. بهترین دمای انبار داری ۵ تا ۴۵ درجه سانتی گراد می باشد.

حلال شستشو

از تینر مخصوص شستشو و یا حلال مناسب مانند زایلن، تولوئن و ... استفاده نمائید.

توقف رنگ آمیزی

هنگام توقف عملیات رنگ آمیزی به مدت طولانی، از مواد تازه ترکیب شده استفاده نمائید. اجازه ندهید مواد ترکیب شده در مخزن و مجاری پیستوله باقی بماند. در رنگهای دوجزبی و موقعیکه اجزاء با همدیگر ترکیب گردید، مخلوط را به حال خود رها ننمائید و الزامات در خصوص استفاده مجدد از آنها باید مد نظر قرار گیرد.

شستشو و تمیزکاری وسایل

کلیه تجهیزات را بلافاصله بعد از استفاده با تینر شستشوی مناسب تمیزکاری نمائید. یک شستشوی کامل دوره ای برای تجهیزات توصیه می شود. کلیه مواد زائد و اضافی و ظروف خالی را برطبق قوانین استاندارد معدوم نمائید. لباس های آلوده به رنگ با توجه به پتانسیل آتش گیری باید بشکل مناسب دور ریخته شود.

ایمنی و ملاحظات حین کاربرد

برگه اطلاعات فنی و ایمنی مواد ترکیب شده را قبل از استفاده بخوانید. این محصول حاوی حلال و ترکیبات شیمیایی بوده که در صورت عدم رعایت نکات ایمنی بر سلامتی انسان و پاکیزگی محیط زیست اثر می گذارد. هرگز مواد رنگی و حلال را در فاضلاب و مجاری انتقال مایعات تخلیه نکنید. از آنجائیکه حمل و نقل، انبارداری و استفاده از این محصول می تواند باعث انفجار، آسیب و آتش سوزی شود، موارد عنوان شده در برگه فنی را بخوبی مطالعه و از آن پیروی نمایید.

توجہات

این محصول حاوی حلال و مواد قابل اشتعال بوده و باید آنرا از شعله های مستقیم، جرقه و دیگر منابع حرارتی محافظت نمود. لوازم و تجهیزات برقی باید به زمین اتصال یابد. در صورت کار در محیط دارای ریسک انفجار، از کفش و لباس مخصوص ضد جرقه استفاده نمایند. از ابزار و وسایل ایمنی فردی مانند ماسک، دستکش، عینک، لباس محافظ و کرم های مخصوص دست و صورت استفاده نمایند. پرسنل را از سیگار کشیدن در نزدیکی رنگ و نیز محل استفاده آن منع نمایند.

ایمنی

محصول را تحت تهویه هوایی مطلوب استفاده ننماید. هنگام رنگ آمیزی در مکان های بسته، سیرکولاسیون کامل هوایی در هنگام اعمال رنگ تا موقع سخت شدن رنگ بایستی انجام شود. تهویه باید طوری باشد که فشار بخارات ناشی از تبخیر حلال حداقل بوده تا خطرات انفجار را خنثی نماید. در فضا های دارای ضعف تهویه، از مجاری مناسب مانند هود های ضد انفجاری و ضد حریق استفاده ننماید.

تهویه هوا

از تماس مستقیم و طولانی مدت رنگ با پوست و چشم جلوگیری بعمل آورید. بخارات حلال، غبار و گرده های رنگ را هرگز استنشاق نکنید. در صورت ریزش بر روی پوست، آلودگی را برداشته و با آب شستشو نمائید. در صورت تماس با چشم، محل آسیب باید با آب فراوان بخوبی شسته شود و توجهات پزشکی بلافاصله باید انجام گیرد. این محصول در افراد حساس ممکن است باعث واکنش های آلرژیک گردد. همچنین بلعیده شدن آن مضر و مہلک می باشد. آسیب ها بر اساس مدت و مقدار تماس مواد می باشد. اگر در هنگام کاربرد تنفسی سختی صورت می گیرد، محیط را بمنظور بدست آوردن هوای تازه ترک کنید.

احتیاطات فردی

محدوده تضمین

اطلاعات موجود بر روی برچسب و یا برگه داده های فنی، بر اساس فعالیت های آزمایشگاهی و دانش فنی موجود در شرکت ارائه شده است. این مقادیر بر طبق استاندارد ها و نتایج کنترل کیفی گزارش شده است. این شرکت در قبال استفاده غلط از محصول، قصور در حمل و نقل، انبارداری بد، کاربرد ناصحیح، مهارت پایین کاربران، متغیرهای آب و هوایی، سلامت و صحت سطح مورد رنگ آمیزی و سایر مواردی که خارج از کنترل این شرکت می باشد، مسئولیتی ندارد.

معرفی محصول

نام محصول

آستر غنی از روی اپوکسی

شرح محصول

این محصول یک آستر دوجزبی اپوکسی غنی از روی سخت شونده با پلی آمید میباید که دارای خاصیت ضد خوردگی عالی است. آستر غنی از روی اپوکسی شیمی لوکس بواسطه دارا بودن محتوای بالای فلز روی، قابلیت مقاومتی بسیار خوب داشته و دوام طولانی مدت را برای سطوح پوشش شده فراهم می نماید. این آستر فیلم رنگ سخت و مقاوم تشکیل می دهد که به قدرت به سطوح فلزی آماده سازی شده ایده آل پیوند می خورد. در صورت خراش، تخریب و گسستگی ها در فیلم رنگ، با توجه به محتوای بالای روی آستر شیمی لوکس، حفاظت کاتدی بخوبی تدارک دیده می شود. در صورت استفاده از این محصول بعنوان آستر کارگاهی (شاپ پرایمر)، خشک شدن سریع آن جایجایی و حمل و نقل قطعات را تسریع می بخشد. پوششهای رویه با کیفیت بالا از قبیل پلی یورتان، اپوکسی، وینیل و ... قابلیت اجرا بر روی آنرا بخوبی دارا می باشند. این آستر دارای کمترین مقدار سطح مواد فرار و حاوی ۸۵٪ وزنی پودر روی در فیلم خشک رنگ است.

خواص و جنبه های ویژه

حفاظت کاتدی برای سطوح فولادی و آهنی در محیط های در معرض دریا و محیط های با شرایط آب و هوایی سخت و خورنده - چسبندگی بسیار خوب به سطوح بخوبی آماده سازی شده - راحتی کاربرد بوسیله ایرلس یا اسپری مرسوم - محتوای پودر روی بالا - مقاومت خوردگی عالی - مقدار موارد فرار پائین - مقاومت سایشی مناسب - خشک شدن سریع برای تسریع اعمال پوشش بعدی و جایجایی

موارد کاربرد

از این محصول بعنوان یک آستر با کیفیت فوق العاده همراه با اغلب پوشش های رویه یک جزبی و دوجزبی بمنظور رنگ آمیزی و حفاظت طولانی مدت سازه های فولادی و یا فلزی کاربری می شود. این محصول بعنوان آستر کارگاهی بر روی سطوح فولادی و آهنی در سازه های تازه ساخت و یا پروژه های تعمیراتی می تواند بکار برده شود. از آن برای پوشش سازه های فلزی، اسکله، سازه های دریایی، تانکر های ذخیره، وسایل حمل و نقل، تجهیزات و سازه های صنعتی، ماشین آلات صنعتی، پلها، پمپ و اتصالات، خطوط لوله های انتقال، سوله و ... اسفاده می شود که در صنایع نفت و گاز، پتروشیمی، پالایشگاه، نیروگاه، صنایع غذایی و دارویی، صنایع شیمیایی، آب و فاضلاب، صنایع دریایی و ... قابل کاربرد می باشد.

مشخصات فنی و خواص محصول

فام	خاکستری
ظاهر فیلم رنگ	مات
تعداد اجزاء	۲ جزء
پایه رزینی	اپوکسی - پلی آمید
روش خشک شدن	تبخیر حلال و واکنش شیمیایی بین اجزاء رنگ
نوع پیگمنت	پودر روی
محیط کاربرد	بیرونی و داخلی
نسبت اختلاط اجزاء رنگ	وزنی $A : B = 24 : 1$
دانسیته	جزء A 1.01 ± 0.1 گرم بر سانتی متر مکعب رنگ (A+B) 1.01 ± 0.1 گرم بر سانتی متر مکعب
درصد جامد	وزنی 1 ± 0.88 حجمی 1 ± 0.59
زمان خشک شدن	سطحی کمتر از ۳۰ دقیقه عمقی کمتر از ۶۰ دقیقه کامل ۷ - ۵ روز

توجه: زمان های خشک شدن وابسته به درجه حرارت سطح، دمای محیط، ضخامت های فیلم رنگ، تعداد لایه های رنگ، تهویه هوای محیط و رطوبت نسبی می باشد. موقهیکه ماکزیمم مقاومت شیمیایی و سایشی مورد نیاز است پوشش باید بطور کامل سخت شود.

زمان اعمال پوشش بعدی یا مجدد	حد اقل حد اکثر	۶- ۲ ساعت ۱ ماه
توجه ۱: زمان خشک شدن واقعی برای اعمال پوشش بعدی و یا مجدد بر اساس ضخامت فیلم رنگ، تهویه، درجه حرارت سطح رنگ شده، رطوبت نسبی، سیستم رنگ زیرین، احتیاجات برای حمل و نقل سریع، استحکام مکانیکی و ... ممکن است کوتاهتر یا طولانی تر شود. رعایت این زمان برای جلوگیری از ایرادات رنگی الزامی است. سطح باید عاری از هرگونه آلودگی قبل از اعمال پوشش بعدی و یا مجدد باشد. توجه ۲: پوشش های غنی از روی در شرایط جوی تشکیل نمک های روی می دهند. بنابراین زمان طولانی مدت برای اعمال لایه بعدی نباید داده شود. برای اعمال پوشش بعدی، سطح آستر شده ترجیحاً باید در جای تمیز و بدون آلودگی قرار گیرد. قبل از اعمال پوشش بر روی آستر زینک ریح کلیه آلودگی های سطحی و نمک های روی باید به طریقۀ مناسب زدوده شوند.		
ضخامت پیشنهادی فیلم خشک رنگ		۱۰۰ - ۵۰ میکرون
پوشش تئوری در ضخامت ۷۵ میکرون		۰.۵ ± ۷.۹ مترمربع بر لیتر
توجه: میزان پوشش واقعی بر اساس فاکتور های متعددی از قبیل طرح و بافت زیرآیند، روش رنگ آمیزی، میزان پرت رنگ، تخلخل سطح، میزان رقیق شدن، شرایط و نحوه اعمال، مهارت اپراتور، عدم کنترل دقیق ضخامت، نوع ابزار رنگ آمیزی، شکل و اندازه سازه و ... متغیر خواهد بود. میزان پوشش تئوری ذکر شده در برگه اطلاعات فنی این موارد را مد نظر قرار نداد و تنها بر اساس محاسبات تئوری موقعی که بر روی سطح صاف و یکنواخت بکار برده می شود، استوار می باشد.		
تینر مصرفی		تینر اپوکسی شیمی لوکس - ۱۳۱ (مسئولیت استفاده از انواع دیگر تینر بهعهده مصرف کننده می باشد)
نقطه اشتعال		کمتر از ۲۷ درجه سانتی گراد
ماکزیمم دمای سرویس دهی		پیوسته: کمتر از ۱۰۰ درجه سانتی گراد غیر پیوسته: کمتر از ۱۵۰ درجه سانتی گراد
بسته بندی		گالن - حلب

آماده سازی سطوح و سیستم یوششی

کارایی و عملکرد سیستم پوششی مستقیماً به درجه آماده سازی سطح مورد استفاده بستگی دارد. سطح باید تمیز، خشک و شرایط سالم و بی عیب داشته باشد. کلیه روغن، چربی، گریس، گردوخاک، زنگ های سست و مواد خارجی برای اطمینان از چسبندگی کافی باید برداشته شود. پوشش های غنی از روی نیازمند اتصال مستقیم بین پیگمنت های روی و نیز زیرآیندهای فلزی برای ایجاد ماکزیمم کارایی هستند. قبل از اعمال آستر همه سطوح باید بر طبق استاندارد ISO ۸۵۰۴ ارزیابی گردد. روغن در صورت وجود روغن، چربی و یا گریس قبل از عملیات رنگ آمیزی بر طبق رویه تمیزکاری با حلال (SP-SPC) آلودگی ها باید داشته شود.

موارد عمومی

پاششها و جریانات مذاب جوشکاری، پوسته، ذرات نورد، زنگارها باید از سطح برداشته شود و لبه های گرد و تیز و نیز درز و شکاف ها بایستی توسط روش و وسایل مناسب صاف و هموار گردد. بهترین کارایی سیستم پوششی موقعیکه سطح به روش تمیزکاری وزشی (زبره سای) آماده سازی می شود، حاصل می گردد. برای سرویس دهی سیستم پوششی در شرایط سخت و شدید، تمیزکاری وزشی طبق استاندارد ISO ۸۵۰۱-۱ درجه ۲ ۱/۲ Sa و ۳ یا ۱۰-۵ (معادل با ۱۰-۵ SSPC-SP) توصیه می شود. حداقل آماده سازی سطح تا درجه Sa۲ (معادل با ۶-SSPC-SP) می باشد. در هنگام زبره سای، یک پروفیل یکنواخت با اندازه ۲۵ تا ۵۰ میکرون بر روی سطح مطلوب است که ایجاد شود. آستر قبل از بروز اکسید شدگی سطح باید اعمال گردد. اگر زنگ زدگی اتفاق افتاد، سطح مجدداً تا استاندارد مشخص باید زبره سای شود.

روش آماده سازی و تمیز کاری

سطح

سطوح فولادی و آهنی

از زره سایه بیش از حد که منجر به ایجاد پروفیل سطحی نامناسب و بروز ایرادات میگردد، اجتناب نمائید. بعد از عملیات سند بلاست کاری، سطح باید بلافاصله تمیز و رنگ آمیزی گردد. در موارد خاص با بخش فنی شرکت شیم، لوکس مشاوره نمائید

توجه

آستر غنی از روی اپوکسی

آست

پوشش های اپوکسی پلی آمید یا پلی آمین، پوششهای وینیل، کلرکاتوچو و دیگر پوشش های سازگار
قابل استفاده است .

میانی

سیستم رنگ

پوششهای اپوکسی پلی آمید یا پلی آمین، پوششهای پلی یورتان، پوششهای وینیل، کلرکاتوچو و سایر
رنگهای روبه مناسب پیشنهادی

رویه

- توجه ۱: پوششهای آلکیدی را بهیچ عنوان بصورت مستقیم بر روی پوششهای غنی از روی بکار نبرید .
توجه ۲: بمنظور ارائه سیستم پوششی بهینه برای استفاده در کاربرد های مخصوص و ویژه با بخش فنی شرکت شیمی لوکس تبادل نظر فرمائید .
توجه ۳: برای اطمینان از عملکرد مناسب سیستم پوششی، ترجیحاً مجموعه لایه ها از یک سازنده انتخاب و مورد مصرف قرار گیرد .

استفاده و کاربرد رنگ

رنگ مورد مصرف در ۲ ظرف مجزا تهیه و بسته بندی شده است . در هنگام استفاده طبق نسبت اختلاط ذکر شده در برگه اطلاعات فنی ظروف را با همدیگر و بطور کامل ترکیب نمائید . ابزار مورد استفاده قبل از کاربرد باید کاملاً توسط حلال مناسب شستشو و تمیز گردد . برای مصرف ابتدا جزء اول (جزء A) یا پایه رزینی را با یک همزن مناسب و با دور پایین همزده و یکنواخت نمائید. از عدم وجود هرگونه رسوب در ته ظرف اطمینان حاصل نمائید . سپس کل محتویات جزء دوم (جزء B) یا سخت کننده (هاردنر) را بطور کامل با جزء اول (جزء A) ترکیب کرده و با همزن تا رسیدن به ترکیب یکنواخت هم بزنید . در صورت نیاز به استفاده از تینر یا رقیق کننده، آنرا بعد از اختلاط دو جزء و به آرامی به مخلوط تهیه شده از جزء اول و دوم (مخلوط A+B) اضافه نمائید تا به ویسکوزیته پاشش برسد . موقعیکه اجزاء رنگ با همدیگر ترکیب شدند، آنها باید در زمان مجاز مصرف پس از اختلاط (POT-LIFE) مورد مصرف قرار گیرند .

آماده سازی رنگ

- ۱- در هنگام استفاده از اسپری ، پاشش بشکل همپوشانی ۵۰٪ بایستی رعایت گردد.
- ۲- زمان خشک شدن مستقیماً بوسیله دمای سطح رنگ آمیزی و دمای محیط میتواند تحت تاثیر قرار بگیرد.
- ۳- در صورتی که دما و رطوبت نسبی مناسب نباشد از رنگ آمیزی اجتناب نمائید.
- ۴- از صحت ضخامت فیلم اعمال شده اطمینان حاصل نمائید.
- ۵- نواحی جوشکاری، نقاط متخلخل، لبه های تیز، گوشه و زوایا، پیچ و پرچ و نواحی مشکل دار را با اعمال دوگانه بخوبی پوشش دهید.
- ۶- سطوح معیوب کوچک را بوسیله قلمو ترمیم نمائید.
- ۷- یکنواختی پوشش بستگی به مهارت و روش اعمال رنگ دارد و بهترین نتیجه با اسپری حاصل می شود.
- ۸- هنگام استفاده از لایه بعدی به زمان های مجاز اعمال پوشش بعدی و آماده سازی سطح بایستی توجه ویژه صورت پذیرد.
- ۹- رقیق کردن بیش از حد باعث بروز ایراداتی از قبیل شره، ضخامت پائین، ظاهر نامناسب، ضعف چسبندگی و ... خواهد شد.
- ۱۰- اجزاء را با توجه به سطح مورد رنگ آمیزی مخلوط نموده و از ترکیب بیش از اندازه اجزاء خود داری نمائید.
- ۱۱- به هیچ عنوان مواد ترکیب شده قبلی را با رنگ جدید مخلوط نکنید.
- ۱۲- رنگ را بعد از مدت زمان مجاز مصرف پس از اختلاط بهیچ عنوان مصرف نکنید.
- ۱۳- کاربرد رنگ در ضخامت های بالا و پائینتر از آنچه توصیه شده است احتمال نتایج معکوس را محتمل می کند.

نکات کاری

گان پاشش از سازندگانی مانند Binks, DeVilbiss, Graco قابل تهیه می باشد
به نسبت پمپ، قطر نازل، فشار پاشش و سایر پارامتر ها توجه نمائید.
برای سطوح کوچک و موارد تعمیراتی و لکه گیری

پیستوله معمولی

اسپری بدون هوا

قلم مو

ابزار و تجهیزات اعمال رنگ

توجه ۱: موارد توصیه شده بعنوان راهنما می باشد . تغییرات در سایز نازل و فشار پاشش با توجه به شرایط کاری در محل اجرای رنگ بمنظور بهبود مشخصه های اسپری ممکن است لازم باشد . همیشه ابزار مورد استفاده در رنگ آمیزی را بطور کامل با حلال های توصیه شده بشوید . شیلنگ ها و دیگر مجاری انتقال رنگ باید عاری از رنگ قدیمی و دیگر آلود گیها باید باشد. از فیلتر روغن و مخزن رطوبت گیر در روش اسپری استفاده نمائید . این یک پوشش پر چامد است و ممکن است نیازمند تنظیمات در تکنیک های پاشش باشد . در حین رنگ آمیزی مخلوط رنگ بطور یکنواخت باید هم خورده و یکنواخت گردد .

۵°C

حداقل

دمای سطح رنگ آمیزه

۴۵°C

حداکثر

شرایط محیطی

توجه: برای جلوگیری از کنده شدن رطوبت، درجه حرارت سطح می بایست ۳ درجه سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم هوای محیط باشد. سطح باید کاملاً خشک و عاری از رطوبت قابل دید باشد. سطوح رنگ شده باید از ذرات و آلودگی های ناشی از محیط محافظت شود. درجه حرارت و رطوبت نسبی اندازه گیری شده باید در نزدیکی سطح کار باشد. کندها سیون بواسطه درجه حرارت پائین سطح زیر نقطه شبنم، باعث زنگ زدگی نقطه ای بر روی فولاد آماده سازی شده می گردد و در چسبندگی مناسب به سطح زیر کار ایجاد مشکل می کند.

شرایط محیطی

از رنگ آمیزی در هوای برفی، بارانی، باد شدید و نزدیک به نقطه شبنم خودداری نمایید. رنگ را در رطوبت مناسب و استاندارد (کمتر از ۸۵٪) اعمال نمایید. مناسبترین شرایط برای درجه حرارت محیط در طول فرآیند رنگ آمیزی ۵ تا ۴۵ درجه سانتیگراد می باشد. تهویه خوب در محیط های بسته برای اطمینان از اجرای رنگ و خشک شدن مناسب نیاز می باشد. پوشش تا موقعیکه سخت شود نباید در معرض تنش های مکانیکی و تماس با آب و مواد شیمیایی قرار گیرد.

اختلاف

رنگ را طبق نسبت های داده شده در برگه فنی بخوبی مخلوط نمایید. مشکلات و عواقب ناشی از رعایت نکردن نسبت اختلاط بر عهده شرکت شیمی لاکس نمی باشد.

۱۵ - ۱۰ دقیقه

زمان انتظار حداقل اختلاط و شروع پاشش

توجه: بمنظور واکنش شیمیایی اولیه بعد از ترکیب دو جزء، مخلوط را به مدت تعیین شده در ظرف نگه داری نمایید.

کمتر از ۶ ساعت در شرایط استاندارد

زمان مجاز مصرف رنگ پس از اختلاط اجزاء

توجه: این زمان در دمای بالاتر کاهش می یابد. پایان عمر مجاز مصرف رنگ موقعی است که رنگ خیلی غلیظ برای اعمال باشد

مقدار تینر مورد نیاز جهت رقیق کردن

میزان افزایش تینر بستگی مستقیم به روش اعمال رنگ، دمای رنگ، دما و رطوبت محیط، ضخامت فیلم خشک، مهارت اپراتور و ... دارد. این محصول تنها باید با استفاده از تینر پیشنهادی رقیق شود. استفاده از تینر های جایگزین، احتمال دارد مکانیزم پخت رنگ را تحت تاثیر قرار دهند.

۱۲ ماه در شرایط استاندارد

زمان انبار داری

ظروف در فضای مسقف، خشک، خنک و دارای تهویه خوب و به دور از نور خورشید و منابع حرارتی و آتشزا باید نگهداری شود. درب ظروف باید بشکل محکم در طول مدت انبارداری بسته نگهداشته شود. بهترین دمای انبار داری ۵ تا ۴۵ درجه سانتی گراد می باشد.

شرایط انبارداری

از تینر مخصوص شستشو و یا حلال مناسب مانند زایلن، تولوئن و ... استفاده نمایید.

حلال شستشو

هنگام توقف عملیات رنگ آمیزی به مدت طولانی، از مواد تازه ترکیب شده استفاده نمایید. اجازه ندهید مواد ترکیب شده در مخزن و مجاری پیستوله باقی بماند. در رنگهای دوجزیی و موقعیکه اجزاء با همدیگر ترکیب گردید، مخلوط را به حال خود رها ننمائید و الزامات در خصوص استفاده مجدد از آنها باید مد نظر قرار گیرد.

توقف رنگ آمیزی

کلیه تجهیزات را بلافاصله بعد از استفاده با تینر شستشوی مناسب تمیزکاری نمایید. یک شستشوی کامل دوره ای برای تجهیزات توصیه می شود. کلیه مواد زائد و اضافی و ظروف خالی را بر طبق قوانین استاندارد معدوم نمایید. لباس های آلوده به رنگ با توجه به پتانسیل آتش گیری باید بشکل مناسب دور ریخته شود.

شستشو و تمیزکاری وسایل

ایمنی و ملاحظات حین کاربرد

برگه اطلاعات فنی و ایمنی مواد ترکیب شده را قبل از استفاده بخوانید. این محصول حاوی حلال و ترکیبات شیمیایی بوده که در صورت عدم رعایت نکات ایمنی بر سلامتی انسان و پاکیزگی محیط زیست اثر می گذارد. هرگز مواد رنگی و حلال را در فاضلاب و مجاری انتقال مایعات تخلیه نکنید. از آنجائیکه حمل و نقل، انبارداری و استفاده از این محصول می تواند باعث انفجار، آسیب و آتش سوزی شود، موارد عنوان شده در برگه فنی را بخوبی مطالعه و از آن پیروی نمایید.

توجهات

ایمنی

این محصول حاوی حلال و مواد قابل اشتعال بوده و باید آنرا از شعله های مستقیم، جرقه و دیگر منابع حرارتی محافظت نمود. لوازم و تجهیزات برقی باید به زمین اتصال یابد. در صورت کار در محیط دارای ریسک انفجار، از کفش و لباس مخصوص ضد جرقه استفاده نمایید. از ابزار و وسایل ایمنی فردی مانند ماسک، دستکش، عینک، لباس محافظ و کرم های مخصوص دست و صورت استفاده ننمائید. پرسنل را از سیگار کشیدن در نزدیک رنگ و نیز محل استفاده آن منع ننمائید.

تهویه هوا

محصول را تحت تهویه هوایی مطلوب استفاده ننمائید. هنگام رنگ آمیزی در مکان های بسته، سیرکولاسیون کامل هوایی در هنگام اعمال رنگ تا موقع سخت شدن رنگ بایستی انجام شود. تهویه باید طوری باشد که فشار بخارات ناشی از تبخیر حلال حداقل بوده تا خطرات انفجار را خنثی نماید. در فضا های دارای ضعف تهویه، از مجاری مناسب مانند هود های ضد انفجاری و ضد حریق استفاده ننمائید.

احتیاطات فردی

از تماس مستقیم و طولانی مدت رنگ با پوست و چشم جلوگیری بعمل آورید. بخارات حلال، غبار و گرده های رنگ را هرگز استنشاق نکنید. در صورت ریزش بر روی پوست، آلودگی را برداشته و با آب شستشو ننمائید. در صورت تماس با چشم، محل آسیب باید با آب فراوان بخوبی شسته شود و توجهات پزشکی بلافاصله باید انجام گیرد. این محصول در افراد حساس ممکن است باعث واکنش های آلرژیک گردد. همچنین بلعیده شدن آن مضر و مهلک می باشد. آسیب ها بر اساس مدت و مقدار تماس مواد می باشد. اگر در هنگام کاربرد تنفس بسختی صورت می گیرد، محیط را بمنظور بدست آوردن هوای تازه ترک کنید.

محدوده تضمین

اطلاعات موجود بر روی برچسب و یا برگه داده های فنی، بر اساس فعالیت های آزمایشگاهی و دانش فنی موجود در شرکت ارائه شده است. این مقادیر برطبق استاندارد ها و نتایج کنترل کیفی گزارش شده است. این شرکت در قبال استفاده غلط از محصول، قصور در حمل و نقل، انبارداری بد، کاربرد ناصحیح، مهارت پایین کاربران، متغیرهای آب و هوایی، سلامت و صحت سطح مورد رنگ آمیزی و سایر مواردی که خارج از کنترل این شرکت می باشد، مسئولیتی ندارد.

معرفی محصول

نام محصول

پوشش MIO اپوکسی

شرح محصول

این محصول یک رنگ دوجزبی اپوکسی سخت شونده با پلی آمید حاوی رنگدانه های اکسید آهن میکایی (MIO) است. بواسطه محتوای بالای جامد این محصول، ضخامت بالایی با یک بار اعمال رنگ حاصل می شود. پوشش MIO اپوکسی شیمی لوکس با توجه به جنبه های مقاومتی و حفاظتی بسیار خوب، بر روی سطوح آهنی، فولادی و نیز سطوح بتنی در محیط های صنعتی و دریایی قابل استفاده می باشد. این رنگ با رنج گسترده ای از رنگ های رویه با کیفیت قابل پوشش است. علاوه بر استفاده بعنوان لایه میانی در یک سیستم کامل پوششی، از این محصول میتوان بعنوان پوشش آستر نیز استفاده نمود. با توجه به اینکه این پوشش با برگچه های MIO پر شده است، اطمینان کافی برای پوشاندن لبه های تیز، گوشه ها، زوایا و نواحی جوشکاری را فراهم کرده و خاصیت سد کنندگی عالی ایجاد می کند.

خواص و جنبه های ویژه

دوام عالی - چسبندگی خیلی خوب - مقاومت شیمیایی خوب - مقاومت سایشی بسیار خوب - خواص سد کنندگی مطلوب - قدرت پوشش و پرکنندگی بالا - مقاومت آبی بسیار خوب - استفاده شده بعنوان آستر و یا پوشش میانی

موارد کاربرد

بعنوان یک پوشش میانی و یا آستر برای حفاظت سطوح فولادی و یا بتنی و دیگر زیرآیند ها در محیط های صنعتی و دریایی قابل کاربرد است. از آن می توان بشکل تنها و یا در یک سیستم کامل حفاظتی شامل پرایمر ها و رویه ها استفاده نمود. رنگ MIO شیمی لوکس برای پوشش سازه های فلزی، سازه های ساحلی و دریایی، سطوح بیرونی تانکر های ذخیره، پلتفرم های فلزی، پل و سازه های بزرگراهها، خطوط لوله، سوله و ... استفاده می شود که در صنایع نفت و گاز، پتروشیمی، پالایشگاه، صنایع دریایی، نیروگاه، صنایع غذایی و دارویی، صنایع شیمیایی، آب و فاضلاب و ... قابل کاربرد می باشد. همچنین از آن در رنگ آمیزی تعمیراتی و کاربردهای ساخت کارگاهی استفاده می نمایند.

مشخصات فنی و خواص محصول

فام	قهوه ای و نوک مدادی (محدودیت ارائه فام دارد)
ظاهر فیلم رنگ	مات
تعداد اجزاء	۲ جزء
پایه رزینی	اپوکسی - پلی آمید
روش خشک شدن	تبخیر حلال و واکنش شیمیایی بین اجزاء رنگ
نوع پیگمنت	اکسید آهن میکایی (MIO)
محیط کاربرد	بیرونی و داخلی
نسبت اختلاط اجزاء رنگ	وزنی A : B = ۸۵ : ۱۵
دانسیته	جزء A ۱.۷۸ ± ۰.۱ گرم بر سانتی متر مکعب رنگ (A+B) ۱.۵۷ ± ۰.۱ گرم بر سانتی متر مکعب (دما ۲۵-۲۳ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۴۵-۵۵ درصد)
درصد جامد	وزنی ۷۹ ± ۱ % حجمی ۶۴ ± ۱ %
زمان خشک شدن	سطحی کمتر از ۲:۳۰ ساعت عمقی کمتر از ۴ ساعت کامل ۷ - ۵ روز (دما ۲۵-۲۳ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۴۵-۵۵ درصد)

توجه: زمان های خشک شدن وابسته به درجه حرارت سطح، دمای محیط، ضخامت های فیلم رنگ، تعداد لایه های رنگ، تهویه هوای محیط و رطوبت نسبی می باشد. موقعیکه ماکزیمم مقاومت شیمیایی و سایشی مورد نیاز است پوشش باید بطور کامل سخت شود.

زمان اعمال پوشش بعدی یا مجدد

حداقل ۱۲ - ۶ ساعت
حداکثر ۶ ماه
(دما ۲۵-۲۳ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۴۵-۵۵ درصد)

توجه ۱: زمان خشک شدن واقعی برای اعمال پوشش بعدی و یا مجدد بر اساس ضخامت فیلم رنگ، تهویه، درجه حرارت سطح رنگ شده، رطوبت نسبی، سیستم رنگ زیرین، احتیاجات برای حمل و نقل سریع، استحکام مکانیکی و ... ممکن است کوتاهتر یا طولانی تر شود. رعایت این زمان برای جلوگیری از ایرادات رنگی الزامی است. سطح باید عاری از هرگونه آلودگی و محصولات ناشی از گچی شدن قبل از اعمال پوشش بعدی و یا مجدد باشد.

توجه ۲: برای اعمال پوشش بعدی، سطح پوشش داده شده ترجیحاً باید در جای تمیز و بدون تابش مستقیم نور خورشید نگه داری شوند.

ضخامت پیشنهادی فیلم خشک رنگ

۷۵ - ۱۵۰ میکرون

توجه ۱: در حین عملیات رنگ آمیزی، ضخامت فیلم رنگ نباید از ۲۵۰ میکرون در یک بار اعمال آن تخطی کند. زمان لازم برای تبخیر حلال در بین دوره های پاشش باید داده بشود. ضخامت اضافی فیلم رنگ بر روی پوشش های غنی از روی معدنی، ممکن است باعث خرابی سطوح رنگ شده در حین حمل و نقل و نصب گردد.

پوشش تئوری در ضخامت ۱۰۰ میکرون

۰.۵ ± ۶.۵ مترمربع بر لیتر

توجه: میزان پوشش واقعی بر اساس فاکتورهای متعددی از قبیل طرح و بافت زیرآیند، روش رنگ آمیزی، میزان پرت رنگ، تخلخل سطح، میزان رقیق شدن، شرایط و نحوه اعمال، مهارت اپراتور، عدم کنترل دقیق ضخامت، نوع ابزار رنگ آمیزی، شکل و اندازه سازه و ... متغیر خواهد بود. میزان پوشش تئوری ذکر شده در برگه اطلاعات فنی این موارد را مد نظر قرار نداده و تنها بر اساس محاسبات تئوری موقعی که بر روی سطح صاف و یکنواخت بکار برده می شود، استوار می باشد.

تینر مصرفی

تینر اپوکسی شیمی لوکس - کد ۱۳۱ (مسئولیت استفاده از انواع دیگر تینر بعدده مصرف کننده می باشد)

نقطه اشتعال

کمتر از ۲۷ درجه سانتی گراد

ماکزیمم دمای سرویس دهی

پیوسته: کمتر از ۹۰ درجه سانتی گراد | غیر پیوسته: ۱۳۰ درجه سانتی گراد

بسته بندی

گالن - حلب

آماده سازی سطوح و سیستم پوششی

کارایی و عملکرد سیستم پوششی مستقیماً به درجه آماده سازی سطح مورد استفاده بستگی دارد. سطح باید تمیز، خشک و موقعیت سالم و بی عیب داشته باشد. آلودگی های روغنی، چربی، گریس، گردوخاک، زنگ های سست و مواد خارجی برای اطمینان از چسبندگی کافی باید برداشته شود. سطوح خراب و معیوب زیرین باید بشکل مناسب تعمیر و بازسازی گردد. قبل از اعمال رنگ رویه همه سطوح باید بر طبق استاندارد ISO ۸۵۰۴ ارزیابی گردد. در صورت وجود روغن، چربی و یا گریس قبل از عملیات رنگ آمیزی بر طبق رویه تمیزکاری با حلال (SSPC-SP1) این آلودگی ها باید برداشته شود.

موارد عمومی

پاششها و جریانات مذاب جوشکاری، پوسته، ذرات نورد، زنگارها باید از سطح برداشته شود و لبه های گرد و تیز و نیز درز و شکاف ها بایستی توسط روش و وسایل مناسب صاف و هموار گردد. روغن و چربی را از روی سطح با استفاده از روش تمیزکاری حلالی بر طبق SSPC-SP1 بردارید. حداقل آماده سازی سطح، تمیزکاری با ابزار دستی بر طبق استاندارد ISO ۸۵۰۱-۱ تا درجه St2 و یا تمیزکاری تجاری تا Sa ۲ می باشد. برای عملکرد بهتر تمیزکاری وزشی تا درجه Sa ۲ ۱/۲ قابل توصیه می باشد. در هنگام زیره سازی، یک پروفیل یکنواخت با اندازه ۲۵ تا ۵۰ میکرون بر روی سطح مطلوب است که ایجاد شود.

اعمال مستقیم بر روی سطوح آهنی و فولادی

روش آماده سازی و تمیزکاری

سطح

سطح آستر باید خشک و عاری از کلیه آلودگی ها باشد. این محصول باید در بازه زمانی دوباره پوشش معین شده در برگه اطلاعات فنی اعمال شود. سطوح تخریب شده و ناقص باید با استاندارد مشخص شده آماده سازی شوند. حتی المقدور تست چسبندگی قبل از اعمال این محصول انجام گیرد. در صورتی که زمان زیادی از اعمال لایه آستر گذشته باشد، اجرای سنباده زنی با گرید مناسب توصیه میگردد.

سطوح آستر

اطمینان حاصل کنید که سطح آستر تمیز، خشک و عاری از هرگونه آلودگی و نمک های روی باشد. آستر غنی از پودر روی باید بطور کامل قبل از اعمال پوشش بعدی بر روی آن سخت شده باشد.

سطوح آستر غنی از پودر روی

سطوح باید عاری از هرگونه آلودگی از قبیل گردو خاک، روغن، چربی، گریس، نمک ها و سایر آلودگی هایی که منجر به کاهش چسبندگی می شوند، باشد. استفاده از وسایل تمیز کننده مناسب توصیه می شود. در موارد خاص با بخش فنی شرکت شیمی لوکس مشاوره نمایید

سایر سطوح

پرایمرهای اپوکسی پلی آمید و پلی آمین، پوشش های زینک ریچ و اتیل سیلیکات و سایر آستر های سازگار قابل استفاده است. همچنین پوشش MIO می تواند بعنوان آستر نیز استفاده گردد.

آستر

پوشش اپوکسی اکسید آهن میکایی (MIO)

میانی

سیستم رنگ

پوشش های رویه اپوکسی پلی آمید یا پلی آمین، پوشش های رویه پلی یورتان، وینیلی، کلرکانوچو، آکرلیک، آلکیدی و دیگر پوشش های رویه سازگار قابل استفاده است.

رویه

توجه ۱: بمنظور ارائه سیستم پوششی بهینه برای استفاده در کاربرد های مخصوص و ویژه با بخش فنی شرکت شیمی لوکس تبادل نظر فرمائید.

توجه ۲: برای اطمینان از عملکرد مناسب سیستم پوششی، ترجیحاً مجموعه لایه ها از یک سازنده انتخاب و مورد مصرف قرار گیرد.

استفاده و کاربرد رنگ

رنگ مورد مصرف در ۲ ظرف مجزا تهیه و بسته بندی شده است. در هنگام استفاده طبق نسبت اختلاط ذکر شده در برگه اطلاعات فنی ظروف را با همدیگر و بطور کامل ترکیب نمائید. ابزار مورد استفاده قبل از کاربرد باید کاملاً توسط حلال مناسب شستشو و تمیز گردد. برای مصرف ابتدا جزء اول (جزء A) یا پایه رزینی را با یک همزن مناسب و با دور پایین همزده و یکنواخت نمائید. از عدم وجود هرگونه رسوب در ته ظرف اطمینان حاصل نمائید. سپس کل محتویات جزء دوم (جزء B) یا سخت کننده (هاردنر) را بطور کامل با جزء اول (جزء A) ترکیب کرده و با همزن تا رسیدن به ترکیب یکنواخت هم بزنید. در صورت نیاز به استفاده از تینر یا رقیق کننده، آنرا بعد از اختلاط دو جزء و به آرامی به مخلوط تهیه شده از جزء اول و دوم (مخلوط A+B) اضافه نمائید تا به ویسکوزیته پاشش برسد. پس از اختلاط رنگ و پیش از شروع پاشش به مدت ۱۰ الی ۱۵ دقیقه به مخلوط تهیه شده فرصت زمانی دهید.

موقعیکه اجزاء رنگ با همدیگر ترکیب شدند، آنها باید در زمان مجاز مصرف پس از اختلاط (POT-LIFE) مورد مصرف قرار گیرند.

آماده سازی رنگ

- ۱- در هنگام استفاده از اسپری، پاشش بشکل همپوشانی ۵۰٪ بایستی رعایت گردد.
- ۲- زمان خشک شدن مستقیماً بوسیله دمای سطح رنگ آمیزی و دمای محیط میتواند تحت تاثیر قرار بگیرد.
- ۳- در صورتی که دما و رطوبت نسبی مناسب نباشد از رنگ آمیزی اجتناب نمائید.
- ۴- از صحت ضخامت فیلم اعمال شده اطمینان حاصل نمائید.
- ۵- نواحی جوشکاری، نقاط متخلخل، لبه های تیز، گوشه و زوایا، پیچ و پرچ و نواحی مشکل دار را با اعمال دوگانه بخوبی پوشش دهید.
- ۶- سطوح معیوب کوچک را بوسیله قلمو ترمیم نمائید.
- ۷- یکنواختی پوشش بستگی به مهارت و روش اعمال رنگ دارد و بهترین نتیجه با اسپری حاصل می شود.
- ۸- هنگام استفاده از لایه بعدی به زمان های مجاز اعمال پوشش بعدی و آماده سازی سطح بایستی توجه ویژه صورت پذیرد.
- ۹- رقیق کردن بیش از حد باعث بروز ایراداتی از قبیل شره، ضخامت پائین، ظاهر نامناسب، ضعف چسبندگی و ... خواهد شد.
- ۱۰- اجزاء را با توجه به سطح مورد رنگ آمیزی مخلوط نموده و از ترکیب بیش از اندازه اجزاء خود داری نمائید.
- ۱۱- به هیچ عنوان مواد ترکیب شده قبلی را با رنگ جدید مخلوط نکنید.
- ۱۲- رنگ را بعد از مدت زمان مجاز مصرف پس از اختلاط بهیچ عنوان مصرف نکنید.
- ۱۳- کاربرد رنگ در ضخامت های بالا و پائینتر از آنچه توصیه شده است احتمال نتایج معکوس را محتمل می کند.

نکات کاری

گان پاشش از سازندگانی مانند Binks, DeVilbiss, Graco قابل تهیه می باشد
به نسبت پمپ، قطر نازل، فشار پاشش و سایر پارامترها توجه نمائید.
برای سطوح کوچک و موارد تعمیراتی و لکه گیری

پیستوله معمولی

اسپری بدون هوا

قلم مو

ابزار و تجهیزات اعمال رنگ

توجه ۱: موارد توصیه شده بعنوان راهنما می باشد. تغییرات در سائز نازل و فشار پاشش با توجه به شرایط کاری در محل اجرای رنگ بمنظور بهبود مشخصه های اسپری ممکن است لازم باشد. همیشه ابزار مورد استفاده در رنگ آمیزی را بطور کامل با حلال های توصیه شده بشویید. شیلنگ ها و دیگر مجاری انتقال رنگ باید عاری از رنگ قدیمی و دیگر آلود گیها باید باشد. از فیلتر روغن و مخزن رطوبت گیر در روش اسپری استفاده نمائید. این یک پوشش پر چامد است و ممکن است نیازمند تنظیمات در تکنیک های پاشش باشد. توجه ۲: با توجه به ساختار رنگ اپوکسی اکسید آهن میکایی (MIO)، در طول فرآیند رنگ آمیزی باید بطور یکنواخت آنرا میکس نمائید.

۵°C

حداقل

۴۵°C

حداکثر

دمای سطح رنگ آمیزی

توجه: برای جلوگیری از کندانس شدن رطوبت، درجه حرارت سطح می بایست ۳ درجه سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم هوای محیط باشد. سطح باید کاملاً خشک و عاری از رطوبت قابل دید باشد. سطوح رنگ شده باید از ذرات و آلودگی های ناشی از محیط محافظت بشود. درجه حرارت و رطوبت نسبی اندازه گیری شده باید در نزدیکی سطح کار باشد.

از رنگ آمیزی در هوای برفی، بارانی، باد شدید و نزدیک به نقطه شبنم خودداری نمائید. رنگ را در رطوبت مناسب و استاندارد (کمتر از ۸۵٪) اعمال نمائید. مناسبترین شرایط برای درجه حرارت محیط در طول فرآیند رنگ آمیزی ۵ تا ۴۵ درجه سانتیگراد می باشد. تهویه خوب در محیط های بسته برای اطمینان از اجرای رنگ و خشک شدن مناسب نیاز می باشد. پوشش تا موقعیکه سخت شود نباید در معرض تنش های مکانیکی و تماس با آب و مواد شیمیایی قرار گیرد.

شرایط محیطی

رنگ را طبق نسبت های داده شده در برگه فنی بخوبی مخلوط نمائید. مشکلات و عواقب ناشی از رعایت نکردن نسبت اختلاط بر عهده شرکت شیمی لوکس نمی باشد.

اختلاط

۱۵ - ۱۰ دقیقه

زمان انتظار حداقل اختلاط و شروع پاشش

توجه: بمنظور واکنش شیمیایی اولیه بعد از ترکیب دو جزء، مخلوط را به مدت تعیین شده در ظرف نگه داری نمائید.

کمتر از ۸ ساعت در شرایط استاندارد

زمان مجاز مصرف رنگ پس از اختلاط اجزاء

توجه: این زمان در دمای بالاتر کاهش می یابد. پایان عمر مجاز مصرف رنگ موقعی است که رنگ خیلی غلیظ برای اعمال باشد

میزان افزایش تینر بستگی مستقیم به روش اعمال رنگ، دمای رنگ، دما و رطوبت محیط، ضخامت فیلم خشک، مهارت اپراتور و ... دارد. این محصول تنها باید با استفاده از تینر پیشنهادی رقیق شود. استفاده از تینر های متفرقه می توانند مکانیزم پخت رنگ را تحت تاثیر قرار دهند.

مقدار تینر مورد نیاز جهت رقیق کردن

۱۲ - ۶ ماه در شرایط استاندارد

زمان انبار داری

ظروف در فضای مسقف، خشک، خنک و دارای تهویه خوب و به دور از نور خورشید و منابع حرارتی و آتشنا باید نگهداری شود. درب ظروف باید بشکل محکم در طول مدت انبارداری بسته نگهداشته شود. بهترین دمای انبار داری ۵ تا ۴۵ درجه سانتی گراد می باشد.

شرایط انبارداری

از تینر مخصوص شستشو و یا حلال مناسب مانند زایلن، تولوئن و ... استفاده نمائید.

حلال شستشو

هنگام توقف عملیات رنگ آمیزی به مدت طولانی، از مواد تازه ترکیب شده استفاده نمائید. اجازه ندهید مواد ترکیب شده در مخزن و مجاری پیستوله باقی بماند. در رنگهای دوجزیی و موقعیکه اجزاء با همدیگر ترکیب گردید، مخلوط را به حال خود رها ننمائید و الزامات در خصوص استفاده مجدد از آنها باید مد نظر قرار گیرد.

توقف رنگ آمیزی

کلیه تجهیزات را بلافاصله بعد از استفاده با تینر شستشوی مناسب تمیزکاری نمائید. یک شستشوی کامل دوره ای برای تجهیزات توصیه می شود. کلیه مواد زائد و اضافی و ظروف خالی را برطبق قوانین استاندارد معدوم نمائید. لباس های آلوده به رنگ با توجه به پتانسیل آتش گیری باید بشکل مناسب دور ریخته شود.

شستشو و تمیزکاری وسایل

ایمنی و ملاحظات حین کاربرد

توجهات

برگه اطلاعات فنی و ایمنی مواد ترکیب شده را قبل از استفاده بخوانید. این محصول حاوی حلال و ترکیبات شیمیایی بوده که در صورت عدم رعایت نکات ایمنی بر سلامتی انسان و پاکیزگی محیط زیست اثر می گذارد. هرگز مواد رنگی و حلال را در فاضلاب و مجاری انتقال مایعات تخلیه نکنید. از آنجائیکه حمل و نقل، انبارداری و استفاده از این محصول می تواند باعث انفجار، آسیب و آتش سوزی شود، موارد عنوان شده در برگه فنی را بخوبی مطالعه و از آن پیروی نمایید.

ایمنی

این محصول حاوی حلال و مواد قابل اشتعال بوده و باید آنرا از شعله های مستقیم، جرقه و دیگر منابع حرارتی محافظت نمود. لوازم و تجهیزات برقی باید به زمین اتصال یابد. در صورت کار در محیط دارای ریسک انفجار، از کفش و لباس مخصوص ضد جرقه استفاده نمائید. از ابزار و وسایل ایمنی فردی مانند ماسک، دستکش، عینک، لباس محافظ و کرم های مخصوص دست و صورت استفاده نمائید. پرسنل را از سیگار کشیدن در نزدیک رنگ و نیز محل استفاده آن منع نمائید.

تهویه هوا

محصول را تحت تهویه هوایی مطلوب استفاده نمائید. هنگام رنگ آمیزی در مکان های بسته، سیرکولاسیون کامل هوایی در هنگام اعمال رنگ تا موقع سخت شدن رنگ بایستی انجام شود. تهویه باید طوری باشد که فشار بخارات ناشی از تبخیر حلال حداقل بوده تا خطرات انفجار را خنثی نماید. در فضا های دارای ضعف تهویه، از مجاری مناسب مانند هود های ضد انفجاری و ضد حریق استفاده نمائید.

احتیاطات فردی

از تماس مستقیم و طولانی مدت رنگ با پوست و چشم جلوگیری بعمل آورید. بخارات حلال، غبار و گرده های رنگ را هرگز استنشاق نکنید. در صورت ریزش بر روی پوست، آلودگی را برداشته و با آب شستشو نمائید. در صورت تماس با چشم، محل آسیب باید با آب فراوان بخوبی شسته شود و توجهات پزشکی بلافاصله باید انجام گیرد. این محصول در افراد حساس ممکن است باعث واکنش های آلرژیک گردد. همچنین بلعیده شدن آن مضر و مهلک می باشد. آسیب ها بر اساس مدت و مقدار تماس مواد می باشد. اگر در هنگام کاربرد تنفس بسختی صورت می گیرد، محیط را بمنظور بدست آوردن هوای تازه ترک کنید.

محدوده تضمین

اطلاعات موجود بر روی برچسب و یا برگه داده های فنی، بر اساس فعالیت های آزمایشگاهی و دانش فنی موجود در شرکت ارائه شده است. این مقادیر برطبق استاندارد ها و نتایج کنترل کیفی گزارش شده است. این شرکت در قبال استفاده غلط از محصول، قصور در حمل و نقل، انبارداری بد، کاربرد ناصحیح، مهارت پایین کاربران، متغیرهای آب و هوایی، سلامت و صحت سطح مورد رنگ آمیزی و سایر مواردی که خارج از کنترل این شرکت می باشد، مسئولیتی ندارد.

معرفی محصول

نام محصول	پوشش میانی اپوکسی
شرح محصول	این محصول یک پوشش میانی دوجزبی سخت شونده در دمای محیط بر پایه رزین اپوکسی - پلی آمید می باشد. این رنگ در یک سیستم پوششی برای ایجاد ضخامت و استحکام ساختاری فیلم رنگ استفاده می شود. رنگ میانی اپوکسی شیمی لوکس یک پوشش مقاوم چند منظوره بوده و با توجه به داشتن سرعت خشک شدن مناسب، اعمال پوشش بعدی بر روی آن را تسهیل می بخشد. این رنگ دارای مشخصه های دوام و مقاومتی مطلوب و خوبی می باشد. از آن میتوان بعنوان پوشش آستر نیز کاربری نمود.
خواص و جنبه های ویژه	چسبندگی بسیار خوب بر روی سطوح آماده سازی شده و اکثر پوششهای قدیمی - سازگار با رنج وسیعی از زیرآیند ها و آماده سازی های سطح - مقاومت آبی خوب - مقاومت های شیمیایی خوب - دوام عالی - سخت به همراه انعطاف پذیری طولانی مدت - قابل استفاده بعنوان آستر - راحتی کاربرد
موارد کاربرد	از این محصول عمدتاً در رنگ آمیزی سطوح فلزی و غیر فلزی بعنوان رنگ میانی در یک سیستم پوششی کامل استفاده می شود. مصرف گسترده آن در هر دو بخش سازه های جدید و موارد تعمیراتی می باشد. با توجه به خواص شیمیایی و ساختاری این محصول، از آن در صنایع نفت و گاز، صنایع پتروشیمی و پالایشگاه، کارخانجات شیمیایی، پست های برق، صنایع خمیر و کاغذ، نیروگاه، صنایع غذایی و دارویی، آب و فاضلاب، صنایع دریایی و ... استفاده می شود.
محدودیت ها	بطور عمومی رنگ های اپوکسی و از جمله رنگ میانی اپوکسی شیمی لوکس در محیط بیرونی گچی شده و یا رنگ پریده میشوند که این پدیده ها بر روی عملکرد حفاظتی رنگ تاثیر ندارند. این محصول برای غوطه وری پیوسته در آب طراحی نشده است.

مشخصات فنی و خواص محصول

فام	طوسی (سایر فام ها قابل ارائه است)
ظاهر فیلم رنگ	نیمه مات
تعداد اجزاء	۲ جزء
پایه رزینی	اپوکسی - پلی آمید
روش خشک شدن	تبخیر حلال و واکنش شیمیایی بین اجزاء رنگ
محیط کاربرد	بیرونی و داخلی
نسبت اختلاط اجزاء رنگ	وزنی A : B = ۸۰ : ۲۰
دانسیته	جزء A 1.67 ± 0.1 گرم بر سانتی متر مکعب رنگ (A+B) 1.47 ± 0.1 گرم بر سانتی متر مکعب
درصد جامد	وزنی $72 \pm 1\%$ حجمی $55 \pm 1\%$
زمان خشک شدن	سطحی کمتر از ۱ ساعت عمقی کمتر از ۲ ساعت کامل ۵-۷ روز
توجه: زمان های خشک شدن وابسته به درجه حرارت سطح، دمای محیط، ضخامت های فیلم رنگ، تعداد لایه های رنگ، تهویه هوای محیط و رطوبت نسبی می باشد. موقعی که ماکزیمم مقاومت شیمیایی و سایشی مورد نیاز است پوشش باید بطور کامل سخت شود.	
زمان اعمال پوشش بعدی یا مجدد	حداقل ۱۲ - ۶ ساعت حداکثر ۶ ماه
(دما ۲۳-۲۵ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۴۵-۵۵ درصد)	

توجه ۱: زمان خشک شدن واقعی برای اعمال پوشش بعدی و یا مجدد بر اساس ضخامت فیلم رنگ، تهویه، درجه حرارت سطح رنگ شده، رطوبت نسبی، سیستم رنگ زیرین، احتیاجات برای حمل و نقل سریع، استحکام مکانیکی و ... ممکن است کوتاهتر یا طولانی تر شود. رعایت این زمان برای جلوگیری از ایرادات رنگی الزامی است. سطح باید عاری از هرگونه آلودگی و محصولات ناشی از گچی شدن قبل از اعمال پوشش بعدی و یا مجدد باشد.

توجه ۲: پوشش های غنی از روی در شرایط جوی تشکیل نمک های روی می دهند. برای اعمال پوشش بعدی، سطح آستر شده ترجیحاً باید در جای تمیز و بدون از تابش مستقیم نور خورشید نگه داری شوند.

دما	۱۵۰ - ۱۴۰ درجه سانتی گراد
زمان	۲۰ - ۱۵ دقیقه
ضخامت پیشنهادی فیلم خشک رنگ	۱۵۰ - ۷۵ میکرون

توجه ۱: در حین عملیات رنگ آمیزی، ضخامت فیلم رنگ نباید از ۲۵۰ میکرون در یک بار اعمال آن تخطی کند. زمان لازم برای تبخیر حلال در بین دوره های پاشش باید داده بشود. ضخامت اضافی فیلم رنگ بر روی پوشش های غنی از روی معدنی، ممکن است باعث خرابی سطوح رنگ شده در حین حمل و نقل و نصب گردد.

پوشش تئوری در ضخامت ۱۰۰ میکرون 0.5 ± 0.6 مترمربع بر لیتر

توجه: میزان پوشش واقعی بر اساس فاکتورهای متعددی از قبیل طرح و بافت زیرآیند، روش رنگ آمیزی، میزان پرت رنگ، تخلخل سطح، میزان رقیق شدن، شرایط و نحوه اعمال، مهارت اپراتور، عدم کنترل دقیق ضخامت، نوع ابزار رنگ آمیزی، شکل و اندازه سازه و ... متغیر خواهد بود. میزان پوشش تئوری ذکر شده در برگه اطلاعات فنی این موارد را مد نظر قرار نداده و تنها بر اساس محاسبات تئوری موقعیکه بر روی سطح صاف و یکنواخت بکار برده می شود، استوار می باشد.

تینر مصرفی	تینر اپوکسی شیمی لوکس - کد ۱۳۱. (مسئولیت استفاده از انواع دیگر تینر بعهد مصرف کننده می باشد)
نقطه اشتعال	کمتر از ۳۰ درجه سانتی گراد
ماکزیم دمای سرویس دهی	پیوسته: ۹۰ درجه سانتی گراد غیر پیوسته: ۱۳۰ درجه سانتی گراد
بسته بندی	کواتر - گالن - حلب

آماده سازی سطوح و سیستم پوششی

کارایی و عملکرد سیستم پوششی مستقیماً به درجه آماده سازی سطح مورد استفاده بستگی دارد. سطح باید تمیز، خشک و موقعیت سالم و بی عیب داشته باشد. آلودگی های روغنی، چربی، گریس، گردوخاک، زنگ های سست و مواد خارجی برای اطمینان از چسبندگی کافی باید برداشته شود. سطوح خراب و معیوب زیرین باید بشکل مناسب تعمیر و بازسازی گردد. قبل از اعمال رنگ رویه همه سطوح باید بر طبق استاندارد ISO ۸۵۰۴ ارزیابی گردد. در صورت وجود روغن، چربی و یا گریس قبل از عملیات رنگ آمیزی بر طبق رویه تمیزکاری با حلال (SSPC-SP1) این آلودگی ها باید برداشته شود.

موارد عمومی

پاششها و جریانهای مذاب جوشکاری، پوسته، ذرات نورد، زنگارها باید از سطح برداشته شود و لبه های گرد و تیز و نیز درز و شکاف ها بایستی توسط روش و وسایل مناسب صاف و هموار گردد. روغن و چربی را از روی سطح با استفاده از روش تمیزکاری حلالی بر طبق SSPC-SP1 بردارید. حداقل آماده سازی سطح، تمیزکاری با ابزار دستی بر طبق استاندارد ISO ۸۵۰۱-۱ تا درجه St2 یا تمیزکاری تجاری تا Sa ۲ می باشد. برای عملکرد بهتر تمیزکاری وزشی تا درجه Sa ۲/۲ قابل توصیه می باشد. در هنگام زهره سایی، یک پروفیل یکنواخت با اندازه ۲۵ تا ۵۰ میکرون بر روی سطح مطلوب است که ایجاد شود.

اعمال مستقیم بر روی سطوح آهنی و فولادی

روش آماده سازی و تمیزکاری سطح

سطح آستر باید خشک و عاری از کلیه آلودگی ها باشد. این محصول باید در بازه زمانی دوباره پوشش معین شده در برگه اطلاعات فنی اعمال شود. سطوح تخریب شده و ناقص باید تا استاندارد مشخص شده آماده سازی شوند. حتی المقدور تست چسبندگی قبل از اعمال این محصول انجام گیرد. در صورتی که زمان زیادی از اعمال لایه آستر گذشته باشد، اجرای سنباده زنی با گرید مناسب توصیه میگردد.

سطوح آستر

اطمینان حاصل کنید که سطح آستر تمیز، خشک و عاری از هرگونه آلودگی و نمک های روی باشد. آستر غنی از پودر روی باید بطور کامل قبل از اعمال پوشش بعدی بر روی آن سخت شده باشد.

سطوح آستر غنی از پودر روی

سطوح باید عاری از هرگونه آلودگی از قبیل گردو خاک، روغن، چربی، گریس، نمک ها و سایر آلودگی هایی که منجر به کاهش چسبندگی می شوند، باشد. استفاده از وسایل تمیز کننده مناسب توصیه می شود. در موارد خاص با بخش فنی شرکت شیمی لوکس مشاوره نمائید

سایر سطوح

پرایمرهای اپوکسی پلی آمید و پلی آمین، پوشش های زینک ریج و اتیل سیلیکات و سایر آستر های سازگار قابل استفاده است.

آستر

پوشش میانی اپوکسی

میانی

سیستم رنگ

پوشش های رویه اپوکسی پلی آمید یا پلی آمین، پوششهای رویه پلی یورتان، وینیلی، کلرکائوچو، آکریلیک، آلکیدی و دیگر پوشش های رویه سازگار قابل استفاده است.

رویه

توجه ۱: بمنظور ارائه سیستم پوششی بهینه برای استفاده در کاربرد های مخصوص و ویژه با بخش فنی شرکت شیمی لوکس تبادل نظر فرمائید.

توجه ۲: برای اطمینان از عملکرد مناسب سیستم پوششی، ترجیحاً مجموعه لایه ها از یک سازنده انتخاب و مورد مصرف قرار گیرد.

استفاده و کاربرد رنگ

رنگ مورد مصرف در ۲ ظرف مجزا تهیه و بسته بندی شده است. در هنگام استفاده طبق نسبت اختلاط ذکر شده در برگه اطلاعات فنی ظروف را با همدیگر و بطور کامل ترکیب نمائید. ابزار مورد استفاده قبل از کاربرد باید کاملاً توسط حلال مناسب شستشو و تمیز گردد. برای مصرف ابتدا جزء اول (جزء A) یا پایه رزینی را با یک همزن مناسب و با دور پایین همزده و یکنواخت نمائید. از عدم وجود هرگونه رسوب در ته ظرف اطمینان حاصل نمائید. سپس کل محتویات جزء دوم (جزء B) یا سخت کننده (هاردنر) را بطور کامل با جزء اول (جزء A) ترکیب کرده و با همزن تا رسیدن به ترکیب یکنواخت هم بزنید. در صورت نیاز به استفاده از تینر یا رقیق کننده، آنرا بعد از اختلاط دو جزء و به آرامی به مخلوط تهیه شده از جزء اول و دوم (مخلوط A+B) اضافه نمائید تا به ویسکوزیته پاشش برسد. پس از اختلاط رنگ و پیش از شروع پاشش به مدت ۱۰ الی ۱۵ دقیقه به مخلوط تهیه شده فرصت زمانی دهید. موقعیکه اجزاء رنگ با همدیگر ترکیب شدند، آنها باید در زمان مجاز مصرف پس از اختلاط (POT-LIFE) مورد مصرف قرار گیرند.

آماده سازی رنگ

- ۱- در هنگام استفاده از اسپری، پاشش بشکل همپوشانی ۵۰٪ بایستی رعایت گردد.
- ۲- زمان خشک شدن مستقیماً بوسیله دمای سطح رنگ آمیزی و دمای محیط میتواند تحت تاثیر قرار بگیرد.
- ۳- در صورتی که دما و رطوبت نسبی مناسب نباشد از رنگ آمیزی اجتناب نمائید.
- ۴- از صحت ضخامت فیلم اعمال شده اطمینان حاصل نمائید. ماکزیمم ضخامت در یک بار پوشش، بوسیله پاشش ایرلس بدست می آید. درجه حرارت پائین و یا بالا نیازمند تکنیکی پاشش ویژه برای رسیدن به ماکزیمم ضخامت است.
- ۵- نواحی جوشکاری، نقاط متخلخل، لبه های تیز، گوشه و زوایا، پیچ و پرچ و نواحی مشکل دار را با اعمال دوگانه بخوبی پوشش دهید.
- ۶- سطوح معیوب کوچک را بوسیله قلمو ترمیم نمائید.
- ۷- یکنواختی پوشش بستگی به مهارت و روش اعمال رنگ دارد و بهترین نتیجه با اسپری حاصل می شود.
- ۸- هنگام استفاده از لایه بعدی به زمان های مجاز اعمال پوشش بعدی و آماده سازی سطح بایستی توجه ویژه صورت پذیرد.
- ۹- رقیق کردن بیش از حد باعث بروز ایراداتی از قبیل شره، ضخامت پائین، ظاهر نامناسب، ضعف چسبندگی و ... خواهد شد.
- ۱۰- اجزاء را با توجه به سطح مورد رنگ آمیزی مخلوط نموده و از ترکیب بیش از اندازه اجزاء خود داری نمائید.
- ۱۱- به هیچ عنوان مواد ترکیب شده قبلی را با رنگ جدید مخلوط نکنید.
- ۱۲- رنگ را بعد از مدت زمان مجاز مصرف پس از اختلاط بهیچ عنوان مصرف نکنید.
- ۱۳- کاربرد رنگ در ضخامت های بالا و پائینتر از آنچه توصیه شده است احتمال نتایج معکوس را محتمل می کند.

نکات کاری

گان پاشش از سازندگانی مانند Binks, DeVilbiss, Graco قابل تهیه می باشد

پيستوله معمولی

به نسبت پمپ، قطر نازل، فشار پاشش و سایر پارامتر ها توجه نمائید.

اسپری بدون هوا

برای سطوح کوچک و موارد تعمیراتی و لکه گیری

قلم مو

ابزار و تجهیزات اعمال رنگ

غلطک

از غلطک صنعتی با اندازه پرز مناسب استفاده نمائید .

توجه ۱: موارد توصیه شده بعنوان راهنما می باشد . تغییرات در سایز نازل و فشار پاشش با توجه به شرایط کاری در محل اجرای رنگ بمنظور بهبود مشخصه های اسپری ممکن است لازم باشد . همیشه ابزار مورد استفاده در رنگ آمیزی را بطور کامل با حلال های توصیه شده بشوئید . شیلنگ ها و دیگر مجاری انتقال رنگ باید عاری از رنگ قدیمی و دیگر آلود گیها باید باشد. از فیلتر روغن و مخزن رطوبت گیر در روش اسپری استفاده نمائید .

توجه ۲: در استفاده از قلمو و غلطک، اعمال چند باره رنگ برای پدست آوردن ظاهر مورد درخواست، ضخامت فیلم رنگ توصیه شده و نیز پوشش کافی ممکن است نیاز باشد.

۵°C

حداقل

۴۵°C

حداکثر

دمای سطح رنگ آمیزی

توجه: برای جلوگیری از کنداندن شدن رطوبت، درجه حرارت سطح می بایست ۳ درجه سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم هوای محیط باشد . سطح باید کاملاً خشک و عاری از رطوبت قابل دید باشد . سطوح رنگ شده باید از ذرات و آلودگی های ناشی از محیط محافظت بشود . درجه حرارت و رطوبت نسبی اندازه گیری شده باید در نزدیکی سطح کار باشد .

شرایط محیطی

از رنگ آمیزی در هوای برفی، بارانی، باد شدید و نزدیک به نقطه شبنم خودداری نمائید . رنگ را در رطوبت مناسب و استاندارد (کمتر از ۸۵٪) اعمال نمائید . مناسبترین شرایط برای درجه حرارت محیط در طول فرآیند رنگ آمیزی ۵ تا ۴۵ درجه سانتیگراد می باشد. تهویه خوب در محیط های بسته برای اطمینان از اجرای رنگ و خشک شدن مناسب نیاز می باشد . پوشش تا موقعیکه سخت شود نباید در معرض تنش های مکانیکی و تماس با آب و مواد شیمیایی قرار گیرد .

اختلاط

رنگ را طبق نسبت های داده شده در برگه فنی بخوبی مخلوط نمائید . مشکلات و عواقب ناشی از رعایت نکردن نسبت اختلاط بر عهده شرکت شیمی لوکس نمی باشد .

زمان انتظار حداقل اختلاط و شروع پاشش

۱۵ - ۱۰ دقیقه

توجه: بمنظور واکنش شیمیایی اولیه بعد از ترکیب دو جزء، مخلوط را به مدت تعیین شده در ظرف نگه داری نمائید .

زمان مجاز مصرف رنگ پس از اختلاط اجزاء

کمتر از ۸ ساعت در شرایط استاندارد

توجه: این زمان در دمای بالاتر کاهش می یابد . پایان عمر مجاز مصرف رنگ موقعی است که رنگ خیلی غلیظ برای اعمال باشد

مقدار تینر مورد نیاز جهت رقیق کردن

میزان افزایش تینر بستگی مستقیم به روش اعمال رنگ، دمای رنگ، دما و رطوبت محیط، ضخامت فیلم خشک، مهارت اپراتور و ... دارد . این محصول تنها باید با استفاده از تینر پیشنهادی رقیق شود . استفاده از تینر های جایگزین می توانند بطور جدی مکانیزم پخت رنگ را تحت تاثیر قرار دهند.

زمان انبار داری

۱۲ ماه در شرایط استاندارد

شرایط انبارداری

ظروف در فضای مسقف، خشک، خنک و دارای تهویه خوب و به دور از نور خورشید و منابع حرارتی و آتشرا باید نگهداری شود . درب ظروف باید بشکل محکم در طول مدت انبارداری بسته نگهداشته شود . بهترین دمای انبار داری ۵ تا ۴۵ درجه سانتی گراد می باشد .

حلال شستشو

از تینر مخصوص شستشو و یا حلال مناسب مانند زایلن، تولوئن و ... استفاده نمائید .

توقف رنگ آمیزی

هنگام توقف عملیات رنگ آمیزی به مدت طولانی، از مواد تازه ترکیب شده استفاده نمائید . اجازه ندهید مواد ترکیب شده در مخزن و مجاری پیستوله باقی بماند. در رنگهای دوجزیی و موقعیکه اجزاء با همدیگر ترکیب گردید، مخلوط را به حال خود رها ننمائید و الزامات در خصوص استفاده مجدد از آنها باید مد نظر قرار گیرد .

شستشو و تمیزکاری وسایل

کلیه تجهیزات را بلافاصله بعد از استفاده با تینر شستشوی مناسب تمیزکاری نمائید. یک شستشوی کامل دوره ای برای تجهیزات توصیه می شود . کلیه مواد زائد و اضافی و ظروف خالی را برطبق قوانین استاندارد معدوم نمائید . لباس های آلوده به رنگ با توجه به پتانسیل آتش گیری باید بشکل مناسب دور ریخته شود .

ایمنی و ملاحظات حین کاربرد

توجهات

برگه اطلاعات فنی و ایمنی مواد ترکیب شده را قبل از استفاده بخوانید. این محصول حاوی حلال و ترکیبات شیمیایی بوده که در صورت عدم رعایت نکات ایمنی بر سلامتی انسان و پاکیزگی محیط زیست اثر می گذارد. هرگز مواد رنگی و حلال را در فاضلاب و مجاری انتقال مایعات تخلیه نکنید. از آنجائیکه حمل و نقل، انبارداری و استفاده از این محصول می تواند باعث انفجار، آسیب و آتش سوزی شود، موارد عنوان شده در برگه فنی را بخوبی مطالعه و از آن پیروی نمائید.

ایمنی

این محصول حاوی حلال و مواد قابل اشتعال بوده و باید آنرا از شعله های مستقیم، جرقه و دیگر منابع حرارتی محافظت نمود. لوازم و تجهیزات برقی باید به زمین اتصال یابد. در صورت کار در محیط دارای ریسک انفجار، از کفش و لباس مخصوص ضد جرقه استفاده نمائید. از ابزار و وسایل ایمنی فردی مانند ماسک، دستکش، عینک، لباس محافظ و کرم های مخصوص دست و صورت استفاده نمائید. پرسنل را از سیگار کشیدن در نزدیک رنگ و نیز محل استفاده آن منع نمائید.

تهویه هوا

محصول را تحت تهویه هوایی مطلوب استفاده نمائید. هنگام رنگ آمیزی در مکان های بسته، سیرکولاسیون کامل هوایی در هنگام اعمال رنگ تا موقع سخت شدن رنگ بایستی انجام شود. تهویه باید طوری باشد که فشار بخارات ناشی از تبخیر حلال حداقل بوده تا خطرات انفجار را خنثی نماید. در فضا های دارای ضعف تهویه، از مجاری مناسب مانند هود های ضد انفجاری و ضد حریق استفاده نمائید.

احتیاطات فردی

از تماس مستقیم و طولانی مدت رنگ با پوست و چشم جلوگیری بعمل آورید. بخارات حلال، غبار و گرده های رنگ را هرگز استنشاق نکنید. در صورت ریزش بر روی پوست، آلودگی را برداشته و با آب شستشو نمائید. در صورت تماس با چشم، محل آسیب باید با آب فراوان بخوبی شسته شود و توجهات پزشکی بلافاصله باید انجام گیرد. این محصول در افراد حساس ممکن است باعث واکنش های آلرژیک گردد. همچنین بلعیده شدن آن مضر و مهلک می باشد. آسیب ها بر اساس مدت و مقدار تماس مواد می باشد. اگر در هنگام کاربرد تنفس بسختی صورت می گیرد، محیط را بمنظور بدست آوردن هوای تازه ترک کنید.

محدوده تضمین

اطلاعات موجود بر روی برچسب و یا برگه داده های فنی، بر اساس فعالیت های آزمایشگاهی و دانش فنی موجود در شرکت ارائه شده است. این مقادیر برطبق استاندارد ها و نتایج کنترل کیفی گزارش شده است. این شرکت در قبال استفاده غلط از محصول، قصور در حمل و نقل، انبارداری بد، کاربرد ناصحیح، مهارت پایین کاربران، متغیرهای آب و هوایی، سلامت و صحت سطح مورد رنگ آمیزی و سایر مواردی که خارج از کنترل این شرکت می باشد، مسئولیتی ندارد.

معرفی محصول

نام محصول	رنگ رویه اپوکسی
شرح محصول	این محصول یک رنگ رویه دوجزبی اپوکسی سخت شونده با پلی آمید می باشد. رنگ رویه اپوکسی شیمی لوکس بعنوان یک پوشش حفاظتی برای استفاده بر روی سطوح فلزی و سایر سطوح بصورت سیستم پوششی و یا اعمال مستقیم بر روی سطح کاربری می شود. این رنگ خواص فیزیکی-مکانیکی و مقاومت های شیمیایی خوب داشته و برای نگهداری مناسب سطح در برخورد غیرمداوم با رنج وسیعی از مواد شیمیایی از قبیل اسید ها، مواد قلیایی، حلال ها و محلول های نمکی پیشنهاد می شود. پوشش رویه اپوکسی یک فیلم رنگ سخت، سفت و مقاوم سایشی با ظاهری براق ایجاد کرده و از آن بعنوان بخشی از سیستم کامل پوششی با کیفیت و کارایی بالا استفاده می کنند.
خواص و جنبه های ویژه	چسبندگی عالی - مقاومت آبی و رطوبتی بسیار خوب - راحتی کاربرد با اسپری - مقاومت مناسب به ریزش و پاشش غیرمداوم مواد شیمیایی - دوام عالی - تدارک فیلم رنگ مقاوم سایشی، سخت و سفت
موارد کاربرد	از این محصول در رنگ آمیزی سطوح فلزی و غیر فلزی بعنوان رنگ رویه در یک سیستم پوششی کامل و با پوشش تک لایه استفاده می شود. مصرف گسترده آن در بخش سازه های جدید، موارد تعمیراتی و نیز اعمال مستقیم بر روی سطح فلزات می باشد. با توجه به خواص شیمیایی و ساختاری این محصول، از آن در صنایع نفت و گاز، صنایع پتروشیمی و پالایشگاه، کارخانجات شیمیایی، پست های برق، صنایع خمیر و کاغذ، نیروگاه، صنایع غذایی و دارویی، آب و فاضلاب، صنایع دریایی و ... استفاده می شود.
محدودیت ها	بطور عمومی رنگ های اپوکسی و از جمله رنگ رویه اپوکسی پلی آمید شیمی لوکس در محیط بیرونی گچی شده و یا رنگ پریده میشوند که این پدیده ها بر روی عملکرد حفاظتی رنگ تاثیر ندارند.

مشخصات فنی و خواص محصول

فام	سفید (سایر فام ها قابل ارائه است)
ظاهر فیلم رنگ	براق
تعداد اجزاء	۲ جزء
پایه رزینی	اپوکسی - پلی آمید
روش خشک شدن	تبخیر حلال و واکنش شیمیایی بین اجزاء رنگ
محیط کاربرد	بیرونی و داخلی
نسبت اختلاط اجزاء رنگ	وزنی A : B = ۷۵ : ۲۵
دانسیته	جزء A ۱.۳۸ ± ۰.۱ گرم بر سانتی متر مکعب رنگ (A+B) ۱.۲۲ ± ۰.۱ گرم بر سانتی متر مکعب (دما ۲۵-۲۳ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۵۵-۴۵ درصد)
درصد جامد	وزنی ۱ ± ۶۷ % حجمی ۱ ± ۵۴ %
زمان خشک شدن	سطحی کمتر از ۱:۳۰ ساعت عمقی کمتر از ۳ ساعت کامل ۷ - ۵ روز (دما ۲۵-۲۳ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۵۵-۴۵ درصد)

توجه: زمان های خشک شدن وابسته به درجه حرارت سطح، دمای محیط، ضخامت های فیلم رنگ، تعداد لایه های رنگ، تهویه هوای محیط و رطوبت نسبی می باشد. موقعیکه ماکزیمم مقاومت شیمیایی و سایشی مورد نیاز است پوشش باید بطور کامل سخت شود.

زمان اعمال پوشش بعدی یا مجدد	حداقل ۱۲ - ۸ ساعت حداکثر ۱ ماه (دما ۲۵-۲۳ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۵۵-۴۵ درصد)
------------------------------	--

توجه ۱: زمان خشک شدن واقعی برای اعمال پوشش بعدی و یا مجدد بر اساس ضخامت فیلم رنگ، تهویه، درجه حرارت سطح رنگ شده، رطوبت نسبی، سیستم رنگ زیرین، احتیاجات برای حمل و نقل سریع، استحکام مکانیکی و ... ممکن است کوتاهتر یا طولانی تر شود. رعایت این زمان برای جلوگیری از ایرادات رنگی الزامی است. سطح باید عاری از هرگونه آلودگی و محصولات ناشی از گچی شدن قبل از اعمال پوشش بعدی و یا مجدد باشد.

دما	۱۵۰ - ۱۴۰ درجه سانتی گراد
زمان	۲۰ - ۱۵ دقیقه
ضخامت پیشنهادی فیلم خشک رنگ	۷۰ - ۵۰ میکرون

شرایط پخت تسریعی

توجه ۱: در حین عملیات رنگ آمیزی، ضخامت فیلم رنگ نباید از حد مجاز در یک بار اعمال آن تخطی کند. زمان لازم برای تیخیر حلال در بین دوره های پاشش باید داده بشود.

پوشش تئوری در ضخامت ۶۰ میکرون 9 ± 0.5 مترمربع بر لیتر

توجه: میزان پوشش واقعی بر اساس فاکتورهای متعددی از قبیل طرح و بافت زیرآیند، روش رنگ آمیزی، میزان پرت رنگ، تخلخل سطح، میزان رقیق شدن، شرایط و نحوه اعمال، مهارت اپراتور، عدم کنترل دقیق ضخامت، نوع ابزار رنگ آمیزی، شکل و اندازه سازه و ... متغیر خواهد بود. میزان پوشش تئوری ذکر شده در برگه اطلاعات فنی این موارد را مد نظر قرار نداده و تنها بر اساس محاسبات تئوری موقعی که بر روی سطح صاف و یکنواخت بکار برده می شود، استوار می باشد.

تینر مصرفی	تینر اپوکسی شیمی لوکس - کد ۱۳۱. (مسئولیت استفاده از انواع دیگر تینر بعهد مصرف کننده می باشد)
نقطه اشتعال	کمتر از ۲۹ درجه سانتی گراد
ماکزیمم دمای سرویس دهی	پیوسته: کمتر از ۹۰ درجه سانتی گراد غیر پیوسته: کمتر از ۱۲۰ درجه سانتی گراد
بسته بندی	گالن - حلب

آماده سازی سطوح و سیستم پوششی

کارایی و عملکرد سیستم پوششی مستقیماً به درجه آماده سازی سطح مورد استفاده بستگی دارد. سطح باید تمیز، خشک و موقعیت سالم و بی عیب داشته باشد. آلودگی های روغنی، چربی، گریس، گردوخاک، زنگ های سست و مواد خارجی برای اطمینان از چسبندگی کافی باید برداشته شود. سطوح خراب و معیوب زیرین باید بشکل مناسب تعمیر و بازسازی گردد. قبل از اعمال رنگ رویه همه سطوح باید بر طبق استاندارد ISO ۸۵۰۴ ارزیابی گردد. در صورت وجود روغن، چربی و یا گریس قبل از عملیات رنگ آمیزی بر طبق رویه تمیزکاری با حلال (SSPC-SP1) این آلودگی ها باید برداشته شود.

موارد عمومی

پاششها و جریانات مذاب جوشکاری، پوسته، ذرات نورد، زنگارها باید از سطح برداشته شود و لبه های گرد و تیز و نیز درز و شکاف ها بایستی توسط روش و وسایل مناسب صاف و هموار گردد. روغن و چربی را از روی سطح با استفاده از روش تمیزکاری حلالی بر طبق SSPC-SP1 بردارید. حداقل آماده سازی سطح، تمیزکاری با ابزار دستی بر طبق استاندارد ISO ۸۵۰۱-۱ تا درجه St2 و یا تمیزکاری تجاری تا Sa ۲ می باشد. برای عملکرد بهتر تمیزکاری وزشی تا درجه Sa ۲ ۱/۲ قابل توصیه می باشد. در هنگام زیره سازی، یک پروفیل یکنواخت با اندازه ۲۵ تا ۵۰ میکرون بر روی سطح مطلوب است که ایجاد شود

اعمال مستقیم بر روی سطوح
آهنی و فولادی

کلیه سطوح باید تمیز، خشک، بی عیب و عاری از کلیه رنگ های سست، محصولات خوردگی یا بقایای گچی شدن باشد. پوشش های پیشین باید از نظر پوسته شدگی و وجود ترک تست گردد. اگر پوسته شدگی اتفاق بیافتد، آنها را از طریق خراش، سایش و یا هر نوع عملیات مناسب بردارید. سطوح خراب و معیوب زیرین باید بشکل مناسب تعمیر و بازسازی گردد. سطوح براق و شیشه ای بمنظور ارتقاء چسبندگی باید زیر گردد. پوشش های بی عیب را با تینر شستشوی مخصوص تمیز و چربی زدایی نمائید. حتی المقدور تست چسبندگی قبل از اعمال این محصول انجام گیرد. نقاط بدون رنگ را با آستر مناسب پوشش دهید.

روش آماده سازی و تمیزکاری

سطح

سطوح قبلاً رنگ شده و پوشش
های قدیمی

سطوح آستر و میانی

سطح باید خشک و عاری از کلیه آلودگی ها باشد . این محصول باید در بازه زمانی دوباره پوشش معین شده در برگه اطلاعات فنی اعمال شود . سطوح تخریب شده و ناقص باید تا استاندارد مشخص شده آماده سازی شوند . حتی المقدور تست چسبندگی قبل از اعمال این محصول انجام گیرد . در صورتی که زمان زیادی از اعمال لایه آستر و یا میانی گذشته باشد ، اجرای سنباده زنی با گرید مناسب توصیه میگردد .

سطوح آستر غنی از پودر روی

اطمینان حاصل کنید که سطح آستر تمیز، خشک و عاری از هرگونه آلودگی و نمک های روی باشد . آستر غنی از پودر روی باید بطور کامل قبل از اعمال پوشش بعدی بر روی آن سخت شده باشد

سایر سطوح

سطوح باید عاری از هرگونه آلودگی از قبیل گردو خاک، روغن، چربی، گریس، نمک ها و سایر آلودگی هایی که منجر به کاهش چسبندگی می شوند، باشد . استفاده از وسایل تمیز کننده مناسب توصیه می شود . در موارد خاص با بخش فنی شرکت شیمی لوکس مشاوره نمائید

آستر

پرایمرهای اپوکسی پلی آمید و پلی آمین، پوشش های زینک ریچ و اتیل سیلیکات و سایر آستر های سازگار قابل استفاده است. برای ارتقاء کارایی سیستم پوششی و افزایش میزان حفاظت سطح ، استفاده از یک آستر مناسب توصیه می گردد.

سیستم رنگ

میانی

پوشش های اپوکسی پلی آمید یا پلی آمین و دیگر پوشش های میانی سازگار قابل استفاده است .

رویه

رویه اپوکسی پلی آمید

توجه ۱: بمنظور ارائه سیستم پوششی بهینه برای استفاده در کاربرد های مخصوص و ویژه با بخش فنی شرکت شیمی لوکس تبادل نظر فرمائید .
توجه ۲: برای اطمینان از عملکرد مناسب سیستم پوششی، ترجیحاً مجموعه لایه ها از یک سازنده انتخاب و مورد مصرف قرار گیرد .

استفاده و کاربرد رنگ

آماده سازی رنگ

رنگ مورد مصرف در ۲ ظرف مجزا تهیه و بسته بندی شده است . در هنگام استفاده طبق نسبت اختلاط ذکر شده در برگه اطلاعات فنی ظروف را با همدیگر و بطور کامل ترکیب نمائید . ابزار مورد استفاده قبل از کاربرد باید کاملاً توسط حلال مناسب شستشو و تمیز گردد . برای مصرف ابتدا جزء اول (جزء A) یا پایه رزینی را با یک همزن مناسب و با دور پایین همزده و یکنواخت نمائید. از عدم وجود هرگونه رسوب در ته ظرف اطمینان حاصل نمائید . سپس کل محتویات جزء دوم (جزء B) یا سخت کننده (هاردنر) را بطور کامل با جزء اول (جزء A) ترکیب کرده و با همزن تا رسیدن به ترکیب یکنواخت هم بزنید . در صورت نیاز به استفاده از تینر یا رقیق کننده، آنرا بعد از اختلاط دو جزء و به آرامی به مخلوط تهیه شده از جزء اول و دوم (مخلوط A+B) اضافه نمائید تا به ویسکوزیته پاشش برسد . پس از اختلاط رنگ و پیش از شروع پاشش به مدت ۱۰ الی ۱۵ دقیقه به مخلوط تهیه شده فرصت زمانی دهید .
موقعیکه اجزاء رنگ با همدیگر ترکیب شدند، آنها باید در زمان مجاز مصرف پس از اختلاط (POT-LIFE) مورد مصرف قرار گیرند .

نکات کاری

- ۱- در هنگام استفاده از اسپری، پاشش بشکل همپوشانی ۵۰٪ بایستی رعایت گردد.
- ۲- زمان خشک شدن مستقیماً بوسیله دمای سطح رنگ آمیزی و دمای محیط میتواند تحت تاثیر قرار بگیرد.
- ۳- در صورتی که دما و رطوبت نسبی مناسب نباشد از رنگ آمیزی اجتناب نمایید.
- ۴- از صحت ضخامت فیلم اعمال شده اطمینان حاصل نمایید.
- ۵- نواحی جوشکاری، نقاط متخلخل، لبه های تیز، گوشه و زوایا، پیچ و پرچ و نواحی مشکل دار را با اعمال دوگانه بخوبی پوشش دهید.
- ۶- سطوح معیوب کوچک را بوسیله قلمو ترمیم نمایید.
- ۷- یکنواختی پوشش بستگی به مهارت و روش اعمال رنگ دارد و بهترین نتیجه با اسپری حاصل می شود.
- ۸- هنگام استفاده از لایه بعدی به زمان های مجاز اعمال پوشش بعدی و آماده سازی سطح بایستی توجه ویژه صورت پذیرد.
- ۹- رقیق کردن بیش از حد باعث بروز ایراداتی از قبیل شره، ضخامت پائین، ظاهر نامناسب، ضعف چسبندگی و ... خواهد شد.
- ۱۰- اجزاء را با توجه به سطح مورد رنگ آمیزی مخلوط نموده و از ترکیب بیش از اندازه اجزاء خود داری نمایید.
- ۱۱- به هیچ عنوان مواد ترکیب شده قبلی را با رنگ جدید مخلوط نکنید.
- ۱۲- رنگ را بعد از مدت زمان مجاز مصرف پس از اختلاط بهیچ عنوان مصرف نکنید.
- ۱۳- کاربرد رنگ در ضخامت های بالا و پائینتر از آنچه توصیه شده است احتمال نتایج معکوس را محتمل می کند.

گان پاشش از سازندگانی مانند Binks, DeVilbiss, Graco قابل تهیه می باشد
به نسبت پمپ، قطر نازل، فشار پاشش و سایر پارامترها توجه نمایید.
برای سطوح کوچک و موارد تعمیراتی و لکه گیری
از غلطک صنعتی با اندازه پرز مناسب استفاده نمایید.

پیستوله معمولی

اسپری بدون هوا

قلم مو

غلطک

ابزار و تجهیزات اعمال رنگ

توجه ۱: موارد توصیه شده بعنوان راهنما می باشد. تغییرات در سائز نازل و فشار پاشش با توجه به شرایط کاری در محل اجرای رنگ بمنظور بهبود مشخصه های اسپری ممکن است لازم باشد. همیشه ابزار مورد استفاده در رنگ آمیزی را بطور کامل با حلال های توصیه شده بشوید. شیلنگ ها و دیگر مجاری انتقال رنگ باید عاری از رنگ قدیمی و دیگر آلود گیها باید باشد. از فیلتر روغن و مخزن رطوبت گیر در روش اسپری استفاده نمایند.
توجه ۲: در استفاده از قلمو و غلطک، اعمال چند باره رنگ برای بدست آوردن ظاهر مورد درخواست، ضخامت فیلم رنگ توصیه شده و نیز پوشش کافی ممکن است نیاز باشد.

۵°C

حداقل

۴۵°C

حداکثر

دمای سطح رنگ آمیزی

توجه: برای جلوگیری از کنداندن شدن رطوبت، درجه حرارت سطح می بایست ۳ درجه سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم هوای محیط باشد. سطح باید کاملاً خشک و عاری از رطوبت قابل دید باشد. سطوح رنگ شده باید از ذرات و آلودگی های ناشی از محیط محافظت بشود. درجه حرارت و رطوبت نسبی اندازه گیری شده باید در نزدیکی سطح کار باشد.

شرایط محیطی

از رنگ آمیزی در هوای برفی، بارانی، باد شدید و نزدیک به نقطه شبنم خودداری نمایید. رنگ را در رطوبت مناسب و استاندارد (کمتر از ۸۵٪) اعمال نمایید. مناسبترین شرایط برای درجه حرارت محیط در طول فرآیند رنگ آمیزی ۵ تا ۴۵ درجه سانتیگراد می باشد. تهویه خوب در محیط های بسته برای اطمینان از اجرای رنگ و خشک شدن مناسب نیاز می باشد. پوشش تا موقعیکه سخت شود نباید در معرض تنش های مکانیکی و تماس با آب و مواد شیمیایی قرار گیرد.

اختلاط

رنگ را طبق نسبت های داده شده در برگه فنی بخوبی مخلوط نمایید. مشکلات و عواقب ناشی از رعایت نکردن نسبت اختلاط بر عهد ه شرکت شیمی لوکس نمی باشد.

۱۵ - ۱۰ دقیقه

زمان انتظار حداقل اختلاط و شروع پاشش

توجه: بمنظور واکنش شیمیایی اولیه بعد از ترکیب دو جزء، مخلوط را به مدت تعیین شده در ظرف نگه داری نمایید.

کمتر از ۸ ساعت در شرایط استاندارد

زمان مجاز مصرف رنگ پس از اختلاط اجزاء

توجه: این زمان در دمای بالاتر کاهش می یابد. پایان عمر مجاز مصرف رنگ موقعی است که رنگ خیلی غلیظ برای اعمال باشد

معرفی محصول

نام محصول	کالر اپوکسی
شرح محصول	این محصول یک پوشش شفاف بر پایه رزین اپوکسی و سخت کننده پلی آمید است. کالر اپوکسی شیمی لاکس با دارا بودن خواص فیزیکی و مکانیکی بسیار خوب، بعنوان رویه بی رنگ و همتراز بمنظور ایجاد ظاهری براق، زیبا و محافظ در برابر مواد شیمیایی، ضربه و سایش در سیستم های پوششی سطوح فلزات، سطوح چوبی، سطوح سیمانی، سطوح پلاستیک، فایبر گلاس و ... استفاده می شود. این محصول بعد از اجرا و خشک شدن، رویه ای صاف، بادوام و سخت ایجاد می نماید. این پوشش می تواند هم بصورت تک لایه در کاربردهای خاص و هم بعنوان جزئی از یک سیستم پوششی مورد استفاده قرار گیرد.
خواص و جنبه های ویژه	چسبندگی عالی - مقاومت شیمیایی و حلالی خوب - ظاهر صاف و همتراز - مقاومت سایشی بسیار خوب - براقیت بالا - مقاومت خوب به ضربه و تنش های مکانیکی - سخت و بادوام
موارد کاربرد	از این محصول بعنوان پوششی تزئینی - حفاظتی در صنایع مختلف از قبیل صنایع الکتریکی و الکترونیکی، صنایع فلزی، صنایع خانگی، کارگاهها و صنایع مونتاژی سبک و ... می توان استفاده نمود. همچنین از کاربردهای دیگر محصول می توان به استفاده از آن بعنوان پوشش لعابی براق برای تزئین و حفاظت سطوح سیمانی، بتنی و دیگر سطوح ساختمانی اشاره نمود.
محدودیت ها	پوشش های اپوکسی در معرض تابش مستقیم نور خورشید، به مرور زمان گچی شده و از براقیت آن کاسته می شود.

مشخصات فنی و خواص محصول

فام	شفاف
ظاهر فیلم رنگ	براق
تعداد اجزاء	۲ جزء
پایه رزینی	اپوکسی - پلی آمید
روش خشک شدن	تبخیر حلال و واکنش شیمیایی بین اجزاء
نسبت اختلاط اجزاء رنگ	وزنی $A : B = 80 : 20$
دانسیته	جزء A 0.96 ± 0.1 گرم بر سانتی متر مکعب مخلوط (A+B) 0.95 ± 0.1 گرم بر سانتی متر مکعب (دما ۲۵-۲۳ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۴۵-۵۵ درصد)
درصد جامد	وزنی $44 \pm 1\%$ حجمی $39 \pm 1\%$
زمان خشک شدن	سطحی کمتر از ۲ ساعت عمقی کمتر از ۶ ساعت کامل ۷ - ۵ روز (دما ۲۵-۲۳ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۴۵-۵۵ درصد)
توجه: زمان های خشک شدن وابسته به درجه حرارت سطح، دمای محیط، تهویه هوای محیط و رطوبت نسبی می باشد. موقعی که ماکزیمم مقاومت شیمیایی و سایشی مورد نیاز است پوشش باید بطور کامل سخت شود.	
ضخامت پیشنهادی فیلم خشک رنگ (میکرون)	۴۰ تا ۵۰ میکرون
پوشش تئوری در ضخامت ۴۵ میکرون	0.2 ± 8.8 مترمربع بر لیتر
توجه: میزان پوشش واقعی بر اساس فاکتور های متعددی از قبیل یکنواختی و تخلخل سطح، شرایط و نحوه اعمال، مهارت اپراتور، عدم کنترل دقیق ضخامت و ... متغیر خواهد بود. میزان پوشش تئوری ذکر شده در برگه اطلاعات فنی این موارد را مد نظر قرار نداده و تنها بر اساس محاسبات تئوری موقعی که بر روی سطح صاف و یکنواخت بکار برده می شود، استوار می باشد.	
بسته بندی	گالن - حلب

آماده سازی سطوح و سیستم پوششی

سطح باید تمیز، خشک، سالم و شرایط لازم در رسیدن به چسبندگی کافی را داشته باشد. کلیه آلودگی ها از قبیل روغن، گرد و خاک، گریس، زنگ های سست در سطوح فلزی، عامل های جداکننده سطح، ترکیبات سخت کننده بتن، نمکها، شوره زدگی ها و دیگر مواد خارجی بمنظور اطمینان از چسبندگی باید برداشته شود.

موارد عمومی

روش آماده سازی و تمیز کاری

سطح

کلیه نواحی خراب در سطوح بتنی و سیمانی ابتدا باید مورد ترمیم قرار گیرد. مناطق در معرض مواد شیمیایی، آلوده با هرنوع مواد آلاینده یا کثیف بوسیله روشهای مناسب و پیشنهادی باید برداشته شود. بررسی مناسب و آماده سازی سطح زیر کار در رسیدن مواد رزینی به عمق سطح زیر کار حیاتی است.

سطوح بتونی و سیمانی

استفاده و کاربرد رنگ

ابزار مورد استفاده قبل از کاربرد باید توسط حلال مناسب شستشو و کاملاً تمیز گردد. مواد در ۲ ظرف مجزا تهیه شده است. در هنگام استفاده طبق نسبت اختلاط، مواد کلر را با هم ترکیب نمائید. موقعیکه اجزاء با همدیگر ترکیب شدند، آنها باید در زمان مجاز مصرف پس از اختلاط (POT-LIFE) مورد مصرف قرار گیرند. برای مصرف محتویات جزء دوم (B) یا عامل سخت کننده را بطور کامل با جزء اول یا جزء رزینی (A) ترکیب کرده و تا رسیدن به یکنواختی مناسب هم بزنید.

آماده سازی رنگ

- ۱- زمان خشک شدن مستقیماً بوسیله دمای سطح و دمای محیط میتواند تحت تاثیر قرار بگیرد.
- ۲- در صورتی که دما و رطوبت نسبی مناسب نباشد از اعمال کلر اجتناب نمائید.
- ۳- از صحت و میزان اعمال کلر اطمینان حاصل نمائید.
- ۴- اجزاء را با توجه به سطح مورد نیاز مخلوط نموده و از ترکیب بیش از اندازه اجزاء خود داری نمائید.
- ۵- به هیچ عنوان مواد ترکیب شده قبلی را با کلر جدید مخلوط نکنید.
- ۶- کلر را بعد از مدت زمان مجاز مصرف پس از اختلاط بهیچ عنوان مصرف نکنید.
- ۷- تخلخل و بافت سطوح در میزان مصرف مواد و بازدهی کلر تاثیر گذار می باشد.

نکات کاری

اسپری

قلم مو

غلطک

ابزار و تجهیزات اعمال رنگ

۵°C

۴۵°C

حداقل

حداکثر

دمای سطح رنگ آمیزی

از اعمال کلر در هوای برفی، بارانی، باد شدید و نزدیک به نقطه شبنم خودداری نمائید. کلر را در رطوبت مناسب و استاندارد (کمتر از ۸۵٪) اعمال نمائید. مناسبترین شرایط برای درجه حرارت محیط در طول فرآیند اجرای پوشش ۱۰ تا ۴۵ درجه سانتیگراد می باشد. تهویه خوب در محیط های بسته برای اطمینان از اعمال پوشش و خشک شدن مناسب نیاز می باشد. کلر تا موقعیکه سخت شود نباید در معرض تنش های مکانیکی و تماس با آب و مواد شیمیایی قرار گیرد.

شرایط محیطی

توجه: کلر ترکیب شده مایع و نیز فرایند سخت شدن این محصول به رطوبت حساس بوده و واکنش نشان می دهد. از رطوبت، نقطه شبنم و برخورد مستقیم با بخار آب و نم تا خشک شدن کامل محافظت نمائید.

کلر را طبق نسبت های داده شده در برگه فنی بخوبی مخلوط نمائید. مشکلات و عواقب ناشی از رعایت نکردن نسبت اختلاط بر عهده شرکت شیمی لوکس نمی باشد.

اختلاط

کمتر از ۶ ساعت در شرایط استاندارد

زمان مجاز مصرف رنگ پس از اختلاط اجزاء

توجه: این زمان در دمای بالاتر کاهش می یابد. پایان عمر مجاز مصرف رنگ موقعی است که ورنی خیلی غلیظ برای اعمال باشد

باتوجه به ابزار اعمال رنگ و بر طبق تینر توصیه شده شرکت شیمی لوکس کلر را رقیق نموده و استفاده نمائید.

تینر مورد نیاز جهت رقیق کردن

۱۲ ماه در شرایط استاندارد

زمان انبار داری

ظروف در فضای مسقف، خشک، خنک و دارای تهویه خوب و به دور از نور خورشید و منابع حرارتی و آتش را باید نگهداری شود. درب ظروف باید بشکل محکم در طول مدت انبارداری بسته نگه داشته شود. بهترین دمای انبار داری ۵ تا ۴۵ درجه سانتی گراد می باشد.

شرایط انبارداری

از تینر مخصوص شستشو و یا حلال مناسب مانند زایلن، تولوئن و ... استفاده نمائید.

حلال شستشو

هنگام توقف عملیات رنگ آمیزی به مدت طولانی، از مواد تازه ترکیب شده استفاده نمائید. اجازه ندهید مواد ترکیب شده در ظروف و بر روی ابزار اعمال کلر باقی بماند. در رنگهای دوجزبی و موقعیکه اجزاء با همدیگر ترکیب گردید، مخلوط را به حال خود رها ننمائید و الزامات در خصوص استفاده مجدد از آنها باید مد نظر قرار گیرد.

توقف رنگ آمیزی

کلیه تجهیزات را بلافاصله بعد از استفاده با تینر شستشوی مناسب تمیزکاری نمائید. یک شستشوی کامل دوره ای برای تجهیزات توصیه می شود. کلیه مواد زائد و اضافی و ظروف خالی را برطبق قوانین استاندارد معدوم نمائید. لباس های آلوده به کلر با توجه به پتانسیل آتش گیری باید بشکل مناسب دور ریخته شود.

شستشو و تمیزکاری وسایل

ایمنی و ملاحظات حین کاربرد

برگه اطلاعات فنی و ایمنی مواد ترکیب شده را قبل از استفاده بخوانید. این محصول حاوی ترکیبات شیمیایی بوده که در صورت عدم رعایت نکات ایمنی بر سلامتی انسان و پاکیزگی محیط زیست اثر می گذارد. هرگز مواد رنگی و حلال را در فاضلاب و مجاری انتقال مایعات تخلیه نکنید. از آنجائیکه حمل و نقل، انبارداری و استفاده از این محصول می تواند باعث انفجار، آسیب و آتش سوزی شود، موارد عنوان شده در برگه فنی را بخوبی مطالعه و از آن پیروی نمائید.

توجهات

این محصول حاوی مواد قابل اشتعال بوده و باید آنرا از شعله های مستقیم، جرقه و دیگر منابع حرارتی محافظت نمود. لوازم و تجهیزات برقی باید به زمین اتصال یابد. در صورت کار در محیط دارای ریسک انفجار، از کفش و لباس مخصوص ضد جرقه استفاده نمائید. از ابزار و وسایل ایمنی فردی مانند ماسک، دستکش، عینک، لباس محافظ و کرم های مخصوص دست و صورت استفاده نمائید. پرسنل را از سیگار کشیدن در نزدیک رنگ و نیز محل استفاده آن منع نمائید.

ایمنی

محصول را تحت تهویه هوایی مطلوب استفاده نمائید. هنگام رنگ آمیزی در مکان های بسته، سیرکولاسیون کامل هوایی در هنگام اعمال رنگ تا موقع سخت شدن رنگ بایستی انجام شود. تهویه باید طوری باشد که فشار بخارات ناشی از تبخیر حلال حداقل بوده تا خطرات انفجار را خنثی نماید. در فضا های دارای ضعف تهویه، از مجاری مناسب مانند هود های ضد انفجاری و ضد حریق استفاده نمائید.

تهویه هوا

از تماس مستقیم و طولانی مدت رنگ با پوست و چشم جلوگیری بعمل آورید. بخارات حلال، غبار و گرده های رنگ را هرگز استنشاق نکنید. در صورت ریزش بر روی پوست، آلودگی را برداشته و با آب شستشو نمائید. در صورت تماس با چشم، محل آسیب باید با آب فراوان بخوبی شسته شود و توجهات پزشکی بلافاصله باید انجام گیرد. این محصول در افراد حساس ممکن است باعث واکنش های آلرژیک گردد. همچنین بلعیده شدن آن مضر و مهلک می باشد. آسیب ها بر اساس مدت و مقدار تماس مواد می باشد. اگر در هنگام کاربرد تنفس بسختی صورت می گیرد، محیط را بمنظور بدست آوردن هوای تازه ترک کنید.

احتیاطات فردی

محدوده تضمین

اطلاعات موجود بر روی برچسب و یا برگه داده های فنی، بر اساس فعالیت های آزمایشگاهی و دانش فنی موجود در شرکت ارائه شده است. این مقادیر برطبق استاندارد ها و نتایج کنترل کیفی گزارش شده است. این شرکت در قبال استفاده غلط از محصول، قصور در حمل و نقل، انبارداری بد، کاربرد ناصحیح، مهارت پایین کاربران، متغیرهای آب و هوایی، سلامت و صحت سطح مورد رنگ آمیزی و سایر مواردی که خارج از کنترل این شرکت می باشد، مسئولیتی ندارد.

معرفی محصول

نام محصول

پوشش کولتار اپوکسی

شرح محصول

این محصول یک پوشش دوجزبی اپوکسی پلی آمین ترکیب شده با مشتقات نفتی می باشد که ضخامت مناسب کاربردی را در یک بار و یا دوبار اعمال رنگ ایجاد می کند . پوشش کولتار اپوکسی شیمی لوکس پرجامد و قابل استفاده برای حفاظت سطوح فلزی و بتنی بشکل تک لایه و یا چندلایه در رنج گسترده ای از محیط های صنعتی و دریایی می باشد . با توجه به مقاومت آبی بسیار خوب و سختی قابل قبول، بعنوان عامل سدکننده قوی در برابر نفوذ آب و رطوبت در محیط های در معرض تخریب این عوامل استفاده می شود . علاوه بر آن این محصول مقاومت قابل قبولی به مواد شیمیایی و حلال های میانه دارد . این محصول امکان کاربرد مستقیم به سطوح آهنی و بتن آماده سازی شده را دارد .

خواص و جنبه های ویژه

ایجاد پوشش ضخیم در یکبار اعمال - مقاومت شیمیایی مناسب - مقاومت آبی عالی - مقاومت خوردگی بسیار خوب - مقاومت خوب در برابر آب آلوده به مواد شیمیایی - سختی خوب - مقاومت سایشی مناسب

موارد کاربرد

پوشش کولتار اپوکسی برای حفاظت سطوح و بدنه کشتی و قایق ها، دریچه های مخصوص تنظیم آب، حوضچه و مخازن آبی، خطوط انتقال لوله و لوله های مدفون، پمپ، سازه های ساحلی و دریایی و ... استفاده می شود که قابل کاربرد در تصفیه خانه ها، فرآیند های شیمیایی، صنایع خمیر و کاغذ، یا هرجائیکه پوشش اپوکسی حاوی مشتقات نفتی برای مقاومت عالی به آب، مواد شیمیایی غیر خورنده و نیازمندی های استفاده در زیرزمین مورد درخواست است .

محدودیت ها

برای نیازمندیهای آب آشامیدنی قابل استفاده نمی باشد . هم چنین این محصول نسبت به درجه حرارت های بالا محدودیت کاربرد دارد.

مشخصات فنی و خواص محصول

فام	مشکی (محدودیت فام دارد)
ظاهر فیلم رنگ	مات
تعداد اجزاء	۲ جزء
پایه رزینی	اپوکسی - پلی آمین - مشتقات نفتی
روش خشک شدن	تبخیر حلال و واکنش شیمیایی بین اجزاء رنگ
محیط کاربرد	بیرونی و داخلی
نسبت اختلاط اجزاء رنگ	وزنی $A : B = 15 : 85$
دانسیته	جزء A 1.22 ± 0.1 گرم بر سانتی متر مکعب رنگ (A+B) 1.22 ± 0.1 گرم بر سانتی متر مکعب
درصد جامد	وزنی $1 \pm 74\%$ حجمی $1 \pm 64\%$
زمان خشک شدن	سطحی کمتر از ۳ ساعت عمقی کمتر از ۵ ساعت کامل ۱۴ - ۷ روز
توجه : زمان های خشک شدن وابسته به درجه حرارت سطح، دمای محیط، ضخامت های فیلم رنگ، تعداد لایه های رنگ، تهویه هوای محیط و رطوبت نسبی می باشد . موقعیکه ماکزیمم مقاومت شیمیایی و سایشی مورد نیاز است پوشش باید بطور کامل سخت شود .	
زمان اعمال پوشش بعدی یا مجدد	حداقل ۲۴ - ۱۲ ساعت حداکثر ۱ ماه
(دما ۲۵-۲۳ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۵۵-۴۵ درصد)	

توجه ۱: زمان خشک شدن واقعی برای اعمال پوشش بعدی و یا مجدد بر اساس ضخامت فیلم رنگ، تهویه، درجه حرارت سطح رنگ شده، رطوبت نسبی، سیستم رنگ زیرین، احتیاجات برای حمل و نقل سریع، استحکام مکانیکی و ... ممکن است کوتاهتر یا طولانی تر شود. رعایت این زمان برای جلوگیری از ایرادات رنگی الزامی است. سطح باید عاری از هرگونه آلودگی و محصولات ناشی از گچی شدن قبل از اعمال پوشش بعدی و یا مجدد باشد.

توجه ۲: اعمال رنگ های با فام روشن بر روی کولتار اپوکسی ممکن است باعث پدیده روافتادگی گردد.

ضخامت پیشنهادی فیلم خشک رنگ

۴۰۰ - ۲۰۰ میکرون

توجه ۱: در حین عملیات رنگ آمیزی، ضخامت فیلم رنگ نباید از ۲۵۰ میکرون در یک بار اعمال آن تخطی کند. زمان لازم برای تبخیر حلال در بین دوره های پاشش باید داده بشود.

توجه ۲: این محصول ممکن است تا ضخامت ۴۰۰ میکرون اعمال شود. ضخامت فیلم رنگ خشک نهایی کمتر از ۲۰۰ میکرون یا بالاتر از ۶۱۰ میکرون توصیه نمی شود. روش پاشش تر-روی-تر برای ضخامت های بالا باید استفاده بشود. زمان برای تبخیر حلال ها در بین دوره های پاشش باید داده بشود.

پوشش تئوری در ضخامت ۲۰۰ میکرون

۰.۵ ± ۳.۲ مترمربع بر لیتر

توجه: میزان پوشش واقعی بر اساس فاکتورهای متعددی از قبیل طرح و بافت زیرآیند، روش رنگ آمیزی، میزان پرت رنگ، تخلخل سطح، میزان رقیق شدن، شرایط و نحوه اعمال، مهارت اپراتور، عدم کنترل دقیق ضخامت، نوع ابزار رنگ آمیزی، شکل و اندازه سازه و ... متغیر خواهد بود. میزان پوشش تئوری ذکر شده در برگه اطلاعات فنی این موارد را مد نظر قرار نداده و تنها بر اساس محاسبات تئوری موقعی که بر روی سطح صاف و یکنواخت بکار برده می شود، استوار می باشد.

تینر مصرفی

تینر اپوکسی شیمی لوکس - کد ۱۳۱ (مسئولیت استفاده از انواع دیگر تینر بعهد مصرف کننده می باشد)

نقطه اشتعال

کمتر از ۲۸ درجه سانتی گراد

ماکزیمم دمای سرویس دهی

پیوسته: کمتر از ۹۰ درجه سانتی گراد | غیر پیوسته: کمتر از ۱۲۰ درجه سانتی گراد

بسته بندی

گالن - حلب

آماده سازی سطوح و سیستم پوششی

کارایی و عملکرد سیستم پوششی مستقیماً به درجه آماده سازی سطح مورد استفاده بستگی دارد. سطح باید تمیز، خشک و موقعیت سالم و بی عیب داشته باشد. آلودگی های روغنی، چربی، گریس، گردوخاک، زنگ های سست و مواد خارجی برای اطمینان از چسبندگی کافی باید برداشته شود. سطوح خراب و معیوب زیرین باید بشکل مناسب تعمیر و بازسازی گردد. قبل از اعمال رنگ رویه همه سطوح باید بر طبق استاندارد ISO ۸۵۰۴ ارزیابی گردد. در صورت وجود روغن، چربی و یا گریس قبل از عملیات رنگ آمیزی بر طبق رویه تمیزکاری با حلال (SSPC-SP1) این آلودگی ها باید برداشته شود.

موارد عمومی

پاششها و جریانات مذاب جوشکاری، پوسته، ذرات نورد، زنگارها باید از سطح برداشته شود و لبه های گرد و تیز و نیز درز و شکاف ها بایستی توسط روش و وسایل مناسب صاف و هموار گردد. روغن و چربی را از روی سطح با استفاده از روش تمیزکاری حلالی بر طبق SSPC-SP1 بردارید. حداقل آماده سازی سطح، تمیزکاری با ابزار دستی بر طبق استاندارد ISO ۸۵۰۱-۱ تا درجه St2 و یا تمیزکاری تجاری تا Sa ۲ می باشد. برای عملکرد بهتر تمیزکاری وزشی تا درجه Sa ۲ ۱/۲ قابل توصیه می باشد. در هنگام زبره سایی، یک پروفیل یکنواخت با اندازه ۲۵ تا ۵۰ میکرون بر روی سطح مطلوب است که ایجاد شود.

اعمال مستقیم بر روی سطوح

آهنی و فولادی

روش آماده سازی و تمیزکاری

سطح

سطح آستر باید خشک و عاری از کلیه آلودگی ها باشد. این محصول باید در بازه زمانی دوباره پوشش معین شده در برگه اطلاعات فنی اعمال شود. سطوح تخریب شده و ناقص باید تا استاندارد مشخص شده آماده سازی شوند. حتی المقدور تست چسبندگی قبل از اعمال این محصول انجام گیرد. در صورتی که زمان زیادی از اعمال لایه آستر گذشته باشد، اجرای سنباده زنی با گرید مناسب توصیه میگردد.

سطوح آستر

اطمینان حاصل کنید که سطح آستر تمیز، خشک و عاری از هرگونه آلودگی و نمک های روی باشد. آستر غنی از پودر روی باید بطور کامل قبل از اعمال پوشش بعدی بر روی آن سخت شده باشد.

سطوح آستر غنی از پودر روی

سطوح باید عاری از هرگونه آلودگی از قبیل گردو خاک، روغن، چربی، گریس، نمک ها و سایر آلودگی هایی که منجر به کاهش چسبندگی می شوند، باشد. استفاده از وسایل تمیز کننده مناسب توصیه می شود. در موارد خاص با بخش فنی شرکت شیمی لوکس مشاوره نمائید

سایر سطوح

پرایمرهای اپوکسی پلی آمید و پلی آمین، پوشش های زینک ریج و اتیل سیلیکات و سایر آستر های سازگار قابل استفاده است.

آستر

سیستم رنگ

کولتار اپوکسی

میانی

کولتار اپوکسی و یا سایر پوشش های رویه سازگار

رویه

توجه ۱: بمنظور ارائه سیستم پوششی بهینه برای استفاده در کاربرد های مخصوص و ویژه با بخش فنی شرکت شیمی لوکس تبادل نظر فرمائید.

توجه ۲: برای اطمینان از عملکرد مناسب سیستم پوششی، ترجیحاً مجموعه لایه ها از یک سازنده انتخاب و مورد مصرف قرار گیرد.

استفاده و کاربرد رنگ

رنگ مورد مصرف در ۲ ظرف مجزا تهیه و بسته بندی شده است. در هنگام استفاده طبق نسبت اختلاط ذکر شده در برگه اطلاعات فنی ظروف را با همدیگر و بطور کامل ترکیب نمائید. ابزار مورد استفاده قبل از کاربرد باید کاملاً توسط حلال مناسب شستشو و تمیز گردد. برای مصرف ابتدا جزء اول (جزء A) یا پایه رزینی را با یک همزن مناسب و با دور پایین همزده و یکنواخت نمائید. از عدم وجود هرگونه رسوب در ته ظرف اطمینان حاصل نمائید. سپس کل محتویات جزء دوم (جزء B) یا سخت کننده (هاردنر) را بطور کامل با جزء اول (جزء A) ترکیب کرده و با همزن تا رسیدن به ترکیب یکنواخت هم بزنید. در صورت نیاز به استفاده از تینر یا رقیق کننده، آنرا بعد از اختلاط دو جزء و به آرامی به مخلوط تهیه شده از جزء اول و دوم (مخلوط A+B) اضافه نمائید تا به ویسکوزیته پاشش برسد. پس از اختلاط رنگ و پیش از شروع پاشش به مدت ۱۰ الی ۱۵ دقیقه به مخلوط تهیه شده فرصت زمانی دهید.

موقعیکه اجزاء رنگ با همدیگر ترکیب شدند، آنها باید در زمان مجاز مصرف پس از اختلاط (POT-LIFE) مورد مصرف قرار گیرند.

آماده سازی رنگ

- ۱- در هنگام استفاده از اسپری، پاشش بشکل همپوشانی ۵۰٪ بایستی رعایت گردد.
- ۲- زمان خشک شدن مستقیماً بوسیله دمای سطح رنگ آمیزی و دمای محیط میتواند تحت تاثیر قرار بگیرد.
- ۳- در صورتی که دما و رطوبت نسبی مناسب نباشد از رنگ آمیزی اجتناب نمائید.
- ۴- از صحت ضخامت فیلم اعمال شده اطمینان حاصل نمائید.
- ۵- نواحی جوشکاری، نقاط متخلخل، لبه های تیز، گوشه و زوایا، پیچ و پرچ و نواحی مشکل دار را با اعمال دوگانه بخوبی پوشش دهید.
- ۶- سطوح معیوب کوچک را بوسیله قلمو ترمیم نمائید.
- ۷- یکنواختی پوشش بستگی به مهارت و روش اعمال رنگ دارد و بهترین نتیجه با اسپری حاصل می شود.
- ۸- هنگام استفاده از لایه بعدی به زمان های مجاز اعمال پوشش بعدی و آماده سازی سطح بایستی توجه ویژه صورت پذیرد.
- ۹- رقیق کردن بیش از حد باعث بروز ایراداتی از قبیل شره، ضخامت پائین، ظاهر نامناسب، ضعف چسبندگی و ... خواهد شد.
- ۱۰- اجزاء را با توجه به سطح مورد رنگ آمیزی مخلوط نموده و از ترکیب بیش از اندازه اجزاء خود داری نمائید.
- ۱۱- به هیچ عنوان مواد ترکیب شده قبلی را با رنگ جدید مخلوط نکنید.
- ۱۲- رنگ را بعد از مدت زمان مجاز مصرف پس از اختلاط به هیچ عنوان مصرف نکنید.
- ۱۳- کاربرد رنگ در ضخامت های بالا و پائینتر از آنچه توصیه شده است احتمال نتایج معکوس را محتمل می کند.

نکات کاری

گان پاشش از سازندگانی مانند Binks, DeVilbiss, Graco قابل تهیه می باشد

به نسبت پمپ، قطر نازل، فشار پاشش و سایر پارامتر ها توجه نمائید.

برای سطوح کوچک و موارد تعمیراتی و لکه گیری

از غلطک صنعتی با اندازه پرز مناسب استفاده نمائید.

پیستوله معمولی

اسپری بدون هوا

قلم مو

غلطک

ابزار و تجهیزات اعمال رنگ

توجه ۱: موارد توصیه شده بعنوان راهنما می باشد. تغییرات در ساینز نازل و فشار پاشش با توجه به شرایط کاری در محل اجرای رنگ بمنظور بهبود مشخصه های اسپری ممکن است لازم باشد. همیشه ابزار مورد استفاده در رنگ آمیزی را بطور کامل با حلال های توصیه شده بشوئید. شیلنگ ها و دیگر مجاری انتقال رنگ باید عاری از رنگ قدیمی و دیگر آلود گیها باید باشد. از فیلتر روغن و مخزن رطوبت گیر در روش اسپری استفاده نمائید. این یک پوشش پر چامد است و ممکن است نیازمند تنظیمات در تکنیک های پاشش باشد. توجه ۲: در استفاده از قلمو و غلطک، اعمال چند باره رنگ برای بدست آوردن ظاهر مورد درخواست، ضخامت فیلم رنگ توصیه شده و نیز پوشش کافی ممکن است نیاز باشد.

دمای سطح رنگ آمیزی	حداقل
۵ °C	حداکثر
۴۵ °C	

توجه: برای جلوگیری از کندانس شدن رطوبت، درجه حرارت سطح می بایست ۳ درجه سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم هوای محیط باشد. سطح باید کاملاً خشک و عاری از رطوبت قابل دید باشد. سطوح رنگ شده باید از ذرات و آلودگی های ناشی از محیط محافظت بشود. درجه حرارت و رطوبت نسبی اندازه گیری شده باید در نزدیکی سطح کار باشد. کندانسیون بواسطه درجه حرارت پائین سطح زیر نقطه شبنم، باعث زنگ زدگی نقطه ای بر روی فولاد آماده سازی شده می گردد و در چسبندگی مناسب به سطح زیرکار ایجاد مشکل می کند.

از رنگ آمیزی در هوای برفی، بارانی، باد شدید و نزدیک به نقطه شبنم خودداری نمائید. رنگ را در رطوبت مناسب و استاندارد (کمتر از ۸۵٪) اعمال نمائید. مناسبترین شرایط برای درجه حرارت محیط در طول فرآیند رنگ آمیزی ۵ تا ۴۵ درجه سانتیگراد می باشد. تهویه خوب در محیط های بسته برای اطمینان از اجرای رنگ و خشک شدن مناسب نیاز می باشد. پوشش تا موقعیکه سخت شود نباید در معرض تنش های مکانیکی و تماس با آب و مواد شیمیایی قرار گیرد.

شرایط محیطی

توجه: رنگ ترکیب شده مایع و نیز فرایند سخت شدن این محصول به رطوبت حساس بوده و واکنش ناشی می دهد. از رطوبت، نقطه شبنم و برخورد مستقیم با بخار آب و نم تا خشک شدن کامل محافظت نمائید. کاربرد و سخت شدن در رطوبت های بالای ماکزیمم یا در معرض رطوبت باران و رطوبت نسبی ممکن است بر خواص فیلم رنگ تاثیر بگذارد.

رنگ را طبق نسبت های داده شده در برگه فنی بخوبی مخلوط نمائید. مشکلات و عواقب ناشی از رعایت نکردن نسبت اختلاط بر عهده شرکت شیمی لوکس نمی باشد.

اختلاط

زمان انتظار حذف اختلاط و شروع پاشش ۲۰ - ۱۰ دقیقه

توجه: بمنظور واکنش شیمیایی اولیه بعد از ترکیب دو جزء، مخلوط را به مدت تعیین شده در ظرف نگه داری نمائید.

زمان مجاز مصرف رنگ پس از اختلاط اجزاء کمتر از ۸ ساعت در شرایط استاندارد

توجه: این زمان در دمای بالاتر کاهش می یابد. پایان عمر مجاز مصرف رنگ موقعی است که رنگ خیلی غلیظ برای اعمال باشد

میزان افزایش تینر بستگی مستقیم به روش اعمال رنگ، دمای رنگ، دما و رطوبت محیط، ضخامت فیلم خشک، مهارت اپراتور و ... دارد. این محصول تنها باید با استفاده از تینر پیشنهادی رقیق شود. استفاده از تینر های جایگزین، می توانند بطور جدی مکانیزم پخت رنگ را تحت تاثیر قرار دهند.

مقدار تینر مورد نیاز جهت رقیق کردن

زمان انبار داری ۱۲ ماه در شرایط استاندارد

ظروف در فضای مسقف، خشک، خنک و دارای تهویه خوب و به دور از نور خورشید و منابع حرارتی و آتشرا باید نگهداری شود. درب ظروف باید بشکل محکم در طول مدت انبارداری بسته نگهداشته شود. بهترین دمای انبار داری ۵ تا ۴۵ درجه سانتی گراد می باشد.

شرایط انبارداری

از تینر مخصوص شستشو و یا حلال مناسب از قبیل زایلن، تولوئن و ... استفاده نمائید.

حلال شستشو

هنگام توقف عملیات رنگ آمیزی به مدت طولانی، از مواد تازه ترکیب شده استفاده نمائید. اجازه ندهید مواد ترکیب شده در مخزن و مجاری پیستوله باقی بماند. در رنگهای دوجزیی و موقعیکه اجزاء با همدیگر ترکیب گردید، مخلوط را به حال خود رها ننمائید و الزامات در خصوص استفاده مجدد از آنها باید مد نظر قرار گیرد.

توقف رنگ آمیزی

کلیه تجهیزات را بلافاصله بعد از استفاده با تینر شستشوی مناسب تمیزکاری نمائید. یک شستشوی کامل دوره ای برای تجهیزات توصیه می شود. کلیه مواد زائد و اضافی و ظروف خالی را برطبق قوانین استاندارد معدوم نمائید. لباس های آلوده به رنگ با توجه به پتانسیل آتش گیری باید بشکل مناسب دور ریخته شود.

شستشو و تمیزکاری وسایل

ایمنی و ملاحظات حین کاربرد

توجهات

برگه اطلاعات فنی و ایمنی مواد ترکیب شده را قبل از استفاده بخوانید. این محصول حاوی حلال و ترکیبات شیمیایی بوده که در صورت عدم رعایت نکات ایمنی بر سلامتی انسان و پاکیزگی محیط زیست اثر می گذارد. هرگز مواد رنگی و حلال را در فاضلاب و مجاری انتقال مایعات تخلیه نکنید. از آنجائیکه حمل و نقل، انبارداری و استفاده از این محصول می تواند باعث انفجار، آسیب و آتش سوزی شود، موارد عنوان شده در برگه فنی را بخوبی مطالعه و از آن پیروی نمایید.

ایمنی

این محصول حاوی حلال و مواد قابل اشتعال بوده و باید آنرا از شعله های مستقیم، جرقه و دیگر منابع حرارتی محافظت نمود. لوازم و تجهیزات برقی باید به زمین اتصال یابد. در صورت کار در محیط دارای ریسک انفجار، از کفش و لباس مخصوص ضد جرقه استفاده نمایید. از ابزار و وسایل ایمنی فردی مانند ماسک، دستکش، عینک، لباس محافظ و کرم های مخصوص دست و صورت استفاده نمایید. پرسنل را از سیگار کشیدن در نزدیک رنگ و نیز محل استفاده آن منع نمایید.

تهویه هوا

محصول را تحت تهویه هوایی مطلوب استفاده نمایید. هنگام رنگ آمیزی در مکان های بسته، سیرکولاسیون کامل هوایی در هنگام اعمال رنگ تا موقع سخت شدن رنگ بایستی انجام شود. تهویه باید طوری باشد که فشار بخارات ناشی از تبخیر حلال حداقل بوده تا خطرات انفجار را خنثی نماید. در فضا های دارای ضعف تهویه، از مجاری مناسب مانند هود های ضد انفجاری و ضد حریق استفاده نمایید.

احتیاطات فردی

از تماس مستقیم و طولانی مدت رنگ با پوست و چشم جلوگیری بعمل آورید. بخارات حلال، غبار و گرده های رنگ را هرگز استنشاق نکنید. در صورت ریزش بر روی پوست، آلودگی را برداشته و با آب شستشو نمایید. در صورت تماس با چشم، محل آسیب باید با آب فراوان بخوبی شسته شود و توجهات پزشکی بلافاصله باید انجام گیرد. این محصول در افراد حساس ممکن است باعث واکنش های آلرژیک گردد. همچنین بلعیده شدن آن مضر و مہلک می باشد. آسیب ها بر اساس مدت و مقدار تماس مواد می باشد. اگر در هنگام کاربرد تنفس بسختی صورت می گیرد، محیط را بمنظور بدست آوردن هوای تازه ترک کنید.

هشدارها

این محصول حاوی ترکیبات آمینی می باشد و در هنگام مصرف حتماً از تهویه مناسب استفاده نمایید.

محدوده تضمین

اطلاعات موجود بر روی برچسب و یا برگه داده های فنی، بر اساس فعالیت های آزمایشگاهی و دانش فنی موجود در شرکت ارائه شده است. این مقادیر برطبق استاندارد ها و نتایج کنترل کیفی گزارش شده است. این شرکت در قبال استفاده غلط از محصول، قصور در حمل و نقل، انبارداری بد، کاربرد ناصحیح، مهارت پایین کاربران، متغیرهای آب و هوایی، سلامت و صحت سطح مورد رنگ آمیزی و سایر مواردی که خارج از کنترل این شرکت می باشد، مسئولیتی ندارد.

میزان افزایش تینر بستگی مستقیم به روش اعمال رنگ، دمای رنگ، دما و رطوبت محیط، ضخامت فیلم خشک، مهارت اپراتور و ... دارد. این محصول تنها باید با استفاده از تینر پیشنهادی رقیق شود. استفاده از تینر های جایگزین می تواند بطور جدی مکانیزم پخت رنگ را تحت تاثیر قرار دهند.

مقدار تینر مورد نیاز جهت رقیق کردن

۱۲ ماه در شرایط استاندارد

زمان انبار داری

ظروف در فضای مسقف، خشک، خنک و دارای تهویه خوب و به دور از نور خورشید و منابع حرارتی و آتش باید نگهداری شود. درب ظروف باید بشکل محکم در طول مدت انبارداری بسته نگهداشته شود. بهترین دمای انبار داری ۵ تا ۴۵ درجه سانتی گراد می باشد.

شرایط انبارداری

از تینر مخصوص شستشو و یا حلال مناسب مانند زایلن، تولوئن و ... استفاده نمائید.

حلال شستشو

هنگام توقف عملیات رنگ آمیزی به مدت طولانی، از مواد تازه ترکیب شده استفاده نمائید. اجازه ندهید مواد ترکیب شده در مخزن و مجاری پیستوله باقی بماند. در رنگهای دوجزی و موقعیکه اجزاء با همدیگر ترکیب گردید، مخلوط را به حال خود رها ننمائید و الزامات در خصوص استفاده مجدد از آنها باید مد نظر قرار گیرد.

توقف رنگ آمیزی

کلیه تجهیزات را بلافاصله بعد از استفاده با تینر شستشوی مناسب تمیزکاری نمائید. یک شستشوی کامل دوره ای برای تجهیزات توصیه می شود. کلیه مواد زائد و اضافی و ظروف خالی را برطبق قوانین استاندارد معدوم نمائید. لباس های آلوده به رنگ با توجه به پتانسیل آتش گیری باید بشکل مناسب دور ریخته شود.

شستشو و تمیزکاری وسایل

ایمنی و ملاحظات حین کاربرد

برگه اطلاعات فنی و ایمنی مواد ترکیب شده را قبل از استفاده بخوانید. این محصول حاوی حلال و ترکیبات شیمیایی بوده که در صورت عدم رعایت نکات ایمنی بر سلامتی انسان و پاکیزگی محیط زیست اثر می گذارد. هرگز مواد رنگی و حلال را در فاضلاب و مجاری انتقال مایعات تخلیه نکنید. از آنجائیکه حمل و نقل، انبارداری و استفاده از این محصول می تواند باعث انفجار، آسیب و آتش سوزی شود، موارد عنوان شده در برگه فنی را بخوبی مطالعه و از آن پیروی نمائید.

توجهات

این محصول حاوی حلال و مواد قابل اشتعال بوده و باید آنرا از شعله های مستقیم، جرقه و دیگر منابع حرارتی محافظت نمود. لوازم و تجهیزات برقی باید به زمین اتصال یابد. در صورت کار در محیط دارای ریسک انفجار، از کفش و لباس مخصوص ضد جرقه استفاده نمائید. از ابزار و وسایل ایمنی فردی مانند ماسک، دستکش، عینک، لباس محافظ و کرم های مخصوص دست و صورت استفاده نمائید. پرسنل را از سیگار کشیدن در نزدیک رنگ و نیز محل استفاده آن منع نمائید.

ایمنی

محصول را تحت تهویه هوایی مطلوب استفاده نمائید. هنگام رنگ آمیزی در مکان های بسته، سیرکولاسیون کامل هوایی در هنگام اعمال رنگ تا موقع سخت شدن رنگ بایستی انجام شود. تهویه باید طوری باشد که فشار بخارات ناشی از تبخیر حلال حداقل بوده تا خطرات انفجار را خنثی نماید. در فضا های دارای ضعف تهویه، از مجاری مناسب مانند هود های ضد انفجاری و ضد حریق استفاده نمائید.

تهویه هوا

از تماس مستقیم و طولانی مدت رنگ با پوست و چشم جلوگیری بعمل آورید. بخارات حلال، غبار و گرده های رنگ را هرگز استنشاق نکنید. در صورت ریزش بر روی پوست، آلودگی را برداشته و با آب شستشو نمائید. در صورت تماس با چشم، محل آسیب باید با آب فراوان بخوبی شسته شود و توجهات پزشکی بلافاصله باید انجام گیرد. این محصول در افراد حساس ممکن است باعث واکنش های آلرژیک گردد. همچنین بلعیده شدن آن مضر و مهلک می باشد. آسیب ها بر اساس مدت و مقدار تماس مواد می باشد. اگر در هنگام کاربرد تنفس بسختی صورت می گیرد، محیط را بمنظور بدست آوردن هوای تازه ترک کنید.

احتیاطات فردی

محدوده تضمین

اطلاعات موجود بر روی برچسب و یا برگه داده های فنی، بر اساس فعالیت های آزمایشگاهی و دانش فنی موجود در شرکت ارائه شده است. این مقادیر برطبق استاندارد ها و نتایج کنترل کیفی گزارش شده است. این شرکت در قبال استفاده غلط از محصول، قصور در حمل و نقل، انبارداری بد، کاربرد ناصحیح، مهارت پایین کاربران، متغیرهای آب و هوایی، سلامت و صحت سطح مورد رنگ آمیزی و سایر مواردی که خارج از کنترل این شرکت می باشد، مسئولیتی ندارد.

معرفی محصول

نام محصول

پرایمر بتن اپوکسی

شرح محصول

این محصول یک آستر درزگیر دوجزئی بر پایه رزین اپوکسی و سخت کننده پلی آمین می باشد. پرایمر بتن اپوکسی شیمی لوکس چسبندگی بسیار خوب به سطوح مختلف از جمله سطوح بتنی و سیمانی داشته و از قابلیت نفوذ فوق العاده به منافذ و عمق سطوح برخوردار است. مقاومت آبی، شیمیایی و حلالی مطلوب از مشخصه های این پرایمر می باشد. این محصول بمنظور تثبیت، استحکام و اشباع سازی سطوح زیر کار و نیز ارتقاء چسبندگی لایه های بعدی به سطح زیرکار علی الخصوص در سطوح بتنی و سیمانی بخدمت گرفته می شود.

خواص و جنبه های ویژه

چسبندگی بسیار خوب - نفوذ پذیری عالی - سرعت خشک شدن مناسب - سازگار با اغلب زیرآیند ها و سطوح - مقاومت آبی و شیمیایی خوب

موارد کاربرد

این محصول بعنوان بخشی از یک سیستم پوششی برای کفپوش نمودن سطوح در صنایع مختلف مورد استفاده قرار می گیرد. اجرای آن بر روی سطوح بتنی و سیمانی بخشی از فرآیند آماده سازی برای اعمال کفپوش می باشد.

محدودیت ها

سطح زیرکار باید بطور ساختاری سالم و عاری از حوضچه های آبی و آلودگی های پیوندی باشد.

مشخصات فنی و خواص محصول

فام	شفاف و بی رنگ
ظاهر فیلم رنگ	براق
تعداد اجزاء	۲ جزء
پایه رزینی	اپوکسی - پلی آمین
روش خشک شدن	تبخیر حلال و واکنش شیمیایی بین اجزاء رنگ
نسبت اختلاط اجزاء رنگ	وزنی A : B = ۷۵ : ۲۵
دانسیته	جزء A مخلوط (A+B) ۰.۹۳ ± ۰.۰۱ گرم بر سانتی متر مکعب ۰.۹۲ ± ۰.۰۱ گرم بر سانتی متر مکعب (دما ۲۳-۲۵ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۴۵-۵۵ درصد)
درصد جامد	وزنی حجمی ۱ ± ۳۴ % ۱ ± ۲۹ %
زمان خشک شدن	سطحی عمقی کامل کمتر از ۲ ساعت کمتر از ۶ ساعت ۵-۷ روز (دما ۲۳-۲۵ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۴۵-۵۵ درصد)

توجه: زمان های خشک شدن وابسته به درجه حرارت سطح، دمای محیط، تهویه هوای محیط و رطوبت نسبی می باشد. موقعیکه ماکزیمم مقاومت شیمیایی و سایشی مورد نیاز است پوشش باید بطور کامل سخت شود.

میزان مصرف

۲۵۰ - ۱۵۰ گرم بر متر مربع

توجه: میزان مصرف واقعی بر اساس فاکتورهای متعددی از قبیل یکنواختی و تخلخل سطح، شرایط و نحوه اعمال، مهارت اپراتور، جذب سطحی، میزان سلامت سطح زیرکار و ... متغیر خواهد بود.

بسته بندی

گالن - حلب

آماده سازی سطوح و سیستم پوششی

سطح باید تمیز، خشک، سالم و شرایط لازم در رسیدن به چسبندگی کافی را داشته باشد. کلیه آلودگی ها از قبیل روغن، گردوخاک، گریس، زنگ های سست در سطوح فلزی، عامل های جداکننده سطح، ترکیبات سخت کننده بتن، نمکها، شوره زدگی ها و دیگر مواد خارجی بمنظور اطمینان از چسبندگی باید برداشته شود. ذرات سست، مواد زائد و گرد و خاک قبل از اعمال پوشش باید توسط باد گیری و یا وکیوم برداشته شود.

موارد عمومی

روش آماده سازی و تمیز کاری

سطح

کلیه نواحی خراب در سطوح بتنی و سیمانی ابتدا باید مورد ترمیم قرار گیرد. مناطق در معرض مواد شیمیایی، آلوده با هرنوع مواد آلاینده یا کثیف بوسیله روشهای مناسب و پیشنهادی باید برداشته شود. بررسی مناسب و آماده سازی سطح زیر کار در رسیدن مواد رزینی به عمق سطح زیر کار حیاتی است. انجام فرایند اسکراچ سطوح بایستی بدرستی صورت پذیرد.

سطوح بتونی و سیمانی

پرایمر بتن جهت استحکام و ارتقاء چسبندگی

آستر

بتونه اپوکسی جهت پر کردن منافذ و تسطیح سطوح

پرکننده و بتونه

روکش اپوکسی

رویه

سیستم

توجه ۱: بمنظور ارائه سیستم پوششی بهینه برای استفاده در کاربرد های مخصوص و ویژه با بخش فنی شرکت شیمی لاکس تبادل نظر فرمائید.

توجه ۲: برای اطمینان از عملکرد مناسب سیستم پوششی، ترجیحاً مجموعه لایه ها از یک سازنده انتخاب و مورد مصرف قرار گیرد.

استفاده و کاربرد رنگ

ابزار مورد استفاده قبل از کاربرد باید توسط حلال مناسب شستشو و کاملاً تمیز گردد. مواد در ۲ ظرف مجزا تهیه شده است. در هنگام استفاده طبق نسبت اختلاط، مواد پرایمر را با هم ترکیب نمائید. موقعیکه اجزاء با همدیگر ترکیب شدند، آنها باید در زمان مجاز پس از اختلاط (POT-LIFE) مورد مصرف قرار گیرند. برای مصرف محتویات جزء دوم (B) یا عامل سخت کننده را بطور کامل با جزء اول یا جزء رزینی (A) ترکیب کرده و تا رسیدن به یکنواختی مناسب هم بزنید. بمنظور واکنش اولیه اجزاء پرایمر با هم به مدت ۱۰ تا ۱۵ دقیقه به مخلوط تهیه شده فرصت زمانی بدهید.

آماده سازی رنگ

۱- زمان خشک شدن مستقیماً بوسیله دمای سطح و دمای محیط میتواند تحت تاثیر قرار بگیرد.

۲- در صورتی که دما و رطوبت نسبی مناسب نباشد از اعمال پرایمر اجتناب نمائید.

۳- از صحت و میزان اعمال پرایمر اطمینان حاصل نمائید.

۴- اجزاء را با توجه به سطح مورد نیاز مخلوط نموده و از ترکیب بیش از اندازه اجزاء خودداری نمائید.

۵- به هیچ عنوان مواد ترکیب شده قبلی را با پرایمر جدید مخلوط نکنید.

۶- پرایمر را بعد از مدت زمان مجاز مصرف پس از اختلاط بهیچ عنوان مصرف نکنید.

۷- تخلخل و بافت سطوح در میزان مصرف مواد و بازدهی پوشش تاثیر گذار می باشد.

نکات کاری

پیستوله معمولی

قلم مو

غلطک

ابزار و تجهیزات اعمال

۵°C

حداقل

۴۵°C

حداکثر

دمای سطح رنگ آمیزی

از اعمال پوشش در هوای برفی، بارانی، باد شدید و نزدیک به نقطه شبنم خودداری نمائید. رنگ را در رطوبت مناسب و استاندارد (کمتر از ۸۵٪) اعمال نمائید. مناسبترین شرایط برای درجه حرارت محیط در طول فرآیند اجرای پوشش ۱۰ تا ۴۵ درجه سانتیگراد می باشد. تهویه خوب در محیط های بسته برای اطمینان از اعمال پوشش و خشک شدن مناسب نیاز می باشد. پوشش تا موقعیکه سخت شود نباید در معرض تنش های مکانیکی و تماس با آب و مواد شیمیایی قرار گیرد.

شرایط محیطی

توجه: پرایمر ترکیب شده مایع و نیز فرایند سخت شدن این محصول به رطوبت حساس بوده و واکنش نشان می دهد. از رطوبت، نقطه شبنم و برخورد مستقیم با بخار آب و نم تا خشک شدن کامل محافظت نمائید.

پرایمر را طبق نسبت های داده شده در برگه فنی بخوبی مخلوط نمائید . مشکلات و عواقب ناشی از رعایت نکردن نسبت اختلاط بر عهده شرکت شیمی لاکس نمی باشد .

اختلاط

کمتر از ۷ ساعت در شرایط استاندارد

زمان مجاز مصرف رنگ پس از اختلاط اجزاء

توجه : این زمان در دمای بالاتر کاهش می یابد . پایان عمر مجاز مصرف رنگ موقعی است که پرایمر خیلی غلیظ برای اعمال باشد

در شرایط نرمال به تینر نیاز ندارد.

مقدار تینر مورد نیاز جهت رقیق کردن

۱۲ ماه در شرایط استاندارد

زمان انبار داری

ظروف در فضای مسقف، خشک، خنک و دارای تهویه خوب و به دور از نور خورشید و منابع حرارتی و آتشرا باید نگهداری شود . درب ظروف باید بشکل محکم در طول مدت انبارداری بسته نگهداشته شود . بهترین دمای انبار داری ۵ تا ۴۵ درجه سانتی گراد می باشد .

شرایط انبارداری

از تینر مخصوص شستشو و یا حلال مناسب مانند زایلن، تولوئن و ... استفاده نمائید .

حلال شستشو

هنگام توقف عملیات رنگ آمیزی به مدت طولانی، از مواد تازه ترکیب شده استفاده نمائید . اجازه ندهید مواد ترکیب شده در ظروف و بر روی ابزار اعمال پرایمر باقی بماند. در رنگهای دوجزبی و موقعیکه اجزاء با همدیگر ترکیب گردید، مخلوط را به حال خود رها نمائید و الزامات در خصوص استفاده مجدد از آنها باید مد نظر قرار گیرد .

توقف رنگ آمیزی

کلیه تجهیزات را بلافاصله بعد از استفاده با تینر شستشوی مناسب تمیزکاری نمائید، یک شستشوی کامل دوره ای برای تجهیزات توصیه می شود . کلیه مواد زائد و اضافی و ظروف خالی را برطبق قوانین استاندارد معدوم نمائید . لباس های آلوده به رنگ با توجه به پتانسیل آتش گیری باید بشکل مناسب دور ریخته شود .

شستشو و تمیزکاری وسایل

ایمنی و ملاحظات حین کاربرد

برگه اطلاعات فنی و ایمنی مواد ترکیب شده را قبل از استفاده بخوانید . این محصول حاوی حلال و ترکیبات شیمیایی بوده که در صورت عدم رعایت نکات ایمنی بر سلامتی انسان و پاکیزگی محیط زیست اثر می گذارد . هرگز مواد رنگی و حلال را در فاضلاب و مجاری انتقال مایعات تخلیه نکنید . از آنجائیکه حمل و نقل، انبارداری و استفاده از این محصول می تواند باعث انفجار، آسیب و آتش سوزی شود، موارد عنوان شده در برگه فنی را بخوبی مطالعه و از آن پیروی نمائید .

توجهات

این محصول حاوی حلال و مواد قابل اشتعال بوده و باید آنرا از شعله های مستقیم، جرقه و دیگر منابع حرارتی محافظت نمود . لوازم و تجهیزات برقی باید به زمین اتصال یابد . در صورت کار در محیط دارای ریسک انفجار، از کفش و لباس مخصوص ضد جرقه استفاده نمائید . از ابزار و وسایل ایمنی فردی مانند ماسک، دستکش، عینک، لباس محافظ و کرم های مخصوص دست و صورت استفاده نمائید . پرسنل را از سیگار کشیدن در نزدیک رنگ و نیز محل استفاده آن منع نمائید .

ایمنی

محصول را تحت تهویه هوایی مطلوب استفاده نمائید . هنگام رنگ آمیزی در مکان های بسته، سیرکولاسیون کامل هوایی در هنگام اعمال رنگ تا موقع سخت شدن رنگ بایستی انجام شود . تهویه باید طوری باشد که فشار بخارات ناشی از تبخیر حلال حداقل بوده تا خطرات انفجار را خنثی نماید. در فضا های دارای ضعف تهویه، از مجاری مناسب مانند هود های ضد انفجاری و ضد حریق استفاده نمائید.

تهویه هوا

از تماس مستقیم و طولانی مدت رنگ با پوست و چشم جلوگیری بعمل آورید . بخارات حلال، غبار و گرده های رنگ را هرگز استنشاق نکنید . در صورت ریزش بر روی پوست، آلودگی را برداشته و با آب شستشو نمائید . در صورت تماس با چشم، محل آسیب باید با آب فراوان بخوبی شسته شود و توجهات پزشکی بلافاصله باید انجام گیرد . این محصول در افراد حساس ممکن است باعث واکنش های آلرژیک گردد . همچنین بلعیده شدن آن مضر و مهلک می باشد . آسیب ها بر اساس مدت و مقدار تماس مواد می باشد . اگر در هنگام کاربرد تنفس بسختی صورت می گیرد، محیط را بمنظور بدست آوردن هوای تازه ترک کنید .

احتیاطات فردی

این محصول حاوی ترکیبات آملنی می باشد و در هنگام مصرف حتماً موارد ایمنی را رعایت نمائید.

هشدارها

محدوده تضمین

اطلاعات موجود بر روی برچسب و یا برگه داده های فنی ، بر اساس فعالیت های آزمایشگاهی و دانش فنی موجود در شرکت ارائه شده است . این مقادیر برطبق استاندارد ها و نتایج کنترل کیفی گزارش شده است . این شرکت در قبال استفاده غلط از محصول ، قصور در حمل و نقل ، انبارداری بد ، کاربرد ناصحیح ، مهارت پایین کاربران ، متغیرهای آب و هوایی ، سلامت و صحت سطح مورد رنگ آمیزی و سایر مواردی که خارج از کنترل این شرکت می باشد ، مسئولیتی ندارد

معرفی محصول

نام محصول	بتونه اپوکسی
شرح محصول	این محصول یک بتونه دوجزئی مستحکم بر پایه رزین اپوکسی و سخت کننده پلی آمین می باشد . بتونه اپوکسی شیمی لوکس دارای جامد بالا بوده و بمنظور ترمیم و پرکردن حفرات، درزو شکاف و خرابی های سطحی بکار می رود . همچنین از آن برای یکنواختی و تسطیح سطوح در فرآیند رنگ آمیزی و یا اجرای روکش استفاده می کنند . این محصول خواص مکانیکی بسیار خوب به همراه خواص مقاومتی مطلوب داشته و براحتی قابل اعمال و کاربرد است . هنگام استفاده از بتونه می توان توسط پرکننده ها و یا افزودنی های رئولوژیکی غلظت و جریان پذیری آنرا کنترل نمود.
خواص و جنبه های ویژه	چسبندگی بسیار خوب - پرکنندگی عالی - مقاوم به رطوبت - راحتی استفاده و کاربرد - عدم وجود حلال و آلودگی محیط زیست -قابلیت استفاده در سطوح افقی و عمودی - سرعت خشک شدن مناسب
موارد کاربرد	این محصول بعنوان بخشی از یک سیستم پوششی برای ایجاد روکش در کف ساختمان های مسکونی، تجاری، اداری، پارکینگ ها، واحد های صنعتی و یا عملیات تسطیح سطوح در صنایع مختلف بکار می رود . در بخش بتن یا موارد ساختمانی، برای پرکردن و تسطیح ترک های مویی، درز و شکاف، حفره های مشکل دار و سوراخ ها میتواند استفاده شود و در بخش سطوح فلزی و یا فولادی، برای تسطیح نواحی جوشکاری، چاله ها، سطوح زبر، سطوح نایکنواخت و درزو شکافها از آن کاربری می شود .
محدودیت ها	سطح زیر کار باید بطور ساختاری سالم، خشک و عاری از آلودگی، های پیوندی باشد.

مشخصات فنی و خواص محصول

فام	سبز کم‌رنگ (سایر فام ها قابل ارائه است)	
ظاهر فیلم بتونه	مات	
تعداد اجزاء	۲ جزء	
پایه رزینی	اپوکسی - پلی آمین	
روش خشک شدن	واکنش شیمیایی بین اجزاء رنگ	
نسبت اختلاط اجزاء بتونه	وزنی	
دانسیته	جزء A	۰.۱ ± ۲.۵ گرم بر سانتی متر مکعب
	مخلوط (A+B)	۰.۱ ± ۲.۱ گرم بر سانتی متر مکعب
درصد جامد	وزنی	۱ ± ۹۹ %
	حجمی	۱ ± ۹۹ %
زمان خشک شدن	سطحی	کمتر از ۲ ساعت
	عمقی	کمتر از ۸ ساعت
کامل	۷ - ۵ روز	(دما ۲۳- ۲۵ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۴۵-۵۵ درصد)

توجه: زمان های خشک شدن وابسته به درجه حرارت سطح، دمای محیط، ضخامت های بتونه، تهویه هوای محیط و رطوبت نسبی می باشد.

گالن - حلب	بسته بندی
آماده سازی سطوح و سیستم پوششی	

آماده سازی سطوح و سیستم پوششی

سطح باید تمیز، خشک، سالم و شرایط لازم در رسیدن به چسبندگی کافی را داشته باشد. کلیه آلودگی ها از قبیل روغن، گردوخاک، گریس، زنگ های سست در سطوح فلزی، عامل های جداکننده سطح، ترکیبات سخت کننده بتن، نمکها، شوره زدگی ها و دیگر مواد خارجی بمنظور اطمینان از چسبندگی باید برداشته شود. ذرات سست، مواد زائد و گرد و خاک قبل از اعمال بتونه باید توسط بادگیری و یا وکیوم برداشته شود.

روش آماده سازی و تمیز کاری
سطح

موارد عمومی

کلیه نواحی خراب ابتدا باید مورد ترمیم قرار گیرد. مناطق در معرض مواد شیمیایی، آلوده شده با هر نوع مواد آلاینده یا کثیف بوسیله روشهای مناسب و پیشنهادی باید برداشته شود. بررسی مناسب و آماده سازی سطح زیر کار حیاتی است.

سطوح بتنی و سیمانی

پرایمر بتن جهت استحکام و ارتقاء چسبندگی

آستر

بتونه اپوکسی جهت پر کردن منافذ و تسطیح سطوح

پرکننده و بتونه

روکش اپوکسی

رویه

سیستم اجرایی

توجه ۱: بمنظور ارائه سیستم پوششی بهینه برای استفاده در کاربرد های مخصوص و ویژه با بخش فنی شرکت شیمی لوکس تبادل نظر فرمائید.
توجه ۲: برای اطمینان از عملکرد مناسب سیستم پوششی، ترجیحاً مجموعه لایه ها از یک سازنده انتخاب و مورد مصرف قرار گیرد.

استفاده و کاربرد رنگ

ابزار مورد استفاده قبل از کاربرد باید توسط حلال مناسب شستشو و کاملاً تمیز گردد. مواد در ۲ ظرف مجزا تهیه شده است. در هنگام استفاده طبق نسبت اختلاط، مواد بتونه را با هم ترکیب نمائید. موقعیکه اجزاء با همدیگر ترکیب شدند، آنها باید در زمان مجاز پس از اختلاط (POT-LIFE) مورد مصرف قرار گیرند. برای مصرف ابتدا جزء اول (A) را با یک وسیله مناسب یکنواخت نمائید و سپس محتویات جزء دوم (B) یا عامل سخت کننده را بطور کامل با جزء اول (A) ترکیب کرده و تا رسیدن به یکنواختی مناسب هم بزنید. با توجه به اینکه مواد مورد استفاده خیلی سریع واکنش داده و سخت می شود، برای اجرای عملیات بتونه کاری، مقدمات کاری باید انجام شده باشد.

آماده سازی بتونه

- ۱- زمان سخت شدن بتونه مستقیماً بوسیله دمای سطح و دمای محیط میتواند تحت تاثیر قرار بگیرد.
- ۲- در صورتی که دما و رطوبت نسبی مناسب نباشد از اعمال بتونه اجتناب نمایید.
- ۳- از صحت ضخامت بتونه اطمینان حاصل نمائید.
- ۴- اجزاء را با توجه به خرابی سطح مخلوط نموده و از ترکیب بیش از اندازه اجزاء خودداری نمائید.
- ۵- بتونه را بعد از مدت زمان مجاز مصرف پس از اختلاط بهیچ عنوان مصرف نکنید.
- ۶- با توجه به گرمازا بودن واکنش اجزاء بتونه، بلافاصله پس از اختلاط دو جزء بتونه را روی سطح ریخته و با وسایل مناسب پخش و هموار نمایید.
- ۷- از سنباده دستی و یا سنگ سنباده می توان جهت تسطیح سطح بتونه استفاده نمود.
- ۸- میزان خرابی سطح در میزان مصرف بتونه تاثیر گذار است.

نکات کاری

کاردک و لیسه
اسپاتول

ابزار و تجهیزات اعمال بتونه

۵°C

حداقل

۴۵°C

حداکثر

دمای سطح رنگ آمیزی

از اعمال بتونه در هوای برفی، بارانی، باد شدید و نزدیک به نقطه شبنم خودداری نمائید. بتونه را در رطوبت مناسب و استاندارد (کمتر از ۸۵٪) اعمال نمائید. مناسبترین شرایط برای درجه حرارت محیط در طول فرآیند اجرای بتونه ۱۰ تا ۴۵ درجه سانتیگراد می باشد. تهویه خوب در محیط های بسته برای اطمینان از اعمال بتونه و خشک شدن مناسب نیاز می باشد. بتونه تا موقعیکه سخت شود نباید در معرض تنش های مکانیکی و تماس با آب و مواد شیمیایی قرار گیرد.

شرایط محیطی

بتونه را طبق نسبت های داده شده در برگه فنی بخوبی مخلوط نمائید. مشکلات و عواقب ناشی از رعایت نکردن نسبت اختلاط بر عهده شرکت شیمی لوکس نمی باشد.

اختلاط

کمتر از ۱ ساعت در شرایط استاندارد

زمان مجاز مصرف رنگ پس از اختلاط اجزاء

توجه: این زمان در دمای بالاتر کاهش می یابد.

در صورت نیاز از تینر اپوکسی شیمی لوکس و سایر تینر های سازگار به مقدار لازم استفاده نمائید.

مقدار تینر مورد نیاز جهت رقیق کردن

۱۲ - ۶ ماه در شرایط استاندارد

زمان انبار داری

ظروف در فضای مسقف، خشک، خنک و دارای تهویه خوب و به دور از نور خورشید و منابع حرارتی و آتش را باید نگهداری شود. در ظروف باید بشکل محکم در طول مدت انبارداری بسته نگهداشته شود. بهترین دمای انبار داری ۵ تا ۴۵ درجه سانتی گراد می باشد.

شرایط انبارداری

از تینر مخصوص شستشو و یا حلال مناسب مانند زایلن، تولوئن و ... استفاده نمائید.

حلال شستشو

اجازه ندهید مواد ترکیب شده در ظروف و بر روی ابزار اعمال بتونه باقی بماند. در رنگهای دوجزبی و موقعیکه اجزاء با همدیگر ترکیب گردید، مخلوط را به حال خود رها ننمائید و الزامات در خصوص استفاده مجدد از آنها باید مد نظر قرار گیرد.

توقف رنگ آمیزی

کلیه تجهیزات را بلافاصله بعد از استفاده با تینر شستشوی مناسب تمیزکاری نمائید. یک شستشوی کامل دوره ای برای تجهیزات توصیه می شود. کلیه مواد زائد و اضافی و ظروف خالی را برطبق قوانین استاندارد معدوم نمائید. لباس های آلوده به رنگ با توجه به پتانسیل آتش گیری باید بشکل مناسب دور ریخته شود.

شستشو و تمیزکاری وسایل

ایمنی و ملاحظات حین کاربرد

برگه اطلاعات فنی و ایمنی مواد ترکیب شده را قبل از استفاده بخوانید. این محصول حاوی ترکیبات شیمیایی بوده که در صورت عدم رعایت نکات ایمنی بر سلامتی انسان و پاکیزگی محیط زیست اثر می گذارد. هرگز مواد رنگی و حلال را در فاضلاب و مجاری انتقال مایعات تخلیه نکنید. از آنجائیکه حمل و نقل، انبارداری و استفاده از این محصول می تواند باعث انفجار، آسیب و آتش سوزی شود، موارد عنوان شده در برگه فنی را بخوبی مطالعه و از آن پیروی نمائید.

توجهات

این محصول حاوی مواد قابل اشتعال بوده و باید آنرا از شعله های مستقیم، جرقه و دیگر منابع حرارتی محافظت نمود. لوازم و تجهیزات برقی باید به زمین اتصال یابد. در صورت کار در محیط دارای ریسک انفجار، از کفش و لباس مخصوص ضد جرقه استفاده نمائید. از ابزار و وسایل ایمنی فردی مانند ماسک، دستکش، عینک، لباس محافظ و کرم های مخصوص دست و صورت استفاده نمائید. پرسنل را از سیگار کشیدن در نزدیک رنگ و نیز محل استفاده آن منع نمائید.

ایمنی

محصول را تحت تهویه هوایی مطلوب استفاده نمائید. هنگام اجرای بتونه در مکان های بسته، سیرکولاسیون کامل هوایی در هنگام اعمال آن تا موقع سخت شدن بایستی انجام شود. تهویه باید طوری باشد که فشار بخارات ناشی از تبخیر مواد شیمیایی حداقل بوده تا خطرات انفجار را خنثی نماید. در فضا های دارای ضعف تهویه، از مجاری مناسب مانند هود های ضد انفجاری و ضد حریق استفاده نمائید.

تهویه هوا

از تماس مستقیم و طولانی مدت بتونه با پوست و چشم جلوگیری بعمل آورید. بخارات مواد شیمیایی را هرگز استنشاق نکنید. در صورت ریزش بر روی پوست، آلودگی را برداشته و با آب شستشو نمائید. در صورت تماس با چشم، محل آسیب باید با آب فراوان بخوبی شسته شود و توجهات پزشکی بلافاصله باید انجام گیرد. این محصول در افراد حساس ممکن است باعث واکنش های آلرژیک گردد. همچنین بلعیده شدن آن مضر و مهلک می باشد. آسیب ها بر اساس مدت و مقدار تماس مواد می باشد. اگر در هنگام کاربرد تنفس سختی صورت می گیرد، محیط را بمنظور بدست آوردن هوای تازه ترک کنید.

احتیاطات فردی

این محصول حاوی ترکیبات آمینی می باشد و در هنگام مصرف حتماً موارد ایمنی را رعایت نمائید.

هشدارها

محدوده تضمین

اطلاعات موجود بر روی برچسب و یا برگه داده های فنی، بر اساس فعالیت های آزمایشگاهی و دانش فنی موجود در شرکت ارائه شده است. این مقادیر برطبق استاندارد ها و نتایج کنترل کیفی گزارش شده است. این شرکت در قبال استفاده غلط از محصول، قصور در حمل و نقل، انبارداری بد، کاربرد ناصحیح، مهارت پایین کاربران، متغیرهای آب و هوایی، سلامت و صحت سطح مورد رنگ آمیزی و سایر مواردی که خارج از کنترل این شرکت می باشد، مسئولیتی ندارد.

معرفی محصول

نام محصول	کفپوش اپوکسی
شرح محصول	این محصول یک روکش تزئینی حفاظتی دوجزبی بر پایه اپوکسی و سخت کننده پلی آمین است. کفپوش اپوکسی شیمی لوکس عاری از حلال، همترازی بسیار خوب و خواص عملکردی عالی را دارا می باشد. مقاومت شیمیایی بسیار خوب، مقاومت سایشی عالی، دوام خوب، چسبندگی بسیار خوب به همراه استحکام فشاری و کششی و مقاومت های ضربه ای مناسب از ویژگی های بارز آن می باشد. مکان های پر تردد و پر ترافیک در محیط های صنعتی و تجاری که در معرض سایش زیاد می باشند و همچنین نیازمند محیطی پاکیزه و عاری از گرد و خاک هستند، از این محصول بعنوان پوششی حفاظتی - تزئینی کاربری می کنند. این محصول قابل اجرا بر روی بتن، فلزات، چوب و سطوح سیمانی می باشد.
خواص و جنبه های ویژه	چسبندگی بسیار خوب - مقاومت مناسب به مواد شیمیایی و مواد پاک کننده - سختی و مقاومت سایشی عالی - مقاومت خوب در برابر تغییرات دمایی و تنش های مکانیکی - استحکام کششی و فشاری مناسب - دوام بالا - مقاومت آبی و شستشویی خوب - قابلیت تمیز کاری آسان
موارد کاربرد	این محصول بعنوان لایه نهایی در یک سیستم پوششی برای سطوح کف در صنایع مختلف مانند صنایع غذایی و نوشیدنی، صنایع الکترونیک، صنایع اتومبیل، صنایع نساجی، صنایع نظامی، صنایع دارویی، پتروشیمی، پالایشگاهها، فرودگاهها، انبارها، گاراژ، کارگاهها و کلیه مناطقی که نیازمند محیط پاک و تمیز می باشند، قابل کاربرد است. همچنین از آن در جاییکه اتاق تمیز نیاز می باشد مانند بیمارستان ها، آزمایشگاهها، خطوط مونتاژ و ... استفاده می کنند.
محدودیت ها	پوشش های اپوکسی در معرض تابش مستقیم نور خورشید، به مرور زمان گچی می شوند. هنگام انتخاب فام و محل مصرف باید دقت کافی مد نظر قرار گیرد. سطح زیرکار باید بطور ساختاری سالم، خشک و بی عیب باشد.

مشخصات فنی و خواص محصول

فام	طوسی (سایر فام ها قابل ارائه است)
ظاهر کفپوش	براق
تعداد اجزاء	۲ جزء
پایه رزینی	اپوکسی - پلی آمین
روش خشک شدن	واکنش شیمیایی بین اجزاء رنگ
محیط کاربرد	عمدتاً داخلی
نسبت اختلاط اجزاء	وزنی A : B = ۸۲ : ۱۸
دانسیته	جزء A مخلوط (A+B) ۱.۴۹ ± ۰.۰۱ گرم بر سانتی متر مکعب ۱.۳۸ ± ۰.۰۱ گرم بر سانتی متر مکعب (دما ۲۵-۲۳ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۵۵-۴۵ درصد)
درصد جامد	وزنی حجمی ۱ ± ۹۷ % ۱ ± ۹۶ %
زمان خشک شدن	سطحی تردد سبک کامل حد اکثر ۲ ساعت حداقل ۲۴ ساعت ۷ - ۵ روز (دما ۲۵-۲۳ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۵۵-۴۵ درصد) اعمال لایه بعد حداقل ۱۲ و حداکثر ۷۲ ساعت
توجه: زمان های خشک شدن وابسته به درجه حرارت سطح، دمای محیط، ضخامت های فیلم رنگ، تعداد لایه های رنگ، تهویه هوای محیط و رطوبت نسبی می باشد. موقعی که ماکزیمم مقاومت شیمیایی و سایشی مورد نیاز است پوشش باید بطور کامل سخت شود.	
ضخامت پیشنهادی کفپوش (میکرون)	۵۰۰ تا ۳۰۰۰ میکرون بر اساس نوع کاربرد
پوشش تنوری در ضخامت ۱۰۰۰ میکرون	۰.۲ ± ۱ مترمربع بر لیتر

توجه : میزان پوشش واقعی بر اساس فاکتورهای متعددی از قبیل یکنواختی و تخلخل سطح، شرایط و نحوه اعمال، مهارت اپراتور، عدم کنترل دقیق ضخامت و ... متغیر خواهد بود . میزان پوشش تئوری ذکر شده در برگه اطلاعات فنی این موارد را مد نظر قرار نداده و تنها بر اساس محاسبات تئوری موقعی که بر روی سطح صاف و یکنواخت بکار برده می شود، استوار می باشد .

گالن - حلب

بسته بندی

آماده سازی سطوح و سیستم پوششی

سطح مورد عملیات روکش باید تمیز، خشک، سالم و شرایط لازم در رسیدن به چسبندگی کافی را داشته باشد . کلیه آلودگی ها از قبیل روغن، گرد و خاک، گریس، زنگ های سست در سطوح فلزی، عامل های جداکننده سطح، ترکیبات سخت کننده بتن، نمکها، شوره زدگی ها و دیگر مواد خارجی بمنظور اطمینان از چسبندگی باید برداشته شود . ذرات سست، مواد زائد و گرد و خاک قبل از اعمال پوشش باید توسط بادگیری و یا وکیوم برداشته شود .

موارد عمومی

بتن و سطوح سیمانی مدت زمان حداقل ۲۸ روز در دمای ۲۵ درجه سانتی گراد برای سخت شدن نیاز دارند . بطور عمومی، بتن باید پروفیل سطحی مناسب برای رسیدن به چسبندگی رضایتبخش آستر و رویه داشته باشد . کلیه اشکالات سطح زیر کار را با روش مناسب مانند سند بلاست، شات بلاست، خراش مکانیکی و یا توسط روشهای شیمیایی مناسب مرتفع نمایید . بمنظور تثبیت سطوح و نیز کاهش نفوذ پذیری سطح از پرایمر بتن استفاده نمایید . همچنین برای ایجاد سطحی هموار و یکدست باید با استفاده از بتونه اپوکسی سطح را آماده سازی نمود . برای اطلاعات بیشتر در ارتباط با آماده سازی سطح بتن به SSPP-SP ۱۳/NACE No.6 مراجعه نمایید .

روش آماده سازی و تمیز کاری

سطح

سطوح بتونی و سیمانی

پرایمر بتن جهت استحکام و ارتقاء چسبندگی

آستر

بتونه اپوکسی جهت پر کردن منافذ و تسطیح سطوح

پرکننده و بتونه

روکش اپوکسی

رویه

سیستم کفپوش

توجه ۱: بمنظور ارائه سیستم پوششی بهینه برای استفاده در کاربرد های مخصوص و ویژه با بخش فنی شرکت شیمی لوکس تبادل نظر فرمائید .

توجه ۲: برای اطمینان از عملکرد مناسب سیستم پوششی، ترجیحاً مجموعه لایه ها از یک سازنده انتخاب و مورد مصرف قرار گیرد .

استفاده و کاربرد رنگ

ابزار مورد استفاده قبل از کاربرد باید توسط حلال مناسب شستشو و کاملاً تمیز گردد . مواد در ۲ ظرف مجزا تهیه شده است . هنگام مصرف مواد روکش را طبق نسبت اختلاط با هم ترکیب نمائید . موقعی که اجزاء با همدیگر ترکیب شدند، آنها باید در زمان مجاز مصرف پس از اختلاط (POT-LIFE) مورد استفاده قرار گیرند . برای مصرف ابتدا جزء اول (A) را با یک همزن مناسب همزده و یکنواخت نمائید و سپس محتویات جزء دوم (B) یا عامل سخت کننده را بطور کامل با جزء اول (A) ترکیب کرده و تا رسیدن به یکنواختی مناسب هم بزنید.

آماده سازی کفپوش

- ۱- زمان خشک شدن کفپوش مستقیماً بوسیله دمای سطح و دمای محیط میتواند تحت تاثیر قرار بگیرد.
- ۲- در صورتی که دما و رطوبت نسبی مناسب نباشد از اجرای کفپوش اجتناب نمائید.
- ۳- از صحت ضخامت کفپوش اعمال شده اطمینان حاصل نمائید.
- ۴- سطوح معیوب بسیار کوچک را بوسیله قلمو ترمیم نمائید.
- ۵- اجزاء را با توجه به سطح مورد روکش مخلوط نموده و از ترکیب بیش از اندازه اجزاء خود داری نمائید.
- ۶- به هیچ عنوان مواد ترکیب شده قبلی را با روکش جدید مخلوط نکنید.
- ۷- روکش را بعد از مدت زمان مجاز مصرف پس از اختلاط بهیچ عنوان مصرف نکنید.
- ۸- در صورت لزوم وبه منظور افزایش مقاومت سایشی، سیلیس را به این مخلوط می توان افزود . مقدار سیلیس خوری به دمای محیط، ویسکوزیته کفپوش، کیفیت و هم ترازوی مورد نظر بستگی دارد.
- ۹- تخلخل و بافت سطوح در میزان مصرف مواد و بازدهی کفپوش تاثیر گذار می باشد .
- ۱۰- با توجه به اینکه مواد مورد استفاده خیلی سریع واکنش داده و سخت می شود، برای اجرای عملیات مقدمات کافی و تیم اجرایی ماهر مورد نیاز می باشد.

نکات کاری

ابزار و تجهیزات اعمال کفپوش

دستگاه اسکرچ
لیسه معمولی و شانه ای
غلطک نمدی و شانه ای
قلم مو

توجه : این محصول بر طبق پروسه و عملیات خاص قابل اجرا می باشد و تجهیزات مورد ذکر مورد نیاز است.

دمای سطح

حداقل ۵°C
حداکثر ۴۵°C

توجه : برای جلوگیری از کندانس شدن رطوبت، درجه حرارت سطح می بایست ۳ درجه سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم هوای محیط باشد . سطح باید کاملاً خشک و عاری از رطوبت قابل دید باشد . سطوح روکش شده باید از ذرات و آلودگی های ناشی از محیط محافظت بشود . درجه حرارت و رطوبت نسبی اندازه گیری شده باید در نزدیکی سطح کار باشد .

شرایط محیطی

از اعمال کفپوش در هوای برفی، بارانی، باد شدید و نزدیک به نقطه شبنم خودداری نمائید . کفپوش را در رطوبت مناسب و استاندارد (کمتر از ۸۰٪) اعمال نمائید . مناسبترین شرایط برای درجه حرارت محیط در طول فرآیند اجرای کفپوش ۱۰ تا ۴۵ درجه سانتیگراد می باشد. تهویه خوب در محیط های بسته برای اطمینان از اعمال کفپوش و خشک شدن مناسب نیاز می باشد . کفپوش تا موقعیکه سخت شود نباید در معرض تنش های مکانیکی و تماس با آب و مواد شیمیایی قرار گیرد .

توجه : روکش ترکیب شده مایع و نیز فرایند سخت شدن این محصول به رطوبت حساس بوده و واکنش نشان می دهد . از رطوبت، نقطه شبنم و برخورد مستقیم با بخار آب و نم تا خشک شدن کامل محافظت نمائید. کاربرد و سخت شدن در رطوبت های بالای ماکزیمم یا در معرض رطوبت باران و رطوبت نسبی ممکنه منتج به اثرات نامطلوب در فیلم رنگ گردد .

اختلاط

کفپوش را طبق نسبت های داده شده در برگه فنی بخوبی مخلوط نمائید . مشکلات و عواقب ناشی از رعایت نکردن نسبت اختلاط بر عهده شرکت شیمی لوکس نمی باشد .

زمان مجاز مصرف پس از اختلاط اجزاء

کمتر از ۱ ساعت در شرایط استاندارد

توجه : این زمان در دمای بالاتر کاهش می یابد . پایان عمر مجاز مصرف روکش موقعی است که روکش خیلی غلیظ برای اعمال باشد

مقدار تینر مورد نیاز جهت رقیق کردن

این محصول جهت اعمال نیاز به تینر ندارد.

زمان انبار داری

۱۲-۶ ماه در شرایط استاندارد

شرایط انبارداری

ظروف در فضای مسقف، خشک، خنک و دارای تهویه خوب و به دور از نور خورشید و منابع حرارتی و آتشرا باید نگهداری شود . درب ظروف باید بشکل محکم در طول مدت انبارداری بسته نگهداشته شود . بهترین دمای انبار داری ۵ تا ۴۵ درجه سانتی گراد می باشد .

حلال شستشو

از تینر مخصوص شستشو و یا حلال مناسب مانند زایلن، تولوئن و ... استفاده نمائید .

توقف عملیات کفپوش

هنگام توقف عملیات اجرای کفپوش به مدت طولانی، از مواد تازه ترکیب شده استفاده نمائید . اجازه ندهید مواد ترکیب شده در ظروف و بر روی وسایل اعمال روکش باقی بماند. در رنگهای دوجزیی و موقعیکه اجزاء با همدیگر ترکیب گردید، مخلوط را به حال خود رها ننمائید و الزامات در خصوص استفاده مجدد از آنها باید مد نظر قرار گیرد .

شستشو و تمیزکاری وسایل

کلیه تجهیزات را بلافاصله بعد از استفاده با تینر شستشوی مناسب تمیزکاری نمائید. یک شستشوی کامل دوره ای برای تجهیزات توصیه می شود . کلیه مواد زائد و اضافی و ظروف خالی را برطبق قوانین استاندارد معدوم نمائید . لباس های آلوده به روکش با توجه به پتانسیل آتش گیری باید بشکل مناسب دور ریخته شود .

ایمنی و ملاحظات حین کاربرد

توجهات

برگه اطلاعات فنی و ایمنی مواد ترکیب شده را قبل از استفاده بخوانید. این محصول حاوی ترکیبات شیمیایی بوده که در صورت عدم رعایت نکات ایمنی بر سلامتی انسان و پاکیزگی محیط زیست اثر می گذارد. هرگز مواد رنگی و حلال را در فاضلاب و مجاری انتقال مایعات تخلیه نکنید. از آنجائیکه حمل و نقل، انبارداری و استفاده از این محصول می تواند باعث انفجار، آسیب و آتش سوزی شود، موارد عنوان شده در برگه فنی را بخوبی مطالعه و از آن پیروی نمایید.

ایمنی

این محصول حاوی مواد قابل اشتعال بوده و باید آنرا از شعله های مستقیم، جرقه و دیگر منابع حرارتی محافظت نمود. لوازم و تجهیزات برقی باید به زمین اتصال یابد. در صورت کار در محیط دارای ریسک انفجار، از کفش و لباس مخصوص ضد جرقه استفاده نمایید. از ابزار و وسایل ایمنی فردی مانند ماسک، دستکش، عینک، لباس محافظ و کرم های مخصوص دست و صورت استفاده نمایید. پرسنل را از سیگار کشیدن در نزدیک رنگ و نیز محل استفاده آن منع نمایید.

تهویه هوا

محصول را تحت تهویه هوایی مطلوب استفاده نمایید. هنگام رنگ آمیزی در مکان های بسته، سیرکولاسیون کامل هوایی در هنگام اعمال رنگ تا موقع سخت شدن رنگ بایستی انجام شود. تهویه باید طوری باشد که فشار بخارات ناشی از تبخیر مواد شیمیایی حداقل بوده تا خطرات انفجار را خنثی نماید. در فضا های دارای ضعف تهویه، از مجاری مناسب مانند هود های ضد انفجاری و ضد حریق استفاده نمایید.

احتیاطات فردی

از تماس مستقیم و طولانی مدت روکش با پوست و چشم جلوگیری بعمل آورید. بخارات مواد شیمیایی، غبار و گرده های رنگ را هرگز استنشاق نکنید. در صورت ریزش بر روی پوست، آلودگی را برداشته و با آب شستشو نمایید. در صورت تماس با چشم، محل آسیب باید با آب فراوان بخوبی شسته شود و توجهات پزشکی بلافاصله باید انجام گیرد. این محصول در افراد حساس ممکن است باعث واکنش های آلرژیک گردد. همچنین بلعیده شدن آن مضر و مهلک می باشد. آسیب ها بر اساس مدت و مقدار تماس مواد می باشد. اگر در هنگام کاربرد تنفس سختی صورت می گیرد، محیط را بمنظور بدست آوردن هوای تازه ترک کنید.

هشدارها

این محصول حاوی ترکیبات آمینی می باشد و در هنگام مصرف حتماً موارد ایمنی را رعایت نمایید.

محدوده تضمین

اطلاعات موجود بر روی برچسب و یا برگه داده های فنی، بر اساس فعالیت های آزمایشگاهی و دانش فنی موجود در شرکت ارائه شده است. این مقادیر برطبق استاندارد ها و نتایج کنترل کیفی گزارش شده است. این شرکت در قبال استفاده غلط از محصول، قصور در حمل و نقل، انبارداری بد، کاربرد ناصحیح، مهارت پایین کاربران، متغیرهای آب و هوایی، سلامت و صحت سطح مورد رنگ آمیزی و سایر مواردی که خارج از کنترل این شرکت می باشد، مسئولیتی ندارد.

معرفی محصول

نام محصول	ورنی اپوکسی
شرح محصول	این محصول یک پوشش شفاف بر پایه رزین اپوکسی و سخت کننده پلی آمین است. ورنی اپوکسی شیمی لاکس با دارا بودن خواص فیزیکی و مکانیکی بسیار خوب، بعنوان رویه بی رنگ و همتراز بمنظور ایجاد ظاهری زیبا و محافظ در برابر مواد شیمیایی، ضربه و سایش در سیستم های پوشش کف، سطوح چوبی، سطوح سیمانی، سطوح پلاستیک و فایبر گلاس و ... استفاده می شود. این محصول بعد از اعمال و سخت شدن، رویه ای صاف، براق، بادوام و سخت ایجاد نموده که قابلیت تمیزکاری آسان مخصوصاً برای محیط های تمیز را تدارک می بیند. این پوشش می تواند بصورت تک لایه در کار بردهای خاصی از صنایع مورد استفاده قرار گیرد.
خواص و جنبه های ویژه	چسبندگی عالی - مقاومت سایشی بسیار خوب - مقاومت شیمیایی و حلالی خوب - مقاومت خوب به ضربه و شوک های مکانیکی - استحکام کششی و فشاری بالا - ظاهر صاف و همتراز - براقیت بالا - سخت و غیرقابل نفوذ
موارد کاربرد	از این محصول در پوشش سطوح کف سالن ها در صنایع غذایی و نوشیدنی، کارخانجات دارویی و بهداشتی، کارخانجات تجهیزات الکترونیکی، انبارهای تجاری و صنعتی، کتابخانه ها، نیروگاهها، کارخانجات بازیافت و تصفیه، عرشه کشتی ها و ... استفاده می شود. همچنین این پوشش بطور ویژه ای مناسب برای اتاق های تمیز، آشپزخانه ها، آزمایشگاهها، موزه ها، کارگاهها و سطوح مونتاژی سبک، راهروهای صنعتی، آشپزخانه ها، سوپر مارکت ها و ... می باشد. از کاربردهای دیگر این محصول، استفاده بعنوان پوشش لعابی براق برای تزئین و حفاظت سطوح سیمانی و بتنی و نیز بعنوان پایه گروت در تسطیح و پرکردن درز و شکاف و نواحی معیوب می باشد.
محدودیت ها	پوشش های اپوکسی در معرض تابش مستقیم نور خورشید، به مرور زمان گچی می شوند. هنگام انتخاب فام و محل مصرف باید دقت کافی مد نظر قرار گیرد. سطح زیرکار باید بطور ساختاری سالم، خشک و بی عیب باشد.

مشخصات فنی و خواص محصول

فام	شفاف
ظاهر فیلم رنگ	براق
تعداد اجزاء	۲ جزء
پایه رزینی	اپوکسی - پلی آمین
روش خشک شدن	واکنش شیمیایی بین اجزاء رنگ
نسبت اختلاط اجزاء رنگ	وزنی $A : B = 30 : 70$
دانسیته	جزء A 1.14 ± 0.01 گرم بر سانتی متر مکعب مخلوط (A+B) 1.01 ± 0.01 گرم بر سانتی متر مکعب
درصد جامد	وزنی $99 \pm 1\%$ حجمی $99 \pm 1\%$
زمان خشک شدن	سطحی کمتر از ۲ ساعت عمقی کمتر از ۶ ساعت کامل ۵ - ۷ روز

توجه: زمان های خشک شدن وابسته به درجه حرارت سطح، دمای محیط، تهویه هوای محیط و رطوبت نسبی می باشد. موقعی که ماکزیمم مقاومت شیمیایی و سایشی مورد نیاز است پوشش باید بطور کامل سخت شود.

ضخامت پیشنهادی فیلم خشک رنگ (میکرون)	۲۵۰ تا ۵۰۰ میکرون بر اساس نوع کاربرد
پوشش تئوری در ضخامت ۵۰۰ میکرون	2 ± 0.2 مترمربع بر لیتر
توجه: میزان پوشش واقعی بر اساس فاکتورهای متعددی از قبیل یکنواختی و تخلخل سطح، شرایط و نحوه اعمال، مهارت اپراتور، عدم کنترل دقیق ضخامت و ... متغیر خواهد بود. میزان پوشش تئوری ذکر شده در برگه اطلاعات فنی این موارد را مد نظر قرار نداده و تنها بر اساس محاسبات تئوری موقعی که بر روی سطح صاف و یکنواخت بکار برده می شود، استوار می باشد.	
بسته بندی	گالن - حلب

آماده سازی سطوح و سیستم پوششی

سطح باید تمیز، خشک، سالم و شرایط لازم در رسیدن به چسبندگی کافی را داشته باشد. کلیه آلودگی ها از قبیل روغن، گردوخاک، گریس، زنگ های سست در سطوح فلزی، عامل های جداکننده سطح، ترکیبات سخت کننده بتن، نمکها، شوره زدگی ها و دیگر مواد خارجی بمنظور اطمینان از چسبندگی باید برداشته شود. ذرات سست، مواد زائد و گرد و خاک قبل از اعمال پوشش باید توسط باد گیری و یا وکیوم برداشته شود.

موارد عمومی

روش آماده سازی و تمیز کاری

سطح

کلیه نواحی خراب در سطوح بتنی و سیمانی ابتدا باید مورد ترمیم قرار گیرد. مناطق در معرض مواد شیمیایی، آلوده با هرنوع مواد آلاینده یا کثیف بوسیله روشهای مناسب و پیشنهادی باید برداشته شود. بررسی مناسب و آماده سازی سطح زیر کار در رسیدن مواد رزینی به عمق سطح زیر کار حیاتی است.

سطوح بتونی و سیمانی

پرایمر بتن جهت استحکام و ارتقاء چسبندگی

بتونه اپوکسی جهت پر کردن منافذ و تسطیح سطوح

ورنی اپوکسی و با روکش اپوکسی به همراه ورنی اپوکسی

آستر

پرکننده و بتونه

رویه

سیستم پوششی

توجه ۱: بمنظور ارائه سیستم پوششی بهینه برای استفاده در کاربرد های مخصوص و ویژه با بخش فنی شرکت شیمی لوکس تبادل نظر فرمائید.

توجه ۲: برای اطمینان از عملکرد مناسب سیستم پوششی، ترجیحاً مجموعه لایه ها از یک سازنده انتخاب و مورد مصرف قرار گیرد.

استفاده و کاربرد رنگ

ابزار مورد استفاده قبل از کاربرد باید توسط حلال مناسب شستشو و کاملاً تمیز گردد. مواد در ۲ ظرف مجزا تهیه شده است. در هنگام استفاده طبق نسبت اختلاط، مواد ورنی را با هم ترکیب نمائید. موقعیکه اجزاء با همدیگر ترکیب شدند، آنها باید در زمان مجاز پس از اختلاط (POT-LIFE) مورد مصرف قرار گیرند. برای مصرف محتویات جزء دوم (B) یا عامل سخت کننده را بطور کامل با جزء اول یا جزء رزینی (A) ترکیب کرده و تا رسیدن به یکنواختی مناسب هم بزنیید.

آماده سازی رنگ

۱- زمان خشک شدن مستقیماً بوسیله دمای سطح و دمای محیط میتواند تحت تاثیر قرار بگیرد.

۲- در صورتی که دما و رطوبت نسبی مناسب نباشد از اعمال ورنی اجتناب نمائید.

۳- از صحت و میزان اعمال ورنی اطمینان حاصل نمائید.

۴- اجزاء را با توجه به سطح مورد نیاز مخلوط نموده و از ترکیب بیش از اندازه اجزاء خود داری نمائید.

۵- به هیچ عنوان مواد ترکیب شده قبلی را با ورنی جدید مخلوط نکنید.

۶- ورنی را بعد از مدت زمان مجاز مصرف پس از اختلاط بهیچ عنوان مصرف نکنید.

۷- تخلخل و بافت سطوح در میزان مصرف مواد و بازدهی ورنی تاثیر گذار می باشد.

نکات کاری

ابزار و تجهیزات اعمال رنگ

قلم مو

غلطک

۵ °C

۴۵ °C

حداقل

حداکثر

دمای سطح رنگ آمیزی

از اعمال ورنی در هوای برفی، بارانی، باد شدید و نزدیک به نقطه شبنم خودداری نمائید. ورنی را در رطوبت مناسب و استاندارد (کمتر از ۸۵٪) اعمال نمائید. مناسبترین شرایط برای درجه حرارت محیط در طول فرآیند اجرای پوشش ۱۰ تا ۴۵ درجه سانتیگراد می باشد. تهویه خوب در محیط های بسته برای اطمینان از اعمال پوشش و خشک شدن مناسب نیاز می باشد. ورنی تا موقعیکه سخت شود نباید در معرض تنش های مکانیکی و تماس با آب و مواد شیمیایی قرار گیرد.

شرایط محیطی

توجه: ورنی ترکیب شده مایع و نیز فرایند سخت شدن این محصول به رطوبت حساس بوده و واکنش نشان می دهد. از رطوبت، نقطه شبنم و برخورد مستقیم با بخار آب و نم تا خشک شدن کامل محافظت نمائید.

ورنی را طبق نسبت های داده شده در برگه فنی بخوبی مخلوط نمائید. مشکلات و عواقب ناشی از رعایت نکردن نسبت اختلاط بر عهده شرکت شیمی لوکس نمی باشد.

اختلاط

زمان مجاز مصرف رنگ پس از اختلاط اجزاء	کمتر از ۱ ساعت در شرایط استاندارد
توجه: این زمان در دمای بالاتر کاهش می یابد. پایان عمر مجاز مصرف رنگ موقعی است که ورنه خیلی غلیظ برای اعمال باشد	
مقدار تینر مورد نیاز جهت رقیق کردن	در شرایط نرمال به تینر نیاز ندارد.
زمان انبار داری	۱۲ ماه در شرایط استاندارد
شرایط انبارداری	ظروف در فضای مسقف، خشک، خنک و دارای تهویه خوب و به دور از نور خورشید و منابع حرارتی و آتشزا باید نگهداری شود. درب ظروف باید بشکل محکم در طول مدت انبارداری بسته نگهداشته شود. بهترین دمای انبار داری ۵ تا ۴۵ درجه سانتی گراد می باشد.
حلال شستشو	از تینر مخصوص شستشو و یا حلال مناسب مانند زایلن، تولوئن و ... استفاده نمائید.
توقف رنگ آمیزی	هنگام توقف عملیات رنگ آمیزی به مدت طولانی، از مواد تازه ترکیب شده استفاده نمائید. اجازه ندهید مواد ترکیب شده در ظروف و بر روی ابزار اعمال ورنه باقی بماند. در رنگهای دوجزبی و موقعیکه اجزاء با همدیگر ترکیب گردید، مخلوط را به حال خود رها ننمائید و الزامات در خصوص استفاده مجدد از آنها باید مد نظر قرار گیرد.
شستشو و تمیزکاری وسایل	کلیه تجهیزات را بلافاصله بعد از استفاده با تینر شستشوی مناسب تمیزکاری نمائید. یک شستشوی کامل دوره ای برای تجهیزات توصیه می شود. کلیه مواد زائد و اضافی و ظروف خالی را برطبق قوانین استاندارد معدوم نمائید. لباس های آلوده به رنگ با توجه به پتانسیل آتش گیری باید بشکل مناسب دور ریخته شود.

ایمنی و ملاحظات حین کاربرد

	برگه اطلاعات فنی و ایمنی مواد ترکیب شده را قبل از استفاده بخوانید. این محصول حاوی ترکیبات شیمیایی بوده که در صورت عدم رعایت نکات ایمنی بر سلامتی انسان و پاکیزگی محیط زیست اثر می گذارد. هرگز مواد رنگی و حلال را در فاضلاب و مجاری انتقال مایعات تخلیه نکنید. از آنجائیکه حمل و نقل، انبارداری و استفاده از این محصول می تواند باعث انفجار، آسیب و آتش سوزی شود، موارد عنوان شده در برگه فنی را بخوبی مطالعه و از آن پیروی نمائید.
توجهات	این محصول حاوی مواد قابل اشتعال بوده و باید آنرا از شعله های مستقیم، جرقه و دیگر منابع حرارتی محافظت نمود. لوازم و تجهیزات برقی باید به زمین اتصال یابد. در صورت کار در محیط دارای ریسک انفجار، از کفش و لباس مخصوص ضد جرقه استفاده نمائید. از ابزار و وسایل ایمنی فردی مانند ماسک، دستکش، عینک، لباس محافظ و کرم های مخصوص دست و صورت استفاده نمائید. پرسنل را از سیگار کشیدن در نزدیک رنگ و نیز محل استفاده آن منع نمائید.
ایمنی	محصول را تحت تهویه هوایی مطلوب استفاده نمائید. هنگام رنگ آمیزی در مکان های بسته، سیرکولاسیون کامل هوایی در هنگام اعمال رنگ تا موقع سخت شدن رنگ بایستی انجام شود. تهویه باید طوری باشد که فشار بخارات ناشی از تبخیر حلال حداقل بوده تا خطرات انفجار را خنثی نماید. در فضا های دارای ضعف تهویه، از مجاری مناسب مانند هود های ضد انفجاری و ضد حریق استفاده نمائید.
تهویه هوا	از تماس مستقیم و طولانی مدت رنگ با پوست و چشم جلوگیری بعمل آورید. بخارات حلال، غبار و گرده های رنگ را هرگز استنشاق نکنید. در صورت ریزش بر روی پوست، آلودگی را برداشته و با آب شستشو نمائید. در صورت تماس با چشم، محل آسیب باید با آب فراوان بخوبی شسته شود و توجهات پزشکی بلافاصله باید انجام گیرد. این محصول در افراد حساس ممکن است باعث واکنش های آلرژیک گردد. همچنین بلعیده شدن آن مضر و مهلک می باشد. آسیب ها بر اساس مدت و مقدار تماس مواد می باشد. اگر در هنگام کاربرد تنفس بسختی صورت می گیرد، محیط را بمنظور بدست آوردن هوای تازه ترک کنید.
احتیاطات فردی	این محصول حاوی ترکیبات آمینی می باشد و در هنگام مصرف حتماً موارد ایمنی را رعایت نمائید.
هشدارها	

محدوده تضمین

اطلاعات موجود بر روی برچسب و یا برگه داده های فنی، بر اساس فعالیت های آزمایشگاهی و دانش فنی موجود در شرکت ارائه شده است. این مقادیر بر طبق استاندارد ها و نتایج کنترل کیفی گزارش شده است. این شرکت در قبال استفاده غلط از محصول، قصور در حمل و نقل، انبارداری بد، کاربرد ناصحیح، مهارت پایین کاربران، متغیرهای آب و هوایی، سلامت و صحت سطح مورد رنگ آمیزی و سایر مواردی که خارج از کنترل این شرکت می باشد، مسئولیتی ندارد.

معرفی محصول

نام محصول	رنگ رویه پلی یورتان
شرح محصول	این محصول یک رنگ رویه پلی یورتان دوجزی بر پایه آکریلیک - ایزوسیانات می باشد. رنگ رویه پلی یورتان شیمی لوکس خواص فیزیکی مکانیکی بسیار خوب و نیز خواص مقاومتی بالا داشته و بعنوان رویه براق و یا نیم براق در یک سیستم پوششی با کیفیت در محیط های صنعتی و تجاری نقش بسزایی در محافظت از سطوح دارد. بواسطه خواص مقاومتی خیلی خوب و مقاومت نوری عالی رنگ های پلی یورتان، از این پوشش ها عمدتاً در کاربردهای بیرونی استفاده می شود. این محصول می تواند با بصورت تنها و یا بخشی از سیستم پوششی مورد استفاده قرار گیرد. این پوشش حفظ رنگ و برق طولانی مدت را در سطوح رنگ شده تدارک می بیند و با توجه به خواص عالی خود محافظت بسیار خوب در شرایط سخت محیطی از سطوح بعمل می آورد.
خواص و جنبه های ویژه	مقاومت های شیمیایی و حلالی خوب، مقاومت نوری عالی، حفظ رنگ و برق عالی، چسبندگی بالا، مقاومت سایشی و دوام بیرونی خیلی خوب، خشک شدن سریع، سختی و انعطاف پذیری مناسب
موارد کاربرد	از این محصول بعنوان پوشش حفاظتی - تزئینی برای رنگ آمیزی زیرایندهای فلزی و غیرفلزی، گالوانیزه و آلومینیوم در صنایع مختلف مانند پتروشیمی، پالایشگاه، نیروگاهها، صنایع نفت و گاز، صنایع دریایی، صنایع حمل و نقل، صنایع فلزی، صنایع چوبی، صنایع پلاستیک و کامپوزیت و ... استفاده می شود. جاییکه سطوح رنگ آمیزی شده نیازمند پوشش حفاظتی کارا همراه با حفظ ظاهر در طولانی مدت باشد.
محدودیت ها	برای کاربرد در شرایط غوطه وری پیوسته محدودیت دارد.

مشخصات فنی و خواص محصول

فام	سفید (سایر فام ها قابل ارائه است)
ظاهر فیلم رنگ	براق (مات و نیم براق)
تعداد اجزاء	۲ جزء
پایه رزینی	آکریلیک - ایزوسیانات
روش خشک شدن	تبخیر حلال و واکنش شیمیایی بین اجزاء رنگ
محیط کاربرد	بیرونی و داخلی
نسبت اختلاط اجزاء رنگ (وزنی)	A : B = ۸۵ : ۱۵
دانسیته	جزء A : 1.27 ± 0.1 گرم بر سانتی متر مکعب رنگ (A+B) : 1.23 ± 0.1 گرم بر سانتی متر مکعب
درصد جامد	وزنی : $62 \pm 1\%$ حجمی : $48 \pm 1\%$
زمان خشک شدن	سطحی : کمتر از ۱ ساعت عمقی : کمتر از ۲ ساعت کامل : ۵-۷ روز

توجه : زمان های خشک شدن وابسته به درجه حرارت سطح، دمای محیط، ضخامت های فیلم رنگ، تعداد لایه های رنگ، تهویه هوای محیط و رطوبت نسبی می باشد. موقعیکه ماکزیمم مقاومت شیمیایی و سایشی مورد نیاز است پوشش باید بطور کامل سخت شود.

زمان اعمال پوشش بعدی یا مجدد	حداقل - حداکثر -
-------------------------------------	---------------------

توجه : زمان خشک شدن واقعی برای اعمال پوشش بعدی و یا مجدد بر اساس ضخامت فیلم رنگ، تهویه، درجه حرارت سطح رنگ شده، رطوبت نسبی، سیستم رنگ زیرین، احتیاجات برای حمل و نقل سریع، استحکام مکانیکی و ... ممکن است کوتاهتر یا طولانی تر شود. رعایت این زمان برای جلوگیری از ایرادات رنگی الزامی است. سطح باید عاری از هرگونه آلودگی قبل از اعمال پوشش بعدی و یا مجدد باشد.

شرایط پخت تسریعی	دما : ۸۰-۱۰۰ درجه سانتی گراد زمان : ۲۵-۳۰ دقیقه ضخامت پیشنهادی فیلم خشک رنگ (میکرون) : ۵۰ الی ۷۵
-------------------------	--

۰.۵ ± ۹.۸ مترمربع بر لیتر

پوشش تئوری در ضخامت ۵۰ میکرون

توجه : میزان پوشش واقعی بر اساس فاکتورهای متعددی از قبیل طرح و بافت زیرآیند، روش رنگ آمیزی، میزان پرت رنگ، تخلخل سطح، میزان رقیق شدن، شرایط و نحوه اعمال، مهارت اپراتور، عدم کنترل دقیق ضخامت، نوع ابزار رنگ آمیزی، شکل و اندازه سازه و ... متغیر خواهد بود . میزان پوشش تئوری ذکر شده در برگه اطلاعات فنی این موارد را مد نظر قرار نداده و تنها بر اساس محاسبات تئوری موقعیکه بر روی سطح صاف و یکنواخت بکار برده می شود، استوار می باشد .

تینر پلی یورتان شیمی لوکس - کد ۱۳۳ (مسئولیت استفاده از انواع دیگر تینر بعهدہ مصرف کننده می باشد)

تینر مصرفی

کمتر از ۳۰ درجه سانتی گراد

نقطه اشتعال

پیوسته : کمتر از ۱۰۰ درجه سانتی گراد | غیر پیوسته : کمتر از ۱۵۰ درجه سانتی گراد

ماکزیمم دمای سرویس دهی

گالن - حلب

بسته بندی

آماده سازی سطوح و سیستم پوششی

کارایی و عملکرد سیستم پوششی مستقیماً به درجه آماده سازی سطح مورد استفاده بستگی دارد . سطح باید تمیز، خشک و موقعیت سالم و بی عیب داشته باشد . آلودگی های روغنی، چربی، گریس، گردوخاک، زنگ های سست و مواد خارجی برای اطمینان از چسبندگی کافی باید برداشته شود . سطوح خراب و معیوب زیرین باید بشکل مناسب تعمیر و بازسازی گردد . قبل از اعمال رنگ رویه همه سطوح باید بر طبق استاندارد ISO ۸۵۰۴ ارزیابی گردد . در صورت وجود روغن، چربی و یا گریس قبل از عملیات رنگ آمیزی بر طبق رویه تمیزکاری با حلال (SSPC-SP1) این آلودگی ها باید برداشته شود . کلیه سطوح باید تمیز، خشک، بی عیب و عاری از کلیه رنگ های سست، محصولات خوردگی یا بقایای گچی شدن باشد . پوشش های پیشین باید از نظر پوسته شدگی و وجود ترک تست گردد . اگر پوسته شدگی اتفاق بیافتد، آنها را از طریق خراش، سایش و یا هر نوع عملیات مناسب بردارید . سطوح خراب و معیوب زیرین باید بشکل مناسب تعمیر و بازسازی گردد . سطوح براق و شیشه ای بمنظور ارتقاء چسبندگی باید زبر گردد . پوشش های بی عیب را با تینر شستشوی مخصوص تمیز و چربی زدایی نمائید . حتی المقدور تست چسبندگی قبل از اعمال این محصول انجام گیرد . نقاط بدون رنگ را با آستر مناسب پوشش دهید .

موارد عمومی

پاششها و جریانانات مذاب جوشکاری، پوسته، ذرات نورد، زنگارها باید از سطح برداشته شود و لبه های گرد و تیز و نیز درز و شکاف ها بایستی توسط روش و وسایل مناسب صاف و هموار گردد . روغن و چربی را از روی سطح با استفاده از روش تمیزکاری حلالی بر طبق SSPC-SP1 بردارید . حداقل آماده سازی سطح، تمیزکاری با ابزار دستی بر طبق استاندارد ISO ۸۵۰۱-۱ تا درجه St2 و یا تمیزکاری تجاری تا Sa ۲ می باشد . برای عملکرد بهتر تمیزکاری وزشی تا درجه Sa ۲ ۱/۲ قابل توصیه می باشد . در هنگام زبر سای، یک پروفیل یکنواخت با اندازه ۲۵ تا ۵۰ میکرون بر روی سطح مطلوب است که ایجاد شود

سطوح قبلاً رنگ شده و پوشش های قدیمی

اعمال مستقیم بر روی سطوح آهنی و فولادی

سطح باید خشک و عاری از کلیه آلودگی ها باشد . این محصول باید در بازه زمانی دوباره پوشش معین شده در برگه اطلاعات فنی اعمال شود . سطوح تخریب شده و ناقص باید تا استاندارد مشخص شده آماده سازی شوند . حتی المقدور تست چسبندگی قبل از اعمال این محصول انجام گیرد . در صورتی که زمان زیادی از اعمال لایه آستر و یا میانی گذشته باشد ، اجرای سنباده زنی با گرید مناسب توصیه میگردد . در خصوص آستر غنی از پودر روی، اطمینان حاصل کنید که سطح آستر تمیز، خشک و عاری از هرگونه آلودگی و نمک های روی باشد . آستر غنی از پودر روی باید بطور کامل قبل از اعمال پوشش بعدی بر روی آن سخت شده باشد .

سطوح آستر و میانی

سطوح باید عاری از هرگونه آلودگی از قبیل گردو خاک، روغن، چربی، گریس، نمک ها و سایر آلودگی هایی که منجر به کاهش چسبندگی می شوند، باشد . استفاده از وسایل تمیز کننده مناسب توصیه می شود . در موارد خاص با بخش فنی شرکت شیمی لوکس مشاوره نمائید

سایر سطوح

پرایمرهای اپوکسی پلی آمید و پلی آمین، پوشش های زینک ریچ و اتیل سیلیکات و سایر آستر های سازگار قابل استفاده است.

پوشش آستر

پوشش های اپوکسی پلی آمید یا پلی آمین، رنگ پلی یورتان HB بعنوان پوشش میانی و دیگر پوشش های سازگار قابل استفاده است .

پوشش میانی

پوشش پلی یورتان

پوشش رویه

سیستم رنگ

توجه ۱: بمنظور ارائه سیستم پوششی بهینه برای استفاده در کاربرد های مخصوص و ویژه با بخش فنی شرکت شیمی لاکس تبادل نظر فرمائید .
توجه ۲: برای اطمینان از عملکرد مناسب سیستم پوششی، ترجیحاً مجموعه لایه ها از یک سازنده انتخاب و مورد مصرف قرار گیرد .

استفاده و کاربرد رنگ

رنگ مورد مصرف در ۲ ظرف مجزا تهیه و بسته بندی شده است . در هنگام استفاده طبق نسبت اختلاط ذکر شده در برگه اطلاعات فنی ظروف را با همدیگر و بطور کامل ترکیب نمائید . ابزار مورد استفاده قبل از کاربرد باید کاملاً توسط حلال مناسب شستشو و تمیز گردد . برای مصرف ابتدا جزء اول (جزء A) یا پایه رزینی را با یک همزن مناسب و با دور پایین همزده و یکنواخت نمائید، از عدم وجود هرگونه رسوب در ته ظرف اطمینان حاصل نمایید . سپس کل محتویات جزء دوم (جزء B) یا سخت کننده (هاردنر) را بطور کامل با جزء اول (جزء A) ترکیب کرده و با همزن تا رسیدن به ترکیب یکنواخت هم بزنید . در صورت نیاز به استفاده از تینر یا رقیق کننده، آنرا بعد از اختلاط دو جزء و به آرامی به مخلوط تهیه شده از جزء اول و دوم (مخلوط A+B) اضافه نمائید تا به ویسکوزیته پاشش برسد . پس از اختلاط رنگ و پیش از شروع پاشش به مدت ۱۰ الی ۱۵ دقیقه به مخلوط تهیه شده فرصت زمانی دهید . موقعیکه اجزاء رنگ با همدیگر ترکیب شدند، آنها باید در زمان مجاز مصرف پس از اختلاط (POT-LIFE) مورد مصرف قرار گیرند .

آماده سازی رنگ

۱- در هنگام استفاده از اسپری ، پاشش بشکل همپوشانی ۵۰٪ بایستی رعایت گردد.
۲- زمان خشک شدن مستقیماً بوسیله دمای سطح رنگ آمیزی و دمای محیط میتواند تحت تاثیر قرار بگیرد.
۳- در صورتی که دما و رطوبت نسبی مناسب نباشد از رنگ آمیزی اجتناب نمائید.
۴- از صحت ضخامت فیلم اعمال شده اطمینان حاصل نمائید.
۵- نواحی جوشکاری، نقاط متخلخل، لبه های تیز، گوشه و زوایا، پیچ و پرچ و نواحی مشکل دار را با اعمال دوگانه بخوبی پوشش دهید.

نکات کاری

۶- سطوح معیوب کوچک را بوسیله قلمو ترمیم نمائید.
۷- یکنواختی پوشش بستگی به مهارت و روش اعمال رنگ دارد و بهترین نتیجه با اسپری حاصل می شود.
۸- هنگام استفاده از لایه بعدی به زمان های مجاز اعمال پوشش بعدی و آماده سازی سطح بایستی توجه ویژه صورت پذیرد.
۹- رقیق کردن بیش از حد باعث بروز ایراداتی از قبیل شره، ضخامت پائین، ظاهر نامناسب، ضعف چسبندگی و ... خواهد شد.
۱۰- اجزاء را با توجه به سطح مورد رنگ آمیزی مخلوط نموده و از ترکیب بیش از اندازه اجزاء خود داری نمائید.
۱۱- به هیچ عنوان مواد ترکیب شده قبلی را با رنگ جدید مخلوط نکنید.
۱۲- رنگ را بعد از مدت زمان مجاز مصرف پس از اختلاط بهیچ عنوان مصرف نکنید.
۱۳- کاربرد رنگ در ضخامت های بالا و پائینتر از آنچه توصیه شده است احتمال نتایج معکوس را محتمل می کند.
۱۴- رنگ ترکیب شده به رطوبت حساس می باشد . مخزن رطوبت گیر در مسیر هوا استفاده نمائید

گان پاشش از سازندگانی مانند Binks, DeVilbiss, Graco

به نسبت پمپ، قطر نازل، فشار پاشش و سایر پارامتر ها توجه نمائید.

برای سطوح کوچک و موارد تعمیراتی و لکه گیری

پیستوله معمولی

اسپری بدون هوا

قلمو

ابزار و تجهیزات اعمال رنگ

توجه ۱: موارد توصیه شده بعنوان راهنما می باشد . تغییرات در سائز نازل و فشار پاشش با توجه به شرایط کاری در محل اجرای رنگ بمنظور بهبود مشخصه های اسپری ممکن است لازم باشد . همیشه ابزار مورد استفاده در رنگ آمیزی را بطور کامل با حلال های توصیه شده بشوید . شیلنگ ها و دیگر مجاری انتقال رنگ باید عاری از رنگ قدیمی و دیگر آلود گیها باشد. از فیلتر روغن و مخزن رطوبت گیر در روش اسپری استفاده نمائید .

توجه ۲: در استفاده از قلمو و غلطک، اعمال چند باره رنگ برای بدست آوردن ظاهر مورد درخواست، ضخامت فیلم رنگ توصیه شده و نیز پوشش کافی ممکن است نیاز باشد.

۵°C

حداقل

۴۵°C

حداکثر

دمای سطح رنگ آمیزی

توجه : برای جلوگیری از خندان شدن رطوبت، درجه حرارت سطح می بایست ۳ درجه سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم هوای محیط باشد . سطح باید دلاملا خشک و عاری از رطوبت قابل دید باشد . سطوح رنگ شده باید از ذرات و آلودگی های ناشی از محیط محافظت بشود . درجه حرارت و رطوبت نسبی اندازه گیری شده باید در نزدیکی سطح کار باشد .

شرایط محیطی

از رنگ آمیزی در هوای برفی، بارانی، باد شدید و نزدیک به نقطه شبنم خودداری نمائید . رنگ را در رطوبت مناسب و استاندارد (کمتر از ۸۵٪) اعمال نمائید . مناسبترین شرایط برای درجه حرارت محیط در طول فرآیند رنگ آمیزی ۵ تا ۴۵ درجه سانتیگراد می باشد . تهیه خوب در محیط های بسته برای اطمینان از اجرای رنگ و خشک شدن مناسب نیاز می باشد . پوشش تا موقعیکه سخت شود نباید در معرض تنش های مکانیکی و تماس با آب و مواد شیمیایی قرار گیرد .

توجه : رنگ ترکیب شده مایع و نیز فرایند سخت شدن این محصول به رطوبت حساس بوده و واکنش نشان می دهد . از رطوبت، نقطه شبنم و برخورد مستقیم با بخار آب و نم تا خشک شدن کامل محافظت نمائید. کاربرد و سخت شدن در رطوبت های بالای ماکزیمم یا در معرض رطوبت باران و رطوبت نسبی ممکنه منتج به کاهش براقیتی و یا ریز حباب در محصول گردد .

رنگ را طبق نسبت های داده شده در برگه فنی بخوبی مخلوط نمائید . مشکلات و عواقب ناشی از رعایت نکردن نسبت اختلاط بر عهده شرکت شیمی لوکس نمی باشد .

اختلاط

زمان انتظار حداقل اختلاط و شروع پاشش ۱۵-۱۰ دقیقه

توجه : بمنظور واکنش شیمیایی اولیه بعد از ترکیب دو جزء، مخلوط را به مدت تعیین شده در ظرف نگه داری نمائید .

زمان مجاز مصرف رنگ پس از اختلاط اجزاء

کمتر از ۶ ساعت در شرایط استاندارد

توجه : این زمان در دمای بالاتر کاهش می یابد . پایان عمر مجاز مصرف رنگ موقعی است که رنگ خیلی غلیظ برای اعمال باشد

مقدار تینر مورد نیاز جهت رقیق کردن

میزان افزایش تینر بستگی مستقیم به روش اعمال رنگ، دمای رنگ، دما و رطوبت محیط، ضخامت فیلم خشک، مهارت اپراتور و ... دارد . این محصول تنها باید با استفاده از تینر پیشنهادی رقیق شود . استفاده از تینر های جایگزین، بویژه آنهاییکه حاوی الکل می باشند، می توانند بطور جدی مکانیزم پخت رنگ را تحت تاثیر قرار دهند.

زمان انبار داری

۱۲ ماه در شرایط استاندارد

شرایط انبارداری

ظروف در فضای مسقف، خشک، خنک و دارای تهویه خوب و به دور از نور خورشید و منابع حرارتی و آتشنا باید نگهداری شود . درب ظروف باید بشکل محکم در طول مدت انبارداری بسته نگهداشته شود . بهترین دمای انبار داری ۵ تا ۴۵ درجه سانتی گراد می باشد .

حلال شستشو

از تینر مخصوص شستشو و یا حلال مناسب مانند ترکیبات زایلین ویا تولوئن استفاده نمائید .

توقف رنگ آمیزی

هنگام توقف عملیات رنگ آمیزی به مدت طولانی، از مواد تازه ترکیب شده استفاده نمائید . اجازه ندهید مواد ترکیب شده در مخزن و مجاری پیستوله باقی بماند. در رنگهای دوجزیی و موقعیکه اجزاء با همدیگر ترکیب گردید، مخلوط را به حال خود رها ننمائید و الزامات در خصوص استفاده مجدد از آنها باید مد نظر قرار گیرد .

شستشو و تمیزکاری وسایل

کلیه تجهیزات را بلافاصله بعد از استفاده با تینر شستشوی مناسب تمیزکاری نمائید. یک شستشوی کامل دوره ای برای تجهیزات توصیه می شود . کلیه مواد زائد و اضافی و ظروف خالی را برطبق قوانین استاندارد معدوم نمائید . لباس های آلوده به رنگ با توجه به پتانسیل آتش گیری باید بشکل مناسب دور ریخته شود .

ایمنی و ملاحظات حین کاربرد

توجهات

برگه اطلاعات فنی و ایمنی مواد ترکیب شده را قبل از استفاده بخوانید . این محصول حاوی حلال و ترکیبات شیمیایی بوده که در صورت عدم رعایت نکات ایمنی بر سلامتی انسان و پاکیزگی محیط زیست اثر می گذارد . هرگز مواد رنگی و حلال را در فاضلاب و مجاری انتقال مایعات تخلیه نکنید . از آنجائیکه حمل و نقل، انبارداری و استفاده از این محصول می تواند باعث انفجار، آسیب و آتش سوزی شود، موارد عنوان شده در برگه فنی را بخوبی مطالعه و از آن پیروی نمائید .

ایمنی

این محصول حاوی حلال و مواد قابل اشتعال بوده و باید آنرا از شعله های مستقیم، جرقه و دیگر منابع حرارتی محافظت نمود . لوازم و تجهیزات برقی باید به زمین اتصال یابد . در صورت کار در محیط دارای ریسک انفجار، از کفش و لباس مخصوص ضد جرقه استفاده نمائید . از ابزار و وسایل ایمنی فردی مانند ماسک، دستکش، عینک، لباس محافظ و کرم های مخصوص دست و صورت استفاده نمائید . پرسنل را از سیگار کشیدن در نزدیک رنگ و نیز محل استفاده آن منع نمائید .

تهویه هوا

محصول را تحت تهویه هوایی مطلوب استفاده نمائید . هنگام رنگ آمیزی در مکان های بسته، سیرکولاسیون کامل هوایی در هنگام اعمال رنگ تا موقع سخت شدن رنگ بایستی انجام شود . تهویه باید طوری باشد که فشار بخارات ناشی از تبخیر حلال حداقل بوده تا خطرات انفجار را خنثی نماید. در فضا های دارای ضعف تهویه، از مجاری مناسب مانند هود های ضد انفجاری و ضد حریق استفاده نمائید.

احتیاطات فردی

از تماس مستقیم و طولانی مدت رنگ با پوست و چشم جلوگیری بعمل آورید . بخارات حلال، غبار و گرده های رنگ را هرگز استنشاق نکنید . در صورت ریزش بر روی پوست، آلودگی را برداشته و با آب شستشو نمائید . در صورت تماس با چشم، محل آسیب باید با آب فراوان بخوبی شسته شود و توجهات پزشکی بلافاصله باید انجام گیرد . این محصول در افراد حساس ممکن است باعث واکنش های آلرژیک گردد . همچنین بلعیده شدن آن مضر و مهلک می باشد . آسیب ها بر اساس مدت و مقدار تماس مواد می باشد . اگر در هنگام کاربرد تنفس سختی صورت می گیرد، محیط را بمنظور بدست آوردن هوای تازه ترک کنید .

هشدارها

این محصول حاوی ایزوسیانات می باشد و در هنگام مصرف حتماً از تهویه مناسب استفاده نمائید.

محدوده تضمین

اطلاعات موجود بر روی برچسب و یا برگه داده های فنی ، بر اساس فعالیت های آزمایشگاهی و دانش فنی موجود در شرکت ارائه شده است . این مقادیر برطبق استاندارد ها و نتایج کنترل کیفی گزارش شده است . این شرکت در قبال استفاده غلط از محصول ، قصور در حمل و نقل ، انبارداری بد ، کاربرد ناصحیح ، مهارت پایین کاربران ، متغیرهای آب و هوایی ، سلامت و صحت سطح مورد رنگ آمیزی و سایر مواردی که خارج از کنترل این شرکت می باشد ، مسئولیتی ندارد

معرفی محصول

نام محصول	واش پرایمر
شرح محصول	این محصول یک آستر پرداخت کننده سطحی دو جزئی بر پایه رزین پلی وینیل بوتیرال می باشد . این آستر بعنوان عامل ارتقاء چسبندگی بر روی سطوحی که پوشش های مرسوم بر روی آنها ضعف و یا عدم چسبندگی دارند، استفاده می شود . واش پرایمر شیمی لوکس دارای مشخصه های چسبندگی عالی، خشک شدن سریع، ظاهر مات و سختی بسیار خوب می باشد . از این رنگ بعنوان جزئی از یک سیستم پوششی کاربری می شود و استفاده از آن بعنوان پوشش تک لایه مرسوم نمی باشد .
خواص و جنبه های ویژه	چسبندگی عالی - سرعت خشک شدن بسیار خوب - مقاومت جوی خوب - خواص فیزیکی و مکانیکی مناسب - ظاهری یکنواخت
موارد کاربرد	از این محصول برای بهبود و ارتقاء چسبندگی پوششها بر روی سطوح آلومینیومی، گالوانیزه، برنز، مس و سایر سطوح فلزی (آهنی و غیر آهنی) در صنایع مختلف استفاده می شود .

مشخصات فنی و خواص محصول	
فام	زرد (سایر فام ها قابل ارائه است)
ظاهر فیلم رنگ	مات
تعداد اجزاء	۲ جزء
پایه رزینی	پلی وینیل بوتیرال
روش خشک شدن	تبخیر حلال و واکنش شیمیایی بین اجزاء رنگ
نوع پیگمنت	زینک کرومات / زینک فسفات
نسبت اختلاط اجزاء رنگ	وزنی A : B = ۸۰ : ۲۰
دانسیته	جزء A 0.93 ± 0.1 گرم بر سانتی متر مکعب
	رنگ (A+B) 0.9 ± 0.1 گرم بر سانتی متر مکعب
درصد جامد	وزنی $1 \pm 1.17\%$
	حجمی $1 \pm 1.05\%$
زمان خشک شدن	سطحی کمتر از ۱۰ دقیقه
	عمقی کمتر از ۳۰ دقیقه
	کامل ۲ - ۳ روز
توجه : زمان های خشک شدن وابسته به درجه حرارت سطح، دمای محیط، ضخامت های فیلم رنگ، تهویه هوای محیط و رطوبت نسبی می باشد .	
زمان اعمال پوشش بعدی یا مجدد	حداقل ۱ ساعت
	حداکثر ۲ - ۱ هفته
توجه ۱: زمان خشک شدن واقعی برای اعمال پوشش بعدی و یا مجدد بر اساس ضخامت فیلم رنگ، تهویه هوای محیط، درجه حرارت سطح رنگ شده، رطوبت نسبی و ... ممکن است کوتاهتر یا طولانی تر شود .	
ضخامت پیشنهادی فیلم خشک رنگ	۷ - ۱۸ میکرون
توجه : آستر واش پرایمر به هیچ وجه نباید بیشتر از ضخامت های توصیه شده در برگه فنی بکار رود .	
پوشش تئوری در ضخامت ۱۰ میکرون	0.5 ± 10.6 مترمربع بر لیتر

توجه : میزان پوشش واقعی بر اساس فاکتور های متعددی از قبیل طرح و بافت زیرآیند، روش رنگ آمیزی، میزان پرت رنگ، تخلخل سطح، میزان رقیق شدن، شرایط و نحوه اعمال، مهارت اپراتور، عدم کنترل دقیق ضخامت، نوع ابزار رنگ آمیزی، شکل و اندازه سازه و ... متغیر خواهد بود . میزان پوشش تئوری ذکر شده در برگه اطلاعات فنی این موارد را مد نظر قرار نداده و تنها بر اساس محاسبات تئوری موقعی که بر روی سطح صاف و یکنواخت بکار برده می شود، استوار می باشد .

تینر واش پرایمر شیمی لوکس - کد ... (مسئولیت استفاده از انواع دیگر تینر بعهدہ مصرف کننده می باشد)

تینر مصرفی

کمتر از ۳۰ درجه سانتی گراد

نقطه اشتعال

کواتر - گالن - حلب

بسته بندی

آماده سازی سطوح و سیستم پوششی

کلیه سطوح باید تمیز، خشک و عاری از هرگونه آلودگی از قبیل روغن، چربی، گریس، گردوخاک، ذرات زنگ و سایر مواد خارجی باشد. سطوح خراب و معیوب زیرین باید بشکل مناسب تعمیر و بازسازی گردد . قبل از اعمال آستر همه سطوح باید بر طبق استاندارد ISO ۸۵۰۴ ارزیابی گردد . در صورت وجود روغن، چربی و یا گریس قبل از عملیات رنگ آمیزی بر طبق رویه تمیزکاری با حلال (SSPC-SP1) این آلودگی ها باید برداشته شود .

موارد عمومی

سطح باید بر طبق رویه تمیزکاری با حلال (SSPC-SP1) چربی زدایی گردد . اطمینان از اینکه سطح خشک، تمیز و عاری از هر گونه آلودگی و محصولات زنگ زدگی باشد، لازم است . هنگامیکه سطح زیر کار آلومینیوم و یا آلیاژ های سبک باشد، بمنظور آماده سازی سطح در صورت لزوم، باید تمیزکاری وزشی سبک صورت پذیرد . موقعی که تمیزکاری وزشی سبک بخدمت گرفته می شود، فشار باد پائین به همراه گرید نرمی از ساینده باید استفاده بشود .

روش آماده سازی و تمیزکاری

سطح

سطوح فلزی غیر آهنی

سطوح رنگ آمیزی باید عاری از هرگونه آلودگی از قبیل گردو خاک، روغن، چربی، گریس، نمک ها و سایر آلودگی هایی که منجر به کاهش چسبندگی می شوند، باشد . استفاده از وسایل تمیز کننده مناسب توصیه می شود . در موارد خاص با بخش فنی شرکت شیمی لوکس مشاوره نمائید

سایر سطوح

واش پرایمر

آستر پرداخت

سیستم رنگ

کلیه پوشش های اپوکسی پلی آمید یا پلی آمین، پوششهای وینیلی، پلی یورتان، کلرکائوچو، آلکیدی و دیگر پوشش های سازگار قابل استفاده است .

آستر - میانی - رویه

توجه ۱: بمنظور ارائه سیستم پوششی بهینه برای استفاده در کاربرد های مخصوص و ویژه با بخش فنی شرکت شیمی لوکس تبادل نظر فرمائید .

توجه ۲: برای اطمینان از عملکرد مناسب سیستم پوششی، ترجیحاً مجموعه لایه ها از یک سازنده انتخاب و مورد مصرف قرار گیرد .

استفاده و کاربرد رنگ

رنگ مورد مصرف در ۲ ظرف مجزا تهیه و بسته بندی شده است . در هنگام استفاده طبق نسبت اختلاط ذکر شده در برگه اطلاعات فنی ظروف را با همدیگر و بطور کامل ترکیب نمائید . ابزار مورد استفاده قبل از کاربرد باید کاملاً توسط حلال مناسب شستشو و تمیز گردد . برای مصرف ابتدا جزء اول (جزء A) یا پایه رزینی را با یک همزن مناسب و با دور پایین همزده و یکنواخت نمائید. از عدم وجود هرگونه رسوب در ته ظرف اطمینان حاصل نمایید . سپس کل محتویات جزء دوم (جزء B) یا سخت کننده (هاردنر) را بطور کامل با جزء اول (جزء A) ترکیب کرده و با همزن تا رسیدن به ترکیب یکنواخت هم بزنید . در صورت نیاز به استفاده از تینر یا رقیق کننده، آنرا بعد از اختلاط دو جزء و به آرامی به مخلوط تهیه شده از جزء اول و دوم (مخلوط A+B) اضافه نمایید تا به ویسکوزیته پاشش برسد . موقعی که اجزاء رنگ با همدیگر ترکیب شدند، آنها باید در زمان مجاز مصرف پس از اختلاط (POT-LIFE) مورد مصرف قرار گیرند .

آماده سازی رنگ

نکات کاری

- ۱- در هنگام استفاده از اسپری ، پاشش بشکل همپوشانی ۵۰٪ بایستی رعایت گردد.
- ۲- زمان خشک شدن مستقیماً بوسیله دمای سطح رنگ آمیزی و دمای محیط میتواند تحت تاثیر قرار بگیرد.
- ۳ - در صورتی که دما و رطوبت نسبی مناسب نباشد از رنگ آمیزی اجتناب نمایید.
- ۴ - از صحت ضخامت فیلم اعمال شده اطمینان حاصل نمایید.
- ۵ - هنگام استفاده از لایه بعدی به زمان های مجاز و آماده سازی سطح بایستی توجه ویژه صورت پذیرد.
- ۶ - اجزاء را با توجه به سطح مورد رنگ آمیزی مخلوط نموده و از ترکیب بیش از اندازه اجزاء خود داری نمائید.
- ۷ - به هیچ عنوان مواد ترکیب شده قبلی را با رنگ جدید مخلوط نکنید.
- ۸ - رنگ را بعد از مدت زمان مجاز مصرف پس از اختلاط بهیچ عنوان مصرف نکنید.
- ۹ - کاربرد رنگ در ضخامت های بالا و پائینتر از آنچه توصیه شده است مجاز نمی باشد.
- ۱۰ - بهیچ عنوان جزء هاردنر (جزء B) را در ظروف فلزی نریخته و نگهداری ننمائید .

ابزار و تجهیزات اعمال رنگ

پیستوله معمولی

اسپری بدون هوا

حداقل

۵°C

دمای سطح رنگ آمیزی

حداکثر

۴۵°C

توجه : برای جلوگیری از کندانس شدن رطوبت، درجه حرارت سطح می بایست ۳ درجه سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم هوای محیط باشد . سطح باید کاملاً خشک و عاری از رطوبت قابل دید باشد . سطوح رنگ شده باید از ذرات و آلودگی های ناشی از محیط محافظت بشود . درجه حرارت و رطوبت نسبی اندازه گیری شده باید در نزدیکی سطح کار باشد .

شرایط محیطی

از رنگ آمیزی در هوای برفی، بارانی، باد شدید و نزدیک به نقطه شبنم خودداری نمائید . رنگ را در رطوبت مناسب و استاندارد (کمتر از ۸۰٪) اعمال نمائید . مناسبترین شرایط برای درجه حرارت محیط در طول فرآیند رنگ آمیزی ۱۰ تا ۴۵ درجه سانتیگراد می باشد. تهویه خوب در محیط های بسته برای اطمینان از اجرای رنگ و خشک شدن مناسب نیاز می باشد . پوشش تا موقعیکه سخت شود نباید در معرض تنش های مکانیکی و تماس با آب و مواد شیمیایی قرار گیرد .

توجه : رنگ ترکیب شده به رطوبت حساس می باشد . از رطوبت، نقطه شبنم و برخورد مستقیم با بخار آب و نم تا خشک شدن کامل محافظت نمائید.

اختلاط

رنگ را طبق نسبت های داده شده در برگه فنی بخوبی مخلوط نمائید . این محصول یک رنگ دو جزئی است و همیشه باید بطور کامل با یک همزن پر قدرت قبل از کاربرد مخلوط گردد . مشکلات و عواقب ناشی از رعایت نکردن نسبت اختلاط بر عهد ه شرکت شیمی لوکس نمی باشد .

زمان مجاز مصرف رنگ پس از اختلاط اجزاء

۶ ساعت در شرایط استاندارد

توجه : این زمان در دمای بالاتر کاهش می یابد . پایان عمر مجاز مصرف رنگ موقعی است که رنگ خیلی غلیظ برای اعمال باشد .

مقدار تینر مورد نیاز جهت رقیق کردن

میزان افزایش تینر بستگی مستقیم به روش اعمال رنگ، دمای رنگ، دما و رطوبت محیط، ضخامت فیلم خشک، مهارت اپراتور و ... دارد . این محصول تنها باید با استفاده از تینر پیشنهادی رقیق شود . استفاده از تینر های جایگزین می توانند بطور جدی مکانیزم پخت رنگ را تحت تاثیر قرار دهند.

زمان انبار داری

۶ ماه در شرایط استاندارد

شرایط انبارداری

ظروف در فضای مسقف، خشک، خنک و دارای تهویه خوب و به دور از نور خورشید و منابع حرارتی و آتشزا باید نگهداری شود. درب ظروف باید بشکل محکم در طول مدت انبارداری بسته نگهداشته شود. بهترین دمای انبار داری ۵ تا ۴۵ درجه سانتی گراد می باشد.

حلال شستشو

از تینر مخصوص شستشو و یا حلال مناسب مانند زایلن، تولوئن و ... استفاده نمائید.

توقف رنگ آمیزی

هنگام توقف عملیات رنگ آمیزی به مدت طولانی، از مواد تازه ترکیب شده استفاده نمائید. اجازه ندهید مواد ترکیب شده در مخزن و مجاری پیستوله باقی بماند. در رنگهای دوجزبی و موقعیکه اجزاء با همدیگر ترکیب گردید، مخلوط را به حال خود رها ننمائید و الزامات در خصوص استفاده مجدد از آنها باید مد نظر قرار گیرد.

شستشو و تمیزکاری وسایل

کلیه تجهیزات را بلافاصله بعد از استفاده با تینر شستشوی مناسب تمیزکاری نمائید. یک شستشوی کامل دوره ای برای تجهیزات توصیه می شود. کلیه مواد زائد و اضافی و ظروف خالی را برطبق قوانین استاندارد معدوم نمائید. لباس های آلوده به رنگ با توجه به پتانسیل آتش گیری باید بشکل مناسب دور ریخته شود.

ایمنی و ملاحظات حین کاربرد

توجهات

برگه اطلاعات فنی و ایمنی مواد ترکیب شده را قبل از استفاده بخوانید. این محصول حاوی حلال و ترکیبات شیمیایی بوده که در صورت عدم رعایت نکات ایمنی بر سلامتی انسان و پاکیزگی محیط زیست اثر می گذارد. هرگز مواد رنگی و حلال را در فاضلاب و مجاری انتقال مایعات تخلیه نکنید. از آنجائیکه حمل و نقل، انبارداری و استفاده از این محصول می تواند باعث انفجار، آسیب و آتش سوزی شود، موارد عنوان شده در برگه فنی را بخوبی مطالعه و از آن پیروی نمائید.

ایمنی

این محصول حاوی حلال و مواد قابل اشتعال بوده و باید آنرا از شعله های مستقیم، جرقه و دیگر منابع حرارتی محافظت نمود. لوازم و تجهیزات برقی باید به زمین اتصال یابد. در صورت کار در محیط دارای ریسک انفجار، از کفش و لباس مخصوص ضد جرقه استفاده نمائید. از ابزار و وسایل ایمنی فردی مانند ماسک، دستکش، عینک، لباس محافظ و کرم های مخصوص دست و صورت استفاده نمائید. پرسنل را از سیگار کشیدن در نزدیک رنگ و نیز محل استفاده آن منع نمائید.

تهویه هوا

محصول را تحت تهویه هوایی مطلوب استفاده نمائید. هنگام رنگ آمیزی در مکان های بسته، سیرکولاسیون کامل هوایی در هنگام اعمال رنگ تا موقع سخت شدن رنگ بایستی انجام شود. تهویه باید طوری باشد که فشار بخارات ناشی از تبخیر حلال حداقل بوده تا خطرات انفجار را خنثی نماید. در فضا های دارای ضعف تهویه، از مجاری مناسب مانند هود های ضد انفجاری و ضد حریق استفاده نمائید.

احتیاطات فردی

از تماس مستقیم و طولانی مدت رنگ با پوست و چشم جلوگیری بعمل آورید. بخارات حلال، غبار و گرده های رنگ را هرگز استنشاق نکنید. در صورت ریزش بر روی پوست، آلودگی را برداشته و با آب شستشو نمائید. در صورت تماس با چشم، محل آسیب باید با آب فراوان بخوبی شسته شود و توجهات پزشکی بلافاصله باید انجام گیرد. این محصول در افراد حساس ممکن است باعث واکنش های آلرژیک گردد. همچنین بلعیده شدن آن مضر و مهلک می باشد. آسیب ها بر اساس مدت و مقدار تماس مواد می باشد. اگر در هنگام کاربرد تنفس بسختی صورت می گیرد، محیط را بمنظور بدست آوردن هوای تازه ترک کنید.

هشدارها

جزء دوم این محصول حاوی ترکیب اسیدی می باشد و در هنگام مصرف حتماً توصیه های ایمنی بایستی رعایت شود.

محدوده تضمین

اطلاعات موجود بر روی برچسب و یا برگه داده های فنی، بر اساس فعالیت های آزمایشگاهی و دانش فنی موجود در شرکت ارائه شده است. این مقادیر برطبق استاندارد ها و نتایج کنترل کیفی گزارش شده است. این شرکت در قبال استفاده غلط از محصول، قصور در حمل و نقل، انبارداری بد، کاربرد ناصحیح، مهارت پایین کاربران، متغیرهای آب و هوایی، سلامت و صحت سطح مورد رنگ آمیزی و سایر مواردی که خارج از کنترل این شرکت می باشد، مسئولیتی ندارد.

معرفی محصول

رنگ رویه وینیلی

نام محصول

این محصول یک رنگ رویه یک جزیی محافظ خوردگی بر پایه رزین وینیل کلراید می باشد . خشک شدن سریع و راحتی کاربرد با ابزار مختلف از مشخصه های بارز کاربردی این رنگ می باشد . رنگ رویه وینیلی شیمی لوکس با توجه به ساختار و ترکیب خود محافظت های فوق العاده بر روی سطوح بخوبی آماده سازی شده در محیط های صنعتی و دریایی ایجاد می کند .

شرح محصول

مقاومت شیمیایی خوب - مقاومت آبی بسیار خوب - سریع خشک - یک جزیی و هواخشک - دوام و پایداری مناسب - چسبندگی خوب

خواص و جنبه های ویژه

این محصول بطور گسترده ای بعنوان پوشش صنعتی برای کاربرد در صنایع نفت و گاز، کارخانجات مواد شیمیایی، پالایشگاهها، پتروشیمی، تجهیزات ذخیره، بنادر، سازه های ساحلی، پل ها، کشتی ها و ... مورد استفاده قرار می گیرد .

موارد کاربرد

این محصول نباید در معرض طولانی مدت حرارت بالای ۸۰ درجه سانتی گراد قرار بگیرد . همچنین در برخورد با حلال های قوی ضعف دارد.

محدودیت ها

مشخصات فنی و خواص محصول

سفید (سایر فام ها قابل ارائه است)	فام
براق	ظاهر فیلم رنگ
۱ جزء	تعداد اجزاء
وینیل کلراید	پایه رزینی
تبخیر حلال	روش خشک شدن
داخلی و بیرونی	محیط کاربرد
۰.۱ ± ۱.۱۷ گرم بر سانتی متر مکعب	دانسیته
۱ ± ۴۷ %	وزنی
۱ ± ۳۰ %	حجمی
کمتر از ۳۰ دقیقه	سطحی
کمتر از ۶۰ دقیقه	عمقی
۷ - ۵ روز	کامل
(دما ۲۵-۲۳ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۵۵-۴۵ درصد)	زمان خشک شدن

توجه : زمان های خشک شدن وابسته به درجه حرارت سطح، دمای محیط، ضخامت های فیلم رنگ، تعداد لایه های رنگ، تهویه هوای محیط و رطوبت نسبی می باشد .

۱۲ - ۶ ساعت	حداقل	زمان اعمال پوشش بعدی یا مجدد
۱ ماه	حداکثر	

(دما ۲۵-۲۳ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۵۵-۴۵ درصد)

توجه : زمان خشک شدن واقعی برای اعمال پوشش بعدی و یا مجدد بر اساس ضخامت فیلم رنگ، تهویه، درجه حرارت سطح رنگ شده، رطوبت نسبی، سیستم رنگ زیرین، احتیاجات برای حمل و نقل سریع، استحکام مکانیکی و ... ممکن است کوتاهتر یا طولانی تر شود . رعایت این زمان برای جلوگیری از ایرادات رنگی الزامی است . سطح باید عاری از هرگونه آلودگی قبل از اعمال پوشش بعدی و یا مجدد باشد .

ضخامت پیشنهادی فیلم خشک رنگ ۶۰ - ۴۰ میکرون

توجه : در حین عملیات رنگ آمیزی، ضخامت فیلم رنگ نباید از حد مجاز در یک بار اعمال آن تخطی کند . زمان لازم برای تبخیر حلال در بین دوره های پاشش باید داده بشود .

پوشش تئوری در ضخامت ۵۰ میکرون

۰.۲ ± ۵.۸ مترمربع بر لیتر

توجه : میزان پوشش واقعی بر اساس فاکتور های متعددی از قبیل طرح و بافت زیرآیند، روش رنگ آمیزی، میزان پرت رنگ، تخلخل سطح، میزان رقیق شدن، شرایط و نحوه اعمال، مهارت اپراتور، عدم کنترل دقیق ضخامت، نوع ابزار رنگ آمیزی، شکل و اندازه سازه و ... متغیر خواهد بود . میزان پوشش تئوری ذکر شده در برگه اطلاعات فنی این موارد را مد نظر قرار نداده و تنها بر اساس محاسبات تئوری موقعیکه بر روی سطح صاف و یکنواخت بکار برده می شود، استوار می باشد .

تینر مصرفی

تینر وینیلی شیمی لوکس - کد ... (مسئولیت استفاده از انواع دیگر تینر بعهدہ مصرف کننده می باشد)

نقطه اشتعال

کمتر از ۲۵ درجه سانتی گراد

ماکزیمم دمای سرویس دهی

پیوسته : کمتر از ۵۰ درجه سانتی گراد | غیر پیوسته : کمتر از ۸۰ درجه سانتی گراد

بسته بندی

گالن - حلب

آماده سازی سطوح و سیستم پوششی

کارایی و عملکرد سیستم پوششی مستقیماً به درجه آماده سازی سطح مورد استفاده بستگی دارد . سطح باید تمیز، خشک و موقعیت سالم و بی عیب داشته باشد . آلودگی های روغنی، چربی، گریس، گردو خاک، زنگ های سست و مواد خارجی برای اطمینان از چسبندگی کافی باید برداشته شود . سطوح خراب و معیوب زیرین باید بشکل مناسب تعمیر و بازسازی گردد . قبل از اعمال رنگ رویه همه سطوح باید بر طبق استاندارد ISO ۸۵۰۴ ارزیابی گردد . در صورت وجود روغن، چربی و یا گریس قبل از عملیات رنگ آمیزی بر طبق رویه تمیزکاری با حلال (SSPC-SP1) این آلودگی ها باید برداشته شود .

موارد عمومی

پاششها و جریانات مذاب جوشکاری، پوسته، ذرات نورد، زنگارها باید از سطح برداشته شود و لبه های گرد و تیز و نیز درز و شکاف ها بایستی توسط روش و وسایل مناسب صاف و هموار گردد . روغن و چربی را از روی سطح با استفاده از روش تمیزکاری حلالی بر طبق SSPC-SP1 بردارید . حداقل آماده سازی سطح، تمیزکاری با ابزار دستی بر طبق استاندارد ISO ۸۵۰۱-۱ تا درجه St2 و یا تمیزکاری تجاری تا Sa ۲ می باشد . برای عملکرد بهتر تمیزکاری وزشی تا درجه Sa ۲ ۱/۲ قابل توصیه می باشد . در هنگام زبره سای، یک پروفیل یکنواخت با اندازه ۲۵ تا ۵۰ میکرون بر روی سطح مطلوب است که ایجاد شود

اعمال مستقیم بر روی سطوح آهنی

و فولادی

روش آماده سازی و تمیزکاری

سطح

سطوح آستر و میانی

سطح باید خشک و عاری از کلیه آلودگی ها باشد . این محصول باید در بازه زمانی دوباره پوشش معین شده در برگه اطلاعات فنی اعمال شود . سطوح تخریب شده و ناقص باید تا استاندارد مشخص شده آماده سازی شوند . حتی المقدور تست چسبندگی قبل از اعمال این محصول انجام گیرد . در صورتی که زمان زیادی از اعمال لایه آستر و یا میانی گذشته باشد ، اجرای سنباده زنی با گرید مناسب توصیه میگردد

اطمینان حاصل کنید که سطح آستر تمیز، خشک و عاری از هرگونه آلودگی و نمک های روی باشد . آستر غنی از پودر روی باید بطور کامل قبل از اعمال پوشش بعدی بر روی آن سخت شده باشد.

سطوح آستر غنی از پودر روی

سطوح باید عاری از هرگونه آلودگی از قبیل گردو خاک، روغن، چربی، گریس، نمک ها و سایر آلودگی هایی که منجر به کاهش چسبندگی می شوند، باشد . استفاده از وسایل تمیز کننده مناسب توصیه می شود . در موارد خاص با بخش فنی شرکت شیمی لوکس مشاوره نمائید

سایر سطوح

پرایمرهای اپوکسی پلی آمید و پلی آمین، پوشش های زینک ریچ و اتیل سیلیکات و سایر آستر های سازگار قابل استفاده است.

آستر

پوشش های اپوکسی پلی آمید یا پلی آمین، پوششهای وینیلی، کلرکائوچو، آلکیدی و دیگر پوشش های میانی سازگار قابل استفاده است .

میانی

سیستم رنگ

رنگ رویه وینیلی

رویه

توجه ۱: بمنظور ارائه سیستم پوششی بهینه برای استفاده در کاربرد های مخصوص و ویژه با بخش فنی شرکت شیمی لوکس تبادل نظر فرمائید .
توجه ۲: برای اطمینان از عملکرد مناسب سیستم پوششی، ترجیحاً مجموعه لایه ها از یک سازنده انتخاب و مورد مصرف قرار گیرد .

استفاده و کاربرد رنگ

رنگ مورد مصرف در ظرف واحد تهیه و بسته بندی شده است . ابزار مورد استفاده قبل از کاربرد باید کاملاً توسط حلال توصیه شده شستشو و تمیز گردد . برای مصرف ابتدا با یک همزن مناسب و با دور پایین رنگ را همزده و یکنواخت نمائید. از عدم وجود هرگونه رسوب در ته ظرف اطمینان حاصل نمایید . در هنگام استفاده از تینر یا رقیق کننده، آنرا به آرامی و همراه با هم زدن به رنگ یکنواخت شده اضافه نمایید تا به ویسکوزیته اعمال رنگ برسد . هرگز رنگ را در درجه حرارت و رطوبت نسبی خارج از استاندارد مشخص شده در برگه فنی بکار نبرید .

آماده سازی رنگ

نکات کاری

- ۱- در هنگام استفاده از اسپری ، پاشش بشکل همپوشانی ۵۰٪ بایستی رعایت گردد.
- ۲- زمان خشک شدن مستقیماً بوسیله دمای سطح رنگ آمیزی و دمای محیط میتواند تحت تاثیر قرار بگیرد.
- ۳- در صورتی که دما و رطوبت نسبی مناسب نباشد از رنگ آمیزی اجتناب نمایید.
- ۴- از صحت ضخامت فیلم اعمال شده اطمینان حاصل نمائید. از اعمال ضخیم رنگ خود داری نمائید.
- ۵- نواحی جوشکاری، نقاط متخلخل، لبه های تیز، گوشه و زوایا، پیچ و پرچ و نواحی مشکل دار را با اعمال دوگانه بخوبی پوشش دهید.
- ۶- سطوح معیوب کوچک را بوسیله قلمو ترمیم نمائید.
- ۷- یکنواختی پوشش بستگی به مهارت و روش اعمال رنگ دارد و بهترین نتیجه با اسپری حاصل می شود.
- ۸- هنگام استفاده از لایه بعدی به زمان های مجاز اعمال پوشش بعدی و آماده سازی سطح بایستی توجه ویژه صورت پذیرد.
- ۹- رقیق کردن بیش از حد باعث بروز ایراداتی از قبیل شره، ضخامت پائین، ظاهر نامناسب، ضعف چسبندگی و ... خواهد شد.
- ۱۰- کاربرد رنگ در ضخامت های بالا و پائینتر از آنچه توصیه شده است احتمال نتایج معکوس را محتمل می کند.
- ۱۱- این محصول برای استفاده در محیط های گرم بالای ۸۰ درجه سانتی گراد و نیز برخورد حلالی توصیه نمی شود .
- ۱۲- عملکرد ضد خوردگی روی آهن و فولاد آماده سازی شده مستقیماً به درجه آماده سازی سطح و ضخامت فیلم خشک رنگ وابسته می باشد .

پیستوله معمولی

اسپری بدون هوا

قلم مو

ابزار و تجهیزات اعمال رنگ

توجه : موارد توصیه شده بعنوان راهنما می باشد . تغییرات در ساینز نازل و فشار پاشش با توجه به شرایط کاری در محل اجرای رنگ بمنظور بهبود مشخصه های اسپری ممکن است لازم باشد . همیشه ابزار مورد استفاده در رنگ آمیزی را بطور کامل با حلال های توصیه شده بشوئید . شیلنگ ها و دیگر مجاری انتقال رنگ باید عاری از رنگ قدیمی و دیگر آلود گیها باید باشد. از فیلتر روغن و مخزن رطوبت گیر در روش اسپری استفاده نمائید .

۵°C

۴۵°C

حداقل

حداکثر

دمای سطح رنگ آمیزی

توجه : برای جلوگیری از کندانس شدن رطوبت، درجه حرارت سطح می بایست ۳ درجه سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم هوای محیط باشد . سطح باید کاملاً خشک و عاری از رطوبت قابل دید باشد . سطوح رنگ شده باید از ذرات و آلودگی های ناشی از محیط محافظت بشود . درجه حرارت و رطوبت نسبی اندازه گیری شده باید در نزدیکی سطح کار باشد .

شرایط محیطی

از رنگ آمیزی در هوای برفی، بارانی، باد شدید و نزدیک به نقطه شبنم خودداری نمائید . رنگ را در رطوبت مناسب و استاندارد (کمتر از ۸۵٪) اعمال نمائید . مناسبترین شرایط برای درجه حرارت محیط در طول فرآیند رنگ آمیزی ۵ تا ۴۵ درجه سانتیگراد می باشد. تهویه خوب در محیط های بسته برای اطمینان از اجرای رنگ و خشک شدن مناسب نیاز می باشد . پوشش تا موقعیکه سخت شود نباید در معرض تنش های مکانیکی و تماس با آب و مواد شیمیایی قرار گیرد .

اختلاط

این محصول یک رنگ یک جزیی است و همیشه باید بطور کامل با یک همزن پرقدرت قبل از کاربرد مخلوط و یکنواخت گردد .

مقدار تینر مورد نیاز جهت رقیق کردن

میزان افزایش تینر بستگی مستقیم به روش اعمال رنگ، دمای رنگ، دما و رطوبت محیط، ضخامت فیلم خشک، مهارت اپراتور و ... دارد . این محصول تنها باید با استفاده از تینر پیشنهادی رقیق شود . استفاده از تینر های جایگزین می توانند بطور جدی مکانیزم خشک شدن رنگ را تحت تاثیر قرار دهند.

زمان انبار داری

۱۲ ماه در شرایط استاندارد

شرایط انبارداری

ظروف در فضای مسقف، خشک، خنک و دارای تهویه خوب و به دور از نور خورشید و منابع حرارتی و آتشنا باید نگهداری شود . درب ظروف باید بشکل محکم در طول مدت انبارداری بسته نگهداشته شود . بهترین دمای انبار داری ۵ تا ۴۵ درجه سانتی گراد می باشد .

حلال شستشو

از تینر مخصوص شستشو و یا حلال مناسب مانند ترکیبات آروماتیکی و ... استفاده نمائید .

توقف رنگ آمیزی

هنگام توقف عملیات رنگ آمیزی به مدت طولانی، از مواد تازه رقیق شده استفاده نمائید . اجازه ندهید مواد رقیق شده در مخزن و مجاری پیستوله باقی بماند.

شستشو و تمیزکاری وسایل

کلیه تجهیزات را بلافاصله بعد از استفاده با تینر شستشوی مناسب تمیزکاری نمائید. یک شستشوی کامل دوره ای برای تجهیزات توصیه می شود . کلیه مواد زائد و اضافی و ظروف خالی را برطبق قوانین استاندارد معدوم نمائید . لباس های آلوده به رنگ با توجه به پتانسیل آتش گیری باید بشکل مناسب دور ریخته شود .

ایمنی و ملاحظات حین کاربرد

توجهات

برگه اطلاعات فنی و ایمنی مواد ترکیب شده را قبل از استفاده بخوانید. این محصول حاوی حلال و ترکیبات شیمیایی بوده که در صورت عدم رعایت نکات ایمنی بر سلامتی انسان و پاکیزگی محیط زیست اثر می گذارد. هرگز مواد رنگی و حلال را در فاضلاب و مجاری انتقال مایعات تخلیه نکنید. از آنجائیکه حمل و نقل، انبارداری و استفاده از این محصول می تواند باعث انفجار، آسیب و آتش سوزی شود، موارد عنوان شده در برگه فنی را بخوبی مطالعه و از آن پیروی نمائید.

ایمنی

این محصول حاوی حلال و مواد قابل اشتعال بوده و باید آنرا از شعله های مستقیم، جرقه و دیگر منابع حرارتی محافظت نمود. لوازم و تجهیزات برقی باید به زمین اتصال یابد. در صورت کار در محیط دارای ریسک انفجار، از کفش و لباس مخصوص ضد جرقه استفاده نمائید. از ابزار و وسایل ایمنی فردی مانند ماسک، دستکش، عینک، لباس محافظ و کرم های مخصوص دست و صورت استفاده نمائید. پرسنل را از سیگار کشیدن در نزدیک رنگ و نیز محل استفاده آن منع نمائید.

تهویه هوا

محصول را تحت تهویه هوایی مطلوب استفاده نمائید. هنگام رنگ آمیزی در مکان های بسته، سیرکولاسیون کامل هوایی در هنگام اعمال رنگ تا موقع سخت شدن رنگ بایستی انجام شود. تهویه باید طوری باشد که فشار بخارات ناشی از تبخیر حلال حداقل بوده تا خطرات انفجار را خنثی نماید. در فضا های دارای ضعف تهویه، از مجاری مناسب مانند هود های ضد انفجاری و ضد حریق استفاده نمائید.

احتیاطات فردی

از تماس مستقیم و طولانی مدت رنگ با پوست و چشم جلوگیری بعمل آورید. بخارات حلال، غبار و گرده های رنگ را هرگز استنشاق نکنید. در صورت ریزش بر روی پوست، آلودگی را برداشته و با آب شستشو نمائید. در صورت تماس با چشم، محل آسیب باید با آب فراوان بخوبی شسته شود و توجهات پزشکی بلافاصله باید انجام گیرد. این محصول در افراد حساس ممکن است باعث واکنش های آلرژیک گردد. همچنین بلعیده شدن آن مضر و مهلک می باشد. آسیب ها بر اساس مدت و مقدار تماس مواد می باشد. اگر در هنگام کاربرد تنفس بسختی صورت می گیرد، محیط را بمنظور بدست آوردن هوای تازه ترک کنید.

محدوده تضمین

اطلاعات موجود بر روی برچسب و یا برگه داده های فنی، بر اساس فعالیت های آزمایشگاهی و دانش فنی موجود در شرکت ارائه شده است. این مقادیر برطبق استاندارد ها و نتایج کنترل کیفی گزارش شده است. این شرکت در قبال استفاده غلط از محصول، قصور در حمل و نقل، انبارداری بد، کاربرد ناصحیح، مهارت پایین کاربران، متغیرهای آب و هوایی، سلامت و صحت سطح مورد رنگ آمیزی و سایر مواردی که خارج از کنترل این شرکت می باشد، مسئولیتی ندارد.

معرفی محصول

رنگ ترافیک

نام محصول

این محصول یک رنگ ترافیک سریع خشک بر پایه رزین آکریلیک ترموپلاست حلالی می باشد . رنگ ترافیک شیمی لوکس دارای خواص مناسبی از قبیل دوام بالا، کاربری آسان، مقاومت سایشی، مقاومت به رطوبت، مقاومت به مواد روغنی، مقاومت به مواد نفتی و ... می باشد . این رنگ چسبندگی خوبی به سطوح آسفالت، بتن و سایر سطوح مرتبط داشته و بواسطه کیفیت بسیار خوب محتویات رنگدانه خود، بازتاب نور مناسب ایجاد می کند .

شرح محصول

چسبندگی بسیار خوب - خشک شدن سریع در ضخامت های پیشنهادی - بازتاب نور بسیار خوب - دوام و پایداری طولانی مدت - ایجاد سطحی صاف و یکنواخت

خواص و جنبه های ویژه

این رنگ بمنظور علامت گذاری، خط کشی و رنگ آمیزی سطوح آسفالت و بتن در بزرگراه ها، پیاده روها، خیابان ها، پارکینگ ها و ... استفاده میگردد . همچنین از آن می توان در رنگ آمیزی جداول و سطوح بتنی کنار خیابان و جاده ها استفاده نمود .

موارد کاربرد

در ضخامت های بالا و خارج از رنج استاندارد نباید مورد استفاده قرار گیرد.

محدودیت ها

مشخصات فنی و خواص محصول

فام	سفید (سایر فام ها قابل ارائه است)
ظاهر فیلم رنگ	مات
تعداد اجزاء	۱ جزء
پایه رزینی	آکریلیک ترموپلاست
روش خشک شدن	تبخیر حلال
محیط کاربرد	داخلی و بیرونی
دانشسته	0.1 ± 1.37 گرم بر سانتی متر مکعب
درصد جامد	وزنی $1 \pm 85\%$
	حجمی $1 \pm 45\%$
زمان خشک شدن	سطحی کمتر از ۱۰ دقیقه
	عمقی کمتر از ۳۰ دقیقه
	کامل ۵ - ۳ روز

(دما ۲۵-۲۳ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۵۵-۴۵ درصد)

توجه : زمان های خشک شدن وابسته به درجه حرارت سطح، دمای محیط، ضخامت های فیلم رنگ، تهویه هوای محیط و رطوبت نسبی می باشد .

۶۰۰ - ۳۰۰ میکرون

ضخامت پیشنهادی فیلم خشک رنگ

توجه : در حین عملیات رنگ آمیزی، ضخامت فیلم رنگ نباید از حد مجاز در یک بار اعمال آن تخطی کند . زمان لازم برای تبخیر حلال در بین دوره های اعمال باید داده بشود .

 0.1 ± 1.14 مترمربع بر لیتر

پوشش تئوری در ضخامت ۴۰۰ میکرون

توجه : میزان پوشش واقعی بر اساس فاکتور های متعددی از قبیل طرح و بافت سطح زیرین، روش رنگ آمیزی، میزان پرت رنگ، میزان رقیق شدن، شرایط و نحوه اعمال، عدم کنترل دقیق ضخامت، نوع ابزار رنگ آمیزی و ... متغیر خواهد بود . میزان پوشش تئوری ذکر شده در برگه اطلاعات فنی این موارد را مد نظر قرار نداده و تنها بر اساس محاسبات تئوری موقعیکه بر روی سطح صاف و یکنواخت بکار برده می شود، استوار می باشد .

تینر ترافیکی شیمی لوکس - کد ... (مسئولیت استفاده از انواع دیگر تینر بعهدہ مصرف کننده می باشد)

تینر مصرفی

کمتر از ۲۰ درجه سانتی گراد

نقطه اشتعال

گالن - حلب - بشکه

بسته بندی

آماده سازی سطوح

سطح مورد رنگ آمیزی باید تمیز، خشک و عاری از هرگونه آلودگی باشد . در صورتیکه رنگ آمیزی بر روی سطوح رنگ شده قبلی انجام شود، باید توجهات ویژه در خصوص پاکیزه بوده سطح از مواد روغنی، چربی، اثرات لاستیک، شن و سنگریزه و ... که باعث ضعف چسبندگی و کاهش طول عمر رنگ می شود، گرفته شود . در صورتیکه خط کشی جاده ای انجام می شود، باید طول مسیر با فرآیند تمیزکاری مناسب مانند شستشو با آب پر فشار و یا تمیزکاری فرچه ای بخوبی آماده سازی گردد .

موارد عمومی

روش آماده سازی و تمیزکاری

سطح

سطح باید تمیز ، خشک و عاری از گرد و خاک ، روغن ، چربی ، رنگهای سسست و هرگونه آلودگی های دیگر باشد . بادگیری ساده برای برداشت شن و سنگریزه های کوچک کفایت می نماید. در هنگام رنگ آمیزی بر روی سطوح تازه سیمانی و آسفالت، باید زمان کافی قبل از رنگ آمیزی به آنها داده شود .

سطوح آسفالتی و بتنی

استفاده و کاربرد رنگ

رنگ مورد مصرف در ظرف واحد تهیه و بسته بندی شده است . ابزار مورد استفاده قبل از کاربرد باید کاملاً توسط حلال توصیه شده شستشو و تمیز گردد . برای مصرف ابتدا با یک همزن مناسب و با دور پایین رنگ را همزده و یکنواخت نمائید . از عدم وجود هرگونه رسوب در ته ظرف اطمینان حاصل نمایید . در هنگام استفاده از تینر یا رقیق کننده، آنرا به آرامی و همراه با هم زدن به رنگ یکنواخت شده اضافه نمایید تا به ویسکوزیته اعمال رنگ برسد . هرگز رنگ را در درجه حرارت و رطوبت نسبی خارج از استاندارد مشخص شده در برگه فنی بکار نبرید .

آماده سازی رنگ

- ۱- زمان خشک شدن مستقیماً بوسیله دمای سطح رنگ آمیزی و دمای محیط میتواند تحت تاثیر قرار بگیرد.
- ۲ - در صورتی که دما و رطوبت نسبی مناسب نباشد از رنگ آمیزی خود داری نمایید.
- ۳ - از صحت ضخامت فیلم رنگ اعمال شده اطمینان حاصل نمائید . از ایجاد ضخامت های بیش از آنچه توصیه شده اجتناب کنید .
- ۴ - یکنواختی پوشش بستگی به مهارت و روش اعمال رنگ دارد و بهترین نتیجه با اسپری حاصل می شود.
- ۵ - رقیق کردن بیش از حد باعث بروز ایراداتی از قبیل ضخامت پائین، ظاهر نامناسب، ضعف چسبندگی و ... خواهد شد.
- ۶ - کاربرد رنگ در ضخامت های بالا و پائینتر از آنچه توصیه شده است احتمال نتایج معکوس را محتمل می کند.

نکات کاری

پیستوله معمولی

اسپری بدون هوا

قلم مو

غلطک

ابزار و تجهیزات اعمال رنگ

۵°C

حداقل

۴۵°C

حداکثر

دمای سطح رنگ آمیزی

توجه : برای جلوگیری از کندانس شدن رطوبت، درجه حرارت سطح می بایست ۳ درجه سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم هوای محیط باشد . سطح باید کاملاً خشک و عاری از رطوبت قابل دید باشد . سطوح رنگ شده باید از ذرات و آلودگی های ناشی از محیط محافظت بشود . درجه حرارت و رطوبت نسبی اندازه گیری شده باید در نزدیکی سطح کار باشد .

شرایط محیطی

از رنگ آمیزی در هوای برفی، بارانی، باد شدید و نزدیک به نقطه شبنم خودداری نمائید . رنگ را در رطوبت مناسب و استاندارد (کمتر از ۸۵٪) اعمال نمائید . مناسبترین شرایط برای درجه حرارت محیط در طول فرآیند رنگ آمیزی ۵ تا ۴۵ درجه سانتیگراد می باشد. تهویه خوب در محیط های بسته برای اطمینان از اجرای رنگ و خشک شدن مناسب نیاز می باشد . پوشش تا موقعیکه سخت شود نباید در معرض تنش های مکانیکی و تماس با آب و مواد شیمیایی قرار گیرد .

اختلاط

این محصول یک رنگ یک جزیی است و همیشه باید بطور کامل با یک همزن پرفدردت قبل از کاربرد مخلوط و یکنواخت گردد .

مقدار تینر مورد نیاز جهت رقیق کردن

میزان افزایش تینر بستگی مستقیم به روش اعمال رنگ، دمای رنگ، دما و رطوبت محیط، ضخامت فیلم خشک، مهارت اپراتور و ... دارد . این محصول تنها باید با استفاده از تینر پیشنهادی رقیق شود . استفاده از تینر های جایگزین می تواند بطور جدی مکانیزم خشک شدن رنگ را تحت تاثیر قرار دهند.

زمان انبار داری

۱۲ ماه در شرایط استاندارد

شرایط انبارداری

ظروف در فضای مسقف، خشک، خنک و دارای تهویه خوب و به دور از نور خورشید و منابع حرارتی و آتشزا باید نگهداری شود . درب ظروف باید بشکل محکم در طول مدت انبارداری بسته نگهداشته شود . بهترین دمای انبار داری ۵ تا ۴۵ درجه سانتی گراد می باشد .

حلال شستشو

از تینر مخصوص شستشو و یا حلال مناسب مانند ترکیبات آروماتیکی و ... استفاده نمائید .

توقف رنگ آمیزی

هنگام توقف عملیات رنگ آمیزی به مدت طولانی، از مواد تازه رقیق شده استفاده نمائید . اجازه ندهید مواد رقیق شده در مخزن و مجاری پیستوله باقی بماند.

شستشو و تمیزکاری وسایل

کلیه تجهیزات را بلافاصله بعد از استفاده با تینر شستشوی مناسب تمیزکاری نمائید. یک شستشوی کامل دوره ای برای تجهیزات توصیه می شود . کلیه مواد زائد و اضافی و ظروف خالی را برطبق قوانین استاندارد معدوم نمائید . لباس های آلوده به رنگ با توجه به پتانسیل آتش گیری باید بشکل مناسب دور ریخته شود .

ایمنی و ملاحظات حین کاربرد

توجهات

برگه اطلاعات فنی و ایمنی مواد ترکیب شده را قبل از استفاده بخوانید . این محصول حاوی حلال و ترکیبات شیمیایی بوده که در صورت عدم رعایت نکات ایمنی بر سلامتی انسان و پاکیزگی محیط زیست اثر می گذارد . هرگز مواد رنگی و حلال را در فاضلاب و مجاری انتقال مایعات تخلیه نکنید . از آنجائیکه حمل و نقل، انبارداری و استفاده از این محصول می تواند باعث انفجار، آسیب و آتش سوزی شود، موارد عنوان شده در برگه فنی را بخوبی مطالعه و از آن پیروی نمائید .

ایمنی

این محصول حاوی حلال و مواد قابل اشتعال بوده و باید آنرا از شعله های مستقیم، جرقه و دیگر منابع حرارتی محافظت نمود. لوازم و تجهیزات برقی باید به زمین اتصال یابد. در صورت کار در محیط دارای ریسک انفجار، از کفش و لباس مخصوص ضد جرقه استفاده نمایید. از ابزار و وسایل ایمنی فردی مانند ماسک، دستکش، عینک، لباس محافظ و کرم های مخصوص دست و صورت استفاده نمایید. پرسنل را از سیگار کشیدن در نزدیک رنگ و نیز محل استفاده آن منع نمایید.

تهویه هوا

محصول را تحت تهویه هوایی مطلوب استفاده نمائید . هنگام رنگ آمیزی در مکان های بسته، سیرکولاسیون کامل هوایی در هنگام اعمال رنگ تا موقع سخت شدن رنگ بایستی انجام شود . تهویه باید طوری باشد که فشار بخارات ناشی از تبخیر حلال حداقل بوده تا خطرات انفجار را خنثی نماید. در فضا های دارای ضعف تهویه، از مجاری مناسب مانند هود های ضد انفجاری و ضد حریق استفاده نمائید.

احتیاطات فردی

از تماس مستقیم و طولانی مدت رنگ با پوست و چشم جلوگیری بعمل آورید. بخارات حلال، غبار و گرده های رنگ را هرگز استنشاق نکنید. در صورت ریزش بر روی پوست، آلودگی را برداشته و با آب شستشو نمائید. در صورت تماس با چشم، محل آسیب باید با آب فراوان بخوبی شسته شود و توجهات پزشکی بلافاصله باید انجام گیرد. این محصول در افراد حساس ممکن است باعث واکنش های آلرژیک گردد. همچنین بلعیده شدن آن مضر و مهلک می باشد. آسیب ها بر اساس مدت و مقدار تماس مواد می باشد. اگر در هنگام کاربرد تنفس بسختی صورت می گیرد، محیط را بمنظور بدست آوردن هوای تازه ترک کنید.

محدوده تضمین

اطلاعات موجود بر روی برچسب و یا برگه داده های فنی ، بر اساس فعالیت های آزمایشگاهی و دانش فنی موجود در شرکت ارائه شده است . این مقادیر برطبق استاندارد ها و نتایج کنترل کیفی گزارش شده است . این شرکت در قبال استفاده غلط از محصول ، قصور در حمل و نقل ، انبارداری بد ، کاربرد ناصحیح ، مهارت پایین کاربران ، متغیرهای آب و هوایی ، سلامت و صحت سطح مورد رنگ آمیزی و سایر مواردی که خارج از کنترل این شرکت می باشد ، مسئولیتی ندارد

معرفی محصول

نام محصول

رنگ رویه آکریلیک کوره ای

شرح محصول

این محصول یک رنگ رویه کوره ای براق بر پایه رزین آکریلیک است . رنگ آکریلیک کوره ای شیمی لوکس دارای چسبندگی و براقیت بسیار خوب بوده و با داشتن خواص مکانیکی مناسب از قبیل سختی، انعطاف پذیری، مقاومت به ضربه، خمش و خراش، پوششی ایده آل برای سطوح ایجاد می کند . از این محصول برای رنگ آمیزی سطوح فلزی در مصارف داخلی و خارجی استفاده می شود . این پوشش با توجه به مشخصه جریان پذیری مناسب آن، ظاهری زیبا بر روی سطح کار بعد از پخت در کوره ایجاد می کند .

خواص و جنبه های ویژه

چسبندگی خوب - پوشش مناسب - سختی و دوام بالا- براقیت و حفظ براقیت بسیار خوب - مقاومت به زرد شدگی - مقاومت سایشی و ضربه مناسب - همترازی خوب

موارد کاربرد

این محصول برای رنگ آمیزی سطوح فلزی مانند ماشین آلات و قطعات صنعتی، لوازم خانگی و اداری، کابینت، تابلو های برق، میز و صندلی، در و پنجره، اجاق گاز، آبگرم کن، قابهای چراغ، سازه های فلزی و ... استفاده می شود .

مشخصات فنی و خواص محصول

فام	سفید (سایر فام ها قابل ارائه است)
ظاهر فیلم رنگ	براق
تعداد اجزاء	۱ جزء
پایه رزینی	آکریلیک ترموست
روش خشک شدن	تبخیر حلال و واکنش شیمیایی در کوره
محیط کاربرد	داخلی و بیرونی
دانسیته	۰.۱ ± ۱.۱۵ گرم بر سانتی متر مکعب
درصد جامد	وزنی ۱ ± ۶۵ %
	حجمی ۱ ± ۵۰ %
شرایط پخت کوره	دما ۱۵۰ - ۱۴۰ درجه سانتی گراد
	زمان ۲۰ - ۱۵ دقیقه
	زمان انتظار قبل از ورود به کوره (فلش آف) ۱۰ - ۵ دقیقه
	ضخامت پیشنهادی فیلم خشک رنگ ۵۰ - ۴۰ میکرون
	پوشش تئوری در ضخامت ۴۵ میکرون ۰.۵ ± ۱۱.۳ مترمربع بر لیتر

توجه : میزان پوشش واقعی بر اساس فاکتور های متعددی از قبیل طرح و بافت زیرآیند، روش رنگ آمیزی، میزان پرت رنگ، تخلخل سطح، میزان رقیق شدن، شرایط و نحوه اعمال، مهارت اپراتور، عدم کنترل دقیق ضخامت، نوع ابزار رنگ آمیزی، شکل و اندازه سازه و ... متغیر خواهد بود . میزان پوشش تئوری ذکر شده در برگه اطلاعات فنی این موارد را مد نظر قرار نداده و تنها بر اساس محاسبات تئوری موقعیکه بر روی سطح صاف و یکنواخت بکار برده می شود، استوار می باشد .

تینر مصرفی

تینر کوره ای شیمی لوکس - کد ... (مسئولیت استفاده از انواع دیگر تینر بهعهده مصرف کننده می باشد)

نقطه اشتعال

کمتر از ۲۰ درجه سانتی گراد

بسته بندی

کواتر - گالن - حلب - بشکه

آماده سازی سطوح و سیستم پوششی

سطح باید تمیز، خشک و شرایط سالم و بی عیب داشته باشد. آلودگی های روغنی، چربی، گریس، گردو خاک، زنگ های سست و مواد خارجی برای اطمینان از چسبندگی کافی باید برداشته شود. سطوح خراب و معیوب زیرین باید بشکل مناسب تعمیر و بازسازی گردد. قبل از اعمال رنگ رویه همه سطوح باید بر طبق استاندارد ISO ۸۵۰۴ ارزیابی گردد.

موارد عمومی

روش آماده سازی و تمیز کاری
سطحاعمال مستقیم بر روی سطوح آهنی
و فولادی

روغن و چربی را از روی سطح با استفاده از روش تمیز کاری حلالی بردارید. حداقل آماده سازی سطح، تمیز کاری با ابزار دستی و یا زبره سایی تجاری می باشد. چربی زدایی و آماده سازی سطح با روش شیمیایی مانند فسفات کردن و یا کروماته کردن سطح، باعث ارتقاء چسبندگی و مقاومت خوردگی سطح مورد رنگ آمیزی می گردد.

سایر سطوح

سطوح باید عاری از هرگونه آلودگی از قبیل گردو خاک، روغن، چربی، گریس، نمک ها و سایر آلودگی هایی که منجر به کاهش چسبندگی می شوند، باشد. استفاده از وسایل تمیز کننده مناسب توصیه می شود. در موارد خاص با بخش فنی شرکت شیمی لوکس مشاوره نمایید

سیستم رنگ

آستر

آستر کوره ای متناظر

رویه

رنگ رویه کوره ای

توجه ۱: بمنظور ارائه سیستم پوششی بهینه برای استفاده در کاربرد های مخصوص و ویژه با بخش فنی شرکت شیمی لوکس تبادل نظر فرمائید.
توجه ۲: برای اطمینان از عملکرد مناسب سیستم پوششی، ترجیحاً مجموعه لایه ها از یک سازنده انتخاب و مورد مصرف قرار گیرد.

استفاده و کاربرد رنگ

آماده سازی رنگ

رنگ مورد مصرف در ظرف واحد تهیه و بسته بندی شده است. ابزار مورد استفاده قبل از کاربرد باید کاملاً توسط حلال توصیه شده شستشو و تمیز گردد. برای مصرف ابتدا با یک همزن مناسب و با دور پایین رنگ را همزده و یکنواخت نمائید. از عدم وجود هرگونه رسوب در ته ظرف اطمینان حاصل نمایید. در هنگام استفاده از تینر یا رقیق کننده، آنرا به آرامی و همراه با هم زدن به رنگ یکنواخت شده اضافه نمایید تا به ویسکوزیته اعمال رنگ برسد. هرگز رنگ را در درجه حرارت و رطوبت نسبی خارج از استاندارد مشخص شده در برگه فنی بکار نبرید.

نکات کاری

- ۱- در هنگام استفاده از اسپری، پاشش بشکل همپوشانی ۵۰٪ بایستی رعایت گردد.
- ۲- در صورتی که دما و رطوبت نسبی مناسب نباشد از رنگ آمیزی اجتناب نمایید.
- ۳- از صحت ضخامت فیلم اعمال شده اطمینان حاصل نمائید.
- ۴- نواحی جوشکاری، نقاط متخلخل، لبه های تیز، گوشه و زوایا، پیچ و پرچ و نواحی مشکل دار را با اعمال دوگانه بخوبی پوشش دهید.
- ۵- بمنظور حذف ایرادات رنگی، زمان مورد نیاز قبل از ورود به کوره را به رنگ اعمال شده بدهید.
- ۶- یکنواختی پوشش بستگی به مهارت و روش اعمال رنگ دارد و بهترین نتیجه با اسپری حاصل می شود.
- ۷- رقیق کردن بیش از حد باعث بروز ایراداتی از قبیل شره، ضخامت پائین، ظاهر نامناسب، ضعف چسبندگی و ... خواهد شد.
- ۸- کاربرد رنگ در ضخامت های بالا و پائینتر از آنچه توصیه شده است احتمال نتایج معکوس را محتمل می کند.
- ۹- این محصول برای استفاده در محیط های شدیداً خورنده و یا اعمال بر روی سطوح آلوده توصیه نمی شود.
- ۱۰- عملکرد ضد خوردگی روی آهن و فولاد آماده سازی شده مستقیماً به درجه آماده سازی سطح و ضخامت فیلم خشک رنگ وابسته می باشد.

ابزار و تجهیزات اعمال رنگ

پیستوله معمولی

اسپری بدون هوا

قلم مو (بندرت - فقط در بخش تعمیرات و لکه گیری)

توجه : موارد توصیه شده بعنوان راهنما می باشد . تغییرات در ساینز نازل و فشار پاشش با توجه به شرایط کاری در محل اجرای رنگ بمنظور بهبود مشخصه های اسپری ممکن است لازم باشد . همیشه ابزار مورد استفاده در رنگ آمیزی را بطور کامل با حلال های توصیه شده بشوید . شیلنگ ها و دیگر مجاری انتقال رنگ باید عاری از رنگ قدیمی و دیگر آلود گیها باید باشد. از فیلتر روغن و مخزن رطوبت گیر در روش اسپری استفاده نمائید .

دمای سطح رنگ آمیزی

حداقل

حداکثر

۵ °C

۴۵ °C

توجه : برای جلو گیری از کندانس شدن رطوبت، درجه حرارت سطح می بایست ۳ درجه سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم هوای محیط باشد . سطح باید کاملاً خشک و عاری از رطوبت قابل دید باشد . سطوح رنگ شده باید از ذرات و آلودگی های ناشی از محیط محافظت بشود . درجه حرارت و رطوبت نسبی اندازه گیری شده باید در نزدیکی سطح کار باشد .

شرایط محیطی

از رنگ آمیزی در هوای برفی، بارانی، باد شدید و نزدیک به نقطه شبنم خودداری نمائید . رنگ را در رطوبت مناسب و استاندارد (کمتر از ۸۵٪) اعمال نمائید . مناسبترین شرایط برای درجه حرارت محیط در طول فرآیند رنگ آمیزی ۵ تا ۴۵ درجه سانتیگراد می باشد. تهویه خوب در محیط های بسته برای اطمینان از اجرای رنگ و خشک شدن مناسب نیاز می باشد . پوشش تا موقعیکه سخت شود نباید در معرض تنش های مکانیکی و تماس با آب و مواد شیمیایی قرار گیرد .

اختلاط

این محصول یک رنگ یک جزیی است و همیشه باید بطور کامل با یک همزن پرفدرت قبل از کاربرد مخلوط و یکنواخت گردد .

مقدار تینر مورد نیاز جهت رقیق کردن

میزان افزایش تینر بستگی مستقیم به روش اعمال رنگ، دمای رنگ، دما و رطوبت محیط، ضخامت فیلم خشک، مهارت اپراتور و ... دارد . این محصول تنها باید با استفاده از تینر پیشنهادی رقیق شود . استفاده از تینر های جایگزین می توانند بطور جدی مکانیزم خشک شدن رنگ را تحت تاثیر قرار دهند.

زمان انبار داری

۸ - ۶ ماه در شرایط استاندارد

شرایط انبارداری

ظروف در فضای مسقف، خشک، خنک و دارای تهویه خوب و به دور از نور خورشید و منابع حرارتی و آتشنا باید نگهداری شود . درب ظروف باید بشکل محکم در طول مدت انبارداری بسته نگهداشته شود . بهترین دمای انبار داری ۵ تا ۴۵ درجه سانتی گراد می باشد .

حلال شستشو

از تینر مخصوص شستشو و یا حلال مناسب مانند ترکیبات آلیفاتیک، آروماتیکی و ... استفاده نمائید .

توقف رنگ آمیزی

هنگام توقف عملیات رنگ آمیزی به مدت طولانی، از مواد تازه رقیق شده استفاده نمائید . اجازه ندهید مواد رقیق شده در مخزن و مجاری پیستوله باقی بماند.

شستشو و تمیزکاری وسایل

کلیه تجهیزات را بلافاصله بعد از استفاده با تینر شستشوی مناسب تمیزکاری نمائید. یک شستشوی کامل دوره ای برای تجهیزات توصیه می شود . کلیه مواد زائد و اضافی و ظروف خالی را برطبق قوانین استاندارد معدوم نمائید . لباس های آلوده به رنگ با توجه به پتانسیل آتش گیری باید بشکل مناسب دور ریخته شود .

ایمنی و ملاحظات حین کاربرد**توجهات**

برگه اطلاعات فنی و ایمنی مواد ترکیب شده را قبل از استفاده بخوانید . این محصول حاوی حلال و ترکیبات شیمیایی بوده که در صورت عدم رعایت نکات ایمنی بر سلامتی انسان و پاکیزگی محیط زیست اثر می گذارد . هرگز مواد رنگی و حلال را در فاضلاب و مجاری انتقال مایعات تخلیه نکنید . از آنجائیکه حمل و نقل، انبارداری و استفاده از این محصول می تواند باعث انفجار، آسیب و آتش سوزی شود، موارد عنوان شده در برگه فنی را بخوبی مطالعه و از آن پیروی نمائید .

ایمنی

این محصول حاوی حلال و مواد قابل اشتعال بوده و باید آنرا از شعله های مستقیم، جرقه و دیگر منابع حرارتی محافظت نمود . لوازم و تجهیزات برقی باید به زمین اتصال یابد . در صورت کار در محیط دارای ریسک انفجار، از کفش و لباس مخصوص ضد جرقه استفاده نمائید . از ابزار و وسایل ایمنی فردی مانند ماسک، دستکش، عینک، لباس محافظ و کرم های مخصوص دست و صورت استفاده نمائید . پرسنل را از سیگار کشیدن در نزدیک رنگ و نیز محل استفاده آن منع نمائید .

تهویه هوا

محصول را تحت تهویه هوایی مطلوب استفاده نمائید . هنگام رنگ آمیزی در مکان های بسته، سیرکولاسیون کامل هوایی در هنگام اعمال رنگ تا موقع سخت شدن رنگ بایستی انجام شود . تهویه باید طوری باشد که فشار بخارات ناشی از تبخیر حلال حداقل بوده تا خطرات انفجار را خنثی نماید. در فضا های دارای ضعف تهویه، از مجاری مناسب مانند هود های ضد انفجاری و ضد حریق استفاده نمائید.

احتیاطات فردی

از تماس مستقیم و طولانی مدت رنگ با پوست و چشم جلوگیری بعمل آورید . بخارات حلال، غبار و گرده های رنگ را هرگز استنشاق نکنید . در صورت ریزش بر روی پوست، آلودگی را برداشته و با آب شستشو نمائید . در صورت تماس با چشم، محل آسیب باید با آب فراوان بخوبی شسته شود و توجهات پزشکی بلافاصله باید انجام گیرد . این محصول در افراد حساس ممکن است باعث واکنش های آلرژیک گردد . همچنین بلعیده شدن آن مضر و مهلک می باشد . آسیب ها بر اساس مدت و مقدار تماس مواد می باشد . اگر در هنگام کاربرد تنفس بسختی صورت می گیرد، محیط را بمنظور بدست آوردن هوای تازه ترک کنید .

محدوده تضمین

اطلاعات موجود بر روی برچسب و یا برگه داده های فنی ، بر اساس فعالیت های آزمایشگاهی و دانش فنی موجود در شرکت ارائه شده است . این مقادیر برطبق استاندارد ها و نتایج کنترل کیفی گزارش شده است . این شرکت در قبال استفاده غلط از محصول ، قصور در حمل و نقل ، انبارداری بد ، کاربرد ناصحیح ، مهارت پایین کاربران ، متغیرهای آب و هوایی ، سلامت و صحت سطح مورد رنگ آمیزی و سایر مواردی که خارج از کنترل این شرکت می باشد ، مسئولیتی ندارد

معرفی محصول

نام محصول

رنگ مقاوم حرارتی (تا ۳۰۰ درجه سانتی گراد)

شرح محصول

این محصول یک پوشش تک جزیی محافظ حرارتی بر پایه رزین آکریلیک - سیلیکون می باشد . رنگ مقاوم حرارتی شیمی لوکس پوششی با کیفیت بسیار خوب بوده و ماکزیمم حرارت سطحی ۳۰۰ درجه سانتی گراد را تحمل می کند . هواخشک بودن و راحتی کاربرد با ابزارهای مختلف از مشخصه های این رنگ می باشد . این پوشش شوک های حرارتی را بخوبی تحمل کرده و پایداری مداوم را برای سطوح رنگ آمیزی شده در محیط های صنعتی و نیمه صنعتی فراهم می کند.

خواص و جنبه های ویژه

مقاوم به حرارت تا ۳۰۰ درجه سانتی گراد - مقاومت بسیار خوب در برابر جو بیرونی - پایداری و استحکام مناسب در برابر شوک های حرارتی - یک جزیی و هواخشک - دوام و پایداری بسیار خوب

موارد کاربرد

این محصول بطور گسترده ای بعنوان پوشش پایدار حرارتی در صنایع نفت و گاز، کارخانجات مواد شیمیایی، پالایشگاهها، پتروشیمی، و سایر صنایع بر روی دیگ های بخار، لوله های آبگرم، مشعل، مبدل های حرارتی، اگزوز و ... مورد مصرف قرار می گیرد .

محدودیت ها

این محصول برای مصرف غوطه وری قابلیت ندارد . همچنین نباید بیش از ضخامت توصیه شده بکار برده شود.

مشخصات فنی و خواص محصول

فام	نقره ای
ظاهر فیلم رنگ	نیمه براق
تعداد اجزاء	۱ جزء
پایه رزینی	آکریلیک - سیلیکون
روش خشک شدن	تبخیر حلال و واکنش شیمیایی اجزاء
محیط کاربرد	داخلی و بیرونی
دانشسته	۰.۱ ± ۱ گرم بر سانتی متر مکعب (دما ۲۵-۲۳ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۵۵-۴۵ درصد)
درصد جامد	وزنی ۱ ± ۴۰ %
	حجمی ۱ ± ۳۱ %
زمان خشک شدن	سطحی کمتر از ۱ ساعت (دما ۲۵-۲۳ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۵۵-۴۵ درصد)
	عمقی کمتر از ۳ ساعت
	کامل ۵ - ۳ روز (پخت نهایی در دمای ۲۰۰ درجه سانتی گراد و زمان ۱ ساعت حاصل می شود)

توجه : زمان های خشک شدن وابسته به درجه حرارت سطح، دمای محیط، ضخامت های فیلم رنگ، تعداد لایه های رنگ، تهویه هوای محیط و رطوبت نسبی می باشد .

زمان اعمال پوشش بعدی یا مجدد

حداقل	۱۲ - ۴ ساعت (دما ۲۵-۲۳ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۵۵-۴۵ درصد)
حداکثر	۱ ماه

توجه : زمان خشک شدن واقعی برای اعمال پوشش بعدی و یا مجدد بر اساس ضخامت فیلم رنگ، تهویه، درجه حرارت سطح رنگ شده، رطوبت نسبی، سیستم رنگ زیرین، احتیاجات برای حمل و نقل سریع، استحکام مکانیکی و ... ممکن است کوتاهتر یا طولانی تر شود . رعایت این زمان برای جلوگیری از ایرادات رنگی الزامی است . سطح باید عاری از هرگونه آلودگی قبل از اعمال پوشش بعدی و یا مجدد باشد .

ضخامت پیشنهادی فیلم خشک رنگ

۵۰ - ۲۵ میکرون (در یکبار اعمال نباید ضخامت از ۲۵ میکرون تخطی نماید)

توجه : در حین عملیات رنگ آمیزی، ضخامت فیلم رنگ نباید از حد مجاز در یک بار اعمال آن تخطی کند . زمان لازم برای تبخیر حلال در بین دوره های پاشش باید داده بشود .

پوشش تئوری در ضخامت ۳۰ میکرون

۰.۲ ± ۱۰.۵ مترمربع بر لیتر

توجه : میزان پوشش واقعی بر اساس فاکتور های متعددی از قبیل طرح و بافت زیرآیند، روش رنگ آمیزی، میزان پرت رنگ، تخلخل سطح، میزان رقیق شدن، شرایط و نحوه اعمال، مهارت اپراتور، عدم کنترل دقیق ضخامت، نوع ابزار رنگ آمیزی، شکل و اندازه سازه و ... متغیر خواهد بود . میزان پوشش تئوری ذکر شده در برگه اطلاعات فنی این موارد را مد نظر قرار نداده و تنها بر اساس محاسبات تئوری موقعی که بر روی سطح صاف و یکنواخت بکار برده می شود، استوار می باشد .

در شرایط نرمال مورد نیاز نمی باشد . در صورت نیاز از حلال زایلن و به مقدار کم استفاده نمایید.

تینر مصرفی

کمتر از ۲۵ درجه سانتی گراد

نقطه اشتعال

۳۰۰ درجه سانتی گراد

ماکزیمم دمای سرویس دهی

گالن - حلب

بسته بندی

آماده سازی سطوح و سیستم پوششی

کارایی و عملکرد سیستم پوششی مستقیماً به درجه آماده سازی سطح مورد استفاده بستگی دارد . سطح باید تمیز، خشک و موقعیت سالم و بی عیب داشته باشد . آلودگی های روغنی، چربی، گریس، گردوخاک، زنگ های سست و مواد خارجی برای اطمینان از چسبندگی کافی باید برداشته شود . سطوح خراب و معیوب زیرین باید بشکل مناسب تعمیر و بازسازی گردد . قبل از اعمال رنگ همه سطوح باید بر طبق استاندارد ISO ۸۵۰۴ ارزیابی گردد . در صورت وجود روغن، چربی و یا گریس قبل از عملیات رنگ آمیزی بر طبق رویه تمیزکاری با حلال (SSPC-SP۱) این آلودگی ها باید برداشته شود .

موارد عمومی

روش آماده سازی و تمیزکاری

سطح

پاششها و جریانات مذاب جوشکاری، پوسته، ذرات نورد، زنگارها باید از سطح برداشته شود و لبه های گرد و تیز و نیز درز و شکاف ها بایستی توسط روش و وسایل مناسب صاف و هموار گردد . روغن و چربی را از روی سطح با استفاده از روش تمیزکاری حلالی بر طبق SSPC-SP۱ بردارید . حداقل آماده سازی سطح، تمیزکاری با ابزار دستی بر طبق استاندارد ISO ۸۵۰۱-۱ تا درجه St۲ و یا تمیزکاری تجاری تا Sa ۲ می باشد . برای عملکرد بهتر، تمیزکاری وزشی تا درجه Sa ۲ ۱/۲ قابل توصیه می باشد . در هنگام زبره سایی، یک پروفیل یکنواخت با اندازه ۱۵ تا ۲۰ میکرون بر روی سطح مطلوب است که ایجاد شود

اعمال مستقیم بر روی سطوح آهنی و فولادی

اطمینان حاصل کنید که سطح آستر تمیز، خشک و عاری از هرگونه آلودگی و نمک های روی باشد . آستر غنی از پودر روی باید بطور کامل قبل از اعمال پوشش بعدی بر روی آن سخت شده باشد.

سطوح آستر غنی از پودر روی

پوشش های زینک ریچ و اتیل سیلیکات و نیز خود رنگ مقاوم حرارتی قابل استفاده است.

آستر

سیستم رنگ

رنگ مقاوم حرارتی

رویه

توجه ۱: بمنظور ارائه سیستم پوششی بهینه برای استفاده در کاربرد های مخصوص و ویژه با بخش فنی شرکت شیمی لوکس تبادل نظر فرمائید .

توجه ۲: برای اطمینان از عملکرد مناسب سیستم پوششی، ترجیحاً مجموعه لایه ها از یک سازنده انتخاب و مورد مصرف قرار گیرد .

استفاده و کاربرد رنگ

رنگ مورد مصرف در ظرف واحد تهیه و بسته بندی شده است . ابزار مورد استفاده قبل از کاربرد باید کاملاً توسط حلال توصیه شده شستشو و تمیز گردد . برای مصرف ابتدا با یک همزن مناسب و با دور پایین رنگ را همزده و یکنواخت نمائید . از عدم وجود هرگونه رسوب در ته ظرف اطمینان حاصل نمایید . این رنگ نیاز به مصرف رقیق کننده ندارد، با این وجود در هنگام استفاده از تینر یا رقیق کننده، آنرا به آرامی و همراه با هم زدن به رنگ یکنواخت شده اضافه نمایید تا به ویسکوزیته اعمال رنگ برسد . هرگز رنگ را در درجه حرارت و رطوبت نسبی خارج از استاندارد مشخص شده در برگه فنی بکار نبرید .

آماده سازی رنگ

نکات کاری

- ۱- در هنگام استفاده از اسپری ، پاشش بشکل همپوشانی ۵۰٪ بایستی رعایت گردد.
- ۲- زمان خشک شدن مستقیماً بوسیله دمای سطح رنگ آمیزی و دمای محیط میتواند تحت تاثیر قرار بگیرد.
- ۳- در صورتی که دما و رطوبت نسبی مناسب نباشد از رنگ آمیزی اجتناب نمایید.
- ۴- از صحت ضخامت فیلم اعمال شده اطمینان حاصل نمائید. از اعمال ضخیم رنگ خود داری نمائید.
- ۵- نواحی جوشکاری، نقاط متخلخل، لبه های تیز، گوشه و زوایا، پیچ و پرچ و نواحی مشکل دار را با اعمال دوگانه بخوبی پوشش دهید.
- ۶- سطوح معیوب کوچک را بوسیله قلمو ترمیم نمائید.
- ۷- یکنواختی پوشش بستگی به مهارت و روش اعمال رنگ دارد و بهترین نتیجه با اسپری حاصل می شود.
- ۸- هنگام استفاده از لایه بعدی به زمان های مجاز اعمال پوشش بعدی و آماده سازی سطح بایستی توجه ویژه صورت پذیرد.
- ۹- رقیق کردن بیش از حد باعث بروز ایراداتی از قبیل شره، ضخامت پائین، ظاهر نامناسب، ضعف چسبندگی و ... خواهد شد.
- ۱۰- کاربرد رنگ در ضخامت های بالا و پائینتر از آنچه توصیه شده است احتمال نتایج معکوس را محتمل می کند.
- ۱۱- عملکرد ضد خوردگی روی آهن و فولاد آماده سازی شده مستقیماً به درجه آماده سازی سطح و ضخامت فیلم خشک رنگ وابسته می باشد .

پیستوله معمولی

اسپری بدون هوا

قلم مو

ابزار و تجهیزات اعمال رنگ

توجه : موارد توصیه شده بعنوان راهنما می باشد . تغییرات در سایز نازل و فشار پاشش با توجه به شرایط کاری در محل اجرای رنگ بمنظور بهبود مشخصه های اسپری ممکن است لازم باشد . همیشه ابزار مورد استفاده در رنگ آمیزی را بطور کامل با حلال های توصیه شده بشوید . شیلنگ ها و دیگر مجاری انتقال رنگ باید عاری از رنگ قدیمی و دیگر آلود گیها باید باشد. از فیلتر روغن و مخزن رطوبت گیر در روش اسپری استفاده نمائید .

۵°C

حداقل

۴۵°C

حداکثر

دمای سطح رنگ آمیزی

توجه : برای جلوگیری از کندانس شدن رطوبت، درجه حرارت سطح می بایست ۳ درجه سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم هوای محیط باشد . سطح باید کاملاً خشک و عاری از رطوبت قابل دید باشد . سطوح رنگ شده باید از ذرات و آلودگی های ناشی از محیط محافظت بشود . درجه حرارت و رطوبت نسبی اندازه گیری شده باید در نزدیکی سطح کار باشد .

شرایط محیطی

از رنگ آمیزی در هوای برفی، بارانی، باد شدید و نزدیک به نقطه شبنم خودداری نمائید . رنگ را در رطوبت مناسب و استاندارد (کمتر از ۸۵٪) اعمال نمائید . مناسبترین شرایط برای درجه حرارت محیط در طول فرآیند رنگ آمیزی ۵ تا ۴۵ درجه سانتیگراد می باشد. تهویه خوب در محیط های بسته برای اطمینان از اجرای رنگ و خشک شدن مناسب نیاز می باشد . پوشش تا موقعیکه سخت شود نباید در معرض تنش های مکانیکی و تماس با آب و مواد شیمیایی قرار گیرد .

اختلاط

این محصول یک رنگ یک جزیی است و همیشه باید بطور کامل با یک همزن پرقدرت قبل از کاربرد مخلوط و یکنواخت گردد .

۱۲ ماه در شرایط استاندارد

زمان انبار داری

ظروف در فضای مسقف، خشک، خنک و دارای تهویه خوب و به دور از نور خورشید و منابع حرارتی و آتشزا باید نگهداری شود . درب ظروف باید بشکل محکم در طول مدت انبارداری بسته نگهداشته شود . بهترین دمای انبار داری ۵ تا ۴۵ درجه سانتی گراد می باشد .

شرایط انبارداری

حلال شستشو

از تینر مخصوص شستشو و یا حلال مناسب مانند ترکیبات آروماتیکی و ... استفاده نمائید .

توقف رنگ آمیزی

هنگام توقف عملیات رنگ آمیزی به مدت طولانی، از مواد تازه رقیق شده استفاده نمائید . اجازه ندهید مواد رقیق شده در مخزن و مجاری پیستوله باقی بماند.

شستشو و تمیزکاری وسایل

کلیه تجهیزات را بلافاصله بعد از استفاده با تینر شستشوی مناسب تمیزکاری نمائید. یک شستشوی کامل دوره ای برای تجهیزات توصیه می شود . کلیه مواد زائد و اضافی و ظروف خالی را برطبق قوانین استاندارد معدوم نمائید . لباس های آلوده به رنگ با توجه به پتانسیل آتش گیری باید بشکل مناسب دور ریخته شود .

ایمنی و ملاحظات حین کاربرد

توجهات

برگه اطلاعات فنی و ایمنی مواد ترکیب شده را قبل از استفاده بخوانید . این محصول حاوی حلال و ترکیبات شیمیایی بوده که در صورت عدم رعایت نکات ایمنی بر سلامتی انسان و پاکیزگی محیط زیست اثر می گذارد . هرگز مواد رنگی و حلال را در فاضلاب و مجاری انتقال مایعات تخلیه نکنید . از آنجائیکه حمل و نقل، انبارداری و استفاده از این محصول می تواند باعث انفجار، آسیب و آتش سوزی شود، موارد عنوان شده در برگه فنی را بخوبی مطالعه و از آن پیروی نمائید .

ایمنی

این محصول حاوی حلال و مواد قابل اشتعال بوده و باید آنرا از شعله های مستقیم، جرقه و دیگر منابع حرارتی محافظت نمود . لوازم و تجهیزات برقی باید به زمین اتصال یابد . در صورت کار در محیط دارای ریسک انفجار، از کفش و لباس مخصوص ضد جرقه استفاده نمائید . از ابزار و وسایل ایمنی فردی مانند ماسک، دستکش، عینک، لباس محافظ و کرم های مخصوص دست و صورت استفاده نمائید . پرسنل را از سیگار کشیدن در نزدیک رنگ و نیز محل استفاده آن منع نمائید .

تهویه هوا

محصول را تحت تهویه هوایی مطلوب استفاده نمائید . هنگام رنگ آمیزی در مکان های بسته، سیرکولاسیون کامل هوایی در هنگام اعمال رنگ تا موقع سخت شدن رنگ بایستی انجام شود . تهویه باید طوری باشد که فشار بخارات ناشی از تبخیر حلال حداقل بوده تا خطرات انفجار را خنثی نماید. در فضا های دارای ضعف تهویه، از مجاری مناسب مانند هود های ضد انفجاری و ضد حریق استفاده نمائید.

احتیاطات فردی

از تماس مستقیم و طولانی مدت رنگ با پوست و چشم جلوگیری بعمل آورید . بخارات حلال، غبار و گرده های رنگ را هرگز استنشاق نکنید . در صورت ریزش بر روی پوست، آلودگی را برداشته و با آب شستشو نمائید . در صورت تماس با چشم، محل آسیب باید با آب فراوان بخوبی شسته شود و توجهات پزشکی بلافاصله باید انجام گیرد . این محصول در افراد حساس ممکن است باعث واکنش های آلرژیک گردد . همچنین بلعیده شدن آن مضر و مهلک می باشد . آسیب ها بر اساس مدت و مقدار تماس مواد می باشد . اگر در هنگام کاربرد تنفس بسختی صورت می گیرد،

محدوده تضمین

اطلاعات موجود بر روی برچسب و یا برگه داده های فنی ، بر اساس فعالیت های آزمایشگاهی و دانش فنی موجود در شرکت ارائه شده است . این مقادیر برطبق استاندارد ها و نتایج کنترل کیفی گزارش شده است . این شرکت در قبال استفاده غلط از محصول ، قصور در حمل و نقل ، انبارداری بد ، کاربرد ناصحیح ، مهارت پایین کاربران ، متغیرهای آب و هوایی ، سلامت و صحت سطح مورد رنگ آمیزی و سایر مواردی که خارج از کنترل این شرکت می باشد ، مسئولیتی ندارد

معرفی محصول

نام محصول

رنگ مقاوم حرارتی (تا ۴۰۰ درجه سانتی گراد)

شرح محصول

این محصول یک پوشش تک جزیی محافظ حرارتی بر پایه رزین سیلیکون می باشد . رنگ مقاوم حرارتی شیمی لوکس پوششی با کیفیت عالی بوده و ماکزیمم حرارت سطحی ۴۰۰ درجه سانتی گراد را تحمل می کند . این محصول موقعیکه بر روی آستر غنی از روی اتیل سیلیکات اعمال گردد، خواص عملکردی طولانی مدت را تدارک می بیند . این پوشش شوک های حرارتی را بخوبی تحمل کرده و پایداری مداوم همراه با حفظ ظاهر را برای سطوح رنگ آمیزی شده در محیط های صنعتی و نیمه صنعتی فراهم می کند.

خواص و جنبه های ویژه

مقاوم به حرارت تا ۴۰۰ درجه سانتی گراد - مقاومت طولانی مدت در برابر جو بیرونی و رطوبت - پایداری و استحکام مناسب در برابر شوک های حرارتی شدید - حفظ رنگ و براقیت در برابر حرارت های پیوسته بالا - دوام و پایداری بسیار خوب

موارد کاربرد

این محصول بطور گسترده ای بعنوان پوشش پایدار حرارتی در صنایع نفت و گاز، کارخانجات مواد شیمیایی، پالایشگاهها، پتروشیمی، و سایر صنایع بر روی برج های حرارتی، دیگ های بخار، لوله های آبگرم، دودکش، مشعل، مبدل های حرارتی، اگزوز و ... مورد مصرف قرار می گیرد .

محدودیت ها

این محصول برای مصرف غوطه وری قابلیت ندارد . همچنین نباید بیش از ضخامت توصیه شده بکار برده شود.

مشخصات فنی و خواص محصول

فام

نقره ای

ظاهر فیلم رنگ

نیمه براق

تعداد اجزاء

۱ جزء

پایه رزینی

سیلیکون

روش خشک شدن

تبخیر حلال و واکنش شیمیایی اجزاء

محیط کاربرد

داخلی و بیرونی

دانسیته

 1.05 ± 0.1 گرم بر سانتی متر مکعب

(دما ۲۵-۲۳ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۵۵-۴۵ درصد)

درصد جامد

وزنی

 $41 \pm 1\%$

حجمی

 $32 \pm 1\%$

سطحی

کمتر از ۱ ساعت

عمقی

کمتر از ۴ ساعت

زمان خشک شدن

کامل

ابتدا پروسه خشک شدن فیزیکی طی زمان حداقل ۳ روز انجام و سپس پخت نهایی در دمای ۲۵۰-۲۰۰ درجه سانتی گراد و زمان ۲-۱ ساعت نیاز می باشد . پخت حرارتی منجر به تشکیل فیلم کامل خواهد شد.

توجه : زمان های خشک شدن وابسته به درجه حرارت سطح، دمای محیط، ضخامت های فیلم رنگ، تعداد لایه های رنگ، تهویه هوای محیط و رطوبت نسبی می باشد .

پوشش بعدی و یا مجدد هنگامی بطور موفقیت آمیزی انجام می شود که ضخامت

فیلم رنگ از ۲۵ میکرون و دمای فیلم رنگ از ۲۰۰ درجه سانتی گراد تخطی

ننماید .

حداقل

۱۶ - ۶ ساعت

حداکثر

۱ ماه

زمان اعمال پوشش بعدی یا مجدد

توجه : زمان خشک شدن واقعی برای اعمال پوشش بعدی و یا مجدد بر اساس ضخامت فیلم رنگ، تهویه، درجه حرارت سطح رنگ شده، رطوبت نسبی، سیستم رنگ زیرین، احتیاجات برای حمل و نقل سریع، استحکام مکانیکی و ... ممکن است کوتاهتر یا طولانی تر شود . رعایت این زمان برای جلوگیری از ایرادات رنگی الزامی است . سطح باید عاری از هرگونه آلودگی قبل از اعمال پوشش بعدی و یا مجدد باشد .

ضخامت پیشنهادی فیلم خشک رنگ

۵۰ - ۲۵ میکرون (در یکبار اعمال نباید ضخامت از ۲۵ میکرون تخطی نماید)

توجه : در حین عملیات رنگ آمیزی، ضخامت فیلم رنگ نباید از حد مجاز در یک بار اعمال آن تخطی کند . زمان لازم برای تبخیر حلال در بین دوره های پاشش باید داده بشود .

پوشش تئوری در ضخامت ۳۰ میکرون

10.5 ± 0.2 مترمربع بر لیتر

توجه : میزان پوشش واقعی بر اساس فاکتور های متعددی از قبیل طرح و بافت زیرآیند، روش رنگ آمیزی، میزان پرت رنگ، تخلخل سطح، میزان رقیق شدن، شرایط و نحوه اعمال، مهارت اپراتور، عدم کنترل دقیق ضخامت، نوع ابزار رنگ آمیزی، شکل و اندازه سازه و ... متغیر خواهد بود . میزان پوشش تئوری ذکر شده در برگه اطلاعات فنی این موارد را مد نظر قرار نداده و تنها بر اساس محاسبات تئوری موقعیکه بر روی سطح صاف و یکنواخت بکار برده می شود، استوار می باشد .

تینر مصرفی	مورد نیاز نمی باشد
نقطه اشتعال	کمتر از ۲۵ درجه سانتی گراد
ماکزیمم دمای سرویس دهی	۴۵۰ درجه سانتی گراد
بسته بندی	گالن - حلب

آماده سازی سطوح و سیستم پوششی

کارایی و عملکرد سیستم پوششی مستقیماً به درجه آماده سازی سطح مورد استفاده بستگی دارد . سطح باید تمیز، خشک و موقعیت سالم و بی عیب داشته باشد . آلودگی های روغنی، چربی، گریس، گردوخاک، زنگ های سست و مواد خارجی برای اطمینان از چسبندگی کافی باید برداشته شود . سطوح خراب و معیوب زیرین باید بشکل مناسب تعمیر و بازسازی گردد . قبل از اعمال رنگ همه سطوح باید بر طبق استاندارد ISO ۸۵۰۴ ارزیابی گردد . در صورت وجود روغن، چربی و یا گریس قبل از عملیات رنگ آمیزی بر طبق رویه تمیزکاری با حلال (SSPC-SP۱) این آلودگی ها باید برداشته شود .

موارد عمومی

روش آماده سازی و تمیزکاری

سطح

پاششها و جریانات مذاب جوشکاری، پوسته، ذرات نورد، زنگارها باید از سطح برداشته شود و لبه های گرد و تیز و نیز درز و شکاف ها بایستی توسط روش و وسایل مناسب صاف و هموار گردد . روغن و چربی را از روی سطح با استفاده از روش تمیزکاری حلالی بر طبق SSPC-SP۱ بردارید . حداقل آماده سازی سطح، تمیزکاری با ابزار دستی بر طبق استاندارد ISO ۸۵۰۱-۱ تا درجه St۲ و یا تمیزکاری تجاری تا Sa ۲ می باشد . برای عملکرد بهتر، تمیزکاری وزشی تا درجه Sa ۲ ۱/۲ قابل توصیه می باشد . در هنگام زبره سای، یک پروفیل یکنواخت با اندازه ۱۵ تا ۲۰ میکرون بر روی سطح مطلوب است که ایجاد شود

اعمال مستقیم بر روی سطوح آهنی و فولادی

اطمینان حاصل کنید که سطح آستر تمیز، خشک و عاری از هرگونه آلودگی و نمک های روی باشد . آستر غنی از پودر روی باید بطور کامل قبل از اعمال پوشش بعدی بر روی آن سخت شده باشد.

سطوح آستر غنی از پودر روی

سیستم رنگ	آستر	پوشش اتیل سیلیکات و نیز خود رنگ مقاوم حرارتی
	رویه	رنگ مقاوم حرارتی

توجه ۱: بمنظور ارائه سیستم پوششی بهینه برای استفاده در کاربرد های مخصوص و ویژه با بخش فنی شرکت شیمی لوکس تبادل نظر فرمائید .

توجه ۲: برای اطمینان از عملکرد مناسب سیستم پوششی، ترجیحاً مجموعه لایه ها از یک سازنده انتخاب و مورد مصرف قرار گیرد .

استفاده و کاربرد رنگ

رنگ مورد مصرف در ظرف واحد تهیه و بسته بندی شده است . ابزار مورد استفاده قبل از کاربرد باید کاملاً توسط حلال توصیه شده شستشو و تمیز گردد . برای مصرف ابتدا با یک همزن مناسب و با دور پایین رنگ را همزده و یکنواخت نمائید . از عدم وجود هرگونه رسوب در ته ظرف اطمینان حاصل نمایید . این رنگ نیاز به مصرف رقیق کننده ندارد . هرگز رنگ را در درجه حرارت و رطوبت نسبی خارج از استاندارد مشخص شده در برگه فنی بکار نبرید .

آماده سازی رنگ

نکات کاری

- ۱- در هنگام استفاده از اسپری ، پاشش بشکل همپوشانی ۵۰٪ بایستی رعایت گردد.
- ۲- زمان خشک شدن مستقیماً بوسیله دمای سطح رنگ آمیزی و دمای محیط میتواند تحت تاثیر قرار بگیرد.
- ۳ - در صورتی که دما و رطوبت نسبی مناسب نباشد از رنگ آمیزی اجتناب نمایید.
- ۴ - از صحت ضخامت فیلم اعمال شده اطمینان حاصل نمایید. از اعمال ضخیم رنگ خود داری نمائید.
- ۵ - نواحی جوشکاری، نقاط متخلخل، لبه های تیز، گوشه و زوایا، پیچ و پرچ و نواحی مشکل دار را با اعمال دوگانه بخوبی پوشش دهید.
- ۶ - سطوح معیوب کوچک را بوسیله قلمو ترمیم نمائید.
- ۷ - یکنواختی پوشش بستگی به مهارت و روش اعمال رنگ دارد و بهترین نتیجه با اسپری حاصل می شود.
- ۸ - هنگام استفاده از لایه بعدی به زمان های مجاز اعمال پوشش بعدی و آماده سازی سطح بایستی توجه ویژه صورت پذیرد.
- ۹ - کاربرد رنگ در ضخامت های بالا و پائینتر از آنچه توصیه شده است احتمال نتایج معکوس را محتمل می کند.
- ۱۰ - عملکرد ضد خوردگی روی آهن و فولاد آماده سازی شده مستقیماً به درجه آماده سازی سطح و ضخامت فیلم خشک رنگ وابسته می باشد .

ابزار و تجهیزات اعمال رنگ

پیستوله معمولی
اسپری بدون هوا
قلم مو

توجه : موارد توصیه شده بعنوان راهنما می باشد . تغییرات در سایز نازل و فشار پاشش با توجه به شرایط کاری در محل اجرای رنگ بمنظور بهبود مشخصه های اسپری ممکن است لازم باشد . همیشه ابزار مورد استفاده در رنگ آمیزی را بطور کامل با حلال های توصیه شده بشوئید . شیلنگ ها و دیگر مجاری انتقال رنگ باید عاری از رنگ قدیمی و دیگر آلود گیها باید باشد. از فیلتر روغن و مخزن رطوبت گیر در روش اسپری استفاده نمائید .

دمای سطح رنگ آمیزی

حداقل ۵°C
حداکثر ۴۵°C

توجه : برای جلوگیری از کندانس شدن رطوبت، درجه حرارت سطح می بایست ۳ درجه سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم هوای محیط باشد . سطح باید کاملاً خشک و عاری از رطوبت قابل دید باشد . سطوح رنگ شده باید از ذرات و آلودگی های ناشی از محیط محافظت بشود . درجه حرارت و رطوبت نسبی اندازه گیری شده باید در نزدیکی سطح کار باشد .

شرایط محیطی

از رنگ آمیزی در هوای برفی، بارانی، باد شدید و نزدیک به نقطه شبنم خودداری نمائید . رنگ را در رطوبت مناسب و استاندارد (کمتر از ۸۵٪) اعمال نمائید . مناسبترین شرایط برای درجه حرارت محیط در طول فرآیند رنگ آمیزی ۵ تا ۴۵ درجه سانتیگراد می باشد. تهویه خوب در محیط های بسته برای اطمینان از اجرای رنگ و خشک شدن مناسب نیاز می باشد . پوشش تا موقعیکه سخت شود نباید در معرض تنش های مکانیکی و تماس با آب و مواد شیمیایی قرار گیرد .

اختلاط

این محصول یک رنگ یک جزیی است و همیشه باید بطور کامل با یک همزن پرقدرت قبل از کاربرد مخلوط و یکنواخت گردد .

زمان انبار داری

ظروف در فضای مسقف، خشک، خنک و دارای تهویه خوب و به دور از نور خورشید و منابع حرارتی و آتشنا باید نگهداری شود . درب ظروف باید بشکل محکم در طول مدت انبارداری بسته نگهداشته شود . بهترین دمای انبار داری ۵ تا ۴۵ درجه سانتی گراد می باشد .

شرایط انبارداری

حلال شستشو

از تینر مخصوص شستشو و یا حلال مناسب مانند ترکیبات آروماتیکی و ... استفاده نمائید .

توقف رنگ آمیزی

هنگام توقف عملیات رنگ آمیزی به مدت طولانی، از مواد تازه رقیق شده استفاده نمائید . اجازه ندهید مواد رقیق شده در مخزن و مجاری پیستوله باقی بماند.

شستشو و تمیزکاری وسایل

کلیه تجهیزات را بلافاصله بعد از استفاده با تینر شستشوی مناسب تمیزکاری نمائید. یک شستشوی کامل دوره ای برای تجهیزات توصیه می شود . کلیه مواد زائد و اضافی و ظروف خالی را برطبق قوانین استاندارد معدوم نمائید . لباس های آلوده به رنگ با توجه به پتانسیل آتش گیری باید بشکل مناسب دور ریخته شود .

ایمنی و ملاحظات حین کاربرد

توجهات

برگه اطلاعات فنی و ایمنی مواد ترکیب شده را قبل از استفاده بخوانید . این محصول حاوی حلال و ترکیبات شیمیایی بوده که در صورت عدم رعایت نکات ایمنی بر سلامتی انسان و پاکیزگی محیط زیست اثر می گذارد . هرگز مواد رنگی و حلال را در فاضلاب و مجاری انتقال مایعات تخلیه نکنید . از آنجائیکه حمل و نقل، انبارداری و استفاده از این محصول می تواند باعث انفجار، آسیب و آتش سوزی شود، موارد عنوان شده در برگه فنی را بخوبی مطالعه و از آن پیروی نمائید .

ایمنی

این محصول حاوی حلال و مواد قابل اشتعال بوده و باید آنرا از شعله های مستقیم، جرقه و دیگر منابع حرارتی محافظت نمود . لوازم و تجهیزات برقی باید به زمین اتصال یابد . در صورت کار در محیط دارای ریسک انفجار، از کفش و لباس مخصوص ضد جرقه استفاده نمائید . از ابزار و وسایل ایمنی فردی مانند ماسک، دستکش، عینک، لباس محافظ و کرم های مخصوص دست و صورت استفاده نمائید . پرسنل را از سیگار کشیدن در نزدیک رنگ و نیز محل استفاده آن منع نمائید .

تهویه هوا

محصول را تحت تهویه هوایی مطلوب استفاده نمائید . هنگام رنگ آمیزی در مکان های بسته، سیرکولاسیون کامل هوایی در هنگام اعمال رنگ تا موقع سخت شدن رنگ بایستی انجام شود . تهویه باید طوری باشد که فشار بخارات ناشی از تبخیر حلال حداقل بوده تا خطرات انفجار را خنثی نماید. در فضا های دارای ضعف تهویه، از مجاری مناسب مانند هود های ضد انفجاری و ضد حریق استفاده نمائید.

احتیاطات فردی

از تماس مستقیم و طولانی مدت رنگ با پوست و چشم جلوگیری بعمل آورید . بخارات حلال، غبار و گرده های رنگ را هرگز استنشاق نکنید . در صورت ریزش بر روی پوست، آلودگی را برداشته و با آب شستشو نمائید . در صورت تماس با چشم، محل آسیب باید با آب فراوان بخوبی شسته شود و توجهات پزشکی بلافاصله باید انجام گیرد . این محصول در افراد حساس ممکن است باعث واکنش های آلرژیک گردد . همچنین بلعیده شدن آن مضر و مهلک می باشد . آسیب ها بر اساس مدت و مقدار تماس مواد می باشد . اگر در هنگام کاربرد تنفس بسختی صورت می گیرد، محیط را بمنظور بدست آوردن هوای تازه ترک کنید .

محدوده تضمین

اطلاعات موجود بر روی برچسب و یا برگه داده های فنی ، بر اساس فعالیت های آزمایشگاهی و دانش فنی موجود در شرکت ارائه شده است . این مقادیر برطبق استاندارد ها و نتایج کنترل کیفی گزارش شده است . این شرکت در قبال استفاده غلط از محصول ، قصور در حمل و نقل ، انبارداری بد ، کاربرد ناصحیح ، مهارت پایین کاربران ، متغیرهای آب و هوایی ، سلامت و صحت سطح مورد رنگ آمیزی و سایر مواردی که خارج از کنترل این شرکت می باشد ، مسئولیتی ندارد

معرفی محصول

آستر آلکیدی زینک فسفات

نام محصول

این محصول یک آستر محافظ بر پایه رزین آلکید بلند روغن و پیگمنت ضد خوردگی زینک فسفات می باشد . وجود پیگمنت ضد خوردگی در ترکیب این محصول آنرا برای استفاده و حفاظت از سازه های فلزی در محیط های نیمه صنعتی مساعد می نماید . آستر آلکیدی زینک فسفات شیمی لوکس دارای خواص فیزیکی و مکانیکی خوب، چسبندگی بسیار خوب، دوام و مقاومت جوی مناسب می باشد .

شرح محصول

مقاومت مناسب نسبت به عوامل خورنده - چسبندگی بسیار خوب - انعطاف پذیری بسیار خوب - خواص فیزیکی و مکانیکی خوب - سختی و انعطاف پذیری خوب - راحتی کاربرد - قابلیت استفاده با انواع تجهیزات اعمال رنگ

خواص و جنبه های ویژه

این آستر برای پوشش سازه های فلزی مورد مصرف در لوازم اداری، ماشین آلات صنعتی و اداری، اسکلت های فلزی، درب و پنجره و سازه های ساختمانی، سازه و تجهیزات فلزی در محیط های نیمه صنعتی و ... استفاده می شود . آستر آلکیدی زینک فسفات شیمی لوکس برای استفاده در سازه های نو بشکل یک پوشش تنها و یا چندلایه و یا آستر کارگاهی جائیکه حفاظت خوب مورد درخواست است، استفاده می گردد .

موارد کاربرد

برای استفاده در محیط های قلیایی دقت نظر صورت گیرد . امکان چروکیدگی و بلند شدگی آستر، موقعیکه رنگ رویه حاوی حلال های قوی باشد، وجود دارد .

محدودیت ها

مشخصات فنی و خواص محصول

فام	طوسی (سایر فام ها قابل ارائه است)	
ظاهر فیلم رنگ	مات	
تعداد اجزاء	۱ جزء	
پایه رزینی	آلکید بلند روغن	
روش خشک شدن	تبخیر حلال و اکسیداسیون با اکسیژن هوا	
نوع پیگمنت	زینک فسفات	
محیط کاربرد	داخلی و بیرونی	
دانسیته	۰.۱ ± ۱.۴۱ گرم بر سانتی متر مکعب (دما ۲۵-۲۳ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۴۵-۵۵ درصد)	
درصد جامد	وزنی	۱ ± ۸۵ %
	حجمی	۱ ± ۵۰ %
زمان خشک شدن	سطحی	کمتر از ۱ ساعت
	عمقی	کمتر از ۲:۳۰ ساعت (دما ۲۵-۲۳ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۴۵-۵۵ درصد)
	کامل	۱۰ - ۷ روز

توجه : زمان های خشک شدن وابسته به درجه حرارت سطح، دمای محیط، ضخامت های فیلم رنگ، تعداد لایه های رنگ، تهویه هوای محیط و رطوبت نسبی می باشد .

زمان اعمال پوشش بعدی یا مجدد	حداقل	۲۴ - ۱۲ ساعت (دما ۲۵-۲۳ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۴۵-۵۵ درصد)
	حداکثر	۳۰ روز

توجه : زمان خشک شدن واقعی برای اعمال پوشش بعدی و یا مجدد بر اساس ضخامت فیلم رنگ، تهویه، درجه حرارت سطح رنگ شده، رطوبت نسبی، سیستم رنگ زیرین، احتیاجات برای حمل و نقل سریع، استحکام مکانیکی و ... ممکن است کوتاهتر یا طولانی تر شود . رعایت این زمان برای جلوگیری از ایرادات رنگی الزامی است . سطح باید عاری از هرگونه آلودگی قبل از اعمال پوشش بعدی و یا مجدد باشد .

ضخامت پیشنهادی فیلم خشک رنگ ۶۰ - ۴۰ میکرون

توجه : در حین عملیات رنگ آمیزی، ضخامت فیلم رنگ نباید از حد مجاز در یک بار اعمال آن تخطی کند . زمان لازم برای تبخیر حلال در بین دوره های پاشش باید داده بشود .

پوشش تئوری در ضخامت ۵۰ میکرون 0.5 ± 10 مترمربع بر لیتر

توجه : میزان پوشش واقعی بر اساس فاکتور های متعددی از قبیل طرح و بافت زیرآیند، روش رنگ آمیزی، میزان پرت رنگ، تخلخل سطح، میزان رقیق شدن، شرایط و نحوه اعمال، مهارت اپراتور، عدم کنترل دقیق ضخامت، نوع ابزار رنگ آمیزی، شکل و اندازه سازه و ... متغیر خواهد بود . میزان پوشش تئوری ذکر شده در برگه اطلاعات فنی این موارد را مد نظر قرار نداده و تنها بر اساس محاسبات تئوری موقعیکه بر روی سطح صاف و یکنواخت بکار برده می شود، استوار می باشد .

تینر مصرفی تینر روغنی شیمی لوکس - کد ... (مسئولیت استفاده از انواع دیگر تینر بعهدده مصرف کننده می باشد)

نقطه اشتعال ۴۰ - ۳۵ درجه سانتی گراد

بسته بندی کواتر - گالن - حلب - بشکه

آماده سازی سطوح و سیستم پوششی

کلیه سطوح باید تمیز، خشک و عاری از هرگونه آلودگی از قبیل روغن، چربی، گریس، گردوخاک و سایر مواد خارجی باشد. ذرات مجتمع و نمک های قابل حل باید به روش مناسب تمیز و از روی سطح برداشته شود . سطوح خراب و معیوب زیرین باید تعمیر و بازسازی گردد . قبل از اعمال آستر همه سطوح باید بر طبق استاندارد ISO ۸۵۰۴ ارزیابی گردد

موارد عمومی

برای ایجاد ماکزیمم کارایی سیستم پوششی، پیشنهاد میگردد سطح تا استاندارد توصیه شده سنباده زنی و زبره سایی گردد . هرگونه سطوح برجسته و لبه دار باید بوسیله ابزار مناسب رفع و مسطح گردد . قطعاتی که دارای زنگ زدگی و مناطق خورده شده باشد ، باید بوسیله عملیات مکانیکی یا شیمیایی مناسب رفع عیب گردد . قبل از عملیات رنگ آمیزی کلیه ذرات و آلودگی ها، بوسیله تمیزکاری با فرچه و بادگیری باید از سطح کار برداشته شود .

روش آماده سازی و تمیزکاری

سطح

سطوح فلزی

سطوح رنگ آمیزی باید عاری از هرگونه آلودگی از قبیل گردو خاک، روغن، چربی، گریس، نمک ها و سایر آلودگی هایی که منجر به کاهش چسبندگی می شوند، باشد . استفاده از وسایل تمیز کننده مناسب توصیه می شود . در موارد خاص با بخش فنی شرکت شیمی لوکس مشاوره نمائید

سایر سطوح

آستر آلکیدی زینک فسفات

آستر

رنگ میانی الکیدی و سایر رنگهای سازگار با آستر آلکیدی

میانی

رنگ رویه الکیدی و سایر رنگ های سازگار با رنگ میانی

رویه

سیستم رنگ

توجه ۱: بمنظور ارائه سیستم پوششی بهینه برای استفاده در کاربرد های مخصوص و ویژه با بخش فنی شرکت شیمی لوکس تبادل نظر فرمائید .
توجه ۲ : برای اطمینان از عملکرد مناسب سیستم پوششی، ترجیحاً مجموعه لایه ها از یک سازنده انتخاب و مورد مصرف قرار گیرد .

استفاده و کاربرد رنگ

رنگ مورد مصرف در ظرف واحد تهیه و بسته بندی شده است . ابزار مورد استفاده قبل از کاربرد باید کاملاً توسط حلال توصیه شده شستشو و تمیز گردد . برای مصرف ابتدا با یک همزن مناسب و با دور پایین رنگ را همزده و یکنواخت نمائید. از عدم وجود هرگونه رسوب در ته ظرف اطمینان حاصل نمایید . در هنگام استفاده از تینر یا رقیق کننده، آنرا به آرامی و همراه با هم زدن به رنگ یکنواخت شده اضافه نمایید تا به ویسکوزیته اعمال رنگ برسد . هرگز رنگ را در درجه حرارت و رطوبت نسبی خارج از استاندارد مشخص شده در برگه فنی بکار نبرید .

آماده سازی رنگ

نکات کاری

- ۱- در هنگام استفاده از اسپری ، پاشش بشکل همپوشانی ۵۰٪ بایستی رعایت گردد.
- ۲- زمان خشک شدن مستقیماً بوسیله دمای سطح رنگ آمیزی و دمای محیط میتواند تحت تاثیر قرار بگیرد.
- ۳ - در صورتی که دما و رطوبت نسبی مناسب نباشد از رنگ آمیزی اجتناب نمایید.
- ۴ - از صحت ضخامت فیلم اعمال شده اطمینان حاصل نمائید. از بیش کاربرد رنگ اجتناب کنید
- ۵ - نواحی جوشکاری، نقاط متخلخل، لبه های تیز، گوشه و زوایا، پیچ و پرچ و نواحی مشکل دار را با اعمال دوگانه بخوبی پوشش دهید.
- ۶ - سطوح معیوب کوچک را بوسیله قلمو ترمیم نمائید.
- ۷ - یکنواختی پوشش بستگی به مهارت و روش اعمال رنگ دارد و بهترین نتیجه با اسپری حاصل می شود.
- ۸ - هنگام استفاده از لایه بعدی به زمان های مجاز اعمال پوشش بعدی و آماده سازی سطح بایستی توجه ویژه صورت پذیرد.
- ۹ - رقیق کردن بیش از حد باعث بروز ایراداتی از قبیل شره، ضخامت پائین، ظاهر نامناسب، ضعف چسبندگی و ... خواهد شد.
- ۱۰ - کاربرد رنگ در ضخامت های بالا و پائینتر از آنچه توصیه شده است احتمال نتایج معکوس را محتمل می کند.
- ۱۱- این محصول برای استفاده در محیط های شدیداً خورنده و یا اعمال بر روی سطوح آلوده توصیه نمی شود .
- ۱۲- عملکرد ضد خوردگی روی آهن و فولاد آماده سازی شده مستقیماً به درجه آماده سازی سطح و ضخامت فیلم خشک رنگ وابسته می باشد .

ابزار و تجهیزات اعمال رنگ

پیستوله معمولی
اسپری بدون هوا
قلم مو
غلطک

توجه : موارد توصیه شده بعنوان راهنما می باشد . تغییرات در سایز نازل و فشار پاشش با توجه به شرایط کاری در محل اجرای رنگ بمنظور بهبود مشخصه های اسپری ممکن است لازم باشد . همیشه ابزار مورد استفاده در رنگ آمیزی را بطور کامل با حلال های توصیه شده بشوئید . شیلنگ ها و دیگر مجاری انتقال رنگ باید عاری از رنگ قدیمی و دیگر آلود گیها باید باشد. از فیلتر روغن و مخزن رطوبت گیر در روش اسپری استفاده نمائید .

دمای سطح رنگ آمیزی

حداقل ۵°C
حداکثر ۴۵°C

توجه : برای جلوگیری از کندانس شدن رطوبت، درجه حرارت سطح می بایست ۳ درجه سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم هوای محیط باشد . سطح باید کاملاً خشک و عاری از رطوبت قابل دید باشد . سطوح رنگ شده باید از ذرات و آلودگی های ناشی از محیط محافظت بشود . درجه حرارت و رطوبت نسبی اندازه گیری شده باید در نزدیکی سطح کار باشد . کندانسیون بواسطه درجه حرارت پائین سطح زیر نقطه شبنم، باعث زنگ زدگی نقطه ای بر روی فولاد آماده سازی شده می گردد و در چسبندگی مناسب به سطح زیرکار ایجاد مشکل می کند .

شرایط محیطی

از رنگ آمیزی در هوای برفی، بارانی، باد شدید و نزدیک به نقطه شبنم خودداری نمائید . رنگ را در رطوبت مناسب و استاندارد (کمتر از ۸۵٪) اعمال نمائید . مناسبترین شرایط برای درجه حرارت محیط در طول فرآیند رنگ آمیزی ۵ تا ۴۵ درجه سانتیگراد می باشد. تهویه خوب در محیط های بسته برای اطمینان از اجرای رنگ و خشک شدن مناسب نیاز می باشد . پوشش تا موقعیکه سخت شود نباید در معرض تنش های مکانیکی و تماس با آب و مواد شیمیایی قرار گیرد .

اختلاط

این محصول یک رنگ یک جزیی است و همیشه باید بطور کامل با یک همزن پرقدرت قبل از کاربرد مخلوط و یکنواخت گردد .

مقدار تینر مورد نیاز جهت رقیق کردن

میزان افزایش تینر بستگی مستقیم به روش اعمال رنگ، دمای رنگ، دما و رطوبت محیط، ضخامت فیلم خشک، مهارت اپراتور و ... دارد . این محصول تنها باید با استفاده از تینر پیشنهادی رقیق شود . استفاده از تینر های جایگزین می توانند بطور جدی مکانیزم خشک شدن رنگ را تحت تاثیر قرار دهند.

زمان انبار داری	۱۲ ماه در شرایط استاندارد
شرایط انبارداری	ظروف در فضای مسقف، خشک، خنک و دارای تهویه خوب و به دور از نور خورشید و منابع حرارتی و آتشزا باید نگهداری شود . درب ظروف باید بشکل محکم در طول مدت انبارداری بسته نگهداشته شود . بهترین دمای انبار داری ۵ تا ۴۵ درجه سانتی گراد می باشد .
حلال شستشو	از تینر مخصوص شستشو و یا حلال مناسب مانند ترکیبات آلیفاتیکی و ... استفاده نمائید .
توقف رنگ آمیزی	هنگام توقف عملیات رنگ آمیزی به مدت طولانی، از مواد تازه رقیق شده استفاده نمائید . اجازه ندهید مواد رقیق شده در مخزن و مجاری پیستوله باقی بماند.
شستشو و تمیزکاری وسایل	کلیه تجهیزات را بلافاصله بعد از استفاده با تینر شستشوی مناسب تمیزکاری نمائید. یک شستشوی کامل دوره ای برای تجهیزات توصیه می شود . کلیه مواد زائد و اضافی و ظروف خالی را برطبق قوانین استاندارد معدوم نمائید . لباس های آلوده به رنگ با توجه به پتانسیل آتش گیری باید بشکل مناسب دور ریخته شود .

ایمنی و ملاحظات حین کاربرد

توجهات	برگه اطلاعات فنی و ایمنی مواد ترکیب شده را قبل از استفاده بخوانید . این محصول حاوی حلال و ترکیبات شیمیایی بوده که در صورت عدم رعایت نکات ایمنی بر سلامتی انسان و پاکیزگی محیط زیست اثر می گذارد . هرگز مواد رنگی و حلال را در فاضلاب و مجاری انتقال مایعات تخلیه نکنید . از آنجائیکه حمل و نقل، انبارداری و استفاده از این محصول می تواند باعث انفجار، آسیب و آتش سوزی شود، موارد عنوان شده در برگه فنی را بخوبی مطالعه و از آن پیروی نمائید .
ایمنی	این محصول حاوی حلال و مواد قابل اشتعال بوده و باید آنرا از شعله های مستقیم، جرقه و دیگر منابع حرارتی محافظت نمود . لوازم و تجهیزات برقی باید به زمین اتصال یابد . در صورت کار در محیط دارای ریسک انفجار، از کفش و لباس مخصوص ضد جرقه استفاده نمائید . از ابزار و وسایل ایمنی فردی مانند ماسک، دستکش، عینک، لباس محافظ و کرم های مخصوص دست و صورت استفاده نمائید . پرسنل را از سیگار کشیدن در نزدیک رنگ و نیز محل استفاده آن منع نمائید .
تهویه هوا	محصول را تحت تهویه هوایی مطلوب استفاده نمائید . هنگام رنگ آمیزی در مکان های بسته، سیرکولاسیون کامل هوایی در هنگام اعمال رنگ تا موقع سخت شدن رنگ بایستی انجام شود . تهویه باید طوری باشد که فشار بخارات ناشی از تبخیر حلال حداقل بوده تا خطرات انفجار را خنثی نماید. در فضا های دارای ضعف تهویه، از مجاری مناسب مانند هود های ضد انفجاری و ضد حریق استفاده نمائید.
احتیاطات فردی	از تماس مستقیم و طولانی مدت رنگ با پوست و چشم جلوگیری بعمل آورید . بخارات حلال، غبار و گرده های رنگ را هرگز استنشاق نکنید . در صورت ریزش بر روی پوست، آلودگی را برداشته و با آب شستشو نمائید . در صورت تماس با چشم، محل آسیب باید با آب فراوان بخوبی شسته شود و توجهات پزشکی بلافاصله باید انجام گیرد . این محصول در افراد حساس ممکن است باعث واکنش های آلرژیک گردد . همچنین بلعیده شدن آن مضر و مهلک می باشد . آسیب ها بر اساس مدت و مقدار تماس مواد می باشد . اگر در هنگام کاربرد تنفس بسختی صورت می گیرد، محیط را بمنظور بدست آوردن هوای تازه ترک کنید .

محدوده تضمین

اطلاعات موجود بر روی برچسب و یا برگه داده های فنی ، بر اساس فعالیت های آزمایشگاهی و دانش فنی موجود در شرکت ارائه شده است . این مقادیر برطبق استاندارد ها و نتایج کنترل کیفی گزارش شده است . این شرکت در قبال استفاده غلط از محصول ، قصور در حمل و نقل ، انبارداری بد ، کاربرد ناصحیح ، مهارت پایین کاربران ، متغیرهای آب و هوایی ، سلامت و صحت سطح مورد رنگ آمیزی و سایر مواردی که خارج از کنترل این شرکت می باشد ، مسئولیتی ندارد

معرفی محصول

نام محصول

آستر آلکیدی زینک فسفات سریع خشک

شرح محصول

این محصول یک آستر محافظ بر پایه رزین آلکید متوسط روغن و پیگمنت ضد خوردگی فسفات روی می باشد . آستر آلکیدی زینک فسفات سریع خشک شیمی لوکس برای استفاده در محیط های صنعتی سبک، نیمه صنعتی و معمولی برای حفاظت سطوح فلزی طراحی شده است . این آستر با پیگمنت های بازدارنده خوردگی فرموله شده است و موقعیکه بدرستی اعمال گردد حفاظت از خوردگی مدت دار سطوح را تدارک می بیند . این آستر سریع خشک بوده و دارای چسبندگی بسیار خوب، مقاومت جوی خوب و پایداری و دوام طولانی مدت است .

خواص و جنبه های ویژه

سرعت خشک شدن مناسب - چسبندگی خیلی خوب - خواص مقاومتی و ضد خوردگی خوب - امکان جابجایی و حمل و نقل سریع قطعه رنگ شده - عاری از سرب و کرومات

موارد کاربرد

از این آستر برای رنگ آمیزی و حفاظت سازه های فلزی، ماشین آلات صنعتی، ادوات کشاورزی، تاسیسات صنعتی، اسکلت های فلزی، لوازم و ابزار خانگی، سوله و دیگر سطوحی که نیازمند یک آستر مقاوم و محافظ خوردگی است، کاربری می شود . این محصول در دوبخش آستر تعمیراتی و آستر سازه های نو مورد استفاده قرار می گیرد .

محدودیت ها

مشخصات فنی و خواص محصول

فام	طوسی (سایر فام ها قابل ارائه است)
ظاهر فیلم رنگ	مات
تعداد اجزاء	۱ جزء
پایه رزینی	آلکید متوسط روغن
روش خشک شدن	تبخیر حلال و اکسیداسیون با اکسیژن هوا
نوع پیگمنت	زینک فسفات
محیط کاربرد	داخلی و بیرونی
دانسیته	۰.۱ ± ۱.۳۴ گرم بر سانتی متر مکعب
درصد جامد	وزنی ۷۵ ± ۱ %
	حجمی ۴۳ ± ۱ %
زمان خشک شدن	سطحی کمتر از ۴۵ دقیقه
	عمقی کمتر از ۹۰ دقیقه
	کامل ۱۰ - ۷ روز

توجه : زمان های خشک شدن وابسته به درجه حرارت سطح، دمای محیط، ضخامت های فیلم رنگ، تعداد لایه های رنگ، تهویه هوای محیط و رطوبت نسبی می باشد .

زمان اعمال پوشش بعدی یا مجدد

حداقل	۲۴ - ۱۲ ساعت
حداکثر	۳۰ روز

توجه : زمان خشک شدن واقعی برای اعمال پوشش بعدی و یا مجدد بر اساس ضخامت فیلم رنگ، تهویه، درجه حرارت سطح رنگ شده، رطوبت نسبی، سیستم رنگ زیرین، احتیاجات برای حمل و نقل سریع، استحکام مکانیکی و ... ممکن است کوتاهتر یا طولانی تر شود . رعایت این زمان برای جلوگیری از ایرادات رنگی الزامی است . سطح باید عاری از هرگونه آلودگی قبل از اعمال پوشش بعدی و یا مجدد باشد .

ضخامت پیشنهادی فیلم خشک رنگ

۶۰ - ۴۰ میکرون

توجه : در حین عملیات رنگ آمیزی، ضخامت فیلم رنگ نباید از حد مجاز در یک بار اعمال آن تخطی کند . زمان لازم برای تبخیر حلال در بین دوره های پاشش باید داده بشود .

پوشش تئوری در ضخامت ۵۰ میکرون

۰.۵ ± ۸.۵ مترمربع بر لیتر

توجه : میزان پوشش واقعی بر اساس فاکتور های متعددی از قبیل طرح و بافت زیرآیند، روش رنگ آمیزی، میزان پرت رنگ، تخلخل سطح، میزان رقیق شدن، شرایط و نحوه اعمال، مهارت اپراتور، عدم کنترل دقیق ضخامت، نوع ابزار رنگ آمیزی، شکل و اندازه سازه و ... متغیر خواهد بود . میزان پوشش تئوری ذکر شده در برگه اطلاعات فنی این موارد را مد نظر قرار نداده و تنها بر اساس محاسبات تئوری موقعیکه بر روی سطح صاف و یکنواخت بکار برده می شود، استوار می باشد .

تینر مصرفی

تینر روغنی شیمی لوکس - کد ... (مسئولیت استفاده از انواع دیگر تینر بعهدده مصرف کننده می باشد)

نقطه اشتعال

۳۰ - ۲۵ درجه سانتی گراد

بسته بندی

کواتر - گالن - حلب - بشکه

آماده سازی سطوح و سیستم پوششی

کلیه سطوح باید تمیز، خشک و عاری از هرگونه آلودگی از قبیل روغن، چربی، گریس، گردو خاک و سایر مواد خارجی باشد. ذرات مجتمع و نمک های قابل حل باید به روش مناسب تمیز و از روی سطح برداشته شود . سطوح خراب و معیوب زیرین باید تعمیر و بازسازی گردد . قبل از اعمال آستر همه سطوح باید بر طبق استاندارد ISO ۸۵۰۴ ارزیابی گردد

موارد عمومی

برای ایجاد ماکزیمم کارایی سیستم پوششی، پیشنهاد میگردد سطح تا استاندارد توصیه شده سنباده زنی و زبره سایی گردد . هرگونه سطوح برجسته و لبه دار باید بوسیله ابزار مناسب رفع و مسطح گردد . قطعاتی که دارای زنگ زدگی و مناطق خورده شده باشد ، باید بوسیله عملیات مکانیکی یا شیمیایی مناسب رفع عیب گردد . قبل از عملیات رنگ آمیزی کلیه ذرات و آلودگی ها، بوسیله تمیزکاری با فرچه و بادگیری باید از سطح کار برداشته شود .

روش آماده سازی و تمیزکاری

سطح

سطوح فلزی

سطوح رنگ آمیزی باید عاری از هرگونه آلودگی از قبیل گردو خاک، روغن، چربی، گریس، نمک ها و سایر آلودگی هایی که منجر به کاهش چسبندگی می شوند، باشد . استفاده از وسایل تمیز کننده مناسب توصیه می شود . در موارد خاص با بخش فنی شرکت شیمی لوکس مشاوره نمائید

سایر سطوح

آستر آلکیدی زینک فسفات سریع خشک

آستر

رنگ میانی الکیدی و سایر رنگهای سازگار با آستر آلکیدی

میانی

رنگ رویه الکیدی و سایر رنگ های سازگار با رنگ میانی

رویه

سیستم رنگ

توجه ۱: بمنظور ارائه سیستم پوششی بهینه برای استفاده در کاربرد های مخصوص و ویژه با بخش فنی شرکت شیمی لوکس تبادل نظر فرمائید .

توجه ۲: برای اطمینان از عملکرد مناسب سیستم پوششی، ترجیحاً مجموعه لایه ها از یک سازنده انتخاب و مورد مصرف قرار گیرد .

استفاده و کاربرد رنگ

رنگ مورد مصرف در ظرف واحد تهیه و بسته بندی شده است . ابزار مورد استفاده قبل از کاربرد باید کاملاً توسط حلال توصیه شده شستشو و تمیز گردد . برای مصرف ابتدا با یک همزن مناسب و با دور پایین رنگ را همزده و یکنواخت نمائید. از عدم وجود هرگونه رسوب در ته ظرف اطمینان حاصل نمایید . در هنگام استفاده از تینر یا رقیق کننده، آنرا به آرامی و همراه با هم زدن به رنگ یکنواخت شده اضافه نمایید تا به ویسکوزیته اعمال رنگ برسد . هرگز رنگ را در درجه حرارت و رطوبت نسبی خارج از استاندارد مشخص شده در برگه فنی بکار نبرید .

آماده سازی رنگ

- ۱- در هنگام استفاده از اسپری ، پاشش بشکل همپوشانی ۵۰٪ بایستی رعایت گردد.
- ۲- زمان خشک شدن مستقیماً بوسیله دمای سطح رنگ آمیزی و دمای محیط میتواند تحت تاثیر قرار بگیرد.
- ۳ - در صورتی که دما و رطوبت نسبی مناسب نباشد از رنگ آمیزی اجتناب نمایید.
- ۴ - از صحت ضخامت فیلم اعمال شده اطمینان حاصل نمائید. از بیش کاربرد رنگ اجتناب کنید .
- ۵ - نواحی جوشکاری، نقاط متخلخل، لبه های تیز، گوشه و زوایا، پیچ و پرچ و نواحی مشکل دار را با اعمال دوگانه بخوبی پوشش دهید.
- ۶ - سطوح معیوب کوچک را بوسیله قلمو ترمیم نمائید.
- ۷ - یکنواختی پوشش بستگی به مهارت و روش اعمال رنگ دارد و بهترین نتیجه با اسپری حاصل می شود.
- ۸ - هنگام استفاده از لایه بعدی به زمان های مجاز اعمال پوشش بعدی و آماده سازی سطح بایستی توجه ویژه صورت پذیرد.
- ۹ - رقیق کردن بیش از حد باعث بروز ایراداتی از قبیل شره، ضخامت پائین، ظاهر نامناسب، ضعف چسبندگی و ... خواهد شد.
- ۱۰ - کاربرد رنگ در ضخامت های بالا و پائینتر از آنچه توصیه شده است احتمال نتایج معکوس را محتمل می کند.
- ۱۱ - این محصول برای استفاده در محیط های شدیداً خورنده و یا اعمال بر روی سطوح آلوده توصیه نمی شود .
- ۱۲- عملکرد ضد خوردگی روی آهن و فولاد آماده سازی شده مستقیماً به درجه آماده سازی سطح و ضخامت فیلم خشک رنگ وابسته می باشد .

نکات کاری

ابزار و تجهیزات اعمال رنگ

پیستوله معمولی

اسپری بدون هوا

قلم مو

غلطک

توجه : موارد توصیه شده بعنوان راهنما می باشد . تغییرات در سایز نازل و فشار پاشش با توجه به شرایط کاری در محل اجرای رنگ بمنظور بهبود مشخصه های اسپری ممکن است لازم باشد . همیشه ابزار مورد استفاده در رنگ آمیزی را بطور کامل با حلال های توصیه شده بشوئید . شیلنگ ها و دیگر مجاری انتقال رنگ باید عاری از رنگ قدیمی و دیگر آلود گیها باید باشد. از فیلتر روغن و مخزن رطوبت گیر در روش اسپری استفاده نمائید .

دمای سطح رنگ آمیزی

حداقل

۵ °C

حداکثر

۴۵ °C

توجه : برای جلوگیری از کندانس شدن رطوبت، درجه حرارت سطح می بایست ۳ درجه سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم هوای محیط باشد . سطح باید کاملاً خشک و عاری از رطوبت قابل دید باشد . سطوح رنگ شده باید از ذرات و آلودگی های ناشی از محیط محافظت بشود . درجه حرارت و رطوبت نسبی اندازه گیری شده باید در نزدیکی سطح کار باشد . کندانسیون بواسطه درجه حرارت پائین سطح زیر نقطه شبنم، باعث زنگ زدگی نقطه ای بر روی فولاد آماده سازی شده می گردد و در چسبندگی مناسب به سطح زیرکار ایجاد مشکل می کند .

شرایط محیطی

از رنگ آمیزی در هوای برفی، بارانی، باد شدید و نزدیک به نقطه شبنم خودداری نمائید . رنگ را در رطوبت مناسب و استاندارد (کمتر از ۸۵٪) اعمال نمائید . مناسبترین شرایط برای درجه حرارت محیط در طول فرآیند رنگ آمیزی ۵ تا ۴۵ درجه سانتیگراد می باشد. تهویه خوب در محیط های بسته برای اطمینان از اجرای رنگ و خشک شدن مناسب نیاز می باشد . پوشش تا موقعیکه سخت شود نباید در معرض تنش های مکانیکی و تماس با آب و مواد شیمیایی قرار گیرد .

اختلاط

این محصول یک رنگ یک جزیی است و همیشه باید بطور کامل با یک همزن پرفدردت قبل از کاربرد مخلوط و یکنواخت گردد .

مقدار تینر مورد نیاز جهت رقیق کردن

میزان افزایش تینر بستگی مستقیم به روش اعمال رنگ، دمای رنگ، دما و رطوبت محیط، ضخامت فیلم خشک، مهارت اپراتور و ... دارد. این محصول تنها باید با استفاده از تینر پیشنهادی رقیق شود. استفاده از تینر های جایگزین می توانند بطور جدی مکانیزم خشک شدن رنگ را تحت تاثیر قرار دهند.

زمان انبار داری

۱۲ ماه در شرایط استاندارد

شرایط انبارداری

ظروف در فضای مسقف، خشک، خنک و دارای تهویه خوب و به دور از نور خورشید و منابع حرارتی و آتشزا باید نگهداری شود. درب ظروف باید بشکل محکم در طول مدت انبارداری بسته نگهداشته شود. بهترین دمای انبار داری ۵ تا ۴۵ درجه سانتی گراد می باشد.

حلال شستشو

از تینر مخصوص شستشو و یا حلال مناسب مانند ترکیبات آلیفاتیکی و ... استفاده نمائید.

توقف رنگ آمیزی

هنگام توقف عملیات رنگ آمیزی به مدت طولانی، از مواد تازه رقیق شده استفاده نمائید. اجازه ندهید مواد رقیق شده در مخزن و مجاری پیستوله باقی بماند.

شستشو و تمیزکاری وسایل

کلیه تجهیزات را بلافاصله بعد از استفاده با تینر شستشوی مناسب تمیزکاری نمائید. یک شستشوی کامل دوره ای برای تجهیزات توصیه می شود. کلیه مواد زائد و اضافی و ظروف خالی را برطبق قوانین استاندارد معدوم نمائید. لباس های آلوده به رنگ با توجه به پتانسیل آتش گیری باید بشکل مناسب دور ریخته شود.

ایمنی و ملاحظات حین کاربرد

توجهات

برگه اطلاعات فنی و ایمنی مواد ترکیب شده را قبل از استفاده بخوانید. این محصول حاوی حلال و ترکیبات شیمیایی بوده که در صورت عدم رعایت نکات ایمنی بر سلامتی انسان و پاکیزگی محیط زیست اثر می گذارد. هرگز مواد رنگی و حلال را در فاضلاب و مجاری انتقال مایعات تخلیه نکنید. از آنجائیکه حمل و نقل، انبارداری و استفاده از این محصول می تواند باعث انفجار، آسیب و آتش سوزی شود، موارد عنوان شده در برگه فنی را بخوبی مطالعه و از آن پیروی نمائید.

ایمنی

این محصول حاوی حلال و مواد قابل اشتعال بوده و باید آنرا از شعله های مستقیم، جرقه و دیگر منابع حرارتی محافظت نمود. لوازم و تجهیزات برقی باید به زمین اتصال یابد. در صورت کار در محیط دارای ریسک انفجار، از کفش و لباس مخصوص ضد جرقه استفاده نمائید. از ابزار و وسایل ایمنی فردی مانند ماسک، دستکش، عینک، لباس محافظ و کرم های مخصوص دست و صورت استفاده نمائید. پرسنل را از سیگار کشیدن در نزدیک رنگ و نیز محل استفاده آن منع نمائید.

تهویه هوا

محصول را تحت تهویه هوایی مطلوب استفاده نمائید. هنگام رنگ آمیزی در مکان های بسته، سیرکولاسیون کامل هوایی در هنگام اعمال رنگ تا موقع سخت شدن رنگ بایستی انجام شود. تهویه باید طوری باشد که فشار بخارات ناشی از تبخیر حلال حداقل بوده تا خطرات انفجار را خنثی نماید. در فضا های دارای ضعف تهویه، از مجاری مناسب مانند هود های ضد انفجاری و ضد حریق استفاده نمائید.

احتیاطات فردی

از تماس مستقیم و طولانی مدت رنگ با پوست و چشم جلوگیری بعمل آورید. بخارات حلال، غبار و گرده های رنگ را هرگز استنشاق نکنید. در صورت ریزش بر روی پوست، آلودگی را برداشته و با آب شستشو نمائید. در صورت تماس با چشم، محل آسیب باید با آب فراوان بخوبی شسته شود و توجهات پزشکی بلافاصله باید انجام گیرد. این محصول در افراد حساس ممکن است باعث واکنش های آلرژیک گردد. همچنین بلعیده شدن آن مضر و مهلک می باشد. آسیب ها بر اساس مدت و مقدار تماس مواد می باشد. اگر در هنگام کاربرد تنفس بسختی صورت می گیرد، محیط را بمنظور بدست آوردن هوای تازه ترک کنید.

محدوده تضمین

اطلاعات موجود بر روی برچسب و یا برگه داده های فنی، بر اساس فعالیت های آزمایشگاهی و دانش فنی موجود در شرکت ارائه شده است. این مقادیر برطبق استاندارد ها و نتایج کنترل کیفی گزارش شده است. این شرکت در قبال استفاده غلط از محصول، قصور در حمل و نقل، انبارداری بد، کاربرد ناصحیح، مهارت پایین کاربران، متغیرهای آب و هوایی، سلامت و صحت سطح مورد رنگ آمیزی و سایر مواردی که خارج از کنترل این شرکت می باشد، مسئولیتی ندارد.

معرفی محصول

نام محصول

آستر آلکیدی سریع خشک

شرح محصول

این محصول یک آستر محافظ بر پایه رزین آلکید متوسط روغن می باشد . آستر آلکیدی سریع خشک شیمی لوکس برای استفاده در محیط های نیمه صنعتی و نرمال برای حفاظت سطوح فلزی طراحی شده است . این آستر موقعیکه بدرستی اعمال گردد حفاظت از خوردگی مناسب را برای سطوح تدارک می بیند . این آستر سریع خشک دارای چسبندگی بسیار خوب، مقاومت جوی خوب و پایداری و دوام طولانی مدت است .

خواص و جنبه های ویژه

سرعت خشک شدن مناسب - چسبندگی خیلی خوب - خواص مقاومتی خوب تحت شرایط نرمال - امکان جابجایی و حمل و نقل سریع قطعه رنگ شده - عاری از سرب و کرومات

موارد کاربرد

از این آستر برای رنگ آمیزی و حفاظت سازه های فلزی، ماشین آلات صنعتی، ادوات کشاورزی، تاسیسات نیمه صنعتی، اسکلت های فلزی، لوازم و ابزار خانگی، سوله و دیگر سطوحی که نیازمند یک آستر مقاوم و محافظ است، کاربری می شود . این محصول در دوبخش آستر تعمیراتی و آستر سازه های نو مورد استفاده قرار می گیرد .

مشخصات فنی و خواص محصول

فام	طوسی (سایر فام ها قابل ارائه است)
ظاهر فیلم رنگ	مات
تعداد اجزاء	۱ جزء
پایه رزینی	آلکید متوسط روغن
روش خشک شدن	تبخیر حلال و اکسیداسیون با اکسیژن هوا
نوع پیگمنت	معدنی و آلی
محیط کاربرد	داخلی و بیرونی
دانسپته	۰.۱ ± ۱.۳۴ گرم بر سانتی متر مکعب (دما ۲۵-۲۳ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۵۵-۴۵ درصد)
درصد جامد	وزنی ۱ ± ۷۵ %
	حجمی ۱ ± ۴۳ %
زمان خشک شدن	سطحی کمتر از ۴۵ دقیقه
	عمقی کمتر از ۹۰ دقیقه (دما ۲۵-۲۳ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۵۵-۴۵ درصد)
	کامل ۱۰ - ۷ روز

توجه : زمان های خشک شدن وابسته به درجه حرارت سطح، دمای محیط، ضخامت های فیلم رنگ، تعداد لایه های رنگ، تهویه هوای محیط و رطوبت نسبی می باشد .

زمان اعمال پوشش بعدی یا مجدد	حداقل ۲۴ - ۱۲ ساعت (دما ۲۵-۲۳ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۵۵-۴۵ درصد)
	حداکثر ۳۰ روز

توجه : زمان خشک شدن واقعی برای اعمال پوشش بعدی و یا مجدد بر اساس ضخامت فیلم رنگ، تهویه، درجه حرارت سطح رنگ شده، رطوبت نسبی، سیستم رنگ زیرین، احتیاجات برای حمل و نقل سریع، استحکام مکانیکی و ... ممکن است کوتاهتر یا طولانی تر شود . رعایت این زمان برای جلوگیری از ایرادات رنگی الزامی است . سطح باید عاری از هرگونه آلودگی قبل از اعمال پوشش بعدی و یا مجدد باشد .

ضخامت پیشنهادی فیلم خشک رنگ

۶۰ - ۴۰ میکرون

توجه : در حین عملیات رنگ آمیزی، ضخامت فیلم رنگ نباید از حد مجاز در یک بار اعمال آن تخطی کند . زمان لازم برای تبخیر حلال در بین دوره های پاشش باید داده بشود .

پوشش تئوری در ضخامت ۵۰ میکرون

۰.۵ ± ۸.۵ مترمربع بر لیتر

توجه : میزان پوشش واقعی بر اساس فاکتور های متعددی از قبیل طرح و بافت زیرآیند، روش رنگ آمیزی، میزان پرت رنگ، تخلخل سطح، میزان رقیق شدن، شرایط و نحوه اعمال، مهارت اپراتور، عدم کنترل دقیق ضخامت، نوع ابزار رنگ آمیزی، شکل و اندازه سازه و ... متغیر خواهد بود . میزان پوشش تئوری ذکر شده در برگه اطلاعات فنی این موارد را مد نظر قرار نداده و تنها بر اساس محاسبات تئوری موقعیکه بر روی سطح صاف و یکنواخت بکار برده می شود، استوار می باشد .

تینر روغنی شیمی لوکس - کد ... (مسئولیت استفاده از انواع دیگر تینر بعهدده مصرف کننده می باشد)

تینر مصرفی

۳۰ - ۲۵ درجه سانتی گراد

نقطه اشتعال

کواتر - گالن - حلب - بشکه

بسته بندی

آماده سازی سطوح و سیستم پوششی

کلیه سطوح باید تمیز، خشک و عاری از هرگونه آلودگی از قبیل روغن، چربی، گریس، گردو خاک و سایر مواد خارجی باشد. ذرات مجتمع و نمک های قابل حل باید به روش مناسب تمیز و از روی سطح برداشته شود . سطوح خراب و معیوب زیرین باید تعمیر و بازسازی گردد . قبل از اعمال آستر همه سطوح باید بر طبق استاندارد ISO ۸۵۰۴ ارزیابی گردد

موارد عمومی

برای ایجاد ماکزیمم کارایی سیستم پوششی، پیشنهاد میگردد سطح تا استاندارد توصیه شده سنباده زنی و زبره سایی گردد . هرگونه سطوح برجسته و لبه دار باید بوسیله ابزار مناسب رفع و مسطح گردد . قطعاتی که دارای زنگ زدگی و مناطق خورده شده باشد ، باید بوسیله عملیات مکانیکی یا شیمیایی مناسب رفع عیب گردد . قبل از عملیات رنگ آمیزی کلیه ذرات و آلودگی ها، بوسیله تمیزکاری با فرچه و بادگیری باید از سطح کار برداشته شود .

روش آماده سازی و تمیزکاری
سطح

سطوح فلزی

سطوح رنگ آمیزی باید عاری از هرگونه آلودگی از قبیل گردو خاک، روغن، چربی، گریس، نمک ها و سایر آلودگی هایی که منجر به کاهش چسبندگی می شوند، باشد . استفاده از وسایل تمیز کننده مناسب توصیه می شود . در موارد خاص با بخش فنی شرکت شیمی لوکس مشاوره نمایید

سایر سطوح

آستر آلکیدی زینک فسفات سریع خشک

آستر

رنگ میانی الکیدی و سایر رنگهای سازگار با آستر آلکیدی

میانی

رنگ رویه الکیدی و سایر رنگ های سازگار با رنگ میانی

رویه

سیستم رنگ

توجه ۱: بمنظور ارائه سیستم پوششی بهینه برای استفاده در کاربرد های مخصوص و ویژه با بخش فنی شرکت شیمی لوکس تبادل نظر فرمائید .

توجه ۲: برای اطمینان از عملکرد مناسب سیستم پوششی، ترجیحاً مجموعه لایه ها از یک سازنده انتخاب و مورد مصرف قرار گیرد .

استفاده و کاربرد رنگ

رنگ مورد مصرف در ظرف واحد تهیه و بسته بندی شده است . ابزار مورد استفاده قبل از کاربرد باید کاملاً توسط حلال توصیه شده شستشو و تمیز گردد . برای مصرف ابتدا با یک همزن مناسب و با دور پایین رنگ را همزده و یکنواخت نمائید. از عدم وجود هرگونه رسوب در ته ظرف اطمینان حاصل نمایید . در هنگام استفاده از تینر یا رقیق کننده، آنرا به آرامی و همراه با هم زدن به رنگ یکنواخت شده اضافه نمایید تا به ویسکوزیته اعمال رنگ برسد . هرگز رنگ را در درجه حرارت و رطوبت نسبی خارج از استاندارد مشخص شده در برگه فنی بکار نبرید .

آماده سازی رنگ

- ۱- در هنگام استفاده از اسپری ، پاشش بشکل همپوشانی ۵۰٪ بایستی رعایت گردد.
- ۲- زمان خشک شدن مستقیماً بوسیله دمای سطح رنگ آمیزی و دمای محیط میتواند تحت تاثیر قرار بگیرد.
- ۳ - در صورتی که دما و رطوبت نسبی مناسب نباشد از رنگ آمیزی اجتناب نمایید.
- ۴ - از صحت ضخامت فیلم اعمال شده اطمینان حاصل نمایید. از بیش کاربرد رنگ اجتناب کنید .
- ۵ - نواحی جوشکاری، نقاط متخلخل، لبه های تیز، گوشه و زوایا، پیچ و پرچ و نواحی مشکل دار را با اعمال دوگانه بخوبی پوشش دهید.
- ۶ - سطوح معیوب کوچک را بوسیله قلمو ترمیم نمائید.
- ۷ - یکنواختی پوشش بستگی به مهارت و روش اعمال رنگ دارد و بهترین نتیجه با اسپری حاصل می شود.
- ۸ - هنگام استفاده از لایه بعدی به زمان های مجاز اعمال پوشش بعدی و آماده سازی سطح بایستی توجه ویژه صورت پذیرد.
- ۹ - رقیق کردن بیش از حد باعث بروز ایراداتی از قبیل شره، ضخامت پائین، ظاهر نامناسب، ضعف چسبندگی و ... خواهد شد.
- ۱۰ - کاربرد رنگ در ضخامت های بالا و پائینتر از آنچه توصیه شده است احتمال نتایج معکوس را محتمل می کند.
- ۱۱ - این محصول برای استفاده در محیط های شدیداً خورنده و یا اعمال بر روی سطوح آلوده توصیه نمی شود .
- ۱۲- عملکرد ضد خوردگی روی آهن و فولاد آماده سازی شده مستقیماً به درجه آماده سازی سطح و ضخامت فیلم خشک رنگ وابسته می باشد .

نکات کاری

ابزار و تجهیزات اعمال رنگ

پیستوله معمولی

اسپری بدون هوا

قلم مو

غلطک

توجه : موارد توصیه شده بعنوان راهنما می باشد . تغییرات در سایز نازل و فشار پاشش با توجه به شرایط کاری در محل اجرای رنگ بمنظور بهبود مشخصه های اسپری ممکن است لازم باشد . همیشه ابزار مورد استفاده در رنگ آمیزی را بطور کامل با حلال های توصیه شده بشوید . شیلنگ ها و دیگر مجاری انتقال رنگ باید عاری از رنگ قدیمی و دیگر آلود گیها باید باشد. از فیلتر روغن و مخزن رطوبت گیر در روش اسپری استفاده نمائید .

دمای سطح رنگ آمیزی

حداقل

۵ °C

حداکثر

۴۵ °C

توجه : برای جلوگیری از کندانس شدن رطوبت، درجه حرارت سطح می بایست ۳ درجه سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم هوای محیط باشد . سطح باید کاملاً خشک و عاری از رطوبت قابل دید باشد . سطوح رنگ شده باید از ذرات و آلودگی های ناشی از محیط محافظت بشود . درجه حرارت و رطوبت نسبی اندازه گیری شده باید در نزدیکی سطح کار باشد . کندانسیون بواسطه درجه حرارت پائین سطح زیر نقطه شبنم، باعث زنگ زدگی نقطه ای بر روی فولاد آماده سازی شده می گردد و در چسبندگی مناسب به سطح زیرکار ایجاد مشکل می کند .

شرایط محیطی

از رنگ آمیزی در هوای برفی، بارانی، باد شدید و نزدیک به نقطه شبنم خودداری نمائید . رنگ را در رطوبت مناسب و استاندارد (کمتر از ۸۵٪) اعمال نمائید . مناسبترین شرایط برای درجه حرارت محیط در طول فرآیند رنگ آمیزی ۵ تا ۴۵ درجه سانتیگراد می باشد. تهویه خوب در محیط های بسته برای اطمینان از اجرای رنگ و خشک شدن مناسب نیاز می باشد . پوشش تا موقعیکه سخت شود نباید در معرض تنش های مکانیکی و تماس با آب و مواد شیمیایی قرار گیرد .

اختلاط

این محصول یک رنگ یک جزیی است و همیشه باید بطور کامل با یک همزن پرقدرت قبل از کاربرد مخلوط و یکنواخت گردد .

مقدار تینر مورد نیاز جهت رقیق کردن

میزان افزایش تینر بستگی مستقیم به روش اعمال رنگ، دمای رنگ، دما و رطوبت محیط، ضخامت فیلم خشک، مهارت اپراتور و ... دارد . این محصول تنها باید با استفاده از تینر پیشنهادی رقیق شود . استفاده از تینر های جایگزین می تواند بطور جدی مکانیزم خشک شدن رنگ را تحت تاثیر قرار دهند.

زمان انبار داری

۱۲ ماه در شرایط استاندارد

شرایط انبارداری

ظروف در فضای مسقف، خشک، خنک و دارای تهویه خوب و به دور از نور خورشید و منابع حرارتی و آتشزا باید نگهداری شود . درب ظروف باید بشکل محکم در طول مدت انبارداری بسته نگهداشته شود . بهترین دمای انبار داری ۵ تا ۴۵ درجه سانتی گراد می باشد .

حلال شستشو

از تینر مخصوص شستشو و یا حلال مناسب مانند ترکیبات آلیفاتیکی و ... استفاده نمائید .

توقف رنگ آمیزی

هنگام توقف عملیات رنگ آمیزی به مدت طولانی، از مواد تازه رقیق شده استفاده نمائید . اجازه ندهید مواد رقیق شده در مخزن و مجاری پیستوله باقی بماند.

شستشو و تمیزکاری وسایل

کلیه تجهیزات را بلافاصله بعد از استفاده با تینر شستشوی مناسب تمیزکاری نمائید. یک شستشوی کامل دوره ای برای تجهیزات توصیه می شود . کلیه مواد زائد و اضافی و ظروف خالی را برطبق قوانین استاندارد معدوم نمائید . لباس های آلوده به رنگ با توجه به پتانسیل آتش گیری باید بشکل مناسب دور ریخته شود .

ایمنی و ملاحظات حین کاربرد

توجهات

برگه اطلاعات فنی و ایمنی مواد ترکیب شده را قبل از استفاده بخوانید . این محصول حاوی حلال و ترکیبات شیمیایی بوده که در صورت عدم رعایت نکات ایمنی بر سلامتی انسان و پاکیزگی محیط زیست اثر می گذارد . هرگز مواد رنگی و حلال را در فاضلاب و مجاری انتقال مایعات تخلیه نکنید . از آنجائیکه حمل و نقل، انبارداری و استفاده از این محصول می تواند باعث انفجار، آسیب و آتش سوزی شود، موارد عنوان شده در برگه فنی را بخوبی مطالعه و از آن پیروی نمائید .

ایمنی

این محصول حاوی حلال و مواد قابل اشتعال بوده و باید آنرا از شعله های مستقیم، جرقه و دیگر منابع حرارتی محافظت نمود . لوازم و تجهیزات برقی باید به زمین اتصال یابد . در صورت کار در محیط دارای ریسک انفجار، از کفش و لباس مخصوص ضد جرقه استفاده نمائید . از ابزار و وسایل ایمنی فردی مانند ماسک، دستکش، عینک، لباس محافظ و کرم های مخصوص دست و صورت استفاده نمائید . پرسنل را از سیگار کشیدن در نزدیک رنگ و نیز محل استفاده آن منع نمائید .

تهویه هوا

محصول را تحت تهویه هوایی مطلوب استفاده نمائید . هنگام رنگ آمیزی در مکان های بسته، سیرکولاسیون کامل هوایی در هنگام اعمال رنگ تا موقع سخت شدن رنگ بایستی انجام شود . تهویه باید طوری باشد که فشار بخارات ناشی از تبخیر حلال حداقل بوده تا خطرات انفجار را خنثی نماید. در فضا های دارای ضعف تهویه، از مجاری مناسب مانند هود های ضد انفجاری و ضد حریق استفاده نمائید.

احتیاطات فردی

از تماس مستقیم و طولانی مدت رنگ با پوست و چشم جلوگیری بعمل آورید . بخارات حلال، غبار و گرده های رنگ را هرگز استنشاق نکنید . در صورت ریزش بر روی پوست، آلودگی را برداشته و با آب شستشو نمائید . در صورت تماس با چشم، محل آسیب باید با آب فراوان بخوبی شسته شود و توجهات پزشکی بلافاصله باید انجام گیرد . این محصول در افراد حساس ممکن است باعث واکنش های آلرژیک گردد . همچنین بلعیده شدن آن مضر و مهلک می باشد . آسیب ها بر اساس مدت و مقدار تماس مواد می باشد . اگر در هنگام کاربرد تنفس سختی صورت می گیرد، محیط را بمنظور بدست آوردن هوای تازه ترک کنید .

محدوده تضمین

اطلاعات موجود بر روی برچسب و یا برگه داده های فنی ، بر اساس فعالیت های آزمایشگاهی و دانش فنی موجود در شرکت ارائه شده است . این مقادیر برطبق استاندارد ها و نتایج کنترل کیفی گزارش شده است . این شرکت در قبال استفاده غلط از محصول ، قصور در حمل و نقل ، انبارداری بد ، کاربرد ناصحیح ، مهارت پایین کاربران ، متغیرهای آب و هوایی ، سلامت و صحت سطح مورد رنگ آمیزی و سایر مواردی که خارج از کنترل این شرکت می باشد ، مسئولیتی ندارد

معرفی محصول

آستر آلکیدی

نام محصول

این محصول یک آستر هواخشک بر پایه رزین آلکید بلند روغن می باشد. از این پوشش برای مواردی که جنبه های اقتصادی برای یک آستر مد نظر باشد، کاربری می شود. آستر آلکیدی شیمی لوکس دارای خواص فیزیکی و مکانیکی خوب بوده و حاوی هیچ گونه رنگدانه مضر مانند ترکیبات سرب، کرومات و ... نمی باشد. این محصول سطح زیرین را برای اجرای سیستم پوششی بهینه مهیا می کند.

شرح محصول

سرعت خشک شدن خوب - مقاومت جوی مناسب - خواص فیزیکی و مکانیکی خوب - سختی و انعطاف پذیری خوب - راحتی کاربرد - قابلیت استفاده با انواع تجهیزات اعمال رنگ

خواص و جنبه های ویژه

این محصول بعنوان آستر در رنگ آمیزی سازه های ساختمانی، ابزار و تجهیزات فلزی قابل کاربرد است. آستر آلکیدی شیمی لوکس در سازه های تازه ساخت، آستر کارگاهی، رنگهای تعمیراتی و تاج آپ بصورت تک لایه و یا در قالب سیستم پوششی. همچنین از این آستر در جابجیکه یک پوشش نهایی مات مورد تقاضا باشد می توان استفاده نمود.

موارد کاربرد

برای استفاده در محیط های قلیایی دقت نظر صورت گیرد. امکان چروکیدگی و بلند شدگی آستر موقعیکه رنگ رویه حاوی حلال های قوی باشد وجود دارد.

محدودیت ها

مشخصات فنی و خواص محصول

طوسی (سایر فام ها قابل ارائه است)	فام
مات	ظاهر فیلم رنگ
۱ جزء	تعداد اجزاء
آلکید بلند روغن	پایه رزینی
تبخیر حلال و اکسیداسیون با اکسیژن هوا	روش خشک شدن
داخلی و بیرونی	محیط کاربرد
۰.۱ ± ۱.۴۶ گرم بر سانتی متر مکعب	دانشسته
۱ ± ۸۵ %	وزنی
۱ ± ۵۴ %	حجمی
کمتر از ۱ ساعت	سطحی
کمتر از ۲:۳۰ ساعت	عمقی
۱۰ - ۷ روز	کامل

درصد جامد

زمان خشک شدن

توجه: زمان های خشک شدن وابسته به درجه حرارت سطح، دمای محیط، ضخامت های فیلم رنگ، تعداد لایه های رنگ، تهویه هوای محیط و رطوبت نسبی می باشد.

۲۴ - ۱۲ ساعت	حداقل	زمان اعمال پوشش بعدی یا مجدد
۳۰ روز	حداکثر	

توجه: زمان خشک شدن واقعی برای اعمال پوشش بعدی و یا مجدد بر اساس ضخامت فیلم رنگ، تهویه، درجه حرارت سطح رنگ شده، رطوبت نسبی، سیستم رنگ زیرین، احتیاجات برای حمل و نقل سریع، استحکام مکانیکی و ... ممکن است کوتاهتر یا طولانی تر شود. رعایت این زمان برای جلوگیری از ایرادات رنگی الزامی است. سطح باید عاری از هرگونه آلودگی قبل از اعمال پوشش بعدی و یا مجدد باشد.

ضخامت پیشنهادی فیلم خشک رنگ ۶۰ - ۴۰ میکرون

توجه : در حین عملیات رنگ آمیزی، ضخامت فیلم رنگ نباید از حد مجاز در یک بار اعمال آن تخطی کند . زمان لازم برای تبخیر حلال در بین دوره های پاشش باید داده بشود .

پوشش تئوری در ضخامت ۵۰ میکرون 0.5 ± 10.5 مترمربع بر لیتر

توجه : میزان پوشش واقعی بر اساس فاکتور های متعددی از قبیل طرح و بافت زیرآیند، روش رنگ آمیزی، میزان پرت رنگ، تخلخل سطح، میزان رقیق شدن، شرایط و نحوه اعمال، مهارت اپراتور، عدم کنترل دقیق ضخامت، نوع ابزار رنگ آمیزی، شکل و اندازه سازه و ... متغیر خواهد بود . میزان پوشش تئوری ذکر شده در برگه اطلاعات فنی این موارد را مد نظر قرار نداده و تنها بر اساس محاسبات تئوری موقعیکه بر روی سطح صاف و یکنواخت بکار برده می شود، استوار می باشد .

تینر روغنی شیمی لوکس - کد ... (مسئولیت استفاده از انواع دیگر تینر بعهدہ مصرف کننده می باشد)

تینر مصرفی

۴۰ - ۳۰ درجه سانتی گراد

نقطه اشتعال

کواتر - گالن - حلب - بشکه

بسته بندی

آماده سازی سطوح و سیستم پوششی

کلیه سطوح باید تمیز، خشک و عاری از هرگونه آلودگی از قبیل روغن، چربی، گریس، گردو خاک و سایر مواد خارجی باشد. ذرات مجتمع و نمک های قابل حل باید به روش مناسب تمیز و از روی سطح برداشته شود . سطوح خراب و معیوب زیرین باید تعمیر و بازسازی گردد .

موارد عمومی

برای ایجاد ماکزیمم کارایی سیستم پوششی، پیشنهاد میگردد سطح تا استاندارد توصیه شده سنباده زنی و یا زبره سایی گردد . هرگونه سطوح برجسته و لبه دار باید بوسیله ابزار مناسب مرتفع و مسطح گردد . قطعاتی که دارای زنگ زدگی و مناطق خورده شده باشد ، باید بوسیله عملیات مکانیکی یا شیمیایی مناسب رفع عیب گردد . قبل از عملیات رنگ آمیزی کلیه ذرات و آلودگی ها، بوسیله تمیزکاری با فرچه و بادگیری باید از سطح کار برداشته شود .

سطوح فلزی

روش آماده سازی و تمیزکاری
سطح

سطوح رنگ آمیزی باید عاری از هرگونه آلودگی از قبیل گردو خاک، روغن، چربی، گریس، نمک ها و سایر آلودگی هایی که منجر به کاهش چسبندگی می شوند، باشد . استفاده از وسایل تمیز کننده مناسب توصیه می شود . در موارد خاص با بخش فنی شرکت شیمی لوکس مشاوره نمائید

سایر سطوح

آستر آلکیدی

آستر

رنگ میانی الکیدی و سایر رنگهای سازگار با آستر آلکیدی

میانی

رنگ رویه الکیدی و سایر رنگ های سازگار با رنگ میانی

رویه

سیستم رنگ

توجه ۱: بمنظور ارائه سیستم پوششی بهینه برای استفاده در کاربرد های مخصوص و ویژه با بخش فنی شرکت شیمی لوکس تبادل نظر فرمائید .

توجه ۲: برای اطمینان از عملکرد مناسب سیستم پوششی، ترجیحاً مجموعه لایه ها از یک سازنده انتخاب و مورد مصرف قرار گیرد .

استفاده و کاربرد رنگ

رنگ مورد مصرف در ظرف واحد تهیه و بسته بندی شده است . ابزار مورد استفاده قبل از کاربرد باید کاملاً توسط حلال توصیه شده شستشو و تمیز گردد . برای مصرف ابتدا با یک همزن مناسب و با دور پایین رنگ را همزده و یکنواخت نمائید. از عدم وجود هرگونه رسوب در ته ظرف اطمینان حاصل نمایید . در هنگام استفاده از تینر یا رقیق کننده، آنرا به آرامی و همراه با هم زدن به رنگ یکنواخت شده اضافه نمایید تا به ویسکوزیته اعمال رنگ برسد . هرگز رنگ را در درجه حرارت و رطوبت نسبی خارج از استاندارد مشخص شده در برگه فنی بکار نبرید .

آماده سازی رنگ

نکات کاری

- ۱- در هنگام استفاده از اسپری ، پاشش بشکل همپوشانی ۵۰٪ بایستی رعایت گردد.
- ۲- زمان خشک شدن مستقیماً بوسیله دمای سطح رنگ آمیزی و دمای محیط میتواند تحت تاثیر قرار بگیرد.
- ۳- در صورتی که دما و رطوبت نسبی مناسب نباشد از رنگ آمیزی اجتناب نمایید.
- ۴- از صحت ضخامت فیلم اعمال شده اطمینان حاصل نمایید. از بیش کاربرد رنگ اجتناب کنید .
- ۵- نواحی جوشکاری، نقاط متخلخل، لبه های تیز، گوشه و زوایا، پیچ و پرچ و نواحی مشکل دار را با اعمال دوگانه بخوبی پوشش دهید.
- ۶- سطوح معیوب کوچک را بوسیله قلمو ترمیم نمایید.
- ۷- یکنواختی پوشش بستگی به مهارت و روش اعمال رنگ دارد و بهترین نتیجه با اسپری حاصل می شود.
- ۸- هنگام استفاده از لایه بعدی، به زمان های مجاز اعمال پوشش بعدی و آماده سازی سطح بایستی توجه ویژه صورت پذیرد.
- ۹- رقیق کردن بیش از حد باعث بروز ایراداتی از قبیل شره، ضخامت پائین، ظاهر نامناسب، ضعف چسبندگی و ... خواهد شد.
- ۱۰- کاربرد رنگ در ضخامت های بالا و پائینتر از آنچه توصیه شده است احتمال نتایج معکوس را محتمل می کند.

ابزار و تجهیزات اعمال رنگ

پیستوله معمولی

اسپری بدون هوا

قلم مو

غلطک

توجه : موارد توصیه شده بعنوان راهنما می باشد . تغییرات در سایز نازل و فشار پاشش با توجه به شرایط کاری در محل اجرای رنگ بمنظور بهبود مشخصه های اسپری ممکن است لازم باشد . همیشه ابزار مورد استفاده در رنگ آمیزی را بطور کامل با حلال های توصیه شده بشوئید . شیلنگ ها و دیگر مجاری انتقال رنگ باید عاری از رنگ قدیمی و دیگر آلود گیها باید باشد. از فیلتر روغن و مخزن رطوبت گیر در روش اسپری استفاده نمائید .

دمای سطح رنگ آمیزی

حداقل

۵°C

حداکثر

۴۵°C

توجه : برای جلوگیری از کندانس شدن رطوبت، درجه حرارت سطح می بایست ۳ درجه سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم هوای محیط باشد . سطح باید کاملاً خشک و عاری از رطوبت قابل دید باشد . سطوح رنگ شده باید از ذرات و آلودگی های ناشی از محیط محافظت بشود . درجه حرارت و رطوبت نسبی اندازه گیری شده باید در نزدیکی سطح کار باشد . کندانسیون بواسطه درجه حرارت پائین سطح زیر نقطه شبنم، باعث زنگ زدگی نقطه ای بر روی فولاد آماده سازی شده می گردد و در چسبندگی مناسب به سطح زیرکار ایجاد مشکل می کند .

شرایط محیطی

از رنگ آمیزی در هوای برفی، بارانی، باد شدید و نزدیک به نقطه شبنم خودداری نمائید . رنگ را در رطوبت مناسب و استاندارد (کمتر از ۸۵٪) اعمال نمائید . مناسبترین شرایط برای درجه حرارت محیط در طول فرآیند رنگ آمیزی ۵ تا ۴۵ درجه سانتیگراد می باشد. تهویه خوب در محیط های بسته برای اطمینان از اجرای رنگ و خشک شدن مناسب نیاز می باشد . پوشش تا موقعیکه سخت شود نباید در معرض تنش های مکانیکی و تماس با آب و مواد شیمیایی قرار گیرد .

اختلاط

این محصول یک رنگ یک جزیی است و همیشه باید بطور کامل با یک همزن پرقدرت قبل از کاربرد مخلوط و یکنواخت گردد .

مقدار تینر مورد نیاز جهت رقیق کردن

میزان افزایش تینر بستگی مستقیم به روش اعمال رنگ، دمای رنگ، دما و رطوبت محیط، ضخامت فیلم خشک، مهارت اپراتور و ... دارد . این محصول تنها باید با استفاده از تینر پیشنهادی رقیق شود . استفاده از تینر های جایگزین می توانند بطور جدی مکانیزم خشک شدن رنگ را تحت تاثیر قرار دهند.

زمان انبار داری

۱۲ ماه در شرایط استاندارد

ظروف در فضای مسقف، خشک، خنک و دارای تهویه خوب و به دور از نور خورشید و منابع حرارتی و آتشزا باید نگهداری شود. در ظروف باید بشکل محکم در طول مدت انبارداری بسته نگهداشته شود. بهترین دمای انبار داری ۵ تا ۴۵ درجه سانتی گراد می باشد.

شرایط انبارداری

از تینر مخصوص شستشو و یا حلال مناسب مانند ترکیبات آلیفاتیکی و ... استفاده نمائید.

حلال شستشو

هنگام توقف عملیات رنگ آمیزی به مدت طولانی، از مواد تازه رقیق شده استفاده نمائید. اجازه ندهید مواد رقیق شده در مخزن و مجاری پیستوله باقی بماند.

توقف رنگ آمیزی

کلیه تجهیزات را بلافاصله بعد از استفاده با تینر شستشوی مناسب تمیزکاری نمائید. یک شستشوی کامل دوره ای برای تجهیزات توصیه می شود. کلیه مواد زائد و اضافی و ظروف خالی را برطبق قوانین استاندارد معدوم نمائید. لباس های آلوده به رنگ با توجه به پتانسیل آتش گیری باید بشکل مناسب دور ریخته شود.

شستشو و تمیزکاری وسایل

ایمنی و ملاحظات حین کاربرد

برگه اطلاعات فنی و ایمنی مواد ترکیب شده را قبل از استفاده بخوانید. این محصول حاوی حلال و ترکیبات شیمیایی بوده که در صورت عدم رعایت نکات ایمنی بر سلامتی انسان و پاکیزگی محیط زیست اثر می گذارد. هرگز مواد رنگی و حلال را در فاضلاب و مجاری انتقال مایعات تخلیه نکنید. از آنجائیکه حمل و نقل، انبارداری و استفاده از این محصول می تواند باعث انفجار، آسیب و آتش سوزی شود، موارد عنوان شده در برگه فنی را بخوبی مطالعه و از آن پیروی نمائید.

توجهات

این محصول حاوی حلال و مواد قابل اشتعال بوده و باید آنرا از شعله های مستقیم، جرقه و دیگر منابع حرارتی محافظت نمود. لوازم و تجهیزات برقی باید به زمین اتصال یابد. در صورت کار در محیط دارای ریسک انفجار، از کفش و لباس مخصوص ضد جرقه استفاده نمائید. از ابزار و وسایل ایمنی فردی مانند ماسک، دستکش، عینک، لباس محافظ و کرم های مخصوص دست و صورت استفاده نمائید. پرسنل را از سیگار کشیدن در نزدیک رنگ و نیز محل استفاده آن منع نمائید.

ایمنی

محصول را تحت تهویه هوایی مطلوب استفاده نمائید. هنگام رنگ آمیزی در مکان های بسته، سیرکولاسیون کامل هوایی در هنگام اعمال رنگ تا موقع سخت شدن رنگ بایستی انجام شود. تهویه باید طوری باشد که فشار بخارات ناشی از تبخیر حلال حداقل بوده تا خطرات انفجار را خنثی نماید. در فضا های دارای ضعف تهویه، از مجاری مناسب مانند هود های ضد انفجاری و ضد حریق استفاده نمائید.

تهویه هوا

از تماس مستقیم و طولانی مدت رنگ با پوست و چشم جلوگیری بعمل آورید. بخارات حلال، غبار و گرده های رنگ را هرگز استنشاق نکنید. در صورت ریزش بر روی پوست، آلودگی را برداشته و با آب شستشو نمائید. در صورت تماس با چشم، محل آسیب باید با آب فراوان بخوبی شسته شود و توجهات پزشکی بلافاصله باید انجام گیرد. این محصول در افراد حساس ممکن است باعث واکنش های آلرژیک گردد. همچنین بلعیده شدن آن مضر و مهلک می باشد. آسیب ها بر اساس مدت و مقدار تماس مواد می باشد. اگر در هنگام کاربرد تنفس بسختی صورت می گیرد، محیط را بمنظور بدست آوردن هوای تازه ترک کنید.

احتیاطات فردی

محدوده تضمین

اطلاعات موجود بر روی برچسب و یا برگه داده های فنی، بر اساس فعالیت های آزمایشگاهی و دانش فنی موجود در شرکت ارائه شده است. این مقادیر برطبق استاندارد ها و نتایج کنترل کیفی گزارش شده است. این شرکت در قبال استفاده غلط از محصول، قصور در حمل و نقل، انبارداری بد، کاربرد ناصحیح، مهارت پایین کاربران، متغیرهای آب و هوایی، سلامت و صحت سطح مورد رنگ آمیزی و سایر مواردی که خارج از کنترل این شرکت می باشد، مسئولیتی ندارد.

معرفی محصول

پوشش زیرین

نام محصول

شرح محصول

این محصول یک رنگ و یا آستر پوششی زیرین بر پایه رزین آلکید بلند روغن می باشد . پوشش زیرین شیمی لوکس دارای کیفیت بسیار خوب بوده و در مواقعی که جنبه های اقتصادی برای یک سیستم رنگ آمیزی مد نظر است، مصرف می شود . همچنین از این محصول می توان بصورت تک لایه در رنگ آمیزی سطوح تزئینی و حفاظتی استفاده نمود . قابلیت پوشش خیلی خوب، سرعت خشک شدن مناسب، دوام و ثبات پایدار این پوشش را مساعد برای رنگ آمیزی در محیط های شهری و نیمه صنعتی نموده است .

چسبندگی خیلی خوب - سازگار با سیستم های رنگ آلکیدی - قابل کاربرد برای کارهای تعمیراتی - راحتی کاربرد با قلمو، غلطک و اسپری - جریان پذیر مناسب و ایجاد ظاهری مطلوب - سرعت خشک شدن مناسب

از این محصول برای پوشش دهی سطوح ساختمانی، سازه های فلزی، درب و پنجره، تجهیزات و ابزار آلات صنعتی، پل های عابر پیاده، فنس و سطوحی که نیازمند یک پوشش اقتصادی با خواص خوب می باشد، استفاده می کنند . همچنین بعنوان پوشش زیرلایه در رنگهای تزئیناتی آلکیدی کاربرد دارد .

خواص و جنبه های ویژه

موارد کاربرد

مشخصات فنی و خواص محصول

فام

سفید (سایر فام ها قابل ارائه است)

ظاهر فیلم رنگ

نیمه مات

تعداد اجزاء

۱ جزء

پایه رزینی

آلکید بلند روغن

روش خشک شدن

تبخیر حلال و اکسیداسیون با اکسیژن هوا

محیط کاربرد

داخلی و بیرونی

دانسیته

 1.39 ± 0.1 گرم بر سانتی متر مکعب

(دما ۲۵-۲۳ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۵۵-۴۵ درصد)

درصد جامد

وزنی

 $85 \pm 1\%$

حجمی

 $52 \pm 1\%$

سطحی

کمتر از ۲ ساعت

زمان خشک شدن

عمقی

کمتر از ۵ ساعت

کامل

۱۰ - ۷ روز

توجه : زمان های خشک شدن وابسته به درجه حرارت سطح، دمای محیط، ضخامت های فیلم رنگ، تعداد لایه های رنگ، تهویه هوای محیط و رطوبت نسبی می باشد .

زمان اعمال پوشش بعدی یا مجدد

حداقل

۲۴ - ۱۲ ساعت

حداکثر

۳۰ روز

(دما ۲۵-۲۳ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۵۵-۴۵ درصد)

توجه : زمان خشک شدن واقعی برای اعمال پوشش بعدی و یا مجدد بر اساس ضخامت فیلم رنگ، تهویه، درجه حرارت سطح رنگ شده، رطوبت نسبی، سیستم رنگ زیرین، احتیاجات برای حمل و نقل سریع، استحکام مکانیکی و ... ممکن است کوتاهتر یا طولانی تر شود . رعایت این زمان برای جلوگیری از ایرادات رنگی الزامی است . سطح باید عاری از هرگونه آلودگی قبل از اعمال پوشش بعدی و یا مجدد باشد .

ضخامت پیشنهادی فیلم خشک رنگ

۵۰ - ۴۰ میکرون

توجه : در حین عملیات رنگ آمیزی، ضخامت فیلم رنگ نباید از حد مجاز در یک بار اعمال آن تخطی کند . زمان لازم برای تبخیر حلال در بین دوره های پاشش باید داده بشود .

پوشش تئوری در ضخامت ۴۵ میکرون

 11.5 ± 0.5 مترمربع بر لیتر

توجه : میزان پوشش واقعی بر اساس فاکتور های متعددی از قبیل طرح و بافت زیرآیند، روش رنگ آمیزی، میزان هدر رفت رنگ، تخلخل سطح، میزان رقیق شدن، شرایط و نحوه اعمال، مهارت اپراتور، عدم کنترل دقیق ضخامت، نوع ابزار رنگ آمیزی، شکل و اندازه سازه و ... متغیر خواهد بود . میزان پوشش تئوری ذکر شده در برگه اطلاعات فنی این موارد را مد نظر قرار نداده و تنها بر اساس محاسبات تئوری موقعی که بر روی سطح صاف و یکنواخت بکار برده می شود، استوار می باشد .

تینر مصرفی	تینر روغنی شیمی لوکس - کد ... (مسئولیت استفاده از انواع دیگر تینر بعهدہ مصرف کننده می باشد)
نقطه اشتعال	۴۰ - ۳۰ درجه سانتی گراد
بسته بندی	کواتر - گالن - حلب - بشکه

آماده سازی سطوح و سیستم پوششی

سطح باید تمیز، خشک و شرایط سالم و بی عیب داشته باشد . آلودگی های روغنی، چربی، گریس، گردو خاک، رنگ و زنگ های سست و مواد خارجی برای اطمینان از چسبندگی کافی باید برداشته شود . سطوح خراب و معیوب زیرین باید بشکل مناسب تعمیر و بازسازی گردد .

موارد عمومی

مواد آلوده موجود بر روی سطح مانند چربی، روغن، گریس، گرد و خاک، زنگ زدگی و ... باید از سطح برداشته شود و لبه های گرد و تیز و نیز درز و شکاف ها بایستی توسط روش و وسایل مناسب صاف و هموار گردد . سطوح فلزی باید تا شرایط مناسب آماده سازی و تمیزکاری شوند.

اعمال مستقیم بر روی سطوح آهنی و فولادی

کلیه سطوح باید تمیز، خشک، بی عیب و عاری از کلیه رنگ های سست، محصولات خوردگی یا بقایای گچی شدن باشد . پوشش های پیشین باید از نظر پوسته شدگی و وجود ترک تست گردد . سطوح خراب و معیوب زیرین باید بشکل مناسب تعمیر و بازسازی گردد . سطوح براق و شیشه ای بمنظور ارتقاء چسبندگی باید زبر گردد . نقاط بدون رنگ را با آستر مناسب پوشش دهید .

سطوح قبلاً رنگ شده و آستر

روش آماده سازی و تمیزکاری سطح

سطح باید تمیز، خشک و صاف گردد . چربی و ذرات آلوده را بوسیله چربی زدایی با حلال یا دترجنت قوی و مناسب از سطح بردارید . برای رفع هرگونه نواحی سست و یا خراب بر روی سطح چوب و نیز ایجاد یک زبری مناسب سطح را سنباده کنید . بمنظور تثبیت سطحی چوب آنرا با یک آستر درزگیر (سیلر) مناسب پوشش دهید. درز و شکاف، حفرات و سوراخ ها باید تخریب، بازسازی و سنباده شده و قبل از اینکه رنگ رویه اعمال گردد بشکل نقطه ای بتونه و آستر کاری شود .

سطوح چوبی

سطوح باید عاری از هرگونه آلودگی از قبیل گردو خاک، روغن، چربی، گریس، نمک ها و سایر آلودگی هایی که منجر به کاهش چسبندگی می شوند، باشد . استفاده از وسایل تمیز کننده مناسب توصیه می شود . در موارد خاص با بخش فنی شرکت شیمی لوکس مشاوره نمائید

سایر سطوح

استفاده و کاربرد رنگ

رنگ مورد مصرف در ظرف واحد تهیه و بسته بندی شده است . ابزار مورد استفاده قبل از کاربرد باید کاملاً توسط حلال شستشو و تمیز گردد . برای مصرف ابتدا رنگ را با یک همزن مناسب و به آرامی همزده و یکنواخت نمائید. از عدم وجود هرگونه رسوب در ته ظرف اطمینان حاصل نمایید . در هنگام استفاده از تینر یا رقیق کننده، آنرا به آرامی و همراه با هم زدن به رنگ یکنواخت شده اضافه نمایید تا به ویسکوزیته اعمال رنگ برسد .

آماده سازی رنگ

نکات کاری

- ۱- در هنگام استفاده از اسپری ، پاشش بشکل همپوشانی ۵۰٪ بایستی رعایت گردد.
- ۲- زمان خشک شدن مستقیماً بوسیله دمای سطح رنگ آمیزی و دمای محیط میتواند تحت تاثیر قرار بگیرد.
- ۳- در صورتی که دما و رطوبت نسبی مناسب نباشد از رنگ آمیزی اجتناب نمایید.
- ۴- از صحت ضخامت فیلم اعمال شده اطمینان حاصل نمایید.
- ۵- یکنواختی پوشش بستگی به مهارت و روش اعمال رنگ دارد و بهترین نتیجه با اسپری حاصل می شود.
- ۶- هنگام استفاده از لایه بعدی به زمان های مجاز و آماده سازی سطح بایستی توجه ویژه صورت پذیرد.
- ۷- رقیق کردن بیش از حد باعث بروز ایراداتی از قبیل شره، ضخامت پائین، ظاهر نامناسب، ضعف چسبندگی و ... خواهد شد.

ابزار و تجهیزات اعمال رنگ

پیستوله معمولی

اسپری بدون هوا

قلم مو

غلطک

توجه : همیشه ابزار مورد استفاده در رنگ آمیزی را بطور کامل با حلال های توصیه شده بشویید . شیلنگ ها و دیگر مجاری انتقال رنگ عاری از رنگ قدیمی و دیگر آلود گیها باید باشد. از فیلتر روغن و مخزن رطوبت گیر در روش اسپری استفاده نمائید .

دمای سطح رنگ آمیزی

حداقل

حداکثر

۵°C

۵۰°C

توجه : سطح باید کاملاً خشک و عاری از رطوبت قابل دید باشد . سطوح رنگ شده باید از ذرات و آلودگی های ناشی از محیط محافظت بشود .

شرایط محیطی

رنگ را در رطوبت مناسب و استاندارد (کمتر از ۸۵٪) اعمال نمائید . مناسبترین شرایط برای درجه حرارت محیط در طول فرآیند رنگ آمیزی ۱۰ تا ۴۵ درجه سانتیگراد می باشد. تهویه خوب در محیط های بسته برای اطمینان از اجرای رنگ و خشک شدن مناسب نیاز می باشد . پوشش تا موقعیکه سخت شود نباید در معرض تنش های مکانیکی و تماس با آب و مواد شیمیایی قرار گیرد .

اختلاط

این محصول یک رنگ یک جزیی است و همیشه باید بطور کامل با یک همزن مناسب قبل از کاربرد مخلوط و یکنواخت گردد .

میزان افزایش تینر بستگی مستقیم به روش اعمال رنگ، دمای رنگ، دما و رطوبت محیط، ضخامت فیلم خشک، مهارت اپراتور و ... دارد . این محصول تنها باید با استفاده از تینر پیشنهادی رقیق شود . استفاده از تینر های جایگزین ممکن است عملکرد خشک شدن رنگ را تحت تاثیر قرار دهند.

مقدار تینر مورد نیاز جهت رقیق کردن

زمان انبار داری

۱۲ ماه در شرایط استاندارد

شرایط انبارداری

ظروف در فضای مسقف، خشک، خنک و دارای تهویه خوب و بدور از نور خورشید و منابع حرارتی و آتشزا باید نگهداری شود . درب ظروف باید بشکل محکم در طول مدت انبارداری بسته نگهداشته شود . بهترین دمای انبار داری ۵ تا ۴۵ درجه سانتی گراد می باشد .

حلال شستشو

از تینر مخصوص شستشو و یا حلال مناسب مانند ترکیبات آلیفاتیکی و ... استفاده نمائید .

توقف رنگ آمیزی

هنگام توقف عملیات رنگ آمیزی به مدت طولانی، از مواد تازه رقیق شده استفاده نمائید . اجازه ندهید مواد رقیق شده در مخزن و مجاری پیستوله باقی بماند.

شستشو و تمیزکاری وسایل

کلیه تجهیزات را بلافاصله بعد از استفاده با تینر شستشوی مناسب تمیزکاری نمائید. یک شستشوی کامل دوره ای برای تجهیزات توصیه می شود . کلیه مواد زائد و اضافی و ظروف خالی را برطبق قوانین استاندارد معدوم نمائید . لباس های آلوده به رنگ، با توجه به پتانسیل آتش گیری، باید بشکل مناسب دور ریخته شود .

ایمنی و ملاحظات حین کاربرد

توجهات

برگه اطلاعات فنی و ایمنی مواد ترکیب شده را قبل از استفاده بخوانید . این محصول حاوی حلال و ترکیبات شیمیایی بوده که در صورت عدم رعایت نکات ایمنی بر سلامتی انسان و پاکیزگی محیط زیست اثر می گذارد . هرگز مواد رنگی و حلال را در فاضلاب و مجاری انتقال مایعات تخلیه نکنید . از آنجائیکه حمل و نقل، انبارداری و استفاده از این محصول می تواند باعث انفجار، آسیب و آتش سوزی شود، موارد عنوان شده در برگه فنی را بخوبی مطالعه و از آن پیروی نمائید .

ایمنی

این محصول حاوی حلال و مواد قابل اشتعال بوده و باید آنرا از شعله های مستقیم، جرقه و دیگر منابع حرارتی محافظت نمود . لوازم و تجهیزات برقی باید به زمین اتصال یابد . در صورت کار در محیط دارای ریسک انفجار، از کفش و لباس مخصوص ضد جرقه استفاده نمائید . از ابزار و وسایل ایمنی فردی مانند ماسک، دستکش، عینک، لباس محافظ و کرم های مخصوص دست و صورت استفاده نمائید . پرسنل را از سیگار کشیدن در نزدیک رنگ و نیز محل استفاده آن منع نمائید .

تهویه هوا

محصول را تحت تهویه هوایی مطلوب استفاده نمائید . هنگام رنگ آمیزی در مکان های بسته، سیرکولاسیون کامل هوایی در هنگام اعمال رنگ تا موقع سخت شدن رنگ بایستی انجام شود . تهویه باید طوری باشد که فشار بخارات ناشی از تبخیر حلال حداقل بوده تا خطرات انفجار را خنثی نماید. در فضا های دارای ضعف تهویه، از مجاری مناسب مانند هود های ضد انفجاری و ضد حریق استفاده نمائید.

احتیاطات فردی

از تماس مستقیم و طولانی مدت رنگ با پوست و چشم جلوگیری بعمل آورید . بخارات حلال، غبار و گرده های رنگ را هرگز استنشاق نکنید . در صورت ریزش بر روی پوست، آلودگی را برداشته و با آب شستشو نمائید . در صورت تماس با چشم، محل آسیب باید با آب فراوان بخوبی شسته شود و توجهات پزشکی بلافاصله باید انجام گیرد . این محصول در افراد حساس ممکن است باعث واکنش های آلرژیک گردد . همچنین بلعیده شدن آن مضر و مهلک می باشد . آسیب ها بر اساس مدت و مقدار تماس مواد می باشد . اگر در هنگام کاربرد تنفس بسختی صورت می گیرد، محیط را بمنظور بدست آوردن هوای تازه ترک کنید .

محدوده تضمین

اطلاعات موجود بر روی برچسب و یا برگه داده های فنی ، بر اساس فعالیت های آزمایشگاهی و دانش فنی موجود در شرکت ارائه شده است . این مقادیر برطبق استاندارد ها و نتایج کنترل کیفی گزارش شده است . این شرکت در قبال استفاده غلط از محصول ، قصور در حمل و نقل ، انبارداری بد ، کاربرد ناصحیح ، مهارت پایین کاربران ، متغیرهای آب و هوایی ، سلامت و صحت سطح مورد رنگ آمیزی و سایر مواردی که خارج از کنترل این شرکت می باشد ، مسئولیتی ندارد

معرفی محصول

نام محصول

ضد زنگ آلکیدی

شرح محصول

این محصول یک آستر مقاوم بر پایه رزین آلکید بلند روغن می باشد . از مشخصه های بارز ضد زنگ آلکیدی شیمی لوکس مقاومت های جوی و نوری بسیار خوب آن می باشد . راحتی کاربرد، قابلیت چسبندگی بسیار خوب و حفاظت از سطوح فلزی تمیز شده از مشخصه های آن است . عمده مصرف این محصول به شکل آستر حفاظتی با عنوان ضد زنگ آلکیدی در محیطهای شهری و نیمه صنعتی می باشد . در صورت درخواست مشتری ، امکان تهیه و ارائه محصول سریع خشک نیز مقدور می باشد .

خواص و جنبه های ویژه

چسبندگی بسیار خوب به سطوح تمیز شده - دوام و مقاومت های بسیار خوب - قابلیت کاربرد آسان - سختی و انعطاف پذیری مناسب - مقاومت های بسیار خوب در کاربرد بیرونی

موارد کاربرد

از این محصول برای پوشش سازه های فلزی در داخل و خارج ساختمان، حفاظ و نرده آهنی، ماشین آلات و تجهیزات شهری و نیمه صنعتی، اسکلت های فلزی و ... استفاده می شود . همچنین بعنوان آستر برای رنگ های رویه آلکیدی تزئینی قابل کاربرد است . ضد زنگ آلکیدی شیمی لوکس برای استفاده جایگزین آستر های زینک کرومات و سرنج، جائیکه آستر غیر سمی مورد نیاز باشد، مناسب می باشد.

محدودیت ها

برای استفاده در محیط های قلیایی دقت نظر صورت گیرد . امکان چروکیدگی و بلند شدگی آستر موقعیکه رنگ رویه حاوی حلال های قوی باشد، وجود دارد .

مشخصات فنی و خواص محصول

فام	اخرای (فام های تیره قابل عرضه است)
ظاهر فیلم رنگ	مات
تعداد اجزاء	۱ جزء
پایه رزینی	آلکید بلند روغن
روش خشک شدن	تبخیر حلال و اکسیداسیون با اکسیژن هوا
نوع پیگمنت	اکسید آهن
محیط کاربرد	داخلی و بیرونی
دانسیته	۰.۱ ± ۱.۵۴ گرم بر سانتی متر مکعب
درصد جامد	وزنی ۱ ± ۷۹ %
	حجمی ۱ ± ۵۴ %
زمان خشک شدن	سطحی کمتر از ۱ ساعت
	عمقی کمتر از ۲ ساعت
	کامل ۱۰ - ۷ روز

توجه : زمان های خشک شدن وابسته به درجه حرارت سطح، دمای محیط، ضخامت های فیلم رنگ، تعداد لایه های رنگ، تهویه هوای محیط و رطوبت نسبی می باشد .

زمان اعمال پوشش بعدی یا مجدد

حداقل	۲۴ - ۱۲ ساعت
حداکثر	۳۰ روز

توجه : زمان خشک شدن واقعی برای اعمال پوشش بعدی و یا مجدد بر اساس ضخامت فیلم رنگ، تهویه، درجه حرارت سطح رنگ شده، رطوبت نسبی، سیستم رنگ زیرین، احتیاجات برای حمل و نقل سریع، استحکام مکانیکی و ... ممکن است کوتاهتر یا طولانی تر شود . رعایت این زمان برای جلوگیری از ایرادات رنگی الزامی است . سطح باید عاری از هرگونه آلودگی قبل از اعمال پوشش بعدی و یا مجدد باشد .

ضخامت پیشنهادی فیلم خشک رنگ

۶۰ - ۴۰ میکرون

توجه : در حین عملیات رنگ آمیزی، ضخامت فیلم رنگ نباید از حد مجاز در یک بار اعمال آن تخطی کند . زمان لازم برای تبخیر حلال در بین دوره های پاشش باید داده بشود .

پوشش تئوری در ضخامت ۵۰ میکرون

۰.۵ ± ۱۱ مترمربع بر لیتر

توجه : میزان پوشش واقعی بر اساس فاکتور های متعددی از قبیل طرح و بافت زیرآیند، روش رنگ آمیزی، میزان پرت رنگ، تخلخل سطح، میزان رقیق شدن، شرایط و نحوه اعمال، مهارت اپراتور، عدم کنترل دقیق ضخامت، نوع ابزار رنگ آمیزی، شکل و اندازه سازه و ... متغیر خواهد بود . میزان پوشش تئوری ذکر شده در برگه اطلاعات فنی این موارد را مد نظر قرار نداده و تنها بر اساس محاسبات تئوری موقعیکه بر روی سطح صاف و یکنواخت بکار برده می شود، استوار می باشد .

تینر مصرفی تینر روغنی شیمی لوکس - کد ۱۳۱ (مسئولیت استفاده از انواع دیگر تینر بعهدہ مصرف کننده می باشد)

نقطه اشتعال ۴۰ - ۳۵ درجه سانتی گراد

بسته بندی کواتر - گالن - حلب - بشکه

آماده سازی سطوح و سیستم پوششی

کلیه سطوح باید تمیز، خشک و عاری از هرگونه آلودگی از قبیل روغن، چربی، گریس، گردو خاک و سایر مواد خارجی باشد. ذرات مجتمع و نمک های قابل حل باید به روش مناسب تمیز و از روی سطح برداشته شود . سطوح خراب و معیوب زیرین باید تعمیر و بازسازی گردد .

برای ایجاد ماکزیمم کارایی سیستم پوششی، پیشنهاد میگردد سطح تا استاندارد توصیه شده سنباده زنی و زبره سایی گردد . هرگونه سطوح برجسته و لبه دار باید بوسیله ابزار مناسب مرتفع و مسطح گردد . قطعاتی که دارای زنگ زدگی و مناطق خورده شده باشد ، باید بوسیله عملیات مکانیکی یا شیمیایی مناسب رفع عیب گردد . قبل از عملیات رنگ آمیزی کلیه ذرات و آلودگی ها، بوسیله تمیزکاری با فرچه و بادگیری باید از سطح کار برداشته شود .

روش آماده سازی و تمیزکاری سطح

سطوح رنگ آمیزی باید عاری از هرگونه آلودگی از قبیل گردو خاک، روغن، چربی، گریس، نمک ها و سایر آلودگی هایی که منجر به کاهش چسبندگی می شوند، باشد . استفاده از وسایل تمیز کننده مناسب توصیه می شود . در موارد خاص با بخش فنی شرکت شیمی لوکس مشاوره نمائید

آستر آلکیدی اکسید آهن (ضد زنگ آلکیدی)

رنگ میانی الکیدی و سایر رنگهای سازگار با ضد زنگ آلکیدی

رنگ رویه الکیدی و سایر رنگ های سازگار با رنگ میانی

توجه ۱: بمنظور ارائه سیستم پوششی بهینه برای استفاده در کاربرد های مخصوص و ویژه با بخش فنی شرکت شیمی لوکس تبادل نظر فرمائید .

توجه ۲: برای اطمینان از عملکرد مناسب سیستم پوششی، ترجیحاً مجموعه لایه ها از یک سازنده انتخاب و مورد مصرف قرار گیرد .

استفاده و کاربرد رنگ

رنگ مورد مصرف در ظرف واحد تهیه و بسته بندی شده است . ابزار مورد استفاده قبل از کاربرد باید کاملاً توسط حلال توصیه شده شستشو و تمیز گردد . برای مصرف ابتدا با یک همزن مناسب و با دور پایین رنگ را همزده و یکنواخت نمائید. از عدم وجود هرگونه رسوب در ته ظرف اطمینان حاصل نمایید . در هنگام استفاده از تینر یا رقیق کننده، آنرا به آرامی و همراه با هم زدن به رنگ یکنواخت شده اضافه نمایید تا به ویسکوزیته اعمال رنگ برسد . هرگز رنگ را در درجه حرارت و رطوبت نسبی خارج از استاندارد مشخص شده در برگه فنی بکار نبرید .

آماده سازی رنگ

سیستم رنگ

آستر

میانی

رویه

- ۱- در هنگام استفاده از اسپری ، پاشش بشکل همپوشانی ۵۰٪ بایستی رعایت گردد.
- ۲- زمان خشک شدن مستقیماً بوسیله دمای سطح رنگ آمیزی و دمای محیط میتواند تحت تاثیر قرار بگیرد.
- ۳- در صورتی که دما و رطوبت نسبی مناسب نباشد از رنگ آمیزی اجتناب نمایید.
- ۴- از صحت ضخامت فیلم اعمال شده اطمینان حاصل نمایید. از بیش کاربرد رنگ اجتناب کنید .
- ۵- نواحی جوشکاری، نقاط متخلخل، لبه های تیز، گوشه و زوایا، پیچ و پرچ و نواحی مشکل دار را با اعمال دوگانه بخوبی پوشش دهید.
- ۶- سطوح معیوب کوچک را بوسیله قلمو ترمیم نمائید.
- ۷- یکنواختی پوشش بستگی به مهارت و روش اعمال رنگ دارد و بهترین نتیجه با اسپری حاصل می شود.
- ۸- هنگام استفاده از لایه بعدی به زمان های مجاز و آماده سازی سطح بایستی توجه ویژه صورت پذیرد.
- ۹- رقیق کردن بیش از حد باعث بروز ایراداتی از قبیل شره، ضخامت پائین، ظاهر نامناسب، ضعف چسبندگی و ... خواهد شد.
- ۱۰- کاربرد رنگ در ضخامت های بالا و پائینتر از آنچه توصیه شده است احتمال نتایج معکوس را محتمل می کند.
- ۱۱- این محصول برای استفاده در محیط های شدیداً خورنده و یا اعمال بر روی سطوح آلوده توصیه نمی شود .
- ۱۲- عملکرد ضد خوردگی روی آهن و فولاد آماده سازی شده مستقیماً به درجه آماده سازی سطح و ضخامت فیلم خشک رنگ وابسته می باشد .

نکات کاری

ابزار و تجهیزات اعمال رنگ

پیستوله معمولی

اسپری بدون هوا

قلم مو

غلطک

توجه : موارد توصیه شده بعنوان راهنما می باشد . تغییرات در سائز نازل و فشار پاشش با توجه به شرایط کاری در محل اجرای رنگ بمنظور بهبود مشخصه های اسپری ممکن است لازم باشد . همیشه ابزار مورد استفاده در رنگ آمیزی را بطور کامل با حلال های توصیه شده بشوید . شیلنگ ها و دیگر مجاری انتقال رنگ باید عاری از رنگ قدیمی و دیگر آلود گیها باید باشد. از فیلتر روغن و مخزن رطوبت گیر در روش اسپری استفاده نمائید .

دمای سطح رنگ آمیزی

حداقل

۵°C

حداکثر

۴۵°C

توجه : برای جلوگیری از کندانس شدن رطوبت، درجه حرارت سطح می بایست ۳ درجه سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم هوای محیط باشد . سطح باید کاملاً خشک و عاری از رطوبت قابل دید باشد . سطوح رنگ شده باید از ذرات و آلودگی های ناشی از محیط محافظت بشود . درجه حرارت و رطوبت نسبی اندازه گیری شده باید در نزدیکی سطح کار باشد . کندانسیون بواسطه درجه حرارت پائین سطح زیر نقطه شبنم، باعث زنگ زدگی نقطه ای بر روی فولاد آماده سازی شده می گردد و در چسبندگی مناسب به سطح زیر کار ایجاد مشکل می کند .

شرایط محیطی

از رنگ آمیزی در هوای برفی، بارانی، باد شدید و نزدیک به نقطه شبنم خودداری نمائید . رنگ را در رطوبت مناسب و استاندارد (کمتر از ۸۵٪) اعمال نمائید . مناسبترین شرایط برای درجه حرارت محیط در طول فرآیند رنگ آمیزی ۵ تا ۴۵ درجه سانتیگراد می باشد. تهویه خوب در محیط های بسته برای اطمینان از اجرای رنگ و خشک شدن مناسب نیاز می باشد . پوشش تا موقعیکه سخت شود نباید در معرض تنش های مکانیکی و تماس با آب و مواد شیمیایی قرار گیرد .

اختلاط

این محصول یک رنگ یک جزیی است و همیشه باید بطور کامل با یک همزن پرقدرت قبل از کاربرد مخلوط و یکنواخت گردد .

مقدار تینر مورد نیاز جهت رقیق کردن

میزان افزایش تینر بستگی مستقیم به روش اعمال رنگ، دمای رنگ، دما و رطوبت محیط، ضخامت فیلم خشک، مهارت اپراتور و ... دارد . این محصول تنها باید با استفاده از تینر پیشنهادی رقیق شود . استفاده از تینر های جایگزین می تواند بطور جدی مکانیزم خشک شدن رنگ را تحت تاثیر قرار دهند.

زمان انبار داری

۱۲ - ۶ ماه در شرایط استاندارد

شرایط انبارداری

ظروف در فضای مسقف، خشک، خنک و دارای تهویه خوب و به دور از نور خورشید و منابع حرارتی و آتشزا باید نگهداری شود . درب ظروف باید بشکل محکم در طول مدت انبارداری بسته نگهداشته شود . بهترین دمای انبار داری ۵ تا ۴۵ درجه سانتی گراد می باشد .

حلال شستشو

از تینر مخصوص شستشو و یا حلال مناسب مانند ترکیبات آلیفاتیکی و ... استفاده نمائید .

توقف رنگ آمیزی

هنگام توقف عملیات رنگ آمیزی به مدت طولانی، از مواد تازه رقیق شده استفاده نمائید . اجازه ندهید مواد رقیق شده در مخزن و مجاری پیستوله باقی بماند.

شستشو و تمیزکاری وسایل

کلیه تجهیزات را بلافاصله بعد از استفاده با تینر شستشوی مناسب تمیزکاری نمائید. یک شستشوی کامل دوره ای برای تجهیزات توصیه می شود . کلیه مواد زائد و اضافی و ظروف خالی را برطبق قوانین استاندارد معدوم نمائید . لباس های آلوده به رنگ با توجه به پتانسیل آتش گیری باید بشکل مناسب دور ریخته شود .

ایمنی و ملاحظات حین کاربرد

توجهات

برگه اطلاعات فنی و ایمنی مواد ترکیب شده را قبل از استفاده بخوانید . این محصول حاوی حلال و ترکیبات شیمیایی بوده که در صورت عدم رعایت نکات ایمنی بر سلامتی انسان و پاکیزگی محیط زیست اثر می گذارد . هرگز مواد رنگی و حلال را در فاضلاب و مجاری انتقال مایعات تخلیه نکنید . از آنجائیکه حمل و نقل، انبارداری و استفاده از این محصول می تواند باعث انفجار، آسیب و آتش سوزی شود، موارد عنوان شده در برگه فنی را بخوبی مطالعه و از آن پیروی نمائید .

ایمنی

این محصول حاوی حلال و مواد قابل اشتعال بوده و باید آنرا از شعله های مستقیم، جرقه و دیگر منابع حرارتی محافظت نمود . لوازم و تجهیزات برقی باید به زمین اتصال یابد . در صورت کار در محیط دارای ریسک انفجار، از کفش و لباس مخصوص ضد جرقه استفاده نمائید . از ابزار و وسایل ایمنی فردی مانند ماسک، دستکش، عینک، لباس محافظ و کرم های مخصوص دست و صورت استفاده نمائید . پرسنل را از سیگار کشیدن در نزدیک رنگ و نیز محل استفاده آن منع نمائید .

تهویه هوا

محصول را تحت تهویه هوایی مطلوب استفاده نمائید . هنگام رنگ آمیزی در مکان های بسته، سیرکولاسیون کامل هوایی در هنگام اعمال رنگ تا موقع سخت شدن رنگ بایستی انجام شود . تهویه باید طوری باشد که فشار بخارات ناشی از تبخیر حلال حداقل بوده تا خطرات انفجار را خنثی نماید. در فضا های دارای ضعف تهویه، از مجاری مناسب مانند هود های ضد انفجاری و ضد حریق استفاده نمائید.

احتیاطات فردی

از تماس مستقیم و طولانی مدت رنگ با پوست و چشم جلوگیری بعمل آورید . بخارات حلال، غبار و گرده های رنگ را هرگز استنشاق نکنید . در صورت ریزش بر روی پوست، آلودگی را برداشته و با آب شستشو نمائید . در صورت تماس با چشم، محل آسیب باید با آب فراوان بخوبی شسته شود و توجهات پزشکی بلافاصله باید انجام گیرد . این محصول در افراد حساس ممکن است باعث واکنش های آلرژیک گردد . همچنین بلعیده شدن آن مضر و مهلک می باشد . آسیب ها بر اساس مدت و مقدار تماس مواد می باشد . اگر در هنگام کاربرد تنفس بسختی صورت می گیرد، محیط را

محدوده تضمین

اطلاعات موجود بر روی برچسب و یا برگه داده های فنی ، بر اساس فعالیت های آزمایشگاهی و دانش فنی موجود در شرکت ارائه شده است . این مقادیر برطبق استاندارد ها و نتایج کنترل کیفی گزارش شده است . این شرکت در قبال استفاده غلط از محصول ، قصور در حمل و نقل ، انبارداری بد ، کاربرد ناصحیح ، مهارت پایین کاربران ، متغیرهای آب و هوایی ، سلامت و صحت سطح مورد رنگ آمیزی و سایر مواردی که خارج از کنترل این شرکت می باشد ، مسئولیتی ندارد

معرفی محصول

رنگ مات آلکیدی

نام محصول

این محصول یک رنگ مات تزئینی بر پایه رزین آلکید بلند روغن می باشد . رنگ مات آلکیدی شیمی لوکس دارای کیفیت بالا بوده و برای رنگ آمیزی سطوح فلزی و غیر فلزی در کاربردهای داخلی ساختمان های تجاری، اداری و مسکونی استفاده می شود . این پوشش بصورت تنها و یا در ترکیب با رنگ براق آلکیدی بمنظور بدست آوردن براقیت های مختلف مورد استفاده قرار می گیرد .

شرح محصول

چسبندگی بسیار خوب بر روی اغلب سطوح فلزی و غیر فلزی - پوشش بالا - راحتی کاربرد - جریان پذیری و همترازی بسیار خوب - سختی و انعطاف پذیری خوب - حفظ رنگ مطلوب

خواص و جنبه های ویژه

این محصول برای سطوح بدون پوشش و موارد تعمیراتی مورد مصرف قرار می گیرد . با توجه به دارا بودن خواص مناسب، بعنوان رنگ تزئینی بر روی سطوح فلزی و غیر فلزی در محیط های شهری، روستایی و نیمه صنعتی استفاده می شود . از آن در رنگ آمیزی دیوار، چارچوب های فلزی، درب و پنجره، کابینت و ... استفاده می کنند .

موارد کاربرد

مشخصات فنی و خواص محصول

سفید (سایر فام ها قابل ارائه است)	فام
مات	ظاهر فیلم رنگ
۱ جزء	تعداد اجزاء
آلکید بلند روغن	پایه رزینی
تبخیر حلال و اکسیداسیون با اکسیژن هوا	روش خشک شدن
داخلی	محیط کاربرد
(دما ۲۵- ۲۳ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۴۵-۵۵ درصد)	دانشسته
$1 \pm 0.75\%$	وزنی
$1 \pm 0.55\%$	حجمی
کمتر از ۱ ساعت	سطحی
(دما ۲۵- ۲۳ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۴۵-۵۵ درصد)	عمقی
کمتر از ۳ ساعت	زمان خشک شدن
۱۰ - ۷ روز	کامل

توجه : زمان های خشک شدن وابسته به درجه حرارت سطح، دمای محیط، ضخامت های فیلم رنگ، تعداد لایه های رنگ، تهویه هوای محیط و رطوبت نسبی می باشد .

۲۴ - ۱۲ ساعت	حداقل	زمان اعمال پوشش بعدی یا مجدد
۳۰ روز	حداکثر	

(دما ۲۵- ۲۳ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۴۵-۵۵ درصد)

توجه : زمان خشک شدن واقعی برای اعمال پوشش بعدی و یا مجدد بر اساس ضخامت فیلم رنگ، تهویه هوا، درجه حرارت سطح ، رطوبت نسبی و ... ممکن است کوتاهتر یا طولانی تر شود . رعایت این زمان برای جلوگیری از ایرادات رنگی الزامی است . سطح باید عاری از هرگونه آلودگی قبل از اعمال پوشش بعدی و یا مجدد باشد .

ضخامت پیشنهادی فیلم خشک رنگ ۵۰ - ۴۰ میکرون

توجه : در حین اجرای رنگ آمیزی، ضخامت فیلم رنگ نباید از حد مجاز در یک بار اعمال آن تخطی کند . زمان لازم برای تبخیر حلال در بین دوره های اعمال رنگ باید داده بشود .

پوشش تنوری در ضخامت ۴۵ میکرون 0.5 ± 12 مترمربع بر لیتر

توجه : میزان پوشش واقعی بر اساس فاکتور های متعددی از قبیل طرح و بافت سطح زیرکار، روش رنگ آمیزی، تخلخل سطح، میزان رقیق شدن، شرایط و نحوه اعمال، مهارت اپراتور، عدم کنترل دقیق ضخامت، نوع ابزار رنگ آمیزی و ... متغیر خواهد بود . میزان پوشش تئوری ذکر شده در برگه اطلاعات فنی این موارد را مد نظر قرار نداده و تنها بر اساس محاسبات تئوری موقعیکه بر روی سطح صاف و یکنواخت بکار برده می شود، استوار می باشد .

تینر روغنی شیمی لوکس - کد ... (مسئولیت استفاده از انواع دیگر تینر بعهدده مصرف کننده می باشد)

تینر مصرفی

۴۰ - ۳۰ درجه سانتی گراد

نقطه اشتعال

کواتر - گالن

بسته بندی

آماده سازی سطوح و سیستم پوششی

سطح باید تمیز، خشک و موقعیت سالم و بی عیب داشته باشد . آلودگی های روغنی، چربی، گریس، گردو خاک، رنگ و زنگ های سست و مواد خارجی برای اطمینان از چسبندگی کافی باید برداشته شود . سطوح خراب و معیوب زیرین باید بشکل مناسب تعمیر و بازسازی گردد .

موارد عمومی

مواد آلوده موجود بر روی سطح مانند چربی، روغن، گریس، گرد و خاک، زنگ زدگی و ... باید از سطح برداشته شود و لبه های گرد و تیز و نیز درز و شکاف ها بایستی توسط روش و وسایل مناسب صاف و هموار گردد .

اعمال مستقیم بر روی سطوح آهنی و فولادی

کلیه سطوح باید تمیز، خشک، بی عیب و عاری از کلیه رنگ های سست، محصولات خوردگی یا بقایای گچی شدن باشد . پوشش های پیشین باید از نظر پوسته شدگی و وجود ترک تست گردد . سطوح خراب و معیوب زیرین باید بشکل مناسب تعمیر و بازسازی گردد . سطوح براق و شیشه ای بمنظور ارتقاء چسبندگی باید زبر گردد . نقاط بدون رنگ را با آستر مناسب پوشش دهید .

سطوح قبلاً رنگ شده و آستر

روش آماده سازی و تمیزکاری سطح

سطح باید تمیز، خشک و صاف گردد . چربی و ذرات آلوده را بوسیله چربی زدایی با حلال یا دترجنت قوی و مناسب از سطح بردارید . برای رفع هرگونه نواحی سست و یا خراب بر روی سطح چوب و نیز ایجاد یک پروفیل مناسب سطح را سنباده کنید . بمنظور تثبیت سطحی چوب آنرا با یک آستر درزگیر (سیلر) مناسب پوشش دهید. درز و شکاف، حفرات و سوراخ ها باید تخریب، بازسازی و سنباده شده و قبل از اینکه رنگ رویه اعمال گردد بشکل نقطه ای بتونه و آستر کاری شود .

سطوح چوبی

سطوح باید عاری از هرگونه آلودگی از قبیل گردو خاک، روغن، چربی، گریس، نمک ها و سایر آلودگی هایی که منجر به کاهش چسبندگی می شوند، باشد . استفاده از وسایل تمیز کننده مناسب توصیه می شود . در موارد خاص با بخش فنی شرکت شیمی لوکس مشاوره نمائید

سایر سطوح

استفاده و کاربرد رنگ

رنگ مورد مصرف در ظرف واحد تهیه و بسته بندی شده است . ابزار مورد استفاده قبل از کاربرد باید کاملاً توسط حلال شستشو و تمیز گردد . برای مصرف ابتدا رنگ را با یک همزن مناسب و به آرامی همزده و یکنواخت نمائید. از عدم وجود هرگونه رسوب در ته ظرف اطمینان حاصل نمایید . در هنگام استفاده از تینر یا رقیق کننده، آنرا به آرامی و همراه با هم زدن به رنگ یکنواخت شده اضافه نمایید تا به ویسکوزیته اعمال رنگ برسد .

آماده سازی رنگ

نکات کاری

- ۱- در هنگام استفاده از اسپری ، پاشش بشکل همپوشانی ۵۰٪ بایستی رعایت گردد.
- ۲- زمان خشک شدن مستقیماً بوسیله دمای سطح رنگ آمیزی و دمای محیط میتواند تحت تاثیر قرار بگیرد.
- ۳ - در صورتی که دما و رطوبت نسبی مناسب نباشد از رنگ آمیزی اجتناب نمایید.
- ۴ - از صحت ضخامت فیلم اعمال شده اطمینان حاصل نمایید.
- ۵ - یکنواختی پوشش بستگی به مهارت و روش اعمال رنگ دارد و بهترین نتیجه با اسپری حاصل می شود.
- ۶ - هنگام استفاده از لایه بعدی به زمان های مجاز و آماده سازی سطح بایستی توجه ویژه صورت پذیرد.
- ۷ - رقیق کردن بیش از حد باعث بروز ایراداتی از قبیل شره، ضخامت پائین، ظاهر نامناسب، ضعف چسبندگی و ... خواهد شد.

ابزار و تجهیزات اعمال رنگ

پیستوله معمولی

اسپری بدون هوا

قلم مو

غلطک

توجه : همیشه ابزار مورد استفاده در رنگ آمیزی را بطور کامل با حلال های توصیه شده بشویید . شیلنگ ها و دیگر مجاری انتقال رنگ باید عاری از رنگ قدیمی و دیگر آلود گیها باید باشد. از فیلتر روغن و مخزن رطوبت گیر در روش اسپری استفاده نمائید .

دمای سطح رنگ آمیزی

حداقل

۵°C

حداکثر

۴۵°C

توجه : سطح باید کاملاً خشک و عاری از رطوبت قابل دید باشد . سطوح رنگ شده باید از ذرات و آلودگی های ناشی از محیط محافظت بشود .

شرایط محیطی

رنگ را در رطوبت مناسب و استاندارد (کمتر از ۸۵٪) اعمال نمائید . مناسبترین شرایط برای درجه حرارت محیط در طول فرآیند رنگ آمیزی ۱۰ تا ۴۵ درجه سانتیگراد می باشد. تهویه خوب در محیط های بسته برای اطمینان از اجرای رنگ و خشک شدن مناسب نیاز می باشد . پوشش تا موقعیکه سخت شود نباید در معرض تنش های مکانیکی و تماس با آب و مواد شیمیایی قرار گیرد .

اختلاط

این محصول یک رنگ یک جزیبی است و همیشه باید بطور کامل با یک همزن مناسب قبل از کاربرد مخلوط و یکنواخت گردد .

مقدار تینر مورد نیاز جهت رقیق کردن

میزان افزایش تینر بستگی مستقیم به روش اعمال رنگ، دمای رنگ، دما و رطوبت محیط، ضخامت فیلم خشک، مهارت اپراتور و ... دارد . این محصول تنها باید با استفاده از تینر پیشنهادی رقیق شود . استفاده از تینر های جایگزین ممکن است عملکرد خشک شدن رنگ را تحت تاثیر قرار دهند.

زمان انبار داری

۱۲ ماه در شرایط استاندارد

شرایط انبارداری

ظروف در فضای مسقف، خشک، خنک و دارای تهویه خوب و بدور از نور خورشید و منابع حرارتی و آتشزا باید نگهداری شود . درب ظروف باید بشکل محکم در طول مدت انبارداری بسته نگهداشته شود . بهترین دمای انبار داری ۵ تا ۴۵ درجه سانتی گراد می باشد .

حلال شستشو

از تینر مخصوص شستشو و یا حلال مناسب مانند ترکیبات آلیفاتیکی و ... استفاده نمائید .

توقف رنگ آمیزی

هنگام توقف عملیات رنگ آمیزی به مدت طولانی، از مواد تازه رقیق شده استفاده نمائید . اجازه ندهید مواد رقیق شده در مخزن و مجاری پیستوله باقی بماند.

شستشو و تمیزکاری وسایل

کلیه تجهیزات را بلافاصله بعد از استفاده با تینر شستشوی مناسب تمیزکاری نمائید. یک شستشوی کامل دوره ای برای تجهیزات توصیه می شود . کلیه مواد زائد و اضافی و ظروف خالی را برطبق قوانین استاندارد معدوم نمائید . لباس های آلوده به رنگ، با توجه به پتانسیل آتش گیری، باید بشکل مناسب دور ریخته شود .

ایمنی و ملاحظات حین کاربرد

توجهات

برگه اطلاعات فنی و ایمنی مواد ترکیب شده را قبل از استفاده بخوانید. این محصول حاوی حلال و ترکیبات شیمیایی بوده که در صورت عدم رعایت نکات ایمنی بر سلامتی انسان و پاکیزگی محیط زیست اثر می گذارد. هرگز مواد رنگی و حلال را در فاضلاب و مجاری انتقال مایعات تخلیه نکنید. از آنجائیکه حمل و نقل، انبارداری و استفاده از این محصول می تواند باعث انفجار، آسیب و آتش سوزی شود، موارد عنوان شده در برگه فنی را بخوبی مطالعه و از آن پیروی نمائید.

ایمنی

این محصول حاوی حلال و مواد قابل اشتعال بوده و باید آنرا از شعله های مستقیم، جرقه و دیگر منابع حرارتی محافظت نمود. لوازم و تجهیزات برقی باید به زمین اتصال یابد. در صورت کار در محیط دارای ریسک انفجار، از کفش و لباس مخصوص ضد جرقه استفاده نمائید. از ابزار و وسایل ایمنی فردی مانند ماسک، دستکش، عینک، لباس محافظ و کرم های مخصوص دست و صورت استفاده نمائید. پرسنل را از سیگار کشیدن در نزدیک رنگ و نیز محل استفاده آن منع نمائید.

تهویه هوا

محصول را تحت تهویه هوایی مطلوب استفاده نمائید. هنگام رنگ آمیزی در مکان های بسته، سیرکولاسیون کامل هوایی در هنگام اعمال رنگ تا موقع خشک شدن رنگ بایستی انجام شود. تهویه باید طوری باشد که فشار بخارات ناشی از تبخیر حلال حداقل بوده تا خطرات آتشگیری و انفجار را خنثی نماید. در فضا های دارای ضعف تهویه، از مجاری مناسب مانند هود های ضد انفجاری و ضد حریق استفاده نمائید.

احتیاطات فردی

از تماس مستقیم و طولانی مدت رنگ با پوست و چشم جلوگیری بعمل آورید. بخارات حلال، غبار و گرده های رنگ را هرگز استنشاق نکنید. در صورت ریزش بر روی پوست، آلودگی را برداشته و با آب شستشو نمائید. در صورت تماس با چشم، محل آسیب باید با آب فراوان بخوبی شسته شود و توجهات پزشکی بلافاصله باید انجام گیرد. این محصول در افراد حساس ممکن است باعث واکنش های آلرژیک گردد. همچنین بلعیده شدن آن مضر و مهلک می باشد. آسیب ها بر اساس مدت و مقدار تماس مواد می باشد. اگر در هنگام کاربرد تنفس بسختی صورت می گیرد، محیط را بمنظور بدست آوردن هوای تازه ترک کنید.

محدوده تضمین

اطلاعات موجود بر روی برچسب و یا برگه داده های فنی، بر اساس فعالیت های آزمایشگاهی و دانش فنی موجود در شرکت ارائه شده است. این مقادیر برطبق استاندارد ها و نتایج کنترل کیفی گزارش شده است. این شرکت در قبال استفاده غلط از محصول، قصور در حمل و نقل، انبارداری بد، کاربرد ناصحیح، مهارت پایین کاربران، متغیرهای آب و هوایی، سلامت و صحت سطح مورد رنگ آمیزی و سایر مواردی که خارج از کنترل این شرکت می باشد، مسئولیتی ندارد.

معرفی محصول

جلای آلکیدی

نام محصول

این محصول یک پوشش شفاف براق تزئینی حفاظتی بر پایه رزین آلکید بلند روغن و رزینهای نفتی می باشد . جلای آلکیدی شیمی لوکس دارای کیفیت بسیار خوب بوده و برای رنگ آمیزی سطوح مختلف در کاربردهای داخلی و خارجی استفاده می شود . این پوشش برای سطوح بدون رنگ و موارد تعمیراتی جائیکه لایه ای براق و شفاف همراه با دوام و پایداری نیاز است مورد مصرف قرار می گیرد .

شرح محصول

چسبندگی بسیار خوب بر روی اغلب سطوح فلزی و غیر فلزی - براقیت و حفظ براقیت بالا - مناسب برای کاربردهای داخلی و خارجی - راحتی کاربرد - جریان پذیری عالی - مقاومت جوی خوب

خواص و جنبه های ویژه

با توجه به دارا بودن خواص و کارایی بالا، بعنوان پوشش تزئینی و حفاظتی بر روی سطوح فلزی و غیر فلزی در محیط های شهری، روستایی و نیمه صنعتی مورد استفاده قرار می گیرد . غالباً از آن در رنگ آمیزی سطوح چوبی استفاده می کنند .

موارد کاربرد

مشخصات فنی و خواص محصول

شفاف	فام
براق	ظاهر فیلم رنگ
۱ جزء	تعداد اجزاء
آلکید + رزین های نفتی	پایه رزینی
تبخیر حلال و اکسیداسیون با اکسیژن هوا	روش خشک شدن
داخلی و بیرونی	محیط کاربرد
۰.۱ ± ۰.۹ گرم بر سانتی متر مکعب	دانسیته
۱ ± ۵۵ %	وزنی
۱ ± ۴۸ %	حجمی
کمتر از ۴ ساعت	سطحی
کمتر از ۷ ساعت	عمقی
۱۰ - ۷ روز	کامل
توجه : زمان های خشک شدن وابسته به درجه حرارت سطح، دمای محیط، ضخامت های فیلم رنگ، تعداد لایه های رنگ، تهویه هوای محیط و رطوبت نسبی می باشد .	
۲۴ - ۱۲ ساعت	حداقل
۳۰ روز	حداکثر
توجه : زمان اعمال پوشش بعدی یا مجدد بر اساس ضخامت فیلم رنگ، تهویه هوا، درجه حرارت سطح ، رطوبت نسبی و ... ممکن است کوتاهتر یا طولانی تر شود . رعایت این زمان برای جلوگیری از ایرادات رنگی الزامی است . سطح باید عاری از هرگونه آلودگی قبل از اعمال پوشش بعدی و یا مجدد باشد .	
۵۰ - ۴۰ میکرون	ضخامت پیشنهادی فیلم خشک رنگ
توجه : در حین اجرای رنگ آمیزی، ضخامت فیلم رنگ نباید از حد مجاز در یک بار اعمال آن تخطی کند . زمان لازم برای تبخیر حلال در بین دوره های اعمال رنگ باید داده بشود .	
۰.۵ ± ۱۰.۵ مترمربع بر لیتر	پوشش تنوری در ضخامت ۴۵ میکرون

توجه : میزان پوشش واقعی بر اساس فاکتور های متعددی از قبیل طرح و بافت سطح زیرکار، روش رنگ آمیزی، تخلخل سطح، میزان رقیق شدن، شرایط و نحوه اعمال، مهارت اپراتور، عدم کنترل دقیق ضخامت، نوع ابزار رنگ آمیزی و ... متغیر خواهد بود . میزان پوشش تئوری ذکر شده در برگه اطلاعات فنی این موارد را مد نظر قرار نداده و تنها بر اساس محاسبات تئوری موقعیکه بر روی سطح صاف و یکنواخت بکار برده می شود، استوار می باشد .

تینر مصرفی تینر روغنی شیمی لوکس - کد ... (مسئولیت استفاده از انواع دیگر تینر بعهدہ مصرف کننده می باشد)

نقطه اشتعال ۴۰ - ۳۰ درجه سانتی گراد

بسته بندی کوتر - گالن

آماده سازی سطوح و سیستم پوششی

سطح باید تمیز، خشک و موقعیت سالم و بی عیب داشته باشد . آلودگی های روغنی، چربی، گریس، گردوخاک، رنگ و زنگ های سست و مواد خارجی برای اطمینان از چسبندگی کافی باید برداشته شود . سطوح خراب و معیوب زیرین باید بشکل مناسب تعمیر و بازسازی گردد .

موارد عمومی

سطح باید تمیز، خشک و صاف گردد . چربی و ذرات آلوده را بوسیله چربی زدایی با حلال یا دترجنت قوی و مناسب از سطح بردارید . برای رفع هرگونه نواحی سست و یا خراب بر روی سطح چوب و نیز ایجاد یک پروفیل مناسب سطح را سنباده کنید . بمنظور تثبیت سطحی چوب آنرا با یک آستر درزگیر (سیلر) مناسب پوشش دهید. درز و شکاف، حفرات و سوراخ ها باید تخریب، بازسازی و سنباده شده و قبل از اینکه رنگ رویه اعمال گردد بشکل نقطه ای بتونه و آستر کاری شود .

روش آماده سازی و تمیز کاری سطح

سطوح چوبی

سطوح باید عاری از هرگونه آلودگی از قبیل گردو خاک، روغن، چربی، گریس، نمک ها و سایر آلودگی هایی که منجر به کاهش چسبندگی می شوند، باشد . استفاده از وسایل تمیز کننده مناسب توصیه می شود . در موارد خاص با بخش فنی شرکت شیمی لوکس مشاوره نمائید

سایر سطوح

استفاده و کاربرد رنگ

جلای مورد مصرف در ظرف واحد تهیه و بسته بندی شده است . ابزار مورد استفاده قبل از کاربرد باید کاملاً توسط حلال شستشو و تمیز گردد . برای مصرف ابتدا جلا را همزده و یکنواخت نمائید. از عدم وجود هرگونه دوفازی در ظرف اطمینان حاصل نمایید . در هنگام استفاده از تینر یا رقیق کننده، آنرا به آرامی و همراه با هم زدن به جلای یکنواخت شده اضافه نمایید تا به ویسکوزیته اعمال برسد .

آماده سازی رنگ

نکات کاری

- ۱- در هنگام استفاده از اسپری ، پاشش بشکل همپوشانی ۵۰٪ بایستی رعایت گردد.
- ۲- زمان خشک شدن مستقیماً بوسیله دمای سطح رنگ آمیزی و دمای محیط میتواند تحت تاثیر قرار بگیرد.
- ۳- در صورتی که دما و رطوبت نسبی مناسب نباشد از رنگ آمیزی اجتناب نمایید.
- ۴- از صحت ضخامت فیلم اعمال شده اطمینان حاصل نمائید.
- ۵- یکنواختی پوشش بستگی به مهارت و روش اعمال رنگ دارد و بهترین نتیجه با اسپری حاصل می شود.
- ۶- هنگام استفاده از لایه بعدی به زمان های مجاز و آماده سازی سطح بایستی توجه ویژه صورت پذیرد.
- ۷- رقیق کردن بیش از حد باعث بروز ایراداتی از قبیل شره، ضخامت پائین، ظاهر نامناسب، ضعف چسبندگی و ... خواهد شد.

پیستوله معمولی

اسپری بدون هوا

قلم مو

غلطک

ابزار و تجهیزات اعمال رنگ

توجه : همیشه ابزار مورد استفاده در رنگ آمیزی را بطور کامل با حلال های توصیه شده بشوید . شیلنگ ها و دیگر مجاری انتقال رنگ باید عاری از رنگ قدیمی و دیگر آلود گیها باید باشد. از فیلتر روغن و مخزن رطوبت گیر در روش اسپری استفاده نمائید .

حد اقل	دمای سطح رنگ آمیزی
حد اکثر	

۵°C

۴۵°C

توجه : سطح باید کاملاً خشک و عاری از رطوبت قابل دید باشد . سطوح رنگ شده باید از ذرات و آلودگی های ناشی از محیط محافظت بشود .

شرایط محیطی

جلا را در رطوبت مناسب و استاندارد (کمتر از ۸۵٪) اعمال نمائید . مناسبترین شرایط برای درجه حرارت محیط در طول فرآیند رنگ آمیزی ۱۰ تا ۴۵ درجه سانتیگراد می باشد. تهویه خوب در محیط های بسته برای اطمینان از اجرای رنگ و خشک شدن مناسب نیاز می باشد . پوشش تا موقعیکه سخت شود نباید در معرض تنش های مکانیکی و تماس با آب و مواد شیمیایی قرار گیرد .

اختلاط

مقدار تینر مورد نیاز جهت رقیق کردن

میزان افزایش تینر بستگی مستقیم به روش اعمال رنگ، دمای رنگ، دما و رطوبت محیط، ضخامت فیلم خشک، مهارت اپراتور و ... دارد . این محصول تنها باید با استفاده از تینر پیشنهادی رقیق شود . استفاده از تینر های جایگزین ممکن است مکانیزم خشک شدن جلا را تحت تاثیر قرار دهند.

زمان انبار داری

۱۲ ماه در شرایط استاندارد

شرایط انبارداری

ظروف در فضای مسقف، خشک، خنک و دارای تهویه خوب و بدور از نور خورشید و منابع حرارتی و آتشزا باید نگهداری شود . درب ظروف باید بشکل محکم در طول مدت انبارداری بسته نگهداشته شود . بهترین دمای انبار داری ۵ تا ۴۵ درجه سانتی گراد می باشد .

حلال شستشو

از تینر مخصوص شستشو و یا حلال مناسب مانند ترکیبات آلیفاتیکی و ... استفاده نمائید .

توقف رنگ آمیزی

هنگام توقف عملیات رنگ آمیزی به مدت طولانی، از مواد تازه رقیق شده استفاده نمائید . اجازه ندهید مواد رقیق شده در مخزن و مجاری پیستوله باقی بماند.

شستشو و تمیزکاری وسایل

کلیه تجهیزات را بلافاصله بعد از استفاده با تینر شستشوی مناسب تمیزکاری نمائید. یک شستشوی کامل دوره ای برای تجهیزات توصیه می شود . کلیه مواد زائد و اضافی و ظروف خالی را برطبق قوانین استاندارد معدوم نمائید . لباس های آلوده به رنگ، با توجه به پتانسیل آتش گیری، باید بشکل مناسب دور ریخته شود .

ایمنی و ملاحظات حین کاربرد

توجهات

برگه اطلاعات فنی و ایمنی مواد ترکیب شده را قبل از استفاده بخوانید . این محصول حاوی حلال و ترکیبات شیمیایی بوده که در صورت عدم رعایت نکات ایمنی بر سلامتی انسان و پاکیزگی محیط زیست اثر می گذارد . هرگز مواد رنگی و حلال را در فاضلاب و مجاری انتقال مایعات تخلیه نکنید . از آنجائیکه حمل و نقل، انبارداری و استفاده از این محصول می تواند باعث انفجار، آسیب و آتش سوزی شود، موارد عنوان شده در برگه فنی را بخوبی مطالعه و از آن پیروی نمائید .

ایمنی

این محصول حاوی حلال و مواد قابل اشتعال بوده و باید آنرا از شعله های مستقیم، جرقه و دیگر منابع حرارتی محافظت نمود . لوازم و تجهیزات برقی باید به زمین اتصال یابد . در صورت کار در محیط دارای ریسک انفجار، از کفش و لباس مخصوص ضد جرقه استفاده نمائید . از ابزار و وسایل ایمنی فردی مانند ماسک، دستکش، عینک، لباس محافظ و کرم های مخصوص دست و صورت استفاده نمائید . پرسنل را از سیگار کشیدن در نزدیک رنگ و نیز محل استفاده آن منع نمائید .

تهویه هوا

محصول را تحت تهویه هوایی مطلوب استفاده نمائید . هنگام رنگ آمیزی در مکان های بسته، سیرکولاسیون کامل هوایی در هنگام اعمال رنگ تا موقع خشک شدن رنگ بایستی انجام شود . تهویه باید طوری باشد که فشار بخارات ناشی از تبخیر حلال حداقل بوده تا خطرات آتشگیری و انفجار را خنثی نماید. در فضا های دارای ضعف تهویه، از مجاری مناسب مانند هود های ضد انفجاری و ضد حریق استفاده نمائید.

احتیاطات فردی

از تماس مستقیم و طولانی مدت رنگ با پوست و چشم جلوگیری بعمل آورید . بخارات حلال، غبار و گرده های رنگ را هرگز استنشاق نکنید . در صورت ریزش بر روی پوست، آلودگی را برداشته و با آب شستشو نمائید . در صورت تماس با چشم، محل آسیب باید با آب فراوان بخوبی شسته شود و توجهات پزشکی بلافاصله باید انجام گیرد . این محصول در افراد حساس ممکن است باعث واکنش های آلرژیک گردد . همچنین بلعیده شدن آن مضر و مهلك می باشد . آسیب ها بر اساس مدت و مقدار تماس مواد می باشد . اگر در هنگام کاربرد تنفس سختی صورت می گیرد، محیط را بمنظور بدست آوردن هوای تازه ترک کنید .

محدوده تضمین

اطلاعات موجود بر روی برچسب و یا برگه داده های فنی ، بر اساس فعالیت های آزمایشگاهی و دانش فنی موجود در شرکت ارائه شده است . این مقادیر برطبق استاندارد ها و نتایج کنترل کیفی گزارش شده است . این شرکت در قبال استفاده غلط از محصول ، قصور در حمل و نقل ، انبارداری بد ، کاربرد ناصحیح ، مهارت پایین کاربران ، متغیرهای آب و هوایی ، سلامت و صحت سطح مورد رنگ آمیزی و سایر مواردی که خارج از کنترل این شرکت می باشد ، مسئولیتی ندارد

معرفی محصول

نام محصول

رنگ رویه آلکیدی سریع خشک

شرح محصول

این محصول یک رنگ رویه با کیفیت بر پایه رزین آلکید متوسط روغن می باشد . رنگ رویه آلکیدی سریع خشک شیمی لوکس برای تزئین و حفاظت سطوح در محیط های داخلی و خارجی فرموله شده است . این رنگ دارای خواص مقاومتی و دوام بسیار خوب به همراه جلوه و ظاهر مناسب می باشد . این پوشش مشخصه های کاربردی عالی و خواص خشک شدن سریع داشته و هنگامیکه با یک آستر مناسب بکار برده می شود حفاظت خیلی خوب زیرآیند های فلزی را در محیط های صنعتی سبک، نیمه صنعتی و شهری تدارک می بیند . از آن در هر دوبخش رنگ آمیزی سطوح نو و نیز بخش تعمیراتی می توان استفاده نمود .

خواص و جنبه های ویژه

چسبندگی بسیار خوب - زمان خشک شدن مناسب - براقیت و حفظ براقیت بالا - حفظ رنگ بالا - دوام بالا - ایجاد ظاهر مطلوب - راحتی کاربرد - مقاومت های جوی بسیار خوب

موارد کاربرد

از این پوشش با توجه به خواص مقاومتی بسیار خوب آن در رنگ آمیزی سطوح فلزی و غیر فلزی در محیط های صنعتی سبک، نیمه صنعتی و شهری استفاده می شود . از آن برای رنگ آمیزی ماشین آلات و تجهیزات صنعتی، ادوات کشاورزی، لوازم خانگی، سازه و اسکلت های فلزی، کانوایر ها، جرثقیل، پمپ، لوله، پل، درب و پنجره، نرده و حفاظ های فلزی و سایر سطوحی که نیازمند پوشش تزئینی حفاظتی با کیفیت بسیار خوب می باشد، استفاده می کنند .

محدودیت ها

این محصول محدودیت اعمال بر روی پوششهای غنی از روی را دارد .هم چنین برای سرویس غوطه وری، محیط های شیمیایی شدید و یا محیط های خورنده استفاده نمی شود .

مشخصات فنی و خواص محصول

فام	سفید (سایر فام ها قابل ارائه است)
ظاهر فیلم رنگ	براق
تعداد اجزاء	۱ جزء
پایه رزینی	آلکید مدیوم
روش خشک شدن	تبخیر حلال و اکسیداسیون با اکسیژن هوا
محیط کاربرد	داخلی و بیرونی
دانسیته	1.01 ± 1.14 گرم بر سانتی متر مکعب
درصد جامد	وزنی $58 \pm 1\%$
	حجمی $41 \pm 1\%$
زمان خشک شدن	سطحی کمتر از ۱:۳۰ ساعت
	عمقی کمتر از ۴ ساعت
	کامل ۱۰ - ۷ روز

توجه : زمان های خشک شدن وابسته به درجه حرارت سطح، دمای محیط، ضخامت های فیلم رنگ، تعداد لایه های رنگ، تهویه هوای محیط و رطوبت نسبی می باشد .

زمان اعمال پوشش بعدی یا مجدد	حداقل ۲۴ - ۱۲ ساعت
	حداکثر -

توجه : زمان خشک شدن واقعی برای اعمال پوشش بعدی و یا مجدد بر اساس ضخامت فیلم رنگ، تهویه، درجه حرارت سطح رنگ شده، رطوبت نسبی، سیستم رنگ زیرین، احتیاجات برای حمل و نقل سریع، استحکام مکانیکی و ... ممکن است کوتاهتر یا طولانی تر شود . رعایت این زمان برای جلوگیری از ایرادات رنگی الزامی است . سطح باید عاری از هرگونه آلودگی قبل از اعمال پوشش بعدی و یا مجدد باشد .

ضخامت پیشنهادی فیلم خشک رنگ

۶۰ - ۴۰ میکرون

توجه : در حین عملیات رنگ آمیزی، ضخامت فیلم رنگ نباید از حد مجاز در یک بار اعمال آن تخطی کند . زمان لازم برای تبخیر حلال در بین دوره های پاشش باید داده بشود .

پوشش تئوری در ضخامت ۵۰ میکرون 0.5 ± 8.2 مترمربع بر لیتر

توجه : میزان پوشش واقعی بر اساس فاکتور های متعددی از قبیل طرح و بافت زیرآیند، روش رنگ آمیزی، میزان پرت رنگ، تخلخل سطح، میزان رقیق شدن، شرایط و نحوه اعمال، مهارت اپراتور، عدم کنترل دقیق ضخامت، نوع ابزار رنگ آمیزی، شکل و اندازه سازه و ... متغیر خواهد بود . میزان پوشش تئوری ذکر شده در برگه اطلاعات فنی این موارد را مد نظر قرار نداده و تنها بر اساس محاسبات تئوری موقعیکه بر روی سطح صاف و یکنواخت بکار برده می شود، استوار می باشد .

تینر روغنی شیمی لوکس - کد ... (مسئولیت استفاده از انواع دیگر تینر بعهدده مصرف کننده می باشد)

تینر مصرفی

۴۰ - ۳۰ درجه سانتی گراد

نقطه اشتعال

گالن - حلب

بسته بندی

آماده سازی سطوح و سیستم پوششی

سطح باید تمیز، خشک و موقعیت سالم و بی عیب داشته باشد . آلودگی های روغنی، چربی، گریس، گردو خاک، زنگ های سست و مواد خارجی برای اطمینان از چسبندگی کافی باید برداشته شود . سطوح خراب و معیوب زیرین باید بشکل مناسب تعمیر و بازسازی گردد . قبل از اعمال رنگ رویه همه سطوح باید بر طبق استاندارد ISO ۸۵۰۴ ارزیابی گردد .

موارد عمومی

پاششها و جریانات مذاب جوشکاری، پوسته، ذرات نورد، زنگارها باید از سطح برداشته شود و لبه های گرد و تیز و نیز درز و شکاف ها بایستی توسط روش و وسایل مناسب صاف و هموار گردد . روغن و چربی را از روی سطح با استفاده از روش تمیزکاری حلالی ردارید . حداقل آماده سازی سطح، تمیزکاری با ابزار دستی و دستگاهی می باشد .

اعمال مستقیم بر روی سطوح آهنی و فولادی

کلیه سطوح باید تمیز، خشک، بی عیب و عاری از کلیه رنگ های سست، محصولات خوردگی یا بقایای گچی شدن باشد . پوشش های پیشین باید از نظر پوسته شدگی و وجود ترک تست گردد . سطوح خراب و معیوب زیرین باید بشکل مناسب تعمیر و بازسازی گردد . سطوح براق و شیشه ای بمنظور ارتقاء چسبندگی باید زبر گردد . نقاط بدون رنگ را با آستر مناسب پوشش دهید .

سطوح قبلاً رنگ شده و پوشش های قدیمی

روش آماده سازی و تمیزکاری سطح

سطوح باید خشک و عاری از کلیه آلودگی ها باشد . این محصول باید در بازه زمانی دوباره پوشش معین شده در برگه اطلاعات فنی اعمال شود . سطوح تخریب شده و ناقص باید تا استاندارد مشخص شده آماده سازی شوند . در صورتی که زمان زیادی از اعمال لایه رنگ گذشته باشد ، اجرای سنباده زنی با گرید مناسب توصیه میگردد .

سطوح آستر و میانی

سطوح باید عاری از هرگونه آلودگی از قبیل گردو خاک، روغن، چربی، گریس، نمک ها و سایر آلودگی هایی که منجر به کاهش چسبندگی می شوند، باشد . استفاده از وسایل تمیز کننده مناسب توصیه می شود . در موارد خاص با بخش فنی شرکت شیمی لوکس مشاوره نمائید

سایر سطوح

این رنگ بر روی کلیه آستر های سازگار قابل اعمال می باشد.

آستر

این رنگ بر روی کلیه رنگهای میانی قابل اعمال می باشد.

میانی

رنگ رویه الکیدی

رویه

سیستم رنگ

توجه ۱: بمنظور ارائه سیستم پوششی بهینه برای استفاده در کاربرد های مخصوص و ویژه با بخش فنی شرکت شیمی لوکس تبادل نظر فرمائید .
توجه ۲: برای اطمینان از عملکرد مناسب سیستم پوششی، ترجیحاً مجموعه لایه ها از یک سازنده انتخاب و مورد مصرف قرار گیرد .

استفاده و کاربرد رنگ

آماده سازی رنگ

رنگ مورد مصرف در ظرف واحد تهیه و بسته بندی شده است . ابزار مورد استفاده قبل از کاربرد باید کاملاً توسط حلال توصیه شده شستشو و تمیز گردد . برای مصرف ابتدا با یک همزن مناسب و با دور پایین رنگ را همزده و یکنواخت نمائید. از عدم وجود هرگونه رسوب در ته ظرف اطمینان حاصل نمایید . در هنگام استفاده از تینر یا رقیق کننده، آنرا به آرامی و همراه با هم زدن به رنگ یکنواخت شده اضافه نمایید تا به ویسکوزیته اعمال رنگ برسد . هرگز رنگ را در درجه حرارت و رطوبت نسبی خارج از استاندارد مشخص شده در برگه فنی بکار نبرید .

نکات کاری

- ۱- در هنگام استفاده از اسپری ، پاشش بشکل همپوشانی ۵۰٪ بایستی رعایت گردد.
- ۲- زمان خشک شدن مستقیماً بوسیله دمای سطح رنگ آمیزی و دمای محیط میتواند تحت تاثیر قرار بگیرد.
- ۳ - در صورتی که دما و رطوبت نسبی مناسب نباشد از رنگ آمیزی اجتناب نمایید.
- ۴ - از صحت ضخامت فیلم اعمال شده اطمینان حاصل نمائید. همچنین از بیش کاربرد رنگ اجتناب نمائید .
- ۵ - نواحی جوشکاری، نقاط متخلخل، لبه های تیز، گوشه و زوایا، پیچ و پرچ و نواحی مشکل دار را با اعمال دوگانه بخوبی پوشش دهید.
- ۶ - سطوح معیوب کوچک را بوسیله قلمو ترمیم نمائید.
- ۷ - یکنواختی پوشش بستگی به مهارت و روش اعمال رنگ دارد و بهترین نتیجه با اسپری حاصل می شود.
- ۸ - هنگام استفاده از لایه بعدی به زمان های مجاز اعمال پوشش بعدی و آماده سازی سطح بایستی توجه ویژه صورت پذیرد.
- ۹ - رقیق کردن بیش از حد باعث بروز ایراداتی از قبیل شره، ضخامت پائین، ظاهر نامناسب، ضعف چسبندگی و ... خواهد شد.
- ۱۰ - کاربرد رنگ در ضخامت های بالا و پائینتر از آنچه توصیه شده است احتمال نتایج معکوس را محتمل می کند.
- ۱۱- استفاده از ایرلس براحتی می تواند منجر به افزایش ضخامت شود که این امر خشک شدن آهسته را به همراه دارد .

ابزار و تجهیزات اعمال رنگ

پیستوله معمولی

اسپری بدون هوا

قلم مو

غلطک

(توجه : هنگام استفاده از ایرلس دقت کافی در عدم افزایش ضخامت باید گرفته شود).

توجه : موارد توصیه شده بعنوان راهنما می باشد . تغییرات در ساینز نازل و فشار پاشش با توجه به شرایط کاری در محل اجرای رنگ بمنظور بهبود مشخصه های اسپری ممکن است لازم باشد . همیشه ابزار مورد استفاده در رنگ آمیزی را بطور کامل با حلال های توصیه شده بشوئید . شیلنگ ها و دیگر مجاری انتقال رنگ باید عاری از رنگ قدیمی و دیگر آلود گیها باید باشد. از فیلتر روغن و مخزن رطوبت گیر در روش اسپری استفاده نمائید .

دمای سطح رنگ آمیزی

حداقل

حداکثر

۵°C

۴۵°C

توجه : برای جلوگیری از کندانس شدن رطوبت، درجه حرارت سطح می بایست ۳ درجه سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم هوای محیط باشد . سطح باید کاملاً خشک و عاری از رطوبت قابل دید باشد . سطوح رنگ شده باید از ذرات و آلودگی های ناشی از محیط محافظت بشود . درجه حرارت و رطوبت نسبی اندازه گیری شده باید در نزدیکی سطح کار باشد . کندانسیون بواسطه درجه حرارت پائین سطح زیر نقطه شبنم، باعث زنگ زدگی نقطه ای بر روی فولاد آماده سازی شده می گردد و در چسبندگی مناسب به سطح زیرکار ایجاد مشکل می کند .

شرایط محیطی

از رنگ آمیزی در هوای برفی، بارانی، باد شدید و نزدیک به نقطه شبنم خودداری نمائید . رنگ را در رطوبت مناسب و استاندارد (کمتر از ۸۵٪) اعمال نمائید . مناسبترین شرایط برای درجه حرارت محیط در طول فرآیند رنگ آمیزی ۵ تا ۴۵ درجه سانتیگراد می باشد. تهویه خوب در محیط های بسته برای اطمینان از اجرای رنگ و خشک شدن مناسب نیاز می باشد . پوشش تا موقعیکه سخت شود نباید در معرض تنش های مکانیکی و تماس با آب و مواد شیمیایی قرار گیرد .

اختلاط

این محصول یک رنگ یک جزیی است و همیشه باید بطور کامل با یک همزن پرقدرت قبل از کاربرد مخلوط و یکنواخت گردد .

مقدار تینر مورد نیاز جهت رقیق کردن

میزان افزایش تینر بستگی مستقیم به روش اعمال رنگ، دمای رنگ، دما و رطوبت محیط، ضخامت فیلم خشک، مهارت اپراتور و ... دارد . این محصول تنها باید با استفاده از تینر پیشنهادی رقیق شود . استفاده از تینر های جایگزین می توانند بطور جدی مکانیزم خشک شدن رنگ را تحت تاثیر قرار دهند.

زمان انبار داری

۱۲ ماه در شرایط استاندارد

شرایط انبارداری

ظروف در فضای مسقف، خشک، خنک و دارای تهویه خوب و به دور از نور خورشید و منابع حرارتی و آتشنا باید نگهداری شود . درب ظروف باید بشکل محکم در طول مدت انبارداری بسته نگهداشته شود . بهترین دمای انبار داری ۵ تا ۴۵ درجه سانتی گراد می باشد .

حلال شستشو

از تینر مخصوص شستشو و یا حلال مناسب مانند ترکیبات آلیفاتیکی و ... استفاده نمائید .

توقف رنگ آمیزی

هنگام توقف عملیات رنگ آمیزی به مدت طولانی، از مواد تازه رقیق شده استفاده نمائید . اجازه ندهید مواد رقیق شده در مخزن و مجاری پیستوله باقی بماند.

شستشو و تمیزکاری وسایل

کلیه تجهیزات را بلافاصله بعد از استفاده با تینر شستشوی مناسب تمیزکاری نمائید. یک شستشوی کامل دوره ای برای تجهیزات توصیه می شود . کلیه مواد زائد و اضافی و ظروف خالی را برطبق قوانین استاندارد معدوم نمائید . لباس های آلوده به رنگ با توجه به پتانسیل آتش گیری باید بشکل مناسب دور ریخته شود .

ایمنی و ملاحظات حین کاربرد

توجهات

برگه اطلاعات فنی و ایمنی مواد ترکیب شده را قبل از استفاده بخوانید . این محصول حاوی حلال و ترکیبات شیمیایی بوده که در صورت عدم رعایت نکات ایمنی بر سلامتی انسان و پاکیزگی محیط زیست اثر می گذارد . هرگز مواد رنگی و حلال را در فاضلاب و مجاری انتقال مایعات تخلیه نکنید . از آنجائیکه حمل و نقل، انبارداری و استفاده از این محصول می تواند باعث انفجار، آسیب و آتش سوزی شود، موارد عنوان شده در برگه فنی را بخوبی مطالعه و از آن پیروی نمائید .

ایمنی

این محصول حاوی حلال و مواد قابل اشتعال بوده و باید آنرا از شعله های مستقیم، جرقه و دیگر منابع حرارتی محافظت نمود . لوازم و تجهیزات برقی باید به زمین اتصال یابد . در صورت کار در محیط دارای ریسک انفجار، از کفش و لباس مخصوص ضد جرقه استفاده نمائید . از ابزار و وسایل ایمنی فردی مانند ماسک، دستکش، عینک، لباس محافظ و کرم های مخصوص دست و صورت استفاده نمائید . پرسنل را از سیگار کشیدن در نزدیک رنگ و نیز محل استفاده آن منع نمائید .

تهویه هوا

محصول را تحت تهویه هوایی مطلوب استفاده نمائید . هنگام رنگ آمیزی در مکان های بسته، سیرکولاسیون کامل هوایی در هنگام اعمال رنگ تا موقع سخت شدن رنگ بایستی انجام شود . تهویه باید طوری باشد که فشار بخارات ناشی از تبخیر حلال حداقل بوده تا خطرات انفجار را خنثی نماید. در فضا های دارای ضعف تهویه، از مجاری مناسب مانند هود های ضد انفجاری و ضد حریق استفاده نمائید.

احتیاطات فردی

از تماس مستقیم و طولانی مدت رنگ با پوست و چشم جلوگیری بعمل آورید . بخارات حلال، غبار و گرده های رنگ را هرگز استنشاق نکنید . در صورت ریزش بر روی پوست، آلودگی را برداشته و با آب شستشو نمائید . در صورت تماس با چشم، محل آسیب باید با آب فراوان بخوبی شسته شود و توجهات پزشکی بلافاصله باید انجام گیرد . این محصول در افراد حساس ممکن است باعث واکنش های آلرژیک گردد . همچنین بلعیده شدن آن مضر و مهلک می باشد . آسیب ها بر اساس مدت و مقدار تماس مواد می باشد . اگر در هنگام کاربرد تنفس بسختی صورت می گیرد، محیط را بمنظور بدست آوردن هوای تازه ترک کنید .

محدوده تضمین

اطلاعات موجود بر روی برچسب و یا برگه داده های فنی ، بر اساس فعالیت های آزمایشگاهی و دانش فنی موجود در شرکت ارائه شده است . این مقادیر برطبق استاندارد ها و نتایج کنترل کیفی گزارش شده است . این شرکت در قبال استفاده غلط از محصول ، قصور در حمل و نقل ، انبارداری بد ، کاربرد ناصحیح ، مهارت پایین کاربران ، متغیرهای آب و هوایی ، سلامت و صحت سطح مورد رنگ آمیزی و سایر مواردی که خارج از کنترل این شرکت می باشد ، مسئولیتی ندارد

معرفی محصول

رنگ براق آلکیدی

نام محصول

این محصول یک رنگ رویه براق تزئینی بر پایه رزین آلکید بلند روغن می باشد . رنگ براق آلکیدی شیمی لوکس دارای کیفیت ممتاز بوده و برای رنگ آمیزی سطوح فلزی و غیر فلزی در کاربردهای داخلی و خارجی ساختمان های تجاری، اداری و مسکونی استفاده می شود . این محصول برای سطوح بدون پوشش و موارد تعمیراتی جائیکه براقیت به همراه دوام و پایداری نیاز است مورد مصرف قرار می گیرد .

شرح محصول

چسبندگی بسیار خوب بر روی اغلب سطوح فلزی و غیر فلزی - براقیت و حفظ براقیت بالا - مناسب برای کاربردهای داخلی و خارجی - راحتی کاربرد - جریان پذیری عالی - مقاومت جوی خوب - پوشش خیلی خوب

خواص و جنبه های ویژه

با توجه به دارا بودن خواص و کارایی بالا، از این پوشش بعنوان رنگ تزئینی و حفاظتی بر روی سطوح فلزی و غیر فلزی در محیط های شهری، روستایی و نیمه صنعتی برای رنگ آمیزی دیوار، چارچوب های فلزی، درب و پنجره، کابینت و ... استفاده می شود .

موارد کاربرد

مشخصات فنی و خواص محصول

فام	سفید (سایر فام ها قابل ارائه است)
ظاهر فیلم رنگ	براق
تعداد اجزاء	۱ جزء
پایه رزینی	آلکید بلند روغن
روش خشک شدن	تبخیر حلال و اکسیداسیون با اکسیژن هوا
محیط کاربرد	داخلی و بیرونی
دانسیته	۰.۱ ± ۱.۰ گرم بر سانتی متر مکعب
درصد جامد	وزنی ۱ ± ۶۲ %
	حجمی ۱ ± ۴۷ %
	سطحی کمتر از ۳ ساعت
زمان خشک شدن	عمقی کمتر از ۶ ساعت
	کامل ۱۰ - ۷ روز
	(دما ۲۵- ۲۳ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۵۵-۴۵ درصد)

توجه : زمان های خشک شدن وابسته به درجه حرارت سطح، دمای محیط، ضخامت های فیلم رنگ، تعداد لایه های رنگ، تهویه هوای محیط و رطوبت نسبی می باشد .

زمان اعمال پوشش بعدی یا مجدد	حداقل ۲۴ - ۱۲ ساعت
	حداکثر ۳۰ روز
(دما ۲۵- ۲۳ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۵۵-۴۵ درصد)	

توجه : زمان خشک شدن واقعی برای اعمال پوشش بعدی و یا مجدد بر اساس ضخامت فیلم رنگ، تهویه هوا، درجه حرارت سطح ، رطوبت نسبی و ... ممکن است کوتاهتر یا طولانی تر شود . رعایت این زمان برای جلوگیری از ایرادات رنگی الزامی است . سطح باید عاری از هرگونه آلودگی قبل از اعمال پوشش بعدی و یا مجدد باشد .

ضخامت پیشنهادی فیلم خشک رنگ ۵۰ - ۴۰ میکرون

توجه : در حین اجرای رنگ آمیزی، ضخامت فیلم رنگ نباید از حد مجاز در یک بار اعمال آن تخطی کند . زمان لازم برای تبخیر حلال در بین دوره های اعمال رنگ باید داده بشود .

پوشش تئوری در ضخامت ۴۵ میکرون ۰.۵ ± ۱۰.۵ مترمربع بر لیتر

توجه : میزان پوشش واقعی بر اساس فاکتور های متعددی از قبیل طرح و بافت سطح زیرکار، روش رنگ آمیزی، تخلخل سطح، میزان رقیق شدن، شرایط و نحوه اعمال، مهارت اپراتور، عدم کنترل دقیق ضخامت، نوع ابزار رنگ آمیزی و ... متغیر خواهد بود . میزان پوشش تئوری ذکر شده در برگه اطلاعات فنی این موارد را مد نظر قرار نداده و تنها بر اساس محاسبات تئوری موقعیکه بر روی سطح صاف و یکنواخت بکار برده می شود، استوار می باشد .

تینر روغنی شیمی لوکس - کد ... (مسئولیت استفاده از انواع دیگر تینر بعهدہ مصرف کننده می باشد)

تینر مصرفی

۴۰ - ۳۰ درجه سانتی گراد

نقطه اشتعال

کواتر - گالن - حلب

بسته بندی

آماده سازی سطوح و سیستم پوششی

سطح باید تمیز، خشک و شرایط سالم و بی عیب داشته باشد . آلودگی های روغنی، چربی، گریس، گردوخاک، رنگ و زنگ های سست و مواد خارجی برای اطمینان از چسبندگی کافی باید برداشته شود . سطوح خراب و معیوب زیرین باید بشکل مناسب تعمیر و بازسازی گردد .

موارد عمومی

مواد آلوده موجود بر روی سطح مانند چربی، روغن، گریس، گرد و خاک، زنگ زدگی و ... باید از سطح برداشته شود و لبه های گرد و تیز و نیز درز و شکاف ها بایستی توسط روش و وسایل مناسب صاف و هموار گردد . سطوح فلزی باید تا شرایط مناسب آماده سازی و تمیزکاری شوند.

اعمال مستقیم بر روی سطوح آهنی و فولادی

کلیه سطوح باید تمیز، خشک، بی عیب و عاری از کلیه رنگ های سست، محصولات خوردگی یا بقایای گچی شدن باشد . پوشش های پیشین باید از نظر پوسته شدگی و وجود ترک تست گردد . سطوح خراب و معیوب زیرین باید بشکل مناسب تعمیر و بازسازی گردد . سطوح براق و شیشه ای بمنظور ارتقاء چسبندگی باید زبر گردد . نقاط بدون رنگ را با آستر مناسب پوشش دهید .

سطوح قبلاً رنگ شده و آستر

روش آماده سازی و تمیزکاری سطح

سطح باید تمیز، خشک و صاف گردد . چربی و ذرات آلوده را بوسیله چربی زدایی با حلال یا دترجنت قوی و مناسب از سطح بردارید . برای رفع هرگونه نواحی سست و یا خراب بر روی سطح چوب و نیز ایجاد یک زبری مناسب سطح را سنباده کنید . بمنظور تثبیت سطحی چوب آنرا با یک آستر درزگیر (سیلر) مناسب پوشش دهید. درز و شکاف، حفرات و سوراخ ها باید تخریب، بازسازی و سنباده شده و قبل از اینکه رنگ رویه اعمال گردد بشکل نقطه ای بتونه و آستر کاری شود .

سطوح چوبی

سطوح باید عاری از هرگونه آلودگی از قبیل گردو خاک، روغن، چربی، گریس، نمک ها و سایر آلودگی هایی که منجر به کاهش چسبندگی می شوند، باشد . استفاده از وسایل تمیز کننده مناسب توصیه می شود . در موارد خاص با بخش فنی شرکت شیمی لوکس مشاوره نمائید

سایر سطوح

استفاده و کاربرد رنگ

رنگ مورد مصرف در ظرف واحد تهیه و بسته بندی شده است . ابزار مورد استفاده قبل از کاربرد باید کاملاً توسط حلال شستشو و تمیز گردد . برای مصرف ابتدا رنگ را با یک همزن مناسب و به آرامی همزده و یکنواخت نمائید. از عدم وجود هرگونه رسوب در ته ظرف اطمینان حاصل نمایید . در هنگام استفاده از تینر یا رقیق کننده، آنرا به آرامی و همراه با هم زدن به رنگ یکنواخت شده اضافه نمایید تا به ویسکوزیته اعمال رنگ برسد .

آماده سازی رنگ

نکات کاری

- ۱- در هنگام استفاده از اسپری ، پاشش بشکل همپوشانی ۵۰٪ بایستی رعایت گردد.
- ۲- زمان خشک شدن مستقیماً بوسیله دمای سطح رنگ آمیزی و دمای محیط میتواند تحت تاثیر قرار بگیرد.
- ۳ - در صورتی که دما و رطوبت نسبی مناسب نباشد از رنگ آمیزی اجتناب نمایید.
- ۴ - از صحت ضخامت فیلم اعمال شده اطمینان حاصل نمائید.
- ۵ - یکنواختی پوشش بستگی به مهارت و روش اعمال رنگ دارد و بهترین نتیجه با اسپری حاصل می شود.
- ۶ - هنگام استفاده از لایه بعدی به زمان های مجاز و آماده سازی سطح بایستی توجه ویژه صورت پذیرد.
- ۷ - رقیق کردن بیش از حد باعث بروز ایراداتی از قبیل شره، ضخامت پائین، ظاهر نامناسب، ضعف چسبندگی و ... خواهد شد.

پیستوله معمولی

اسپری بدون هوا

قلم مو

غلطک

ابزار و تجهیزات اعمال رنگ

توجه : همیشه ابزار مورد استفاده در رنگ آمیزی را بطور کامل با حلال های توصیه شده بشویید . شیلنگ ها و دیگر مجاری انتقال رنگ عاری از رنگ قدیمی و دیگر آلود گیها باید باشد. از فیلتر روغن و مخزن رطوبت گیر در روش اسپری استفاده نمائید .

۵°C

۴۵°C

حداقل

حداکثر

دمای سطح رنگ آمیزی

توجه : سطح باید کاملاً خشک و عاری از رطوبت قابل دید باشد . سطوح رنگ شده باید از ذرات و آلودگی های ناشی از محیط محافظت بشود .

شرایط محیطی

رنگ را در رطوبت مناسب و استاندارد (کمتر از ۸۵٪) اعمال نمائید . مناسبترین شرایط برای درجه حرارت محیط در طول فرآیند رنگ آمیزی ۱۰ تا ۴۵ درجه سانتیگراد می باشد. تهویه خوب در محیط های بسته برای اطمینان از اجرای رنگ و خشک شدن مناسب نیاز می باشد . پوشش تا موقعیکه سخت شود نباید در معرض تنش های مکانیکی و تماس با آب و مواد شیمیایی قرار گیرد .

اختلاط

مقدار تینر مورد نیاز جهت رقیق کردن

میزان افزایش تینر بستگی مستقیم به روش اعمال رنگ، دمای رنگ، دما و رطوبت محیط، ضخامت فیلم خشک، مهارت اپراتور و ... دارد . این محصول تنها باید با استفاده از تینر پیشنهادی رقیق شود . استفاده از تینر های جایگزین ممکن است عملکرد خشک شدن رنگ را تحت تاثیر قرار دهند.

۱۲ ماه در شرایط استاندارد

زمان انبار داری

ظروف در فضای مسقف، خشک، خنک و دارای تهویه خوب و دور از نور خورشید و منابع حرارتی و آتشزا باید نگهداری شود . درب ظروف باید بشکل محکم در طول مدت انبارداری بسته نگهداشته شود . بهترین دمای انبار داری ۵ تا ۴۵ درجه سانتی گراد می باشد .

شرایط انبارداری

حلال شستشو

از تینر مخصوص شستشو و یا حلال مناسب مانند ترکیبات آلیفاتیکی و ... استفاده نمائید .

توقف رنگ آمیزی

هنگام توقف عملیات رنگ آمیزی به مدت طولانی، از مواد تازه رقیق شده استفاده نمائید . اجازه ندهید مواد رقیق شده در مخزن و مجاری پیستوله باقی بماند.

شستشو و تمیزکاری وسایل

کلیه تجهیزات را بلافاصله بعد از استفاده با تینر شستشوی مناسب تمیزکاری نمائید. یک شستشوی کامل دوره ای برای تجهیزات توصیه می شود . کلیه مواد زائد و اضافی و ظروف خالی را برطبق قوانین استاندارد معدوم نمائید . لباس های آلوده به رنگ، با توجه به پتانسیل آتش گیری، باید بشکل مناسب دور ریخته شود .

ایمنی و ملاحظات حین کاربرد

توجهات

برگه اطلاعات فنی و ایمنی مواد ترکیب شده را قبل از استفاده بخوانید . این محصول حاوی حلال و ترکیبات شیمیایی بوده که در صورت عدم رعایت نکات ایمنی بر سلامتی انسان و پاکیزگی محیط زیست اثر می گذارد . هرگز مواد رنگی و حلال را در فاضلاب و مجاری انتقال مایعات تخلیه نکنید . از آنجائیکه حمل و نقل، انبارداری و استفاده از این محصول می تواند باعث انفجار، آسیب و آتش سوزی شود، موارد عنوان شده در برگه فنی را بخوبی مطالعه و از آن پیروی نمائید .

ایمنی

این محصول حاوی حلال و مواد قابل اشتعال بوده و باید آنرا از شعله های مستقیم، جرقه و دیگر منابع حرارتی محافظت نمود . لوازم و تجهیزات برقی باید به زمین اتصال یابد . در صورت کار در محیط دارای ریسک انفجار، از کفش و لباس مخصوص ضد جرقه استفاده نمائید . از ابزار و وسایل ایمنی فردی مانند ماسک، دستکش، عینک، لباس محافظ و کرم های مخصوص دست و صورت استفاده نمائید . پرسنل را از سیگار کشیدن در نزدیک رنگ و نیز محل استفاده آن منع نمائید .

تهویه هوا

محصول را تحت تهویه هوایی مطلوب استفاده نمائید . هنگام رنگ آمیزی در مکان های بسته، سیرکولاسیون کامل هوایی در هنگام اعمال رنگ تا موقع خشک شدن رنگ بایستی انجام شود . تهویه باید طوری باشد که فشار بخارات ناشی از تبخیر حلال حداقل بوده تا خطرات آتشگیری و انفجار را خنثی نماید. در فضا های دارای ضعف تهویه، از مجاری مناسب مانند هود های ضد انفجاری و ضد حریق استفاده نمائید.

احتیاطات فردی

از تماس مستقیم و طولانی مدت رنگ با پوست و چشم جلوگیری بعمل آورید . بخارات حلال، غبار و گرده های رنگ را هرگز استنشاق نکنید . در صورت ریزش بر روی پوست، آلودگی را برداشته و با آب شستشو نمائید . در صورت تماس با چشم، محل آسیب باید با آب فراوان بخوبی شسته شود و توجهات پزشکی بلافاصله باید انجام گیرد . این محصول در افراد حساس ممکن است باعث واکنش های آلرژیک گردد . همچنین بلعیده شدن آن مضر و مهلک می باشد . آسیب ها بر اساس مدت و مقدار تماس مواد می باشد . اگر در هنگام کاربرد تنفس بسختی صورت می گیرد، محیط را بمنظور بدست آوردن هوای تازه ترک کنید .

محدوده تضمین

اطلاعات موجود بر روی برچسب و یا برگه داده های فنی ، بر اساس فعالیت های آزمایشگاهی و دانش فنی موجود در شرکت ارائه شده است . این مقادیر برطبق استاندارد ها و نتایج کنترل کیفی گزارش شده است . این شرکت در قبال استفاده غلط از محصول ، قصور در حمل و نقل ، انبارداری بد ، کاربرد ناصحیح ، مهارت پایین کاربران ، متغیرهای آب و هوایی ، سلامت و صحت سطح مورد رنگ آمیزی و سایر مواردی که خارج از کنترل این شرکت می باشد ، مسئولیتی ندارد

معرفی محصول

نام محصول

رنگ رویه آلکیدی هوا خشک

شرح محصول

این محصول یک رنگ رویه براق بر پایه ترکیب رزین های آلکیدی است . رنگ رویه آلکیدی هوا خشک شیمی لوکس دارای مشخصه هایی از قبیل دوام بالا، براقیت و حفظ براقیت خوب، چسبندگی بسیار خوب، سختی و انعطاف پذیری مناسب و حفظ رنگ مطلوب می باشد . این پوشش دارای کیفیت بالا بوده و برای رنگ آمیزی سطوح فلزی و غیر فلزی در کاربردهای داخلی و خارجی استفاده می شود . از آن بعنوان رنگ رویه در یک سیستم پوششی در محیط های نیمه صنعتی، شهری و روستایی استفاده می شود .

خواص و جنبه های ویژه

چسبندگی بسار خوب بر روی اغلب سطوح فلزی و غیر فلزی - حفظ رنگ و حفظ براقیت خوب - مناسب برای کاربردهای داخلی و خارجی - راحتی کاربرد - جریان پذیری عالی - مقاومت جوی خوب - پوشش مناسب

موارد کاربرد

رنگ رویه آلکیدی هوا خشک شیمی لوکس با توجه به دارا بودن خواص و کارایی بالا، بعنوان رنگ تزئینی و حفاظتی بر روی سطوح فلزی و غیر فلزی در محیط های شهری، روستایی و نیمه صنعتی مورد استفاده قرار می گیرد . این محصول در رنگ آمیزی ماشین آلات و تجهیزات صنعتی، ادوات کشاورزی، سازه و اسکلت های فلزی، درب و پنجره، پل های عابر پیاده، سطوح گچی و سیمانی، سطوح چوبی و ... قابل کاربرد است .

محدودیت ها

این محصول محدودیت اعمال بر روی پوششهای غنی از روی را دارد .هم چنین برای سرویس غوطه وری، محیط های شیمیایی شدید و یا محیط های خورنده استفاده نمی شود .

مشخصات فنی و خواص محصول

فام	سفید (سایر فام ها قابل ارائه است)	
ظاهر فیلم رنگ	براق	
تعداد اجزاء	۱ جزء	
پایه رزینی	ترکیب رزین های آلکیدی	
روش خشک شدن	تبخیر حلال و اکسیداسیون با اکسیژن هوا	
محیط کاربرد	داخلی و بیرونی	
دانسیته	۰.۱ ± ۱.۱۱ گرم بر سانتی متر مکعب (دما ۲۵-۲۳ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۴۵-۵۵ درصد)	
درصد جامد	وزنی	۱ ± ۶۰٪
	حجمی	۱ ± ۴۴٪
زمان خشک شدن	سطحی	کمتر از ۲ ساعت
	عمقی	کمتر از ۴ ساعت
	کامل	۱۰ - ۷ روز (دما ۲۵-۲۳ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۴۵-۵۵ درصد)

توجه : زمان های خشک شدن وابسته به درجه حرارت سطح، دمای محیط، ضخامت های فیلم رنگ، تعداد لایه های رنگ، تهویه هوای محیط و رطوبت نسبی می باشد .

زمان اعمال پوشش بعدی یا مجدد

حداقل	۲۴ - ۱۲ ساعت
حداکثر	-

توجه : زمان خشک شدن واقعی برای اعمال پوشش بعدی و یا مجدد بر اساس ضخامت فیلم رنگ، تهویه، درجه حرارت سطح رنگ شده، رطوبت نسبی، سیستم رنگ زیرین، احتیاجات برای حمل و نقل سریع، استحکام مکانیکی و ... ممکن است کوتاهتر یا طولانی تر شود . رعایت این زمان برای جلوگیری از ایرادات رنگی الزامی است . سطح باید عاری از هرگونه آلودگی قبل از اعمال پوشش بعدی و یا مجدد باشد .

ضخامت پیشنهادی فیلم خشک رنگ

۶۰ - ۴۰ میکرون

توجه : در حین عملیات رنگ آمیزی، ضخامت فیلم رنگ نباید از حد مجاز در یک بار اعمال آن تخطی کند . زمان لازم برای تبخیر حلال در بین دوره های پاشش باید داده بشود .

پوشش تئوری در ضخامت ۵۰ میکرون

۰.۵ ± ۸.۸ مترمربع بر لیتر

توجه : میزان پوشش واقعی بر اساس فاکتور های متعددی از قبیل طرح و بافت زیرآیند، روش رنگ آمیزی، میزان پرت رنگ، تخلخل سطح، میزان رقیق شدن، شرایط و نحوه اعمال، مهارت اپراتور، عدم کنترل دقیق ضخامت، نوع ابزار رنگ آمیزی، شکل و اندازه سازه و ... متغیر خواهد بود . میزان پوشش تئوری ذکر شده در برگه اطلاعات فنی این موارد را مد نظر قرار نداده و تنها بر اساس محاسبات تئوری موقعی که بر روی سطح صاف و یکنواخت بکار برده می شود، استوار می باشد .

تینر مصرفی

تینر روغنی شیمی لوکس - کد ... (مسئولیت استفاده از انواع دیگر تینر بعهدده مصرف کننده می باشد)

نقطه اشتعال

۴۰ - ۳۰ درجه سانتی گراد

بسته بندی

کواتر - گالن - حلب - بشکه

آماده سازی سطوح و سیستم پوششی

موارد عمومی

سطح باید تمیز، خشک و موقعیت سالم و بی عیب داشته باشد . آلودگی های روغنی، چربی، گریس، گردو خاک، زنگ های سست و مواد خارجی برای اطمینان از چسبندگی کافی باید برداشته شود . سطوح خراب و معیوب زیرین باید بشکل مناسب تعمیر و بازسازی گردد . قبل از اعمال رنگ رویه همه سطوح باید بر طبق استاندارد ISO ۸۵۰۴ ارزیابی گردد .

پاششها و جریانات مذاب جوشکاری، پوسته، ذرات نورد، زنگارها باید از سطح برداشته شود و لبه های گرد و تیز و نیز درز و شکاف ها بایستی توسط روش و وسایل مناسب صاف و هموار گردد . روغن و چربی را از روی سطح با استفاده از روش تمیزکاری حلالی بردارید . حداقل آماده سازی سطح، تمیزکاری با ابزار دستی و دستگاهی می باشد .

اعمال مستقیم بر روی سطوح آهنی و فولادی

روش آماده سازی و تمیزکاری سطح

سطوح قبلاً رنگ شده و پوشش های قدیمی

کلیه سطوح باید تمیز، خشک، بی عیب و عاری از کلیه رنگ های سست، محصولات خوردگی یا بقایای گچی شدن باشد . پوشش های پیشین باید از نظر پوسته شدگی و وجود ترک تست گردد . سطوح خراب و معیوب زیرین باید بشکل مناسب تعمیر و بازسازی گردد . سطوح براق و شیشه ای بمنظور ارتقاء چسبندگی باید زبر گردد . نقاط بدون رنگ را با آستر مناسب پوشش دهید .

سطوح باید خشک و عاری از کلیه آلودگی ها باشد . این محصول باید در بازه زمانی دوباره پوشش معین شده در برگه اطلاعات فنی اعمال شود . سطوح تخریب شده و ناقص باید تا استاندارد مشخص شده آماده سازی شوند . در صورتی که زمان زیادی از اعمال لایه رنگ گذشته باشد ، اجرای سنباده زنی با گرید مناسب توصیه میگردد .

سطوح آستر و میانی

سایر سطوح

سطوح باید عاری از هرگونه آلودگی از قبیل گردو خاک، روغن، چربی، گریس، نمک ها و سایر آلودگی هایی که منجر به کاهش چسبندگی می شوند، باشد . استفاده از وسایل تمیز کننده مناسب توصیه می شود . در موارد خاص با بخش فنی شرکت شیمی لوکس مشاوره نمائید

این رنگ بر روی کلیه آستر های سازگار قابل اعمال می باشد.

این رنگ بر روی کلیه رنگهای میانی قابل اعمال می باشد.

رنگ رویه الکیدی هواخشک

آستر

میانی

رویه

سیستم رنگ

توجه ۱: بمنظور ارائه سیستم پوششی بهینه برای استفاده در کاربرد های مخصوص و ویژه با بخش فنی شرکت شیمی لوکس تبادل نظر فرمائید .
توجه ۲ : برای اطمینان از عملکرد مناسب سیستم پوششی، ترجیحاً مجموعه لایه ها از یک سازنده انتخاب و مورد مصرف قرار گیرد .

استفاده و کاربرد رنگ

آماده سازی رنگ

رنگ مورد مصرف در ظرف واحد تهیه و بسته بندی شده است . ابزار مورد استفاده قبل از کاربرد باید کاملاً توسط حلال توصیه شده شستشو و تمیز گردد . برای مصرف ابتدا با یک همزن مناسب و با دور پایین رنگ را همزده و یکنواخت نمائید. از عدم وجود هرگونه رسوب در ته ظرف اطمینان حاصل نمایید . در هنگام استفاده از تینر یا رقیق کننده، آنرا به آرامی و همراه با هم زدن به رنگ یکنواخت شده اضافه نمایید تا به ویسکوزیته اعمال رنگ برسد . هرگز رنگ را در درجه حرارت و رطوبت نسبی خارج از استاندارد مشخص شده در برگه فنی بکار نبرید .

نکات کاری

- ۱- در هنگام استفاده از اسپری ، پاشش بشکل همپوشانی ۵۰٪ بایستی رعایت گردد.
- ۲- زمان خشک شدن مستقیماً بوسیله دمای سطح رنگ آمیزی و دمای محیط میتواند تحت تاثیر قرار بگیرد.
- ۳ - در صورتی که دما و رطوبت نسبی مناسب نباشد از رنگ آمیزی اجتناب نمایید.
- ۴ - از صحت ضخامت فیلم اعمال شده اطمینان حاصل نمائید. همچنین از بیش کاربرد رنگ اجتناب نمائید .
- ۵ - نواحی جوشکاری، نقاط متخلخل، لبه های تیز، گوشه و زوایا، پیچ و پرچ و نواحی مشکل دار را با اعمال دوگانه بخوبی پوشش دهید.
- ۶ - سطوح معیوب کوچک را بوسیله قلمو ترمیم نمائید.
- ۷ - یکنواختی پوشش بستگی به مهارت و روش اعمال رنگ دارد و بهترین نتیجه با اسپری حاصل می شود.
- ۸ - هنگام استفاده از لایه بعدی به زمان های مجاز اعمال پوشش بعدی و آماده سازی سطح بایستی توجه ویژه صورت پذیرد.
- ۹ - رقیق کردن بیش از حد باعث بروز ایراداتی از قبیل شره، ضخامت پائین، ظاهر نامناسب، ضعف چسبندگی و ... خواهد شد.
- ۱۰ - کاربرد رنگ در ضخامت های بالا و پائینتر از آنچه توصیه شده است احتمال نتایج معکوس را محتمل می کند.
- ۱۱- استفاده از ایرلس براحتی می تواند منجر به افزایش ضخامت شود که این امر خشک شدن آهسته را به همراه دارد .

ابزار و تجهیزات اعمال رنگ

پیستوله معمولی

اسپری بدون هوا

قلم مو

غلطک

(توجه : هنگام استفاده از ایرلس دقت کافی در عدم افزایش ضخامت باید گرفته شود).

دمای سطح رنگ آمیزی

حداقل

۵°C

حداکثر

۴۵°C

توجه : موارد توصیه شده بعنوان راهنما می باشد . تغییرات در ساینز نازل و فشار پاشش با توجه به شرایط کاری در محل اجرای رنگ بمنظور بهبود مشخصه های اسپری ممکن است لازم باشد . همیشه ابزار مورد استفاده در رنگ آمیزی را بطور کامل با حلال های توصیه شده بشوید . شیلنگ ها و دیگر مجاری انتقال رنگ باید عاری از رنگ قدیمی و دیگر آلود گیها باید باشد. از فیلتر روغن و مخزن رطوبت گیر در روش اسپری استفاده نمائید .

توجه : برای جلوگیری از کندانس شدن رطوبت، درجه حرارت سطح می بایست ۳ درجه سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم هوای محیط باشد . سطح باید کاملاً خشک و عاری از رطوبت قابل دید باشد . سطوح رنگ شده باید از ذرات و آلودگی های ناشی از محیط محافظت بشود . درجه حرارت و رطوبت نسبی اندازه گیری شده باید در نزدیکی سطح کار باشد . کندانسیون بواسطه درجه حرارت پائین سطح زیر نقطه شبنم، باعث زنگ زدگی نقطه ای بر روی فولاد آماده سازی شده می گردد و در چسبندگی مناسب به سطح زیرکار ایجاد مشکل می کند .

از رنگ آمیزی در هوای برفی، بارانی، باد شدید و نزدیک به نقطه شبنم خودداری نمائید . رنگ را در رطوبت مناسب و استاندارد (کمتر از ۸۵٪) اعمال نمائید . مناسبترین شرایط برای درجه حرارت محیط در طول فرآیند رنگ آمیزی ۵ تا ۴۵ درجه سانتیگراد می باشد. تهویه خوب در محیط های بسته برای اطمینان از اجرای رنگ و خشک شدن مناسب نیاز می باشد . پوشش تا موقعیکه سخت شود نباید در معرض تنش های مکانیکی و تماس با آب و مواد شیمیایی قرار گیرد .	شرایط محیطی
این محصول یک رنگ یک جزیی است و همیشه باید بطور کامل با یک همزن پرقدرت قبل از کاربرد مخلوط و یکنواخت گردد .	اختلاط
میزان افزایش تینر بستگی مستقیم به روش اعمال رنگ، دمای رنگ، دما و رطوبت محیط، ضخامت فیلم خشک، مهارت اپراتور و ... دارد . این محصول تنها باید با استفاده از تینر پیشنهادی رقیق شود . استفاده از تینر های جایگزین می توانند بطور جدی مکانیزم خشک شدن رنگ را تحت تاثیر قرار دهند.	مقدار تینر مورد نیاز جهت رقیق کردن
۱۲ ماه در شرایط استاندارد	زمان انبار داری
ظروف در فضای مسقف، خشک، خنک و دارای تهویه خوب و به دور از نور خورشید و منابع حرارتی و آتشزا باید نگهداری شود . درب ظروف باید بشکل محکم در طول مدت انبارداری بسته نگهداشته شود . بهترین دمای انبار داری ۵ تا ۴۵ درجه سانتی گراد می باشد .	شرایط انبارداری
از تینر مخصوص شستشو و یا حلال مناسب مانند ترکیبات آلیفاتیکی و ... استفاده نمائید .	حلال شستشو
هنگام توقف عملیات رنگ آمیزی به مدت طولانی، از مواد تازه رقیق شده استفاده نمائید . اجازه ندهید مواد رقیق شده در مخزن و مجاری پیستوله باقی بماند.	توقف رنگ آمیزی
کلیه تجهیزات را بلافاصله بعد از استفاده با تینر شستشوی مناسب تمیزکاری نمائید. یک شستشوی کامل دوره ای برای تجهیزات توصیه می شود . کلیه مواد زائد و اضافی و ظروف خالی را برطبق قوانین استاندارد معدوم نمائید . لباس های آلوده به رنگ با توجه به پتانسیل آتش گیری باید بشکل مناسب دور ریخته شود .	شستشو و تمیزکاری وسایل
ایمنی و ملاحظات حین کاربرد	
برگه اطلاعات فنی و ایمنی مواد ترکیب شده را قبل از استفاده بخوانید . این محصول حاوی حلال و ترکیبات شیمیایی بوده که در صورت عدم رعایت نکات ایمنی بر سلامتی انسان و پاکیزگی محیط زیست اثر می گذارد . هرگز مواد رنگی و حلال را در فاضلاب و مجاری انتقال مایعات تخلیه نکنید . از آنجائیکه حمل و نقل، انبارداری و استفاده از این محصول می تواند باعث انفجار، آسیب و آتش سوزی شود، موارد عنوان شده در برگه فنی را بخوبی مطالعه و از آن پیروی نمائید .	توجهات
این محصول حاوی حلال و مواد قابل اشتعال بوده و باید آنرا از شعله های مستقیم، جرقه و دیگر منابع حرارتی محافظت نمود . لوازم و تجهیزات برقی باید به زمین اتصال یابد . در صورت کار در محیط دارای ریسک انفجار، از کفش و لباس مخصوص ضد جرقه استفاده نمائید . از ابزار و وسایل ایمنی فردی مانند ماسک، دستکش، عینک، لباس های مخصوص دست و صورت استفاده نمائید . پرسنل را از سیگار کشیدن در نزدیک رنگ و نیز محل استفاده آن منع نمائید .	ایمنی
محصول را تحت تهویه هوایی مطلوب استفاده نمائید . هنگام رنگ آمیزی در مکان های بسته، سیرکولاسیون کامل هوایی در هنگام اعمال رنگ تا موقع سخت شدن رنگ بایستی انجام شود . تهویه باید طوری باشد که فشار بخارات ناشی از تبخیر حلال حداقل بوده تا خطرات انفجار را خنثی نماید. در فضا های دارای ضعف تهویه، از مجاری مناسب مانند هود های ضد انفجاری و ضد حریق استفاده نمائید.	تهویه هوا

احتیاطات فردی

از تماس مستقیم و طولانی مدت رنگ با پوست و چشم جلوگیری بعمل آورید . بخارات حلال، غبار و گرده های رنگ را هرگز استنشاق نکنید . در صورت ریزش بر روی پوست، آلودگی را برداشته و با آب شستشو نمائید . در صورت تماس با چشم، محل آسیب باید با آب فراوان بخوبی شسته شود و توجهات پزشکی بلافاصله باید انجام گیرد . این محصول در افراد حساس ممکن است باعث واکنش های آلرژیک گردد . همچنین بلعیده شدن آن مضر و مهلک می باشد . آسیب ها بر اساس مدت و مقدار تماس مواد می باشد . اگر در هنگام کاربرد تنفس بسختی صورت می گیرد، محیط را بمنظور بدست آوردن هوای تازه ترک کنید .

محدوده تضمین

اطلاعات موجود بر روی برچسب و یا برگه داده های فنی ، بر اساس فعالیت های آزمایشگاهی و دانش فنی موجود در شرکت ارائه شده است . این مقادیر برطبق استاندارد ها و نتایج کنترل کیفی گزارش شده است . این شرکت در قبال استفاده غلط از محصول ، قصور در حمل و نقل ، انبارداری بد ، کاربرد ناصحیح ، مهارت پایین کاربران ، متغیرهای آب و هوایی ، سلامت و صحت سطح مورد رنگ آمیزی و سایر مواردی که خارج از کنترل این شرکت می باشد ، مسئولیتی ندارد

معرفی محصول

نام محصول

رنگ سوله آلکیدی

شرح محصول

این محصول بر پایه رزین آلکید متوسط روغن و پیگمنت های ضد خوردگی است که بعنوان آستر حفاظتی بر روی سازه های فلزی بکار می رود . رنگ سوله شیمی لوکس دارای سرعت خشک شدن مناسب بوده و با توجه به دارا بودن پیگمنت ضد خوردگی طول عمر سازه فلزی را افزایش می دهد . از آن بعنوان پوشش تنها و یا در یک سیستم پوششی بعنوان آستر بازدارنده خوردگی می توان استفاده نمود . از این رنگ همچنین می توان بعنوان پوشش حفاظتی در جابجایی سازه ها از محل ساخت تا محل نصب کاربری نمود . این رنگ یک پوشش کارگاهی عام و مقرون به صرفه بوده و قابلیت کاربرد آسان از ویژگیهای آن می باشد .

خواص و جنبه های ویژه

سرعت خشک شدن مناسب - خواص حفاظتی خوب با توجه به کاربرد رنگدانه ضدخوردگی - چسبندگی خیلی خوب - سختی و انعطاف پذیری مناسب - حساسیت کمتر نسبت به آماده سازی سطح - قابلیت اسپری خیلی خوب

موارد کاربرد

رنگ سوله شیمی لوکس برای استفاده بر روی انواع سوله ها، سازه ها و اسکلت هایی فلزی، تاسیسات ساختمانی و صنعتی طراحی شده است . از آن در محیط های صنعتی سبک، نیمه صنعتی، شهری و روستایی برای حفاظت از سطوح آهنی و فولادی استفاده می نمایند .

مشخصات فنی و خواص محصول

فام	آبی (سایر فام ها قابل ارائه است)
ظاهر فیلم رنگ	مات
تعداد اجزاء	۱ جزء
پایه رزینی	ترکیب رزین های آلکیدی
روش خشک شدن	تبخیر حلال و اکسیداسیون با اکسیژن هوا
نوع پیگمنت	زینک فسفات
محیط کاربرد	داخلی و بیرونی
دانسیته	۰.۱ ± ۱.۳ گرم بر سانتی متر مکعب (دما ۲۵-۲۳ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۵۵-۴۵ درصد)

درصد جامد

وزنی

۱ ± ۷۲ %

حجمی

۱ ± ۴۷ %

زمان خشک شدن

سطحی

کمتر از ۱:۳۰ ساعت

عمقی

کمتر از ۴ ساعت

کامل

۱۰ - ۷ روز

(دما ۲۵-۲۳ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۵۵-۴۵ درصد)

توجه : زمان های خشک شدن وابسته به درجه حرارت سطح، دمای محیط، ضخامت های فیلم رنگ، تعداد لایه های رنگ، تهویه هوای محیط و رطوبت نسبی می باشد .

زمان اعمال پوشش بعدی یا مجدد

حداقل

۲۴ - ۱۲ ساعت

حداکثر

۳۰ روز

(دما ۲۵-۲۳ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۵۵-۴۵ درصد)

توجه : زمان خشک شدن واقعی برای اعمال پوشش بعدی و یا مجدد بر اساس ضخامت فیلم رنگ، تهویه، درجه حرارت سطح رنگ شده، رطوبت نسبی، سیستم رنگ زیرین، احتیاجات برای حمل و نقل سریع، استحکام مکانیکی و ... ممکن است کوتاهتر یا طولانی تر شود . رعایت این زمان برای جلوگیری از ایرادات رنگی الزامی است . سطح باید عاری از هرگونه آلودگی قبل از اعمال پوشش بعدی و یا مجدد باشد .

ضخامت پیشنهادی فیلم خشک رنگ

۶۰ - ۴۰ میکرون

توجه : در حین عملیات رنگ آمیزی، ضخامت فیلم رنگ نباید از حد مجاز در یک بار اعمال آن تخطی کند . زمان لازم برای تبخیر حلال در بین دوره های پاشش باید داده بشود .

پوشش تئوری در ضخامت ۵۰ میکرون 0.5 ± 9.4 مترمربع بر لیتر

توجه : میزان پوشش واقعی بر اساس فاکتور های متعددی از قبیل طرح و بافت زیرآیند، روش رنگ آمیزی، میزان پرت رنگ، تخلخل سطح، میزان رقیق شدن، شرایط و نحوه اعمال، مهارت اپراتور، عدم کنترل دقیق ضخامت، نوع ابزار رنگ آمیزی، شکل و اندازه سازه و ... متغیر خواهد بود . میزان پوشش تئوری ذکر شده در برگه اطلاعات فنی این موارد را مد نظر قرار نداده و تنها بر اساس محاسبات تئوری موقعیکه بر روی سطح صاف و یکنواخت بکار برده می شود، استوار می باشد .

تینر روغنی شیمی لوکس - کد ... (مسئولیت استفاده از انواع دیگر تینر بعهدہ مصرف کننده می باشد)

تینر مصرفی

۴۰ - ۳۵ درجه سانتی گراد

نقطه اشتعال

گالن - حلب

بسته بندی

آماده سازی سطوح و سیستم پوششی

کلیه سطوح باید تمیز، خشک و عاری از هرگونه آلودگی از قبیل روغن، چربی، گریس، گردوخاک و سایر مواد خارجی باشد. ذرات مجتمع و نمک های قابل حل باید به روش مناسب تمیز و از روی سطح برداشته شود . سطوح خراب و معیوب زیرین باید تعمیر و بازسازی گردد . قبل از اعمال آستر همه سطوح باید بر طبق استاندارد ISO ۸۵۰۴ ارزیابی گردد

موارد عمومی

روش آماده سازی و تمیز کاری

سطح

سطوح فلزی

برای ایجاد ماکزیمم کارایی سیستم پوششی، پیشنهاد میگردد سطح تا استاندارد توصیه شده سنباده زنی و یا زبره سایی گردد . هرگونه سطوح برجسته و لبه دار باید بوسیله ابزار مناسب مرتفع و مسطح گردد . قطعاتی که دارای زنگ زدگی و مناطق خورده شده باشد ، باید بوسیله عملیات مکانیکی یا شیمیایی مناسب رفع عیب گردد . قبل از عملیات رنگ آمیزی کلیه ذرات و آلودگی ها، بوسیله تمیزکاری با فرچه و بادگیری باید از سطح کار برداشته شود .

سطوح رنگ آمیزی باید عاری از هرگونه آلودگی از قبیل گردو خاک، روغن، چربی، گریس، نمک ها و سایر آلودگی هایی که منجر به کاهش چسبندگی می شوند، باشد . استفاده از وسایل تمیز کننده مناسب توصیه می شود . در موارد خاص با بخش فنی شرکت شیمی لوکس مشاوره نمائید

سایر سطوح

سوله آلكیدی

آستر

رنگ میانی الکیدی و سایر رنگهای سازگار با آستر الکیدی

میانی

رنگ رویه الکیدی و سایر رنگ های سازگار با رنگ میانی

رویه

سیستم رنگ

توجه ۱: بمنظور ارائه سیستم پوششی بهینه برای استفاده در کاربرد های مخصوص و ویژه با بخش فنی شرکت شیمی لوکس تبادل نظر فرمائید .

توجه ۲: برای اطمینان از عملکرد مناسب سیستم پوششی، ترجیحاً مجموعه لایه ها از یک سازنده انتخاب و مورد مصرف قرار گیرد .

استفاده و کاربرد رنگ

رنگ مورد مصرف در ظرف واحد تهیه و بسته بندی شده است . ابزار مورد استفاده قبل از کاربرد باید کاملاً توسط حلال توصیه شده شستشو و تمیز گردد . برای مصرف ابتدا با یک همزن مناسب و با دور پایین رنگ را همزده و یکنواخت نمائید. از عدم وجود هرگونه رسوب در ته ظرف اطمینان حاصل نمایید . در هنگام استفاده از تینر یا رقیق کننده، آنرا به آرامی و همراه با هم زدن به رنگ یکنواخت شده اضافه نمایید تا به ویسکوزیته اعمال رنگ برسد . هرگز رنگ را در درجه حرارت و رطوبت نسبی خارج از استاندارد مشخص شده در برگه فنی بکار نبرید .

آماده سازی رنگ

نکات کاری

- ۱- در هنگام استفاده از اسپری ، پاشش بشکل همپوشانی ۵۰٪ بایستی رعایت گردد.
- ۲- زمان خشک شدن مستقیماً بوسیله دمای سطح رنگ آمیزی و دمای محیط میتواند تحت تاثیر قرار بگیرد.
- ۳- در صورتی که دما و رطوبت نسبی مناسب نباشد از رنگ آمیزی اجتناب نمایید.
- ۴- از صحت ضخامت فیلم اعمال شده اطمینان حاصل نمائید. از بیش کاربرد رنگ اجتناب کنید .
- ۵- نواحی جوشکاری، نقاط متخلخل، لبه های تیز، گوشه و زوایا، پیچ و پرچ و نواحی مشکل دار را با اعمال دوگانه بخوبی پوشش دهید.
- ۶- سطوح معیوب کوچک را بوسیله قلمو ترمیم نمائید.
- ۷- یکنواختی پوشش بستگی به مهارت و روش اعمال رنگ دارد و بهترین نتیجه با اسپری حاصل می شود.
- ۸- هنگام استفاده از لایه بعدی به زمان های مجاز و آماده سازی سطح بایستی توجه ویژه صورت پذیرد.
- ۹- رقیق کردن بیش از حد باعث بروز ایراداتی از قبیل شره، ضخامت پائین، ظاهر نامناسب، ضعف چسبندگی و ... خواهد شد.
- ۱۰- کاربرد رنگ در ضخامت های بالا و پائینتر از آنچه توصیه شده است احتمال نتایج معکوس را محتمل می کند.
- ۱۱- این محصول برای استفاده در محیط های شدیداً خورنده و یا اعمال بر روی سطوح آلوده توصیه نمی شود .
- ۱۲- عملکرد ضد خوردگی روی آهن و فولاد آماده سازی شده مستقیماً به درجه آماده سازی سطح و ضخامت فیلم خشک رنگ وابسته می باشد .

ابزار و تجهیزات اعمال رنگ

پیستوله معمولی

اسپری بدون هوا

قلم مو

غلطک

توجه : موارد توصیه شده بعنوان راهنما می باشد . تغییرات در ساینز نازل و فشار پاشش با توجه به شرایط کاری در محل اجرای رنگ بمنظور بهبود مشخصه های اسپری ممکن است لازم باشد . همیشه ابزار مورد استفاده در رنگ آمیزی را بطور کامل با حلال های توصیه شده بشوئید . شیلنگ ها و دیگر مجاری انتقال رنگ باید عاری از رنگ قدیمی و دیگر آلود گیها باید باشد. از فیلتر روغن و مخزن رطوبت گیر در روش اسپری استفاده نمائید .

دمای سطح رنگ آمیزی

حداقل

۵ °C

حداکثر

۴۵ °C

توجه : برای جلوگیری از کندانس شدن رطوبت، درجه حرارت سطح می بایست ۳ درجه سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم هوای محیط باشد . سطح باید کاملاً خشک و عاری از رطوبت قابل دید باشد . سطوح رنگ شده باید از ذرات و آلودگی های ناشی از محیط محافظت بشود . درجه حرارت و رطوبت نسبی اندازه گیری شده باید در نزدیکی سطح کار باشد . کندانسیون بواسطه درجه حرارت پائین سطح زیر نقطه شبنم، باعث زنگ زدگی نقطه ای بر روی فولاد آماده سازی شده می گردد و در چسبندگی مناسب به سطح زیرکار ایجاد مشکل می کند .

شرایط محیطی

از رنگ آمیزی در هوای برفی، بارانی، باد شدید و نزدیک به نقطه شبنم خودداری نمائید . رنگ را در رطوبت مناسب و استاندارد (کمتر از ۸۵٪) اعمال نمائید . مناسبترین شرایط برای درجه حرارت محیط در طول فرآیند رنگ آمیزی ۵ تا ۴۵ درجه سانتیگراد می باشد. تهویه خوب در محیط های بسته برای اطمینان از اجرای رنگ و خشک شدن مناسب نیاز می باشد . پوشش تا موقعیکه سخت شود نباید در معرض تنش های مکانیکی و تماس با آب و مواد شیمیایی قرار گیرد .

اختلاط

این محصول یک رنگ یک جزیی است و همیشه باید بطور کامل با یک همزن پرقدرت قبل از کاربرد مخلوط و یکنواخت گردد .

مقدار تینر مورد نیاز جهت رقیق کردن

میزان افزایش تینر بستگی مستقیم به روش اعمال رنگ، دمای رنگ، دما و رطوبت محیط، ضخامت فیلم خشک، مهارت اپراتور و ... دارد . این محصول تنها باید با استفاده از تینر پیشنهادی رقیق شود . استفاده از تینر های جایگزین می توانند بطور جدی مکانیزم خشک شدن رنگ را تحت تاثیر قرار دهند.

زمان انبار داری

۱۲ ماه در شرایط استاندارد

ظروف در فضای مسقف، خشک، خنک و دارای تهویه خوب و به دور از نور خورشید و منابع حرارتی و آتشزا باید نگهداری شود . در ظروف باید بشکل محکم در طول مدت انبارداری بسته نگهداشته شود . بهترین دمای انبار داری ۵ تا ۴۵ درجه سانتی گراد می باشد .

شرایط انبارداری

از تینر مخصوص شستشو و یا حلال مناسب مانند ترکیبات آلیفاتیکی و ... استفاده نمائید .

حلال شستشو

هنگام توقف عملیات رنگ آمیزی به مدت طولانی، از مواد تازه رقیق شده استفاده نمائید . اجازه ندهید مواد رقیق شده در مخزن و مجاری پیستوله باقی بماند.

توقف رنگ آمیزی

کلیه تجهیزات را بلافاصله بعد از استفاده با تینر شستشوی مناسب تمیزکاری نمائید. یک شستشوی کامل دوره ای برای تجهیزات توصیه می شود . کلیه مواد زائد و اضافی و ظروف خالی را برطبق قوانین استاندارد معدوم نمائید . لباس های آلوده به رنگ با توجه به پتانسیل آتش گیری باید بشکل مناسب دور ریخته شود .

شستشو و تمیزکاری وسایل

ایمنی و ملاحظات حین کاربرد

برگه اطلاعات فنی و ایمنی مواد ترکیب شده را قبل از استفاده بخوانید . این محصول حاوی حلال و ترکیبات شیمیایی بوده که در صورت عدم رعایت نکات ایمنی بر سلامتی انسان و پاکیزگی محیط زیست اثر می گذارد . هرگز مواد رنگی و حلال را در فاضلاب و مجاری انتقال مایعات تخلیه نکنید . از آنجائیکه حمل و نقل، انبارداری و استفاده از این محصول می تواند باعث انفجار، آسیب و آتش سوزی شود، موارد عنوان شده در برگه فنی را بخوبی مطالعه و از آن پیروی نمائید .

توجهات

این محصول حاوی حلال و مواد قابل اشتعال بوده و باید آنرا از شعله های مستقیم، جرقه و دیگر منابع حرارتی محافظت نمود . لوازم و تجهیزات برقی باید به زمین اتصال یابد . در صورت کار در محیط دارای ریسک انفجار، از کفش و لباس مخصوص ضد جرقه استفاده نمائید . از ابزار و وسایل ایمنی فردی مانند ماسک، دستکش، عینک، لباس محافظ و کرم های مخصوص دست و صورت استفاده نمائید . پرسنل را از سیگار کشیدن در نزدیک رنگ و نیز محل استفاده آن منع نمائید .

ایمنی

محصول را تحت تهویه هوایی مطلوب استفاده نمائید . هنگام رنگ آمیزی در مکان های بسته، سیرکولاسیون کامل هوایی در هنگام اعمال رنگ تا موقع سخت شدن رنگ بایستی انجام شود . تهویه باید طوری باشد که فشار بخارات ناشی از تبخیر حلال حداقل بوده تا خطرات انفجار را خنثی نماید. در فضا های دارای ضعف تهویه، از مجاری مناسب مانند هود های ضد انفجاری و ضد حریق استفاده نمائید.

تهویه هوا

از تماس مستقیم و طولانی مدت رنگ با پوست و چشم جلوگیری بعمل آورید . بخارات حلال، غبار و گرده های رنگ را هرگز استنشاق نکنید . در صورت ریزش بر روی پوست، آلودگی را برداشته و با آب شستشو نمائید . در صورت تماس با چشم، محل آسیب باید با آب فراوان بخوبی شسته شود و توجهات پزشکی بلافاصله باید انجام گیرد . این محصول در افراد حساس ممکن است باعث واکنش های آلرژیک گردد . همچنین بلعیده شدن آن مضر و مهلک می باشد . آسیب ها بر اساس مدت و مقدار تماس مواد می باشد . اگر در هنگام کاربرد تنفس بسختی صورت می گیرد، محیط را بمنظور بدست آوردن هوای تازه ترک کنید .

احتیاطات فردی

محدوده تضمین

اطلاعات موجود بر روی برچسب و یا برگه داده های فنی ، بر اساس فعالیت های آزمایشگاهی و دانش فنی موجود در شرکت ارائه شده است . این مقادیر برطبق استاندارد ها و نتایج کنترل کیفی گزارش شده است . این شرکت در قبال استفاده غلط از محصول ، قصور در حمل و نقل ، انبارداری بد ، کاربرد ناصحیح ، مهارت پایین کاربران ، متغیرهای آب و هوایی ، سلامت و صحت سطح مورد رنگ آمیزی و سایر مواردی که خارج از کنترل این شرکت می باشد ، مسئولیتی ندارد

معرفی محصول

نام محصول

رنگ رویه کوره ای آلکید-ملامین

شرح محصول

این محصول یک رنگ کوره ای براق بر پایه رزین آلکید و ملامین است . رنگ رویه کوره ای شیمی لوکس دارای چسبندگی و براقیت بسیار خوب بوده و با داشتن خواص مکانیکی مناسب از قبیل سختی، انعطاف پذیری، مقاومت به ضربه، خمش و خراش، پوشش ایده آلی برای سطوح ایجاد می کند . از این محصول برای رنگ آمیزی سطوح فلزی در مصارف داخلی و خارجی استفاده می شود . این رنگ با توجه به مشخصه جریان پذیری آن، ظاهری زیبا و مناسب بر روی سطح کار بعد از پخت در کوره ایجاد می کند . این پوشش قابلیت اجرا بشکل الکترو استاتیک را نیز دارا می باشد .

خواص و جنبه های ویژه

چسبندگی بسیار خوب - پوشش مناسب - سختی و دوام بالا- براقیت و حفظ براقیت خوب - مقاومت به زرد شدگی - مقاومت سایشی و ضربه مناسب - همترازی خوب

موارد کاربرد

این محصول برای رنگ آمیزی سطوح فلزی مانند ماشین آلات و قطعات صنعتی، لوازم خانگی و اداری، کابینت، تابلو های برق، میز و صندلی، در و پنجره، اجاق گاز، آبگرم کن، قابهای چراغ، سازه های فلزی و ... استفاده می شود .

مشخصات فنی و خواص محصول

فام	سفید (سایر فام ها قابل ارائه است)
ظاهر فیلم رنگ	براق
تعداد اجزاء	۱ جزء
پایه رزینی	آلکید کوتاه روغن - ملامین فرم آلدئید
روش خشک شدن	تبخیر حلال و واکنش شیمیایی اجزاء در کوره
محیط کاربرد	داخلی و بیرونی
دانسیته	۰.۱ ± ۱.۱۸ گرم بر سانتی متر مکعب
درصد جامد	وزنی ۱ ± ۶۴ %
	حجمی ۱ ± ۴۸ %
شرایط پخت کوره	دما ۱۵۰ - ۱۴۰ درجه سانتی گراد
	زمان ۲۰ - ۱۵ دقیقه
	زمان انتظار قبل از ورود به کوره (فلش آف) ۱۰ - ۵ دقیقه
	ضخامت پیشنهادی فیلم خشک رنگ ۵۰ - ۴۰ میکرون
پوشش تئوری در ضخامت ۴۵ میکرون	۰.۵ ± ۱۰.۷ مترمربع بر لیتر

توجه : میزان پوشش واقعی بر اساس فاکتور های متعددی از قبیل طرح و بافت زیرآیند، روش رنگ آمیزی، میزان پرت رنگ، تخلخل سطح، میزان رقیق شدن، شرایط و نحوه اعمال، مهارت اپراتور، عدم کنترل دقیق ضخامت، نوع ابزار رنگ آمیزی، شکل و اندازه سازه و ... متغیر خواهد بود . میزان پوشش تئوری ذکر شده در برگه اطلاعات فنی این موارد را مد نظر قرار نداده و تنها بر اساس محاسبات تئوری موقعیکه بر روی سطح صاف و یکنواخت بکار برده می شود، استوار می باشد .

تینر مصرفی

تینر کوره ای شیمی لوکس - کد ... (مسئولیت استفاده از انواع دیگر تینر بعهدہ مصرف کننده می باشد)

نقطه اشتعال

کمتر از ۲۰ درجه سانتی گراد

بسته بندی

کواتر - گالن - حلب - بشکه

آماده سازی سطوح و سیستم پوششی

موارد عمومی

سطح باید تمیز، خشک و شرایط سالم و بی عیب داشته باشد. آلودگی های روغنی، چربی، گریس، گردوخاک، زنگ های سست و مواد خارجی برای اطمینان از چسبندگی کافی باید برداشته شود. سطوح خراب و معیوب زیرین باید بشکل مناسب تعمیر و بازسازی گردد. قبل از اعمال رنگ رویه همه سطوح باید بر طبق استاندارد ISO ۸۵۰۴ ارزیابی گردد.

روش آماده سازی و تمیزکاری
سطحاعمال مستقیم بر روی سطوح آهنی
و فولادی

روغن و چربی را از روی سطح با استفاده از روش تمیزکاری حلالی بردارید. حداقل آماده سازی سطح، تمیزکاری با ابزار دستی و یا زبره سایی تجاری می باشد. چربی زدایی و آماده سازی سطح با روش شیمیایی مانند فسفات کردن و یا کروماته کردن سطح، باعث ارتقاء چسبندگی و مقاومت خوردگی سطح مورد رنگ آمیزی می گردد.

سایر سطوح

سطوح باید عاری از هرگونه آلودگی از قبیل گردو خاک، روغن، چربی، گریس، نمک ها و سایر آلودگی هایی که منجر به کاهش چسبندگی می شوند، باشد. استفاده از وسایل تمیز کننده مناسب توصیه می شود. در موارد خاص با بخش فنی شرکت شیمی لوکس مشاوره نمائید

سیستم رنگ

آستر

آستر کوره ای متناظر

رویه

رنگ رویه کوره ای

توجه ۱: بمنظور ارائه سیستم پوششی بهینه برای استفاده در کاربرد های مخصوص و ویژه با بخش فنی شرکت شیمی لوکس تبادل نظر فرمائید.
توجه ۲: برای اطمینان از عملکرد مناسب سیستم پوششی، ترجیحاً مجموعه لایه ها از یک سازنده انتخاب و مورد مصرف قرار گیرد.

استفاده و کاربرد رنگ

آماده سازی رنگ

رنگ مورد مصرف در ظرف واحد تهیه و بسته بندی شده است. ابزار مورد استفاده قبل از کاربرد باید کاملاً توسط حلال توصیه شده شستشو و تمیز گردد. برای مصرف ابتدا با یک همزن مناسب و با دور پایین رنگ را همزده و یکنواخت نمائید. از عدم وجود هرگونه رسوب در ته ظرف اطمینان حاصل نمایید. در هنگام استفاده از تینر یا رقیق کننده، آنرا به آرامی و همراه با هم زدن به رنگ یکنواخت شده اضافه نمایید تا به ویسکوزیته اعمال رنگ برسد. هرگز رنگ را در درجه حرارت و رطوبت نسبی خارج از استاندارد مشخص شده در برگه فنی بکار نبرید.

نکات کاری

- ۱- در هنگام استفاده از اسپری، پاشش بشکل همپوشانی ۵۰٪ بایستی رعایت گردد.
- ۲- در صورتی که دما و رطوبت نسبی مناسب نباشد از رنگ آمیزی اجتناب نمایید.
- ۳- از صحت ضخامت فیلم اعمال شده اطمینان حاصل نمائید.
- ۴- نواحی جوشکاری، نقاط متخلخل، لبه های تیز، گوشه و زوایا، پیچ و پرچ و نواحی مشکل دار را با اعمال دوگانه بخوبی پوشش دهید.
- ۵- بمنظور حذف ایرادات رنگی، زمان مورد نیاز قبل از ورود به کوره را به رنگ اعمال شده بدهید.
- ۶- یکنواختی پوشش بستگی به مهارت و روش اعمال رنگ دارد و بهترین نتیجه با اسپری حاصل می شود.
- ۷- رقیق کردن بیش از حد باعث بروز ایراداتی از قبیل شره، ضخامت پائین، ظاهر نامناسب، ضعف چسبندگی و ... خواهد شد.
- ۸- کاربرد رنگ در ضخامت های بالا و پائینتر از آنچه توصیه شده است احتمال نتایج معکوس را محتمل می کند.
- ۹- این محصول برای استفاده در محیط های شدیداً خورنده و یا اعمال بر روی سطوح آلوده توصیه نمی شود.
- ۱۰- عملکرد ضد خوردگی روی آهن و فولاد آماده سازی شده مستقیماً به درجه آماده سازی سطح و ضخامت فیلم خشک رنگ وابسته می باشد.

ابزار و تجهیزات اعمال رنگ

پیستوله معمولی و الکترواستاتیک

اسپری بدون هوا

قلم مو (بندرت - فقط در بخش تعمیرات و لکه گیری)

توجه : موارد توصیه شده بعنوان راهنما می باشد . تغییرات در سایز نازل و فشار پاشش با توجه به شرایط کاری در محل اجرای رنگ بمنظور بهبود مشخصه های اسپری ممکن است لازم باشد . همیشه ابزار مورد استفاده در رنگ آمیزی را بطور کامل با حلال های توصیه شده بشوید . شیلنگ ها و دیگر مجاری انتقال رنگ باید عاری از رنگ قدیمی و دیگر آلود گیها باید باشد. از فیلتر روغن و مخزن رطوبت گیر در روش اسپری استفاده نمائید .

دمای سطح رنگ آمیزی	حداقل
	حداکثر

۵°C

۴۵°C

توجه : برای جلوگیری از کندانس شدن رطوبت، درجه حرارت سطح می بایست ۳ درجه سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم هوای محیط باشد . سطح باید کاملاً خشک و عاری از رطوبت قابل دید باشد . سطوح رنگ شده باید از ذرات و آلودگی های ناشی از محیط محافظت بشود . درجه حرارت و رطوبت نسبی اندازه گیری شده باید در نزدیکی سطح کار باشد .

شرایط محیطی

از رنگ آمیزی در هوای برفی، بارانی، باد شدید و نزدیک به نقطه شبنم خودداری نمائید . رنگ را در رطوبت مناسب و استاندارد (کمتر از ۸۵٪) اعمال نمائید . مناسبترین شرایط برای درجه حرارت محیط در طول فرآیند رنگ آمیزی ۵ تا ۴۵ درجه سانتیگراد می باشد. تهویه خوب در محیط های بسته برای اطمینان از اجرای رنگ و خشک شدن مناسب نیاز می باشد . پوشش تا موقعیکه سخت شود نباید در معرض تنش های مکانیکی و تماس با آب و مواد شیمیایی قرار گیرد .

اختلاط

این محصول یک رنگ یک جزیی است و همیشه باید بطور کامل با یک همزن پرفدرد قبل از کاربرد مخلوط و یکنواخت گردد .

مقدار تینر مورد نیاز جهت رقیق کردن

میزان افزایش تینر بستگی مستقیم به روش اعمال رنگ، دمای رنگ، دما و رطوبت محیط، ضخامت فیلم خشک، مهارت اپراتور و ... دارد . این محصول تنها باید با استفاده از تینر پیشنهادی رقیق شود . استفاده از تینر های جایگزین می توانند بطور جدی مکانیزم خشک شدن رنگ را تحت تاثیر قرار دهند.

زمان انبار داری

۸ - ۶ ماه در شرایط استاندارد

شرایط انبارداری

ظروف در فضای مسقف، خشک، خنک و دارای تهویه خوب و بدرو از نور خورشید و منابع حرارتی و آتشزا باید نگهداری شود . درب ظروف باید بشکل محکم در طول مدت انبارداری بسته نگهداشته شود . بهترین دمای انبار داری ۵ تا ۴۵ درجه سانتی گراد می باشد .

حلال شستشو

از تینر مخصوص شستشو و یا حلال مناسب مانند ترکیبات آلیفاتیک، آروماتیک و ... استفاده نمائید .

توقف رنگ آمیزی

هنگام توقف عملیات رنگ آمیزی به مدت طولانی، از مواد تازه رقیق شده استفاده نمائید . اجازه ندهید مواد رقیق شده در مخزن و مجاری پیستوله باقی بماند.

شستشو و تمیزکاری وسایل

کلیه تجهیزات را بلافاصله بعد از استفاده با تینر شستشوی مناسب تمیزکاری نمائید. یک شستشوی کامل دوره ای برای تجهیزات توصیه می شود . کلیه مواد زائد و اضافی و ظروف خالی را برطبق قوانین استاندارد معدوم نمائید . لباس های آلوده به رنگ با توجه به پتانسیل آتش گیری باید بشکل مناسب دور ریخته شود .

ایمنی و ملاحظات حین کاربرد

توجهات

برگه اطلاعات فنی و ایمنی مواد ترکیب شده را قبل از استفاده بخوانید . این محصول حاوی حلال و ترکیبات شیمیایی بوده که در صورت عدم رعایت نکات ایمنی بر سلامتی انسان و پاکیزگی محیط زیست اثر می گذارد . هرگز مواد رنگی و حلال را در فاضلاب و مجاری انتقال مایعات تخلیه نکنید . از آنجائیکه حمل و نقل، انبارداری و استفاده از این محصول می تواند باعث انفجار، آسیب و آتش سوزی شود، موارد عنوان شده در برگه فنی را بخوبی مطالعه و از آن پیروی نمایید .

ایمنی

این محصول حاوی حلال و مواد قابل اشتعال بوده و باید آنرا از شعله های مستقیم، جرقه و دیگر منابع حرارتی محافظت نمود . لوازم و تجهیزات برقی باید به زمین اتصال یابد . در صورت کار در محیط دارای ریسک انفجار، از کفش و لباس مخصوص ضد جرقه استفاده نمایید . از ابزار و وسایل ایمنی فردی مانند ماسک، دستکش، عینک، لباس محافظ و کرم های مخصوص دست و صورت استفاده نمایید . پرسنل را از سیگار کشیدن در نزدیک رنگ و نیز محل استفاده آن منع نمایید .

تهویه هوا

محصول را تحت تهویه هوایی مطلوب استفاده نمایید . هنگام رنگ آمیزی در مکان های بسته، سیرکولاسیون کامل هوایی در هنگام اعمال رنگ تا موقع سخت شدن رنگ بایستی انجام شود . تهویه باید طوری باشد که فشار بخارات ناشی از تبخیر حلال حداقل بوده تا خطرات انفجار را خنثی نماید. در فضا های دارای ضعف تهویه، از مجاری مناسب مانند هود های ضد انفجاری و ضد حریق استفاده نمائید.

احتیاطات فردی

از تماس مستقیم و طولانی مدت رنگ با پوست و چشم جلوگیری بعمل آورید . بخارات حلال، غبار و گرده های رنگ را هرگز استنشاق نکنید . در صورت ریزش بر روی پوست، آلودگی را برداشته و با آب شستشو نمائید . در صورت تماس با چشم، محل آسیب باید با آب فراوان بخوبی شسته شود و توجهات پزشکی بلافاصله باید انجام گیرد . این محصول در افراد حساس ممکن است باعث واکنش های آلرژیک گردد . همچنین بلعیده شدن آن مضر و مهلک می باشد . آسیب ها بر اساس مدت و مقدار تماس مواد می باشد . اگر در هنگام کاربرد تنفس بسختی صورت می گیرد، محیط را بمنظور بدست آوردن هوای تازه ترک کنید .

محدوده تضمین

اطلاعات موجود بر روی برچسب و یا برگه داده های فنی ، بر اساس فعالیت های آزمایشگاهی و دانش فنی موجود در شرکت ارائه شده است . این مقادیر برطبق استاندارد ها و نتایج کنترل کیفی گزارش شده است . این شرکت در قبال استفاده غلط از محصول ، قصور در حمل و نقل ، انبارداری بد ، کاربرد ناصحیح ، مهارت پایین کاربران ، متغیرهای آب و هوایی ، سلامت و صحت سطح مورد رنگ آمیزی و سایر مواردی که خارج از کنترل این شرکت می باشد ، مسئولیتی ندارد

معرفی محصول

نام محصول	آستر درزگیر آکرلیک
شرح محصول	این محصول یک آستر درزگیر پایه آب بر پایه رزین آکرلیک می باشد. آستر درزگیر آکرلیکی شیمی لوکس دارای قدرت نفوذ بسیار خوب در سطوح متخلخل و جاذب بوده و سطحی پایدار برای اجرای لایه های بعدی سیستم رنگ آمیزی ایجاد می کند. با توجه به سرعت خشک شدن این محصول، اجرای لایه های بعدی در طول یک روز فراهم می گردد. چسبندگی عالی و استحکام پیوندی بالای این محصول، آنرا بعنوان یک پرداخت کننده سطحی ایده آل می سازد.
خواص و جنبه های ویژه	خواص نفوذ پذیری و درزگیری بسیار خوب - چسبندگی و استحکام چسبندگی بسیار خوب - مقاومت قلیایی مناسب - محلول در آب - بدون بو و سازگار با محیط زیست - خشک شدن سریع - راحتی کاربرد
موارد کاربرد	این محصول بعنوان عامل آماده سازی سطح بمنظور استحکام بخشیدن و تثبیت سطح رنگ آمیزی استفاده می شود. از آن در پرداخت و مهیا نمودن سطوح گچی، سطوح سیمانی، سطوح آجری، سطوح گچ و سیمانی، سطوح چوبی، سطوح آزیستی برای دیوار ها و سقف های ساختمان های مسکونی، آپارتمان ها، مجتمع های تجاری، دفاتر اداری و ... استفاده می کنند.

مشخصات فنی و خواص محصول

فام	بیرنگ - شیری
ظاهر فیلم رنگ	لایه جذب سطحی
تعداد اجزاء	۱ جزء
پایه رزینی	کوپلیمر آکرلیک
روش خشک شدن	فیزیکی (تبخیر آب)
محیط کاربرد	داخلی و بیرونی
دانسیته	۰.۱ ± ۱ گرم بر سانتی متر مکعب (دما ۲۵-۲۳ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۴۵-۵۵ درصد)
درصد جامد	وزنی ۱ ± ۱۰ %
	حجمی ۱ ± ۹.۵ %
زمان خشک شدن	سطحی کمتر از ۳۰ دقیقه
	عمقی کمتر از ۶۰ دقیقه
	کامل -

توجه: زمان های خشک شدن وابسته به درجه حرارت سطح، دمای محیط، تهویه هوای محیط و رطوبت نسبی می باشد.

زمان اعمال پوشش بعدی یا مجدد	۲ - ۱ ساعت (دما ۲۵-۲۳ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۴۵-۵۵ درصد)
میزان مصرف	وابسته به تخلخل سطح و ابزار مورد استفاده

توجه: میزان پوشش واقعی بر اساس فاکتورهای متعددی از قبیل طرح و بافت زیرکار، روش رنگ آمیزی، صافی سطح، شرایط و نحوه اعمال، مهارت اپراتور، نوع ابزار رنگ آمیزی و ... متغیر خواهد بود.

تینر مصرفی	مورد نیاز نمی باشد.
بسته بندی	گالن - سطل متوسط

آماده سازی سطوح و سیستم پوششی

کلیه سطوح رنگ آمیزی باید سخت و سفت، تمیز، خشک و عاری از هرگونه کثیفی، گردو خاک، روغن، واکس، گریس، کپک، شوره زدگی، رنگ و مواد غیر پیوندی و هرگونه آلودگی باشد. توسط روشهای مناسب و مرتبط آلودگی ها باید قبل از رنگ آمیزی زودوده شود. این عوامل اثرگذار بر چسبندگی و کارایی پوشش خواهد بود. سطوح زبر، خشن و برجسته را بوسیله سنباده مناسب به سطحی صاف و یکنواخت تبدیل نمائید. کلیه ترک ها، درزها، شکاف ها و دیگر نقاط باز که منجر به خرابی کار میشود را با مواد مناسب پر نمایید.

موارد عمومی

روش آماده سازی و تمیز کاری

سطح

به سطوح گچی تازه بمدت کافی (۳۰ روز در دمای استاندارد) جهت خشک شدن کامل، باید زمان دهی شود. کلیه شکافها، درز ها و ترک ها را با مواد مناسب پر کرده و پس از خشک شدن سنباده و صاف نمائید. ذرات سنباده و ذرات سست را توسط یک پارچه نمدار تمیز از سطح بردارید.

سطوح گچی

سوراخ، شکاف و حفرات را بوسیله مواد مناسب پر کنید و بعد از خشک شدن تسطیح نمائید. ذرات سنباده را برداشته و سطح را تمیز نمائید.

دیوار خشک

استفاده و کاربرد رنگ

آستر مورد مصرف در ظرف واحد تهیه و بسته بندی شده است. ابزار مورد استفاده قبل از کاربرد باید کاملاً شستشو و تمیز گردد. با توجه به غلظت و محتویات آستر نیازمند رقیق سازی نمی باشد. هرگز حلال، روغن و یا رنگهای پایه حلالی را با این نوع از رنگها مخلوط ننمائید.

آماده سازی رنگ

- ۱- در هنگام استفاده از اسپری، پاشش بشکل همپوشانی ۵۰٪ بایستی رعایت گردد.
- ۲- در هنگام استفاده از قلمو از تارهای سنتزی با کیفیت بالا استفاده نمائید.
- ۳- در هنگام استفاده از غلطک از اندازه پرز متناسب با تخلخل سطح استفاده نمائید.
- ۴- زمان خشک شدن مستقیماً بوسیله دمای سطح رنگ آمیزی و دمای محیط میتواند تحت تاثیر قرار بگیرد.
- ۵- هرگز آستر را در درجه حرارت و رطوبت نسبی خارج از استاندارد مشخص شده در برگه فنی بکار نبرید.
- ۶- از صحت اشباع سازی سطح اطمینان حاصل نموده و پوشش کامل و یکنواخت بکار ببرید.
- ۷- توصیه می شود به منظور صحت عملکرد و رسیدن به شرایط ایده آل، دوبار آستر را بر روی سطح اعمال نمائید.
- ۸- در صورت وجود درز و شکاف بطور کامل سطوح داخلی آنها را آغشته نمائید.

نکات کاری

اسپری

قلم مو

غلطک

ابزار و تجهیزات اعمال رنگ

۵°C

۴۵°C

حداقل

حداکثر

دمای سطح رنگ آمیزی

آستر را در رطوبت مناسب و استاندارد (کمتر از ۸۰٪) اعمال نمائید. مناسبترین شرایط برای درجه حرارت محیط در طول فرآیند رنگ آمیزی ۱۰ تا ۴۵ درجه سانتیگراد می باشد. تهویه خوب در محیط های بسته برای اطمینان از اجرای رنگ و خشک شدن مناسب نیاز می باشد.

شرایط محیطی

بمنظور یکنواختی آستر در هنگام کاربرد آنرا توسط تکان دادن جزیی همگن نمائید. با توجه به غلظت آستر، نیازمند رقیق کردن نمی باشد.

اختلاف

مقدار آب مورد نیاز جهت رقیق کردن	بدون نیاز به آب برای رقیق شدن
زمان انبار داری	۱۲ ماه در شرایط استاندارد

شرایط انبارداری

ظروف در فضای مسقف، خشک، خنک و دارای تهویه خوب و به دور از تابش مستقیم نور خورشید باید نگهداری شود .
درجه حرارت زیاد ممکن است سبب ناپایداری رنگ گردد . درب ظروف باید بشکل محکم در طول مدت انبارداری بسته نگه داشته شود . بهترین دمای انبار داری ۵ تا ۴۵ درجه سانتی گراد می باشد . از یخ زدگی رنگ جلوگیری بعمل آورید .

حلال شستشو	آب گرم و دترجنت
شستشو و تمیزکاری وسایل	با استفاده از آب گرم و مواد شوینده مناسب دستها و وسایل اعمال آستر را تمیز نمایید . در صورت عدم شستشوی دقیق و مناسب امکان زنگ زدگی برای ابزار اعمال آستر وجود دارد.

ایمنی و ملاحظات حین کاربرد

توجهات	برگه اطلاعات فنی و ایمنی مواد ترکیب شده را قبل از استفاده بخوانید . هرچند این محصول پایه آب بوده و لیکن محتویات آن مشتمل بر ترکیبات شیمیایی است که در صورت عدم رعایت نکات ایمنی بر سلامتی انسان و پاکیزگی محیط زیست ممکن است اثر بگذارد . هرگز مواد رنگی را در فاضلاب و مجاری انتقال مایعات تخلیه نکنید .
ایمنی	از ابزار و وسایل ایمنی فردی مانند ماسک، دستکش، عینک، لباس محافظ استفاده نمایید .
تهویه هوا	محصول را تحت جریان هوایی مطلوب استفاده نمائید .
احتیاطات فردی	در هنگام زدودن رنگهای قدیمی از سطح مخصوصاً آنهائیکه محتوی مواد آلوده به فلزات سنگین هستند، تنفس گرد و غبار آنها در اثر سنباده زنی و خراش ممکن است بر روی سلامتی اثرات جدی بگذارد . در اینخصوص توجهات ایمنی بایستی رعایت گردد .

محدوده تضمین

اطلاعات موجود بر روی برچسب و یا برگه داده های فنی ، بر اساس فعالیت های آزمایشگاهی و دانش فنی موجود در شرکت ارائه شده است . این مقادیر برطبق استاندارد ها و نتایج کنترل کیفی گزارش شده است . این شرکت در قبال استفاده غلط از محصول ، قصور در حمل و نقل ، انبارداری بد ، کاربرد ناصحیح ، مهارت پایین کاربران ، متغیرهای آب و هوایی ، سلامت و صحت سطح مورد رنگ آمیزی و سایر مواردی که خارج از کنترل این شرکت می باشد ، مسئولیتی ندارد

معرفی محصول

نام محصول	آستر زیرکار آکرلیک
شرح محصول	این محصول یک آستر زیرکار پایه آب بر اساس رزین آکرلیک می باشد. آستر زیرکار آکرلیکی شیمی لوکس یک محصول چند منظوره بوده و برای رنج وسیعی از کاربردهای داخلی و خارجی قابل استفاده می باشد. این رنگ یک پوشش ابتدایی و پایه برای سیستم رنگ آمیزی قبل از اجرای پوشش های نهایی می باشد که ناهمواری ها و ناپیکناختی های سطح را حداقل نموده و باعث یکپناختی، صافی سطح، کاهش قیمت و نیز ارتقاء کیفیت رنگ نهایی می شود. با توجه به سرعت خشک شدن این محصول، اجرای لایه های بعدی در طول یک روز فراهم می گردد. سازگاری و چسبندگی عالی با رنج وسیعی از محصولات پایه آب آنرا بعنوان یک پرداخت کننده سطحی ایده آل می سازد.
خواص و جنبه های ویژه	محلول در آب - بدون بو و سازگار با محیط زیست - خواص درزگیری بسیار خوب - چسبندگی و استحکام چسبندگی بسیار خوب - خشک شدن سریع - راحتی کاربرد - جامد بالا - قدرت پوشش بسیار خوب
موارد کاربرد	این محصول بعنوان عامل آماده سازی سطح بمنظور استحکام بخشیدن و تثبیت سطح رنگ آمیزی استفاده می شود. از آن در پرداخت و مهیا نمودن سطوح گچی، سطوح سیمانی، سطوح آجری، سطوح گچ و سیمانی، سطوح چوبی، سطوح آریستی برای دیوار ها و سقف های ساختمان های مسکونی، آپارتمان ها، مجتمع های تجاری، دفاتر اداری و ... استفاده می کنند.

مشخصات فنی و خواص محصول

فام	سفید (سایر فام ها قابل ارائه است)
ظاهر فیلم رنگ	مات
تعداد اجزاء	۱ جزء
پایه رزینی	کوپلیمر آکرلیک
روش خشک شدن	فیزیکی (تبخیر آب)
محیط کاربرد	داخلی و بیرونی
دانسیته	1.52 ± 0.1 گرم بر سانتی متر مکعب (دما ۲۵-۲۳ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۴۵-۵۵ درصد)
درصد جامد	وزنی $61 \pm 1\%$
	حجمی $39 \pm 1\%$
زمان خشک شدن	سطحی کمتر از ۳۰ دقیقه
	عمقی کمتر از ۶۰ دقیقه (دما ۲۵-۲۳ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۴۵-۵۵ درصد)
	کامل ۷ - ۵ روز
توجه: زمان های خشک شدن وابسته به درجه حرارت سطح، دمای محیط، تهویه هوای محیط و رطوبت نسبی می باشد.	
زمان اعمال پوشش بعدی یا مجدد	۴ - ۲ ساعت (دما ۲۵-۲۳ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۴۵-۵۵ درصد)
توجه: زمان خشک شدن واقعی برای اعمال پوشش بعدی و یا مجدد بر اساس تهویه، درجه حرارت سطح رنگ شده، رطوبت نسبی و ... ممکن است کوتاهتر یا طولانی تر شود. رعایت این زمان برای جلوگیری از ایرادات رنگی الزامی است. سطح باید عاری از هرگونه آلودگی قبل از اعمال پوشش بعدی و یا مجدد باشد.	
ضخامت پیشنهادی فیلم خشک رنگ	۴۰ - ۶۰ میکرون
توجه: در حین عملیات رنگ آمیزی، ضخامت فیلم رنگ نباید از حد مجاز در یک بار اعمال آن تخطی کند.	
پوشش تئوری در ضخامت ۵۰ میکرون	7.7 ± 0.2 مترمربع بر لیتر
توجه: میزان پوشش واقعی بر اساس فاکتور های متعددی از قبیل طرح و بافت زیرکار، روش رنگ آمیزی، میزان هدر رفت رنگ، صافی سطح، میزان رقیق شدن، شرایط و نحوه اعمال، مهارت اپراتور، عدم کنترل دقیق ضخامت، نوع ابزار رنگ آمیزی و ... متغیر خواهد بود. میزان پوشش تئوری ذکر شده در برگه اطلاعات فنی این موارد را مد نظر قرار نداده و تنها بر اساس محاسبات تئوری موقعیکه بر روی سطح صاف و یکپناخت بکار برده می شود، استوار می باشد.	
تینر مصرفی	آب تمیز
بسته بندی	گالن - سطل متوسط

آماده سازی سطوح و سیستم پوششی

کلیه سطوح رنگ آمیزی باید سخت و سفت، تمیز، خشک و عاری از هرگونه کثیفی، گردوخاک، روغن، واکس، گریس، کپک، شوره زدگی، رنگ و مواد غیرپیوندی و هرگونه آلودگی باشد. توسط روشهای مناسب و مرتبط آلودگی ها باید قبل از رنگ آمیزی زودوده شود. این عوامل اثرگذار بر چسبندگی و کارایی پوشش خواهد بود. سطوح زبر، خشن و برجسته را بوسیله سنباده مناسب به سطحی صاف و یکنواخت تبدیل نمائید. کلیه ترک ها، درزها، شکاف ها و دیگر نقاط باز که منجر به خرابی کار میشود را با یک فیلر مناسب پر نمائید. ناهمواری های سطح را برای رسیدن به یک پروفیل سطحی یکسان بتونه و سنباده نمائید.

موارد عمومی

به سطوح گچی تازه بمدت کافی (۳۰ روز در دمای استاندارد) جهت خشک شدن کامل، باید زمان دهی شود. کلیه شکافها، درز ها و ترک ها را با فیلر و بتونه مناسب پر کرده و پس از خشک شدن سنباده و صاف نمائید. ذرات سنباده و ذرات سست را توسط یک پارچه نمدار تمیز از سطح بردارید. سطوح گچی نوساز باید بوسیله پرایمر مناسب بشکل کامل درزگیری و سیل گردد.

سطوح گچی

روش آماده سازی و تمیز کاری
سطح

سوراخ، شکاف و حفرات را بوسیله بتونه مناسب پر کنید و بعد از خشک شدن تسطیح نمائید. ذرات سنباده را برداشته و سطح را تمیز نمائید. دیوار نوساز باید بوسیله پرایمر مناسب بشکل کامل درزگیری و سیل گردد.

دیوار خشک

سطوح رنگ آمیزی باید عاری از هرگونه آلودگی از قبیل گردو خاک، روغن، چربی، گریس، نمک ها و سایر آلودگی هایی که منجر به کاهش چسبندگی می شوند، باشد. استفاده از وسایل تمیز کننده مناسب توصیه می شود. در موارد خاص با بخش فنی شرکت شیمی لوکس مشاوره نمائید.

سایر سطوح

استفاده و کاربرد رنگ

رنگ مورد مصرف در ظرف واحد تهیه و بسته بندی شده است. ابزار مورد استفاده قبل از کاربرد باید کاملاً شستشو و تمیز گردد. برای مصرف ابتدا با یک وسیله مناسب و به آرامی رنگ را همزده و یکنواخت نمائید. از عدم وجود هرگونه رسوب در ته ظرف اطمینان حاصل نمائید. در هنگام استفاده از آب بعنوان رقیق کننده، آنرا به آرامی و همراه با هم زدن به رنگ یکنواخت شده اضافه نمائید تا به ویسکوزیته اعمال رنگ برسد. هرگز حلال، روغن و یا رنگهای پایه حلالی را با این نوع از رنگها مخلوط ننمائید.

آماده سازی رنگ

- ۱- در هنگام استفاده از قلمو و غلطک از ایجاد رد لبه و رد قلم در کلیه مراحل رنگ آمیزی جلوگیری بعمل آورید.
- ۲- در هنگام استفاده از اسپری، پاشش بشکل همپوشانی ۵۰٪ بایستی رعایت گردد.
- ۳- در هنگام استفاده از قلمو از تارهای سنتزی با کیفیت بالا استفاده نمائید.
- ۴- در هنگام استفاده از غلطک از اندازه پرز متناسب با تخلخل سطح استفاده نمائید.
- ۵- زمان خشک شدن مستقیماً بوسیله دمای سطح رنگ آمیزی و دمای محیط میتواند تحت تاثیر قرار بگیرد.
- ۶- هرگز رنگ را در درجه حرارت و رطوبت نسبی خارج از استاندارد مشخص شده در برگه فنی بکار نبرید.
- ۷- از صحت ضخامت فیلم اعمال شده اطمینان حاصل نموده و یک پوشش کامل و یکنواخت بکار ببرید.
- ۸- هنگام استفاده از لایه بعدی به زمان های مجاز و آماده سازی سطح بایستی توجه ویژه صورت پذیرد.
- ۹- رقیق کردن بیش از حد باعث بروز ایراداتی از قبیل شره، ضخامت پائین، ظاهر نامناسب، ضعف چسبندگی و ... خواهد شد.
- ۱۰- رنگ را بر روی سطوح داغ و یا سطوح در معرض تابش مستقیم نور خورشید اعمال نکنید.

اسپری

قلم مو

غلطک

ابزار و تجهیزات اعمال رنگ

۵°C

حداقل

۴۵°C

حداکثر

دمای سطح رنگ آمیزی

رنگ را در رطوبت مناسب و استاندارد (کمتر از ۸۰٪) اعمال نمائید. مناسبترین شرایط برای درجه حرارت محیط در طول فرآیند رنگ آمیزی ۱۰ تا ۴۵ درجه سانتیگراد می باشد. تهویه خوب در محیط های بسته برای اطمینان از اجرای رنگ و خشک شدن مناسب نیاز می باشد. پوشش تا موقعیکه سخت شود نباید در معرض تنش های مکانیکی و تماس با آب و مواد شیمیایی قرار گیرد.

شرایط محیطی

اختلاط	این محصول یک رنگ یک جزیی است و همیشه باید بطور کامل با یک همزن پرقدرت قبل از کاربرد مخلوط و یکنواخت گردد. رنگ را با آب تمیز رقیق نمایید و از نبود رسوب در ته ظرف مطمئن شوید.
مقدار آب مورد نیاز جهت رقیق کردن	میزان افزایش آب بستگی مستقیم به روش اعمال رنگ، دمای رنگ، دما و رطوبت محیط، ضخامت فیلم خشک، مهارت اپراتور و ... دارد.
زمان انبار داری	۱۲ ماه در شرایط استاندارد
شرایط انبارداری	ظروف در فضای مسقف، خشک، خنک و دارای تهویه خوب و به دور از تابش مستقیم نور خورشید باید نگهداری شود. درجه حرارت زیاد ممکن است سبب ناپایداری رنگ گردد. درپ ظروف باید بشکل محکم در طول مدت انبارداری بسته نگه داشته شود. بهترین دمای انبار داری ۵ تا ۴۵ درجه سانتی گراد می باشد. از یخ زدگی رنگ جلوگیری بعمل آورید.
حلال شستشو	آب گرم و دترجنت
شستشو و تمیزکاری وسایل	با استفاده از آب گرم و مواد شوینده مناسب دستها و وسایل اعمال رنگ را تمیز نمایید. در صورت عدم شستشوی دقیق و مناسب امکان زنگ زدگی برای ابزار اعمال وجود دارد.

ایمنی و ملاحظات حین کاربرد

توجهات	برگه اطلاعات فنی و ایمنی مواد ترکیب شده را قبل از استفاده بخوانید. هرچند این محصول پایه آب بوده و لیکن محتویات آن مشتمل بر ترکیبات شیمیایی است که در صورت عدم رعایت نکات ایمنی بر سلامتی انسان و پاکیزگی محیط زیست ممکن است اثر بگذارد. هرگز مواد رنگی را در فاضلاب و مجاری انتقال مایعات تخلیه نکنید.
ایمنی	از ابزار و وسایل ایمنی فردی مانند ماسک، دستکش، عینک، لباس محافظ استفاده نمایید.
تهویه هوا	محصول را تحت جریان هوایی مطلوب استفاده نمائید.
احتیاطات فردی	در هنگام زدودن رنگهای قدیمی از سطح مخصوصاً آنهاییکه محتوی مواد آلوده به فلزات سنگین هستند، تنفس گرد و غبار آنها در اثر سنباده زنی و خراش ممکن است بر روی سلامتی اثرات جدی بگذارد. در اینخصوص توجهات ایمنی بایستی رعایت گردد.

محدوده تضمین

اطلاعات موجود بر روی برچسب و یا برگه داده های فنی، بر اساس فعالیت های آزمایشگاهی و دانش فنی موجود در شرکت ارائه شده است. این مقادیر برطبق استاندارد ها و نتایج کنترل کیفی گزارش شده است. این شرکت در قبال استفاده غلط از محصول، قصور در حمل و نقل، انبارداری بد، کاربرد ناصحیح، مهارت پایین کاربران، متغیرهای آب و هوایی، سلامت و صحت سطح مورد رنگ آمیزی و سایر مواردی که خارج از کنترل این شرکت می باشد، مسئولیتی ندارد.

معرفی محصول

نام محصول	بتونه پرداخت
شرح محصول	این محصول یک بتونه تسطیح کننده پایه آب بر اساس رزین آکریلیک میباشد. بتونه پرداخت شیمی لوکس یک محصول چند منظوره بوده و برای رنج وسیعی از کاربردهای داخلی و خارجی قابل استفاده می باشد. از این محصول برای ایجاد صافی و یکنواختی در سطوح متخلخل، ناهموار و نایکنواخت استفاده می شود. اجرای این بتونه، سطح را پرداخت کرده و باعث ارتقاء کیفی سیستم پوششی میگردد. با توجه به سرعت خشک شدن مناسب بتونه شیمی لوکس، انجام عملیات بعدی مانند سنباده زنی و رنگ آمیزی با مشکل مواجه نمی گردد. این محصول سازگاری و چسبندگی عالی با رنج وسیعی از محصولات دارد.
خواص و جنبه های ویژه	محلول در آب - بدون بو و سازگار با محیط زیست - خواص نفوذ و پخش شدگی بسیار خوب - چسبندگی و استحکام چسبندگی خوب - خشک شدن سریع - راحتی کاربرد - پر جامد - سنباده خوری عالی
موارد کاربرد	این محصول بعنوان عامل آماده سازی و زیرسازی سطحی استفاده می شود. از آن در پرداخت و مهیا نمودن سطوح گچی، سطوح سیمانی، سطوح آجری، سطوح گچ و سیمانی، سطوح چوبی، سطوح آریستی برای دیوار ها و سقف های ساختمان های مسکونی، آپارتمان ها، مجتمع های تجاری، دفاتر اداری و ... استفاده می کنند.

مشخصات فنی و خواص محصول

فام	سفید شیری (سایر فام ها قابل ارائه می باشد)
ظاهر فیلم رنگ	مات و یکنواخت
تعداد اجزاء	۱ جزء
پایه رزینی	کوپلیمر آکریلیک
روش خشک شدن	فیزیکی (تبخیر آب)
محیط کاربرد	داخلی و بیرونی
دانسیته	1.6 ± 0.1 گرم بر سانتی متر مکعب (دما ۲۵-۲۳ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۴۵-۵۵ درصد)
وزنی	$1 \pm 0.72\%$
درصد جامد	$1 \pm 0.48\%$
حجمی	
سطحی	کمتر از ۳۰ دقیقه
عمقی	کمتر از ۶۰ دقیقه
زمان خشک شدن	(دما ۲۵-۲۳ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۴۵-۵۵ درصد)
کامل	(وابسته به ضخامت)
توجه:	زمان های خشک شدن وابسته به درجه حرارت سطح، دمای محیط، تهویه هوای محیط و رطوبت نسبی می باشد.
زمان اعمال پوشش بعدی یا مجدد	-
توجه:	زمان خشک شدن واقعی برای اعمال پوشش بعدی و یا مجدد بر اساس تهویه، درجه حرارت سطح رنگ شده، رطوبت نسبی و ... ممکن است کوتاهتر یا طولانی تر شود. رعایت این زمان برای جلوگیری از ایرادات رنگی الزامی است. سطح باید عاری از هرگونه آلودگی قبل از اعمال پوشش بعدی و یا مجدد باشد.
میزان مصرف	وابسته به تخلخل و ناهمواری سطح و ابزار مورد استفاده

توجه: میزان پوشش واقعی بر اساس فاکتورهای متعددی از قبیل طرح و بافت زیرکار، روش رنگ آمیزی، صافی سطح، شرایط و نحوه اعمال، مهارت اپراتور، نوع ابزار رنگ آمیزی و ... متغیر خواهد بود.

تینر مصرفی	مورد نیاز نمی باشد.
بسته بندی	گالن - سطل متوسط
آماده سازی سطوح و سیستم پوششی	
موارد عمومی	کلیه سطوح مورد پرداخت باید سخت و سفت، تمیز، خشک و عاری از هرگونه کثیفی، گردوخاک، روغن، واکس، گریس، کپک، شوره زدگی، رنگ و مواد غیرپیوندی و هرگونه آلودگی باشد. توسط روشهای مناسب و مرتبط آلودگی ها باید قبل از بتونه کاری زودهوده شود. این عوامل اثرگذار بر چسبندگی و کارایی بتونه خواهد بود. سطوح زیر، خشن و برجسته را بوسیله سنباده مناسب به سطحی صاف و یکنواخت تبدیل نمایید. کلیه ترک ها، درزها، شکاف ها و دیگر نقاط خیلی باز که منجر به خرابی کار میشود را با مواد مناسب پر نمایید.
روش آماده سازی و تمیز کاری سطح	به سطوح گچی تازه بمدت کافی (۳۰ روز در دمای استاندارد) جهت خشک شدن کامل، باید زمان دهی شود. ذرات سنباده و ذرات سست را توسط یک پارچه نمدار تمیز از سطح بردارید.
دیوار خشک	سوراخ، شکاف و حفرات خیلی باز و مشکل دار را بوسیله مواد مناسب پرکنید و بعد از خشک شدن سنباده نمایید. ذرات سنباده را برداشته و سطح را تمیز نمایید.
استفاده و کاربرد رنگ	
آماده سازی	بتونه مورد مصرف در ظرف واحد تهیه و بسته بندی شده است. ابزار مورد استفاده قبل از کاربرد باید کاملاً شستشو و تمیز گردد. با توجه به غلظت و محتویات بتونه نیازمند رقیق سازی نمی باشد. هرگز حلال، روغن و یا رنگهای پایه حلالی را با این نوع از رنگها مخلوط ننمائید.
نکات کاری	۱- زمان خشک شدن مستقیماً بوسیله دمای سطح کار و دمای محیط میتواند تحت تاثیر قرار بگیرد. ۲- از صحت سطح زیرکار اطمینان حاصل نموده و ضخامت کامل و یکنواختی از بتونه بکار ببرید. ۳- درز و شکاف بطور کامل باید با استفاده از پرایمر درزگیر آغشته گردد. ۴- تا حد امکان بمنظور رسیدن به ضخامت اپتیمم بتونه را پخش و صاف نمایید. ۵- قبل از اجرای سنباده زنی و رنگ آمیزی از صحت و تمامیت سطحی بتونه اطمینان حاصل نمایید.
ابزار و تجهیزات	کاردک و لیسه
دمای سطح	حداقل ۵°C حداکثر ۴۵°C
شرایط محیطی	بتونه را در رطوبت مناسب و استاندارد (کمتر از ۸۰٪) اعمال نمائید. مناسبترین شرایط برای درجه حرارت محیط در طول فرآیند رنگ آمیزی ۱۰ تا ۴۵ درجه سانتیگراد می باشد.
مقدار آب مورد نیاز جهت رقیق کردن	بدون نیاز به آب برای رقیق شدن
زمان انبار داری	۱۲ ماه در شرایط استاندارد

ظروف در فضای مسقف، خشک، خنک و دارای تهویه خوب و به دور از تابش مستقیم نور خورشید باید نگهداری شود .
درجه حرارت زیاد ممکن است سبب ناپایداری رنگ گردد . درب ظروف باید بشکل محکم در طول مدت انبارداری بسته نگه داشته شود . بهترین دمای انبار داری ۵ تا ۴۵ درجه سانتی گراد می باشد . از یخ زدگی رنگ جلوگیری بعمل آورید .

شرایط انبارداری

آب گرم و دترجنت

حلال شستشو

با استفاده از آب گرم و مواد شوینده مناسب دستها و وسایل اعمال بتونه را تمیز نمایید . در صورت عدم شستشوی دقیق و مناسب امکان زنگ زدگی برای ابزار اعمال آستر وجود دارد.

شستشو و تمیزکاری وسایل

ایمنی و ملاحظات حین کاربرد

برگه اطلاعات فنی و ایمنی مواد ترکیب شده را قبل از استفاده بخوانید . هرچند این محصول پایه آب بوده و لیکن محتویات آن مشتمل بر ترکیبات شیمیایی است که در صورت عدم رعایت نکات ایمنی بر سلامتی انسان و پاکیزگی محیط زیست ممکن است اثر بگذارد . هرگز مواد رنگی را در فاضلاب و مجاری انتقال مایعات تخلیه نکنید .

توجهات

از ابزار و وسایل ایمنی فردی مانند ماسک، دستکش، عینک، لباس محافظ استفاده نمایید .

ایمنی

محصول را تحت جریان هوایی مطلوب استفاده نمایید .

تهویه هوا

در هنگام زدودن رنگهای قدیمی از سطح مخصوصاً آنهائیکه محتوی مواد آلوده به فلزات سنگین هستند، تنفس گرد و غبار آنها در اثر سنباده زنی و خراش ممکن است بر روی سلامتی اثرات جدی بگذارد . در اینخصوص توجهات ایمنی بایستی رعایت گردد .

احتیاطات فردی

محدوده تضمین

اطلاعات موجود بر روی برچسب و یا برگه داده های فنی ، بر اساس فعالیت های آزمایشگاهی و دانش فنی موجود در شرکت ارائه شده است . این مقادیر برطبق استاندارد ها و نتایج کنترل کیفی گزارش شده است . این شرکت در قبال استفاده غلط از محصول ، قصور در حمل و نقل ، انبارداری بد ، کاربرد ناصحیح ، مهارت پایین کاربران ، متغیرهای آب و هوایی ، سلامت و صحت سطح مورد رنگ آمیزی و سایر مواردی که خارج از کنترل این شرکت می باشد ، مسئولیتی ندارد

معرفی محصول

نام محصول	رنگ آکرلیک داخل
شرح محصول	این محصول یک رنگ پایه آب تزئینی با کیفیت بر پایه رزین آکرلیک میباشد. رنگ آکرلیک داخل شیمی لوکس یکی از مناسبترین و با دوام ترین رنگ های تزئینی برای استفاده در ساختمانهای مسکونی، اداری و تجاری است. این رنگ دارای چسبندگی، سختی، مقاومت به لکه، قابلیت شستشو، دوام طولانی مدت، مقاومت آبی به همراه مقاومت به شره و همترازی بسیار خوب بوده که پس از خشک شدن پوششی یکدست و جذاب برای سطوح رنگ شده ایجاد می نماید.
خواص و جنبه های ویژه	چسبندگی عالی - دوام بالا - مقاومت شستشو و سایشی بالا - محلول در آب، بدون بو و سازگار با محیط زیست - حفظ رنگ و برق بالا - مقاومت به مواد پاک کننده مرسوم - مقاومت در برابر زرد شدگی - خشک شدن سریع - جریان پذیری و همترازی خوب
موارد کاربرد	این محصول برای استفاده بر روی سطوح رنگ شده و یا بدون رنگ گچی، سیمانی، آجری، گچ و سیمانی، چوبی، آزیستی در دیوارها، سقف ها، درب و پنجره ها، قابها و سایر نواحی داخلی در ساختمان های مسکونی، آپارتمان ها، مجتمع های تجاری، دفاتر اداری، اتاق خواب ها، راهروها، اتاق های نشیمن، آشپزخانه، راه پله، کابینت، نرده و ... بکار می رود.

مشخصات فنی و خواص محصول

فام	سفید (سایر فام ها قابل ارائه است)
ظاهر فیلم رنگ	نیمه مات (مات و براق)
تعداد اجزاء	۱ جزء
پایه رزینی	کوپلیمر آکرلیک
روش خشک شدن	فیزیکی (تبخیر آب)
محیط کاربرد	داخلی
دانسیته	1.26 ± 0.1 گرم بر سانتی متر مکعب (دما ۲۵-۲۳ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۵۵-۴۵ درصد)
درصد جامد	وزنی $50 \pm 1\%$
	حجمی $36 \pm 1\%$
زمان خشک شدن	سطحی کمتر از ۳۰ دقیقه
	عمقی کمتر از ۶۰ دقیقه (دما ۲۵-۲۳ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۵۵-۴۵ درصد)
	کامل ۷ - ۵ روز

توجه ۱: زمان های خشک شدن وابسته به درجه حرارت سطح، دمای محیط، ضخامت های فیلم رنگ، تعداد لایه های رنگ، تهویه هوای محیط و رطوبت نسبی می باشد.
توجه ۲: هرگز پوشش اعمال شده را بعد از اعمال تا ۷ روز نشوئید تا اینکه فرآیند سخت شدن آن کامل گردد. شستشو با دترجنت ضعیف و فرجه نرم بعد از این مدت اشکال چندانی ایجاد نمی کند.

زمان اعمال پوشش بعدی یا مجدد ۶ - ۴ ساعت (دما ۲۵-۲۳ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۵۵-۴۵ درصد)

توجه: زمان خشک شدن واقعی برای اعمال پوشش بعدی و یا مجدد بر اساس ضخامت فیلم رنگ، تهویه، درجه حرارت سطح رنگ شده، رطوبت نسبی و ... ممکن است کوتاهتر یا طولانی تر شود. رعایت این زمان برای جلوگیری از ایرادات رنگی الزامی است. سطح باید عاری از هرگونه آلودگی قبل از اعمال پوشش بعدی و یا مجدد باشد.

ضخامت پیشنهادی فیلم خشک رنگ ۴۰ - ۶۰ میکرون

توجه: در حین عملیات رنگ آمیزی، ضخامت فیلم رنگ نباید از حد مجاز در یک بار اعمال آن تخطی کند.

پوشش تئوری در ضخامت ۵۰ میکرون 7.3 ± 0.5 مترمربع بر لیتر

توجه: میزان پوشش واقعی بر اساس فاکتورهای متعددی از قبیل طرح و بافت زیرکار، روش رنگ آمیزی، میزان هدر رفت رنگ، صافی سطح، میزان رقیق شدن، شرایط و نحوه اعمال، مهارت اپراتور، عدم کنترل دقیق ضخامت، نوع ابزار رنگ آمیزی و ... متغیر خواهد بود. میزان پوشش تئوری ذکر شده در برگه اطلاعات فنی این موارد را مد نظر قرار نداده و تنها بر اساس محاسبات تئوری موقعیکه بر روی سطح صاف و یکنواخت بکار برده می شود، استوار می باشد.

آب تمیز

تینر مصرفی

گالن - سطل متوسط

بسته بندی

آماده سازی سطوح و سیستم پوششی

کلیه سطوح رنگ آمیزی باید سخت و سفت، تمیز، خشک و عاری از هرگونه کثیفی، گردو خاک، روغن، واکس، گریس، کپک، شوره زدگی، رنگ و مواد غیر پیوندی و هرگونه آلودگی باشد. توسط روشهای مناسب و مرتبط آلودگی ها باید قبل از رنگ آمیزی زودوده شود. این عوامل اثرگذار بر چسبندگی و کارایی پوشش خواهد بود. سطوح زبر، خشن و برجسته را بوسیله سنباده مناسب به سطحی صاف و یکنواخت تبدیل نمائید. کلیه ترک ها، درزها، شکاف ها و دیگر نقاط باز که منجر به خرابی کار میشود را با یک فیلر مناسب پر نمایند. ناهمواری های سطح را برای رسیدن به یک پروفیل سطحی یکسان بتونه و سنباده نمایند.

موارد عمومی

به سطوح گچی تازه بمدت کافی (۳۰ روز در دمای استاندارد) جهت خشک شدن کامل، باید زمان دهی شود. کلیه شکافها، درز ها و ترک ها را با فیلر و بتونه مناسب پر کرده و پس از خشک شدن سنباده و صاف نمائید. ذرات سنباده و ذرات سست را توسط یک پارچه نمدار تمیز از سطح بردارید. سطوح گچی نوساز باید بوسیله پرایمر مناسب بشکل کامل درزگیری و سیل گردد.

سطوح گچی

سوراخ، شکاف و حفرات را بوسیله بتونه مناسب پر کنید و بعد از خشک شدن تسطیح نمائید. ذرات سنباده را برداشته و سطح را تمیز نمائید. دیوار نوساز باید بوسیله پرایمر مناسب بشکل کامل درزگیری و سیل گردد.

دیوار خشک

روش آماده سازی و تمیز کاری
سطح

برای برداشت آلودگیها شستشو و تمیز کاری به روش مناسب بایستی انجام پذیرد. در صورت وجود روغن، واکس و گریس از یک محلول شستشوی مرتبط بایستی استفاده شود. باقی مانده های ناشی از شستشو باید از طریق آبکشی از سطح برداشته شود. هرگونه پوشش باقی مانده روی سطح، باید سختی و چسبندگی کافی داشته و دارای لبه های باریک باشد. کلیه پوششهای سست و مناطق آسیب دیده بوسیله سنباده کاری و یا هر روش دیگر باید برداشته شود. سطوح براق، شیشه ای و صاف بوسیله سنباده زنی بایستی پرداخت گردد. سطوح خراب بوسیله بتونه بایستی ترمیم گردد. سطوح بدون رنگ را توسط پرایمر بشکل نقطه ای و منطقه ای پوشش دهید.

رنگ آمیزی مجدد و سطوح قبلاً
رنگ شده

سطوح رنگ آمیزی باید عاری از هرگونه آلودگی از قبیل گردو خاک، روغن، چربی، گریس، نمک ها و سایر آلودگی هایی که منجر به کاهش چسبندگی می شوند، باشد. استفاده از وسایل تمیز کننده مناسب توصیه می شود. در موارد خاص با بخش فنی شرکت شیمی لوکس مشاوره نمائید.

سایر سطوح

استفاده و کاربرد رنگ

رنگ مورد مصرف در ظرف واحد تهیه و بسته بندی شده است. ابزار مورد استفاده قبل از کاربرد باید کاملاً شستشو و تمیز گردد. برای مصرف ابتدا با یک وسیله مناسب و به آرامی رنگ را همزده و یکنواخت نمائید. از عدم وجود هرگونه رسوب در ته ظرف اطمینان حاصل نمائید. در هنگام استفاده از آب بعنوان رقیق کننده، آنرا به آرامی و همراه با هم زدن به رنگ یکنواخت شده اضافه نمائید تا به ویسکوزیته اعمال رنگ برسد. هرگز حلال، روغن و یا رنگهای پایه حلالی را با این نوع از رنگها مخلوط ننمائید.

آماده سازی رنگ

- ۱- در هنگام استفاده از قلمو و غلطک از ایجاد رد لبه و رد قلم در کلیه مراحل رنگ آمیزی جلوگیری بعمل آورید.
- ۲- در هنگام استفاده از اسپری، پاشش بشکل همپوشانی ۵۰٪ بایستی رعایت گردد.
- ۳- در هنگام استفاده از قلمو از تارهای سنتزی با کیفیت بالا استفاده نمائید.
- ۴- در هنگام استفاده از غلطک از اندازه پرز متناسب با تخلخل سطح استفاده نمائید.
- ۵- زمان خشک شدن مستقیماً بوسیله دمای سطح رنگ آمیزی و دمای محیط میتواند تحت تاثیر قرار بگیرد.
- ۶- هرگز رنگ را در درجه حرارت و رطوبت نسبی خارج از استاندارد مشخص شده در برگه فنی بکار نبرید.
- ۷- از صحت ضخامت فیلم اعمال شده اطمینان حاصل نموده و یک پوشش کامل و یکنواخت بکار ببرید.
- ۸- هنگام استفاده از لایه بعدی به زمان های مجاز و آماده سازی سطح بایستی توجه ویژه صورت پذیرد.
- ۹- رقیق کردن بیش از حد باعث بروز ایراداتی از قبیل شره، ضخامت پائین، ظاهر نامناسب، ضعف چسبندگی و ... خواهد شد.
- ۱۰- رنگ را بر روی سطوح داغ و یا سطوح در معرض تابش مستقیم نور خورشید اعمال نکنید.

نکات کاری

ابزار و تجهیزات اعمال رنگ	قلم مو غلطک
دمای سطح رنگ آمیزی	حداقل حداکثر
شرایط محیطی	۵°C ۴۵°C
اختلاط	رنگ را در رطوبت مناسب و استاندارد (کمتر از ۸۰٪) اعمال نمائید. مناسبترین شرایط برای درجه حرارت محیط در طول فرآیند رنگ آمیزی ۱۰ تا ۴۵ درجه سانتیگراد می باشد. تهویه خوب در محیط های بسته برای اطمینان از اجرای رنگ و خشک شدن مناسب نیاز می باشد. پوشش تا موقعیکه سخت شود نباید در معرض تنش های مکانیکی و تماس با آب و مواد شیمیایی قرار گیرد.
مقدار آب مورد نیاز جهت رقیق کردن	این محصول یک رنگ یک جزئی است و همیشه باید بطور کامل با یک همزن پر قدرت قبل از کاربرد مخلوط و یکنواخت گردد. رنگ را با آب تمیز رقیق نمایید و از نبود رسوب در ته ظرف مطمئن شوید.
زمان انبار داری	میزان افزایش آب بستگی مستقیم به روش اعمال رنگ، دمای رنگ، دما و رطوبت محیط، ضخامت فیلم خشک، مهارت اپراتور و ... دارد.
شرایط انبارداری	۱۲ ماه در شرایط استاندارد
حلال شستشو	ظروف در فضای مسقف، خشک، خنک و دارای تهویه خوب و به دور از تابش مستقیم نور خورشید باید نگهداری شود.
توقف رنگ آمیزی	درجه حرارت زیاد ممکن است سبب ناپایداری رنگ گردد. درب ظروف باید بشکل محکم در طول مدت انبارداری بسته نگه داشته شود. بهترین دمای انبار داری ۵ تا ۴۵ درجه سانتی گراد می باشد. از یخ زدگی رنگ جلوگیری بعمل آورید.
شستشو و تمیزکاری وسایل	آب گرم و دترجنت
	هنگام توقف عملیات رنگ آمیزی به مدت طولانی، از مواد تازه رقیق شده استفاده نمائید.
	با استفاده از آب گرم و مواد شوینده مناسب دستها و وسایل اعمال رنگ را تمیز نمایید. در صورت عدم شستشوی دقیق و مناسب امکان زنگ زدگی برای ابزار اعمال وجود دارد.

ایمنی و ملاحظات حین کاربرد

توجهات	برگه اطلاعات فنی و ایمنی مواد ترکیب شده را قبل از استفاده بخوانید. هرچند این محصول پایه آب بوده و لیکن محتویات آن مشتمل بر ترکیبات شیمیایی است که در صورت عدم رعایت نکات ایمنی بر سلامتی انسان و پاکیزگی محیط زیست ممکن است اثر بگذارد. هرگز مواد رنگی را در فاضلاب و مجاری انتقال مایعات تخلیه نکنید.
ایمنی	از ابزار و وسایل ایمنی فردی مانند ماسک، دستکش، عینک، لباس محافظ استفاده نمائید.
تهویه هوا	محصول را تحت جریان هوایی مطلوب استفاده نمائید.
احتیاطات فردی	در هنگام زدودن رنگهای قدیمی از سطح مخصوصاً آنهاییکه محتوی مواد آلوده به فلزات سنگین هستند، تنفس گرد و غبار آنها در اثر سنباده زنی و خراش ممکن است بر روی سلامتی اثرات جدی بگذارد. در اینخصوص توجهات ایمنی بایستی رعایت گردد.

محدوده تضمین

اطلاعات موجود بر روی برچسب و یا برگه داده های فنی، بر اساس فعالیت های آزمایشگاهی و دانش فنی موجود در شرکت ارائه شده است. این مقادیر برطبق استاندارد ها و نتایج کنترل کیفی گزارش شده است. این شرکت در قبال استفاده غلط از محصول، قصور در حمل و نقل، انبارداری بد، کاربرد ناصحیح، مهارت پایین کاربران، متغیرهای آب و هوایی، سلامت و صحت سطح مورد رنگ آمیزی و سایر مواردی که خارج از کنترل این شرکت می باشد، مسئولیتی ندارد.

معرفی محصول

نام محصول	رنگ آکرلیک بیرونی (نما)
شرح محصول	این محصول یک رنگ پایه آب تزئینی-حفاظتی باکیفیت برپایه رزین آکرلیک می باشد. رنگ نمای شیمی لوکس پر پوشش و سریع خشک بوده و سطحی صاف، یکنواخت و بادوام ایجاد می کند. بواسطه خواص مناسب این رنگ شامل چسبندگی عالی، حفظ رنگ و برق بسیار خوب، مقاومت جوی و شیمیایی مناسب از آن برای محافظت طولانی مدت سطوح نو و قبلاً رنگ شده در محیط های بیرونی استفاده می شود. این رنگ برای سطوحی که پروسه آماده سازی سطح و اعمال آستر را بطور شایسته ای انجام داده باشند یک پوشش بادوام حاصل می کند.
خواص و جنبه های ویژه	چسبندگی بسیار خوب - محلول در آب - بدون بو و سازگار با محیط زیست - دوام بالا - مقاوم در برابر تخریب نوری - مقاومت آبی و قلیایی مناسب - مقاومت به تاول، پوسته و ترک خوردگی - خواص شستشو و سایشی خیلی خوب - جریان پذیری خوب
موارد کاربرد	این محصول برای کاربرد های بیرونی در سطوح بتنی، آجری، سیمانی، گچی، گچ و سیمانی، چوبی، آزبستی و... در رنگ آمیزی ساختمان های تجاری، اداری و مسکونی استفاده می شود. همچنین برای رنگ آمیزی سطوح داخلی نیز قابل کاربرد است.

مشخصات فنی و خواص محصول

فام	سفید (سایر فام ها قابل ارائه است)
ظاهر فیلم رنگ	مات
تعداد اجزاء	۱ جزء
پایه رزینی	کوپلیمر آکرلیک
روش خشک شدن	فیزیکی (تبخیر آب)
محیط کاربرد	بیرونی (داخلی)
دانسیته	۰.۱ ± ۱.۶۲ گرم بر سانتی متر مکعب (دما ۲۵-۲۳ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۴۵-۵۵ درصد)
درصد جامد	وزنی ۱ ± ۷۲٪
	حجمی ۱ ± ۵۳٪
زمان خشک شدن	سطحی کمتر از ۳۰ دقیقه
	عمقی کمتر از ۶۰ دقیقه (دما ۲۵-۲۳ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۴۵-۵۵ درصد)
	کامل ۷ - ۵ روز

توجه ۱: زمان های خشک شدن وابسته به درجه حرارت سطح، دمای محیط، ضخامت های فیلم رنگ، تعداد لایه های رنگ، تهویه هوای محیط و رطوبت نسبی می باشد.

توجه ۲: هرگز پوشش اعمال شده را بعد از اعمال تا ۷ روز نشوئید تا اینکه فرآیند سخت شدن آن کامل گردد. شستشو با دترجنت ضعیف و فرچه نرم بعد از این مدت اشکال چندان ایجاد نمی کند.

زمان اعمال پوشش بعدی یا مجدد	۴ - ۶ ساعت (دما ۲۵-۲۳ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۴۵-۵۵ درصد)
------------------------------	--

توجه: زمان خشک شدن واقعی برای اعمال پوشش بعدی و یا مجدد بر اساس ضخامت فیلم رنگ، تهویه، درجه حرارت سطح رنگ شده، رطوبت نسبی و ... ممکن است کوتاهتر یا طولانی تر شود. رعایت این زمان برای جلوگیری از ایرادات رنگی الزامی است. سطح باید عاری از هرگونه آلودگی قبل از اعمال پوشش بعدی و یا مجدد باشد.

ضخامت پیشنهادی فیلم خشک رنگ ۷۰ - ۵۰ میکرون

توجه: در حین عملیات رنگ آمیزی، ضخامت فیلم رنگ نباید از حد مجاز در یک بار اعمال آن تخطی کند.

پوشش تئوری در ضخامت ۶۰ میکرون ۰.۵ ± ۱۲ مترمربع بر لیتر

توجه : میزان پوشش واقعی بر اساس فاکتور های متعددی از قبیل طرح و بافت زیرآیند، روش رنگ آمیزی، میزان هدر رفت رنگ، تخلخل سطح، میزان رقیق شدن، شرایط و نحوه اعمال، مهارت اپراتور، عدم کنترل دقیق ضخامت، نوع ابزار رنگ آمیزی و ... متغیر خواهد بود . میزان پوشش تئوری ذکر شده در برگه اطلاعات فنی این موارد را مد نظر قرار نداده و تنها بر اساس محاسبات تئوری موقعیکه بر روی سطح صاف و یکنواخت بکار برده می شود، استوار می باشد .

تینر مصرفی	آب تمیز
بسته بندی	گالن - سطل متوسط
آماده سازی سطوح و سیستم پوششی	

کلیه سطوح رنگ آمیزی باید سخت و سفت، تمیز، خشک و عاری از هرگونه کثیفی، گردو خاک، روغن، واکس، گریس، عوامل پخت، محصولات نفتی، کپک، شوره زدگی، رنگ و مواد غیر پیوندی، محصولات گچی و هرگونه آلودگی باشد . توسط روشهای مناسب و مرتبط آلودگی ها باید قبل از رنگ آمیزی زودوده شود . این عوامل اثرگذار بر چسبندگی و کارایی پوشش خواهد بود . میزان قلیایی بودن سطح قبل از رنگ آمیزی باید کنترل گردد . سطوح زبر، خشن و برجسته را بوسیله سنباده مناسب به سطحی صاف و یکنواخت تبدیل نمایید . کلیه سطوح حاوی قارچ و کپک را ابتدا زودوده و با محلول مناسب تمیز کاری نمایید . کلیه ترک ها، درزها، شکاف ها و دیگر نقاط باز که منجر به خرابی کار میشود را با یک فیلر مناسب پر نمایید . ناهمواری های سطح را برای رسیدن به یک پروفیل سطحی یکسان بتونه و سنباده نمایید .

موارد عمومی

سطوح بتنی و سیمانی تازه باید بمدت ۳۰ روز در دمای استاندارد جهت سخت شدن کامل و یا رسیدن به حداقل ۸۰ درصد از استحکام زمان دهی شود . کلیه سطوح برآمده و ترشحات شفته را بوسیله روش مناسب بردارید . شیارها و رگه های شفته را تمیز کرده و کلیه نمک های محلول را بزدا کنید . اگر PH سطح بزرگتر از ۱۰ باشد با آستر مناسب و یا روشهای دیگر آنرا به شرایط مناسب برسانید .

سطوح بتنی و سیمانی

روش آماده سازی و تمیز کاری سطح

برای برداشت آلودگیها شستشو و تمیزکاری به روش مناسب بایستی انجام پذیرد . در صورت وجود روغن، واکس و گریس از یک محلول شستشوی مرتبط بایستی استفاده شود . باقی مانده های ناشی از شستشو باید از طریق آبکشی از سطح برداشته شود . هرگونه پوشش باقی مانده روی سطح، باید سختی و چسبندگی کافی داشته و دارای لبه های باریک باشد . کلیه پوششهای سست و مناطق آسیب دیده بوسیله سنباده کاری و یا هر روش دیگر باید برداشته شود . سطوح برقی، شیشه ای و صاف بوسیله سنباده زنی بایستی پرداخت گردد . سطوح خراب بوسیله بتونه بایستی ترمیم گردد . سطوح بدون رنگ را توسط پرایمر به شکل نقطه ای و منطقه ای پوشش دهید.

رنگ آمیزی مجدد و سطوح قبلاً رنگ شده

سطوح رنگ آمیزی باید عاری از هرگونه آلودگی از قبیل گردو خاک، روغن، چربی، گریس، نمک ها و سایر آلودگی هایی که منجر به کاهش چسبندگی می شوند، باشد . استفاده از وسایل تمیز کننده مناسب توصیه می شود . در موارد خاص با بخش فنی شرکت شیمی لوکس مشاوره نمایید .

سایر سطوح

استفاده و کاربرد رنگ

رنگ مورد مصرف در ظرف واحد تهیه و بسته بندی شده است . ابزار مورد استفاده قبل از کاربرد باید کاملاً شستشو و تمیز گردد . برای مصرف ابتدا با یک همزن مناسب و به آرامی رنگ را همزده و یکنواخت نمایید . از عدم وجود هرگونه رسوب در ته ظرف اطمینان حاصل نمایید . در هنگام استفاده از آب بعنوان رقیق کننده، آنرا به آرامی و همراه با هم زدن به رنگ یکنواخت شده اضافه نمایید تا به ویسکوزیته اعمال رنگ برسد . هرگز حلال، روغن و یا رنگهای پایه حلالی را با این نوع از رنگها مخلوط ننمایید .

آماده سازی رنگ

نکات کاری

- ۱- در هنگام استفاده از قلمو و غلطک از ایجاد رد لبه و رد قلم در کلیه مراحل رنگ آمیزی جلوگیری بعمل آورید.
- ۲- در هنگام استفاده از اسپری ، پاشش بشکل همپوشانی ۵۰٪ بایستی رعایت گردد.
- ۳- در هنگام استفاده از قلمو از تارهای سنتزی با کیفیت بالا استفاده نمائید.
- ۴- در هنگام استفاده از غلطک از اندازه پرز متناسب با تخلخل سطح استفاده نمائید.
- ۵- زمان خشک شدن مستقیماً بوسیله دمای سطح رنگ آمیزی و دمای محیط میتواند تحت تاثیر قرار بگیرد.
- ۶- در صورتی که دما و رطوبت نسبی مناسب نباشد از رنگ آمیزی اجتناب نمایید.
- ۷- از صحت ضخامت فیلم اعمال شده اطمینان حاصل نموده و یک پوشش کامل و یکنواخت بکار ببرید.
- ۸- هنگام استفاده از لایه بعدی به زمان های مجاز و آماده سازی سطح بایستی توجه ویژه صورت پذیرد.
- ۹- رقیق کردن بیش از حد باعث بروز ایراداتی از قبیل شره، ضخامت پائین، ظاهر نامناسب، ضعف چسبندگی و ... خواهد شد.
- ۱۰- رنگ را بر روی سطوح داغ و یا سطوح در معرض تابش مستقیم نور خورشید اعمال نکنید .
- ۱۱- بمنظور رسیدن به یک پوشش ضد آب، فیلم رنگ خشک باید پیوسته و عاری از حفرات، سوزن سنجاقی و درز و شکاف باشد.

ابزار و تجهیزات اعمال رنگ

اسپری
قلم مو
غلطک

دمای سطح رنگ آمیزی

حداقل ۵°C
حداکثر ۴۵°C

شرایط محیطی

از رنگ آمیزی در هوای برفی، بارانی، باد شدید و نزدیک به نقطه شبنم خودداری نمائید . رنگ را در رطوبت مناسب و استاندارد (کمتر از ۸۰٪) اعمال نمائید . مناسبترین شرایط برای درجه حرارت محیط در طول فرآیند رنگ آمیزی ۱۰ تا ۴۵ درجه سانتیگراد می باشد. تهویه خوب در محیط های بسته برای اطمینان از اجرای رنگ و خشک شدن مناسب نیاز می باشد . پوشش تا موقعیکه سخت شود نباید در معرض تنش های مکانیکی و تماس با آب و مواد شیمیایی قرار گیرد .

اختلاط

این محصول یک رنگ یک جزئی است و همیشه باید بطور کامل با یک همزن پر قدرت قبل از کاربرد مخلوط و یکنواخت گردد . رنگ را با آب تمیز رقیق نمائید و از نبود رسوب در ته ظرف مطمئن شوید .

مقدار آب مورد نیاز جهت رقیق کردن

میزان افزایش آب بستگی مستقیم به روش اعمال رنگ، دمای رنگ، دما و رطوبت محیط، ضخامت فیلم خشک، مهارت اپراتور و ... دارد .

زمان انبار داری

۱۲ ماه در شرایط استاندارد

شرایط انبارداری

ظروف در فضای مسقف، خشک، خنک و دارای تهویه خوب و به دور از تابش مستقیم نور خورشید باید نگهداری شود . درجه حرارت زیاد ممکن است سبب ناپایداری رنگ گردد . درب ظروف باید بشکل محکم در طول مدت انبارداری بسته نگه داشته شود . بهترین دمای انبار داری ۵ تا ۴۵ درجه سانتی گراد می باشد . از یخ زدگی رنگ جلوگیری بعمل آورید .

حلال شستشو

آب گرم و دترجنت

توقف رنگ آمیزی

هنگام توقف عملیات رنگ آمیزی به مدت طولانی، از مواد تازه رقیق شده استفاده نمائید . در هنگام اجرا توسط پیستوله، اجازه ندهید مواد رقیق شده در مخزن و مجاری انتقال باقی بماند.

شستشو و تمیزکاری وسایل

با استفاده از آب گرم و مواد شوینده مناسب دستها و وسایل اعمال رنگ را تمیز نمایند . در صورت عدم شستشوی دقیق و مناسب امکان رنگ زدگی برای ابزار اعمال وجود دارد.

ایمنی و ملاحظات حین کاربرد

برگه اطلاعات فنی و ایمنی مواد ترکیب شده را قبل از استفاده بخوانید . هرچند این محصول پایه آب بوده و لیکن محتویات آن مشتمل بر ترکیبات شیمیایی است که در صورت عدم رعایت نکات ایمنی بر سلامتی انسان و پاکیزگی محیط زیست ممکن است اثر بگذارد . هرگز مواد رنگی را در فاضلاب و مجاری انتقال مایعات تخلیه نکنید .

توجهات

از ابزار و وسایل ایمنی فردی مانند ماسک، دستکش، عینک، لباس محافظ استفاده نمایید .

ایمنی

محصول را تحت جریان هوایی مطلوب استفاده نمایید .

تهویه هوا

در هنگام زدودن رنگهای قدیمی از سطح مخصوصاً آنهائیکه محتوی مواد آلوده به فلزات سنگین هستند، تنفس گرد و غبار آنها در اثر سنباده زنی و خراش ممکن است بر روی سلامتی اثرات جدی بگذارد . در اینخصوص توجهات ایمنی بایستی رعایت گردد .

احتیاطات فردی

محدوده تضمین

اطلاعات موجود بر روی برچسب و یا برگه داده های فنی ، بر اساس فعالیت های آزمایشگاهی و دانش فنی موجود در شرکت ارائه شده است . این مقادیر برطبق استاندارد ها و نتایج کنترل کیفی گزارش شده است . این شرکت در قبال استفاده غلط از محصول ، قصور در حمل و نقل ، انبارداری بد ، کاربرد ناصحیح ، مهارت پایین کاربران ، متغیرهای آب و هوایی ، سلامت و صحت سطح مورد رنگ آمیزی و سایر مواردی که خارج از کنترل این شرکت می باشد ، مسئولیتی ندارد

معرفی محصول

نام محصول

پوشش منعطف (الاستومری)

شرح محصول

این محصول یک رنگ پایه آب تزئینی-حفاظتی منعطف برپایه رزین آکریلیک می باشد. پوشش الاستومری شیمی لوکس دارای انعطاف پذیری خیلی خوب، مقاومت شیمیایی و قلیایی مناسب، پایدار و مقاوم به نور خورشید، استحکام فیلم رنگ خوب، مقاوم آبی و قدرت چسبندگی عالی بوده و بعنوان پوشش بیرونی ساختمان های مسکونی، اداری و تجاری استفاده می شود. بواسطه قابلیت ارتجاعی و خواص کششی خیلی خوب این محصول، فیلم رنگ امکان انقباض و انبساط بر روی ترک های ریز سطح را بدون ایجاد خرابی و شکست فیلم رنگ فراهم می کند. همچنین با توجه به ضخامت اعمال شده، یک غشاء ضد آب بر روی سطح کار ایجاد می شود. این پوشش برای سطوحی که پروسه آماده سازی سطح و اعمال آستر را بطور شایسته ای انجام داده باشند یک رویه بادوام تزئینی-حفاظتی حاصل می کند.

خواص و جنبه های ویژه

خواص ارتجاعی و کشسانی بسیار خوب - دوام بالا - محلول در آب - بدون بو و سازگار با محیط زیست - چسبندگی بالا - مقاوم در برابر نور خورشید - مقاومت جوی خوب - مقاومت آبی و قلیایی مناسب - مقاوم به تاول، پوسته و ترک خوردگی

موارد کاربرد

این محصول بر روی سطوح بتنی، سیمانی، گچ و سیمانی، چوبی، آزیستی، بلوک های بتنی و آجری و ... در کاربردهای بیرونی ساختمان های مسکونی، اداری و تجاری استفاده می شود.

مشخصات فنی و خواص محصول

فام	کرم (سایر فام ها قابل ارائه است)
ظاهر فیلم رنگ	مات
تعداد اجزاء	۱ جزء
پایه رزینی	کوپلیمر آکریلیک
روش خشک شدن	فیزیکی (تبخیر آب)
محیط کاربرد	بیرونی و داخلی
دانسیته	۰.۱ ± ۱.۳ گرم بر سانتی متر مکعب (دما ۲۵-۲۳ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۴۵-۵۵ درصد)
درصد جامد	وزنی ۵۸ ± ۱٪
	حجمی ۴۴ ± ۱٪
زمان خشک شدن	سطحی کمتر از ۱ ساعت
	عمقی کمتر از ۲ ساعت
	کامل ۲۰ - ۱۰ روز (دما ۲۵-۲۳ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۴۵-۵۵ درصد)

توجه ۱: زمان های خشک شدن وابسته به درجه حرارت سطح، دمای محیط، ضخامت های فیلم رنگ، تعداد لایه های رنگ، تهویه هوای محیط و رطوبت نسبی می باشد.
توجه ۲: هرگز پوشش اعمال شده را بعد از اعمال تا ۷ روز نشوئید تا اینکه فرآیند سخت شدن آن کامل گردد. شستشو با دترجنت ضعیف و فرچه نرم بعد از این مدت اشکال چندانی ایجاد نمی کند.

زمان اعمال پوشش بعدی یا مجدد ۲۴ - ۱۶ ساعت (دما ۲۵-۲۳ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۴۵-۵۵ درصد)

توجه: زمان خشک شدن واقعی برای اعمال پوشش بعدی و یا مجدد بر اساس ضخامت فیلم رنگ، تهویه، درجه حرارت سطح رنگ شده، رطوبت نسبی و ... ممکن است کوتاهتر یا طولانی تر شود. رعایت این زمان برای جلوگیری از ایرادات رنگی الزامی است. سطح باید عاری از هرگونه آلودگی قبل از اعمال پوشش بعدی و یا مجدد باشد.

ضخامت پیشنهادی فیلم خشک رنگ ۱۵۰ - ۱۰۰ میکرون

توجه: در حین عملیات رنگ آمیزی، ضخامت فیلم رنگ نباید از حد مجاز در یک بار اعمال آن تخطی کند.

پوشش تئوری در ضخامت ۱۲۵ میکرون 3.5 ± 0.1 مترمربع بر لیتر

توجه: میزان پوشش واقعی بر اساس فاکتورهای متعددی از قبیل طرح و بافت زیرآیند، روش رنگ آمیزی، میزان پرت رنگ، تخلخل سطح، میزان رقیق شدن، شرایط و نحوه اعمال، مهارت اپراتور، عدم کنترل دقیق ضخامت، نوع ابزار رنگ آمیزی و ... متغیر خواهد بود. میزان پوشش تئوری ذکر شده در برگه اطلاعات فنی این موارد را مد نظر قرار نداده و تنها بر اساس محاسبات تئوری موقعیکه بر روی سطح صاف و یکنواخت بکار برده می شود، استوار می باشد.

تینر مصرفی

آب تمیز

بسته بندی

گالن - سطل متوسط

آماده سازی سطوح و سیستم پوششی

کلیه سطوح رنگ آمیزی باید سخت و سفت، تمیز، خشک و عاری از هرگونه کثیفی، گردوخاک، روغن، واکس، گریس، عوامل پخت، محصولات نفتی، کپک، شوره زدگی، رنگ و مواد غیرپیوندی، محصولات گچی و هرگونه آلودگی باشد. توسط روشهای مناسب و مرتبط آلودگی ها باید قبل از رنگ آمیزی زودهو شود. این عوامل اثرگذار بر چسبندگی و کارایی پوشش خواهد بود. میزان قلیایی بودن سطح قبل از رنگ آمیزی باید کنترل گردد. سطوح زیر، خشن و برجسته را بوسیله سنباده مناسب به سطحی صاف و یکنواخت تبدیل نمائید. کلیه سطوح حاوی قارچ و کپک را ابتدا زودهو و با محلول مناسب تمیز کاری نمائید. در صورت وجود شوره زدگی قابل توجه آن را برداشته و با آستر مناسب پوشش دهید. کلیه ترک ها، درزها، شکاف ها و دیگر نقاط باز که منجر به خرابی کار میشود را با یک فیلر منعطف مناسب پر نمائید. ناهمواری های سطح را برای رسیدن به یک پروفیل سطحی یکسان بتونه و سنباده نمائید.

موارد عمومی

سطوح بتنی و سیمانی تازه باید بمدت ۳۰ روز در دمای استاندارد جهت سخت شدن کامل و یا رسیدن به حداقل ۸۰ درصد از استحکام زمان دهی شود. کلیه سطوح برآمده و ترشحات شفته را بوسیله روش مناسب بردارید. شیارها و رگه های شفته را تمیز کرده و کلیه نمک های محلول را بزدا کنید. اگر PH سطح بزرگتر از ۱۰ باشد با آستر مناسب و یا دیگر روشها آنرا بشرايط مناسب برسانید.

سطوح بتنی و سیمانی

روش آماده سازی و تمیز کاری سطح

برای برداشت آلودگیها شستشو و تمیز کاری به روش مناسب بایستی انجام پذیرد. در صورت وجود روغن، واکس و گریس از یک محلول شستشوی مرتبط بایستی استفاده شود. باقی مانده های ناشی از شستشو باید از طریق آبکشی از سطح برداشته شود. هرگونه پوشش باقی مانده روی سطح، باید سختی و چسبندگی کافی داشته و دارای لبه های باریک باشد. کلیه پوششهای سست و مناطق آسیب دیده بوسیله سنباده کاری و یا هر روش دیگر باید برداشته شود. سطوح براق، شیشه ای و صاف بوسیله سنباده زنی بایستی پرداخت گردد. سطوح خراب بوسیله بتونه بایستی ترمیم گردد. سطوح بدون رنگ را توسط پرایمر بشکل نقطه ای و منطقه ای پوشش دهید.

رنگ آمیزی مجدد و سطوح قبلاً رنگ شده

سطوح رنگ آمیزی باید عاری از هرگونه آلودگی از قبیل گردو خاک، روغن، چربی، گریس، نمک ها و سایر آلودگی هایی که منجر به کاهش چسبندگی می شوند، باشد. استفاده از وسایل تمیز کننده مناسب توصیه می شود. در موارد خاص با بخش فنی شرکت شیمی لوکس مشاوره نمائید.

سایر سطوح

استفاده و کاربرد رنگ

رنگ مورد مصرف در ظرف واحد تهیه و بسته بندی شده است. ابزار مورد استفاده قبل از کاربرد باید کاملاً شستشو و تمیز گردد. برای مصرف ابتدا با یک همزن مناسب و به آرامی رنگ را همزده و یکنواخت نمائید. از عدم وجود هرگونه رسوب در ته ظرف اطمینان حاصل نمائید. در هنگام استفاده از آب بعنوان رقیق کننده، آنرا به آرامی و همراه با هم زدن به رنگ یکنواخت شده اضافه نمائید تا به ویسکوزیته اعمال رنگ برسد. هرگز رنگ را در درجه حرارت و رطوبت نسبی خارج از استاندارد مشخص شده در برگه فنی بکار نبرید.

آماده سازی رنگ

نکات کاری

- ۱- در هنگام استفاده از قلمو و غلطک از ایجاد رد لبه و رد قلم در کلیه مراحل رنگ آمیزی جلوگیری بعمل آورید.
- ۲- در هنگام استفاده از اسپری ، پاشش بشکل همپوشانی ۵۰٪ بایستی رعایت گردد.
- ۳- در هنگام استفاده از قلمو از تارهای سنتزی با کیفیت بالا استفاده نمائید.
- ۴- در هنگام استفاده از غلطک از اندازه پرز متناسب با تخلخل سطح و نیز اعمال چندباره آن استفاده نمائید.
- ۵- زمان خشک شدن مستقیماً بوسیله دمای سطح رنگ آمیزی و دمای محیط میتواند تحت تاثیر قرار بگیرد.
- ۶- در صورتی که دما و رطوبت نسبی مناسب نباشد از رنگ آمیزی اجتناب نمایید.
- ۷- از صحت ضخامت فیلم اعمال شده اطمینان حاصل نموده و یک پوشش کامل و یکنواخت بکار ببرید.
- ۸- هنگام استفاده از لایه بعدی به زمان های مجاز و آماده سازی سطح بایستی توجه ویژه صورت پذیرد.
- ۹- رقیق کردن بیش از حد باعث بروز ایراداتی از قبیل شره، ضخامت پائین، ظاهر نامناسب، ضعف چسبندگی و ... خواهد شد.
- ۱۰- هرگز حلال، روغن و یا رنگهای پایه حلالی را با این نوع از رنگها مخلوط ننمائید .
- ۱۱- رنگ را بر روی سطوح داغ و یا سطوح در معرض تابش مستقیم نور خورشید اعمال نکنید .
- ۱۲- بمنظور رسیدن به یک پوشش ضد آب، فیلم رنگ خشک باید پیوسته و عاری از حفرات، سوزن سنجاقی و درز و شکاف باشد.
- ۱۳- هنگام کاربرد با اسپری بر روی سطوح خیلی زیر و متخلخل، پروسه غلطک کاری نهایی برای پرکردن حفرات مفید خواهد بود.
- ۱۴- این محصول در ضخامت فیلم رنگ توصیه شده برای رسیدن به سختی مورد نظر باید اعمال گردد.

ابزار و تجهیزات اعمال رنگ

اسپری بدون هوا
قلم مو
غلطک

(بمنظور رسیدن به اپتیمم فیلم رنگ خشک ارجح می باشد)

۵°C

۴۵°C

حداقل

حداکثر

دمای سطح رنگ آمیزی

شرایط محیطی

از رنگ آمیزی در هوای برفی، بارانی، باد شدید و نزدیک به نقطه شبنم خودداری نمائید . رنگ را در رطوبت مناسب و استاندارد (کمتر از ۸۰٪) اعمال نمائید . مناسبترین شرایط برای درجه حرارت محیط در طول فرآیند رنگ آمیزی ۱۰ تا ۴۵ درجه سانتیگراد می باشد. تهویه خوب در محیط های بسته برای اطمینان از اجرای رنگ و خشک شدن مناسب نیاز می باشد . پوشش تا موقعیکه سخت شود نباید در معرض تنش های مکانیکی و تماس با آب و مواد شیمیایی قرار گیرد .

اختلاط

این محصول یک رنگ یک جزئی است و همیشه باید بطور کامل با یک همزن پر قدرت قبل از کاربرد مخلوط و یکنواخت گردد . رنگ را با آب تمیز رقیق نمائید و از نبود رسوب در ته ظرف مطمئن شوید .

مقدار آب مورد نیاز جهت رقیق کردن

میزان افزایش آب بستگی مستقیم به روش اعمال رنگ، دمای رنگ، دما و رطوبت محیط، ضخامت فیلم خشک، مهارت اپراتور و ... دارد . با توجه به اهمیت ضخامت، به مقدار کم رقیق گردد .

زمان انبار داری

۱۲ ماه در شرایط استاندارد

شرایط انبارداری

ظروف در فضای مسقف، خشک، خنک و دارای تهویه خوب و به دور از تابش مستقیم نور خورشید باید نگهداری شود . درجه حرارت زیاد ممکن است سبب ناپایداری رنگ گردد . درب ظروف باید بشکل محکم در طول مدت انبارداری بسته نگه داشته شود . بهترین دمای انبار داری ۵ تا ۴۵ درجه سانتی گراد می باشد . از یخ زدگی رنگ جلوگیری بعمل آورید .

حلال شستشو

آب گرم و دترجنت

توقف رنگ آمیزی

هنگام توقف عملیات رنگ آمیزی به مدت طولانی، از مواد تازه رقیق شده استفاده نمائید . در هنگام اجرا توسط پیستوله، اجازه ندهید مواد رقیق شده در مخزن و مجاری انتقال باقی بماند.

شستشو و تمیزکاری وسایل

با استفاده از آب گرم و مواد شوینده مناسب دستها و وسایل اعمال رنگ را تمیز نمائید . در صورت عدم شستشوی دقیق و مناسب امکان زنگ زدگی برای ابزار اعمال وجود دارد.

ایمنی و ملاحظات حین کاربرد

برگه اطلاعات فنی و ایمنی مواد ترکیب شده را قبل از استفاده بخوانید . هرچند این محصول پایه آب بوده و لیکن محتویات آن مشتمل بر ترکیبات شیمیایی است که در صورت عدم رعایت نکات ایمنی بر سلامتی انسان و پاکیزگی محیط زیست ممکن است اثر بگذارد . هرگز مواد رنگی را در فاضلاب و مجاری انتقال مایعات تخلیه نکنید .	توجهات
از ابزار و وسایل ایمنی فردی مانند ماسک، دستکش، عینک، لباس محافظ استفاده نمائید .	ایمنی
محصول را تحت جریان هوایی مطلوب استفاده نمائید .	تهویه هوا
در هنگام زدودن رنگهای قدیمی از سطح مخصوصاً آنهائیکه محتوی مواد آلوده به فلزات سنگین هستند، تنفس گرد و غبار آنها در اثر سنباده زنی و خراش ممکن است بر روی سلامتی اثرات جدی بگذارد . در اینخصوص توجهات ایمنی بایستی رعایت گردد .	احتیاطات فردی

محدوده تضمین

اطلاعات موجود بر روی برچسب و یا برگه داده های فنی ، بر اساس فعالیت های آزمایشگاهی و دانش فنی موجود در شرکت ارائه شده است . این مقادیر برطبق استاندارد ها و نتایج کنترل کیفی گزارش شده است . این شرکت در قبال استفاده غلط از محصول ، قصور در حمل و نقل ، انبارداری بد ، کاربرد ناصحیح ، مهارت پایین کاربران ، متغیرهای آب و هوایی ، سلامت و صحت سطح مورد رنگ آمیزی و سایر مواردی که خارج از کنترل این شرکت می باشد ، مسئولیتی ندارد

معرفی محصول

نام محصول	پوشش منعطف طرح دار
شرح محصول	این محصول یک رنگ پایه آب تزئینی-حفاظتی طرح دار برپایه رزین آکریلیک می باشد. پوشش الاستومری طرح دار شیمی لوکس دارای انعطاف پذیری خیلی خوب بوده و دارای خواص مقاومتی مناسب شامل مقاومت جوی، مقاومت نوری، مقاومت آبی و قلیایی و نیز چسبندگی عالی می باشد. بواسطه قابلیت ارتجاعی و خواص کششی خیلی خوب این پوشش، امکان انقباض و انبساط بر روی ترک های ریز سطح فراهم شده و از خرابی و شکست فیلم رنگ جلوگیری می شود. همچنین با توجه به مواد سیلیکونی موجود در فرمولاسیون و ضخامت اعمال شده، یک غشاء مقاوم آبی بر روی سطح کار ایجاد می کند. این پوشش برای سطوحی که پروسه آماده سازی سطح و اعمال آستر را بطور شایسته ای انجام داده باشند یک رویه بادوام تزئینی حفاظتی حاصل می کند.
خواص و جنبه های ویژه	خواص ارتجاعی و کشسانی بسیار خوب - محلول در آب - بدون بو و سازگار با محیط زیست - دوام بالا - حفظ رنگ و براقیت مناسب - مقاومت جوی و آبی - مقاومت قلیایی - مقاومت به تاول، پوسته و ترک خوردگی چسبندگی خوب
موارد کاربرد	این محصول طراحی شده است برای استفاده و مصارف تزئینی بر روی سطوح بتنی، سیمانی، گچ و سیمانی، آزبستی، بلوک های بتنی و آجری و سایر موارد مرتبط که در کاربردهای مسکونی و تجاری استفاده می شود. همچنین برای رنگ آمیزی سطوح داخلی نیز قابل کاربرد است.

مشخصات فنی و خواص محصول

فام	سفید (سایر فام ها قابل ارائه است)
ظاهر فیلم رنگ	مات
تعداد اجزاء	۱ جزء
پایه رزینی	کوپلیمر آکریلیک
روش خشک شدن	فیزیکی (تبخیر آب)
محیط کاربرد	بیرونی (و امکان مصرف داخلی)
دانسیته	۰.۱ ± ۱.۰۴ گرم بر سانتی متر مکعب (دما ۲۵-۲۳ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۵۵-۴۵ درصد)
درصد جامد	وزنی ۱ ± ۶۴٪
	حجمی ۱ ± ۴۹٪
زمان خشک شدن	سطحی کمتر از ۱ ساعت
	عمقی کمتر از ۳ ساعت
	کامل ۲۰ - ۱۰ روز (دما ۲۵-۲۳ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۵۵-۴۵ درصد)
زمان اعمال پوشش بعدی یا مجدد	۲۴ - ۱۶ ساعت (دما ۲۵-۲۳ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۵۵-۴۵ درصد)
توجه: ۱: زمان های خشک شدن وابسته به درجه حرارت سطح، دمای محیط، ضخامت های فیلم رنگ، تعداد لایه های رنگ، تهویه هوای محیط و رطوبت نسبی می باشد. توجه: ۲: هرگز پوشش اعمال شده را بعد از اعمال تا ۷ روز نشوئید تا اینکه فرآیند سخت شدن آن کامل گردد. شستشو با دترجنت ضعیف و فرجه نرم بعد از این مدت اشکال چندانی ایجاد نمی کند.	
زمان خشک شدن واقعی برای اعمال پوشش بعدی و یا مجدد	توجه: زمان خشک شدن واقعی برای اعمال پوشش بعدی و یا مجدد بر اساس ضخامت فیلم رنگ، تهویه، درجه حرارت سطح رنگ شده، رطوبت نسبی و ... ممکن است کوتاهتر یا طولانی تر شود. رعایت این زمان برای جلوگیری از ایرادات رنگی الزامی است. سطح باید عاری از هرگونه آلودگی قبل از اعمال پوشش بعدی و یا مجدد باشد.
ضخامت پیشنهادی فیلم خشک رنگ	۱۵۰ > میکرون
توجه: در حین عملیات رنگ آمیزی، ضخامت فیلم رنگ نباید از حد مجاز در یک بار اعمال آن تخطی کند.	
پوشش تئوری در ضخامت ۲۰۰ میکرون	۰.۱ ± ۲.۵ مترمربع بر لیتر

توجه : میزان پوشش واقعی بر اساس فاکتور های متعددی از قبیل طرح و بافت زیر آیند، روش رنگ آمیزی، میزان پرت رنگ، تخلخل سطح، میزان رقیق شدن، شرایط و نحوه اعمال، مهارت اپراتور، عدم کنترل دقیق ضخامت، نوع ابزار رنگ آمیزی و ... متغیر خواهد بود . میزان پوشش تئوری ذکر شده در برگه اطلاعات فنی این موارد را مد نظر قرار نداده و تنها بر اساس محاسبات تئوری موقعی که بر روی سطح صاف و یکنواخت بکار برده می شود، استوار می باشد .

تینر مصرفی	آب تمیز
بسته بندی	گالن - سطل متوسط
آماده سازی سطوح و سیستم پوششی	

کلیه سطوح رنگ آمیزی باید سخت و سفت، تمیز، خشک و عاری از هرگونه کثیفی، گرد و خاک، روغن، واکس، گریس، عوامل پخت، محصولات نفتی، کپک، شوره زدگی، رنگ و مواد غیر پیوندی، محصولات گچی و هرگونه آلودگی باشد . توسط روشهای مناسب و مرتبط آلودگی ها باید قبل از رنگ آمیزی زودوده شود . این عوامل اثرگذار بر چسبندگی و کارایی پوشش خواهد بود . میزان قلیایی بودن سطح قبل از رنگ آمیزی باید کنترل گردد . سطوح زبر، خشن و برجسته را بوسیله سنباده مناسب به سطحی صاف و یکنواخت تبدیل نمایید . کلیه سطوح حاوی قارچ و کپک را ابتدا زودوده و با محلول مناسب تمیز کاری نمایید. در صورت وجود شوره زدگی قابل توجه آن را برداشته و با آستر مناسب پوشش دهید . کلیه ترک ها، درزها، شکاف ها و دیگر نقاط باز که منجر به خرابی کار میشود را با یک فیلر منعطف مناسب پر نمایید . ناهمواری های سطح را برای رسیدن به یک پروفیل سطحی یکسان بتونه و سنباده نمایید .

موارد عمومی

سطوح بتنی و سیمانی تازه باید بمدت ۳۰ روز در دمای استاندارد جهت سخت شدن کامل و یا رسیدن به حداقل ۸۰ درصد از استحکام زمان دهی شود . کلیه سطوح برآمده و ترشحات شفته را بوسیله روش مناسب بردارید . شیارها و رگه های شفته را تمیز کرده و کلیه نمک های محلول را بزدا کنید . اگر PH سطح بزرگتر از ۱۰ باشد با آستر مناسب و یا دیگر روشها آنرا بشرايط مناسب برسانید .

سطوح بتنی و سیمانی

روش آماده سازی و تمیز کاری سطح

برای برداشت آلودگیها شستشو و تمیز کاری به روش مناسب بایستی انجام پذیرد . در صورت وجود روغن، واکس و گریس از یک محلول شستشوی مرتبط بایستی استفاده شود . باقی مانده های ناشی از شستشو باید از طریق آبکشی از سطح برداشته شود . هرگونه پوشش باقی مانده روی سطح، باید سختی و چسبندگی کافی داشته و دارای لبه های باریک باشد . کلیه پوششهای سست و مناطق آسیب دیده بوسیله سنباده کاری و یا هر روش دیگر باید برداشته شود . سطوح براق، شیشه ای و صاف بوسیله سنباده زنی بایستی پرداخت گردد . سطوح خراب بوسیله بتونه بایستی ترمیم گردد . سطوح بدون رنگ را توسط پرایمر بشکل نقطه ای و منطقه ای پوشش دهید.

رنگ آمیزی مجدد و سطوح قبلاً رنگ شده

سطوح رنگ آمیزی باید عاری از هرگونه آلودگی از قبیل گرد و خاک، روغن، چربی، گریس، نمک ها و سایر آلودگی هایی که منجر به کاهش چسبندگی می شوند، باشد . استفاده از وسایل تمیز کننده مناسب توصیه می شود . در موارد خاص با بخش فنی شرکت شیمی لاکس مشاوره نمایید .

سایر سطوح

استفاده و کاربرد رنگ

رنگ مورد مصرف در ظرف واحد تهیه و بسته بندی شده است. ابزار مورد استفاده قبل از کاربرد باید کاملاً شستشو و تمیز گردد. برای مصرف ابتدا با یک همزن مناسب و به آرامی رنگ را همزده و یکنواخت نمائید. از عدم وجود هرگونه رسوب در ته ظرف اطمینان حاصل نمایید. در هنگام استفاده از آب بعنوان رقیق کننده، آنرا به آرامی و همراه با هم زدن به رنگ یکنواخت شده اضافه نمایید تا به ویسکوزیته اعمال رنگ برسد. هرگز رنگ را در درجه حرارت و رطوبت نسبی خارج از استاندارد مشخص شده در برگه فنی بکار نبرید.

آماده سازی رنگ

- ۱- این محصول بمنظور اجرا نیازمند ابزار مخصوص (غلطک ویژه) می باشد.
- ۲- در هنگام استفاده از غلطک از ایجاد رد لبه در کلیه مراحل رنگ آمیزی جلوگیری بعمل آورید.
- ۳- از اندازه پرز متناسب با تخلخل سطح و بافت مناسب غلطک استفاده نمائید.
- ۴- زمان خشک شدن مستقیماً بوسیله دمای سطح رنگ آمیزی و دمای محیط میتواند تحت تاثیر قرار بگیرد.
- ۵- در صورتی که دما و رطوبت نسبی مناسب نباشد از رنگ آمیزی اجتناب نمایید.
- ۶- از صحت ضخامت فیلم اعمال شده اطمینان حاصل نموده و یک پوشش کامل و یکنواخت بکار ببرید.
- ۷- در صورت استفاده از لایه بعدی به زمان های مجاز و آماده سازی سطح بایستی توجه ویژه صورت پذیرد.
- ۸- رقیق کردن بیش از حد باعث بروز ایراداتی از قبیل شره، ضخامت پائین، ظاهر نامناسب، ضعف چسبندگی و ... خواهد شد.
- ۹- هرگز حلال، روغن و یا رنگهای پایه حلالی را با این نوع از رنگها مخلوط ننمائید.
- ۱۰- رنگ را بر روی سطوح داغ و یا سطوح در معرض تابش مستقیم نور خورشید اعمال نکنید.
- ۱۱- بمنظور رسیدن به یک پوشش ضد آب، فیلم رنگ خشک باید پیوسته و عاری از حفرات، سوزن سنجاقی و درز و شکاف باشد.
- ۱۲- این محصول در ضخامت فیلم رنگ توصیه شده برای رسیدن به سختی مورد نظر باید اعمال گردد.

نکات کاری

غلطک های ویژه (طرح دار)

ابزار و تجهیزات اعمال رنگ

۵°C

حداقل

۴۵°C

حداکثر

دمای سطح رنگ آمیزی

از رنگ آمیزی در هوای برفی، بارانی، باد شدید و نزدیک به نقطه شبنم خودداری نمائید. رنگ را در رطوبت مناسب و استاندارد (کمتر از ۸۰٪) اعمال نمائید. مناسبترین شرایط برای درجه حرارت محیط در طول فرآیند رنگ آمیزی ۱۰ تا ۴۵ درجه سانتیگراد می باشد. تهویه خوب در محیط های بسته برای اطمینان از اجرای رنگ و خشک شدن مناسب نیاز می باشد. پوشش تا موقعیکه سخت شود نباید در معرض تنش های مکانیکی و تماس با آب و مواد شیمیایی قرار گیرد.

شرایط محیطی

این محصول یک رنگ یک جزبی است و همیشه باید بطور کامل با یک همزن مناسب قبل از کاربرد مخلوط و یکنواخت گردد. رنگ را با آب تمیز رقیق نمائید و از نبود رسوب در ته ظرف در طول رنگ آمیزی مطمئن شوید.

اختلاط

میزان افزایش آب بستگی مستقیم به روش اعمال رنگ، دمای رنگ، دما و رطوبت محیط، ضخامت فیلم خشک، مهارت اپراتور و ... دارد. با توجه به اهمیت ضخامت، به مقدار توصیه شده رقیق گردد.

مقدار آب مورد نیاز جهت رقیق کردن

۱۲ ماه در شرایط استاندارد

زمان انبار داری

شرایط انبارداری

ظروف در فضای مسقف، خشک، خنک و دارای تهویه خوب و به دور از تابش مستقیم نور خورشید باید نگهداری شود .
درجه حرارت زیاد ممکن است سبب ناپایداری رنگ گردد . درب ظروف باید بشکل محکم در طول مدت انبارداری بسته نگه داشته شود . بهترین دمای انبار داری ۵ تا ۴۵ درجه سانتی گراد می باشد . از یخ زدگی رنگ جلوگیری بعمل آورید .

حلال شستشو

آب گرم و دترجنت

توقف رنگ آمیزی

هنگام توقف عملیات رنگ آمیزی به مدت طولانی، از مواد تازه رقیق شده استفاده نمائید .

شستشو و تمیزکاری وسایل

با استفاده از آب گرم و مواد شوینده مناسب دستها و وسایل اعمال رنگ را تمیز نمایند . در صورت عدم شستشوی دقیق و مناسب امکان رنگ زدگی برای ابزار اعمال وجود دارد.

ایمنی و ملاحظات حین کاربرد

توجهات

برگه اطلاعات فنی و ایمنی مواد ترکیب شده را قبل از استفاده بخوانید . هرچند این محصول پایه آب بوده و لیکن محتویات آن مشتمل بر ترکیبات شیمیایی است که در صورت عدم رعایت نکات ایمنی بر سلامتی انسان و پاکیزگی محیط زیست ممکن است اثر بگذارد . هرگز مواد رنگی را در فاضلاب و مجاری انتقال مایعات تخلیه نکنید .

ایمنی

از ابزار و وسایل ایمنی فردی مانند ماسک، دستکش، عینک، لباس محافظ استفاده نمائید .

تهویه هوا

محصول را تحت جریان هوایی مطلوب استفاده نمائید .

احتیاطات فردی

در هنگام زدودن رنگهای قدیمی از سطح مخصوصاً آنهاییکه محتوی مواد آلوده به فلزات سنگین هستند، تنفس گرد و غبار آنها در اثر سنباده زنی و خراش ممکن است بر روی سلامتی اثرات جدی بگذارد . در اینخصوص توجهات ایمنی بایستی رعایت گردد .

محدوده تضمین

اطلاعات موجود بر روی برچسب و یا برگه داده های فنی ، بر اساس فعالیت های آزمایشگاهی و دانش فنی موجود در شرکت ارائه شده است . این مقادیر برطبق استاندارد ها و نتایج کنترل کیفی گزارش شده است . این شرکت در قبال استفاده غلط از محصول ، قصور در حمل و نقل ، انبارداری بد ، کاربرد ناصحیح ، مهارت پایین کاربران ، متغیرهای آب و هوایی ، سلامت و صحت سطح مورد رنگ آمیزی و سایر مواردی که خارج از کنترل این شرکت می باشد ، مسئولیتی ندارد

معرفی محصول

نام محصول

رنگ نمای سیلیکونی

شرح محصول

این محصول یک رنگ پایه آب تزئینی-حفاظتی ویژه برپایه رزین آکریلیک و سیلیکون می باشد . رنگ نمای سیلیکونی شیمی لوکس دارای قابلیت عبور عالی و بسیار بادوام می باشد . بواسطه خواص مناسب این رنگ از قبیل چسبندگی عالی، حفظ رنگ و برق بسیار خوب، مقاومت جوی و شیمیایی و دوام فوق العاده از آن برای محافظت طولانی مدت سطوح در محیط های بیرونی استفاده می نمایند . این پوشش برای سطوحی که پروسه آماده سازی سطح و اعمال آستر را بطور شایسته ای انجام داده باشند یک رویه با کیفیت عالی حاصل می کند .

خواص و جنبه های ویژه

چسبندگی بسیار خوب - قابلیت تنفس و عبور - مقاومت بالای گچی شدن - مقاومت به تاول، پوسته و ترک خوردگی - محلول در آب - بدون بو و سازگار با محیط زیست - دوام بالا - مقاومت آبی و قلیایی مناسب- حفظ رنگ و برق خوب - خواص شستشو و سایشی خیلی خوب - جریان پذیری خوب - قابلیت تمیزشوندگی خوب

موارد کاربرد

این محصول بر روی سطوح بتنی، آجری، سیمانی، گچی، گچ و سیمانی، چوبی، آزیستی و... در کاربردهای مسکونی و تجاری در محیط های بیرونی قابل کاربرد می باشد .

مشخصات فنی و خواص محصول

فام	سفید (سایر فام ها قابل ارائه است)	
ظاهر فیلم رنگ	مات	
تعداد اجزاء	۱ جزء	
پایه رزینی	کوپلیمر آکریلیک و سیلیکون	
روش خشک شدن	فیزیکی (تبخیر آب)	
محیط کاربرد	بیرونی	
دانشسته	۰.۱ ± ۱.۵ گرم بر سانتی متر مکعب (دما ۲۵-۲۳ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۴۵-۵۵ درصد)	
درصد جامد	وزنی	۱ ± ۶۸ %
	حجمی	۱ ± ۴۵ %
زمان خشک شدن	سطحی	کمتر از ۳۰ دقیقه
	عمقی	کمتر از ۶۰ دقیقه
	کامل	۷ - ۵ روز

توجه ۱ : زمان های خشک شدن وابسته به درجه حرارت سطح، دمای محیط، ضخامت های فیلم رنگ، تهویه هوای محیط و رطوبت نسبی می باشد .

توجه ۲ : هرگز پوشش اعمال شده را بعد از اعمال تا ۷ روز نشوئید تا اینکه فرآیند سخت شدن آن کامل گردد . شستشو با دترجنت ضعیف و فرچه نرم بعد از این مدت اشکال چندانی ایجاد نمی کند.

زمان اعمال پوشش بعدی یا مجدد ۴ - ۶ ساعت (دما ۲۵-۲۳ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۴۵-۵۵ درصد)

توجه : زمان خشک شدن واقعی برای اعمال پوشش بعدی و یا مجدد بر اساس ضخامت فیلم رنگ، تهویه، درجه حرارت سطح رنگ شده، رطوبت نسبی و ... ممکن است کوتاهتر یا طولانی تر شود . رعایت این زمان برای جلوگیری از ایرادات رنگی الزامی است . سطح باید عاری از هرگونه آلودگی قبل از اعمال پوشش بعدی و یا مجدد باشد .

ضخامت پیشنهادی فیلم خشک رنگ

۷۰ - ۵۰ میکرون

توجه : در حین عملیات رنگ آمیزی، ضخامت فیلم رنگ نباید از حد مجاز در یک بار اعمال آن تخطی کند .

پوشش تئوری در ضخامت ۶۰ میکرون

۰.۵ ± ۷.۵ مترمربع بر لیتر

توجه : میزان پوشش واقعی بر اساس فاکتور های متعددی از قبیل طرح و بافت زیرآیند، روش رنگ آمیزی، میزان هدر رفت رنگ، تخلخل سطح، میزان رقیق شدن، شرایط و نحوه اعمال، مهارت اپراتور، عدم کنترل دقیق ضخامت، نوع ابزار رنگ آمیزی و ... متغیر خواهد بود . میزان پوشش تئوری ذکر شده در برگه اطلاعات فنی این موارد را مد نظر قرار نداده و تنها بر اساس محاسبات تئوری موقعی که بر روی سطح صاف و یکنواخت بکار برده می شود، استوار می باشد .

تینر مصرفی آب تمیز

بسته بندی بسته بندی گالن - حلب

آماده سازی سطوح و سیستم پوششی

کلیه سطوح رنگ آمیزی باید سخت و سفت، تمیز، خشک و عاری از هرگونه کثیفی، گردوخاک، روغن، واکس، گریس، عوامل پخت، محصولات نفتی، کپک، شوره زدگی، رنگ و مواد غیرپیوندی، محصولات گچی و هرگونه آلودگی باشد . توسط روشهای مناسب و مرتبط آلودگی ها باید قبل از رنگ آمیزی زودوده شود . این عوامل اثرگذار بر چسبندگی و کارایی پوشش خواهد بود . میزان قلیایی بودن سطح قبل از رنگ آمیزی باید کنترل گردد . سطوح زبر، خشن و برجسته را بوسیله سنباده مناسب به سطحی صاف و یکنواخت تبدیل نمائید . کلیه سطوح حاوی قارچ و کپک را ابتدا زدوده و با محلول مناسب تمیز کاری نمائید. کلیه ترک ها، درزها، شکاف ها و دیگر نقاط باز که منجر به خرابی کار میشود را با یک فیلر مناسب پر نمایید . ناهمواری های سطح را برای رسیدن به یک پروفیل سطحی یکسان بتونه و سنباده نمایید .

موارد عمومی

سطوح بتنی و سیمانی تازه باید بمدت ۳۰ روز در دمای استاندارد جهت سخت شدن کامل و یا رسیدن به حداقل ۸۰ درصد از استحکام زمان دهی شود . کلیه سطوح برآمده و ترشحات شفته را بوسیله روش مناسب بردارید . شیارها و رگه های شفته را تمیز کرده و کلیه نمک های محلول را بزدائید . اگر PH سطح بزرگتر از ۱۰ باشد با روشهای مناسب آنرا بشرایط مناسب برسانید .

سطوح بتنی و سیمانی

روش آماده سازی و تمیز کاری

سطح

برای برداشت آلودگیها شستشو و تمیز کاری به روش مناسب بایستی انجام پذیرد . در صورت وجود روغن، واکس و گریس از یک محلول شستشوی مرتبط بایستی استفاده شود . باقی مانده های ناشی از شستشو باید از طریق آبکشی از سطح برداشته شود . هرگونه پوشش باقی مانده روی سطح، باید سختی و چسبندگی کافی داشته و دارای لبه های باریک باشد . کلیه پوششهای سست و مناطق آسیب دیده بوسیله سنباده کاری و یا هر روش دیگر باید بر داشته شود . سطوح براق، شیشه ای و صاف بوسیله سنباده زنی بایستی پرداخت گردد . سطوح خراب بوسیله بتونه بایستی ترمیم گردد . سطوح بدون رنگ را توسط پرایمر بشکل نقطه ای و منطقه ای پوشش دهید.

رنگ آمیزی مجدد و سطوح قبلاً رنگ شده

سطوح رنگ آمیزی باید عاری از هرگونه آلودگی از قبیل گردو خاک، روغن، چربی، گریس، نمک ها و سایر آلودگی هایی که منجر به کاهش چسبندگی می شوند، باشد . استفاده از وسایل تمیز کننده مناسب توصیه می شود . در موارد خاص با بخش فنی شرکت شیمی لوکس مشاوره نمائید .

سایر سطوح

استفاده و کاربرد رنگ

رنگ مورد مصرف در ظرف واحد تهیه و بسته بندی شده است . ابزار مورد استفاده قبل از کاربرد باید کاملاً شستشو و تمیز گردد . برای مصرف ابتدا با یک همزن مناسب و به آرامی رنگ را همزده و یکنواخت نمائید. از عدم وجود هرگونه رسوب در ته ظرف اطمینان حاصل نمایید . در هنگام استفاده از آب بعنوان رقیق کننده، آنرا به آرامی و همراه با هم زدن به رنگ یکنواخت شده اضافه نمایید تا به ویسکوزیته اعمال رنگ برسد . هرگز حلال، روغن و یا رنگهای پایه حلالی را با این نوع از رنگها مخلوط ننمائید .

آماده سازی رنگ

نکات کاری

- ۱- در هنگام استفاده از قلمو و غلطک از ایجاد رد لبه و رد قلم در کلیه مراحل رنگ آمیزی جلوگیری بعمل آورید.
- ۲- در هنگام استفاده از اسپری ، پاشش بشکل همپوشانی ۵۰٪ بایستی رعایت گردد.
- ۳- در هنگام استفاده از قلمو از تارهای سنتزی با کیفیت بالا استفاده نمائید.
- ۴- در هنگام استفاده از غلطک از اندازه پرز متناسب با تخلخل سطح استفاده نمائید.
- ۵- زمان خشک شدن مستقیماً بوسیله دمای سطح رنگ آمیزی و دمای محیط میتواند تحت تاثیر قرار بگیرد.
- ۶- در صورتی که دما و رطوبت نسبی مناسب نباشد از رنگ آمیزی اجتناب نمایید.
- ۷- از صحت ضخامت فیلم اعمال شده اطمینان حاصل نموده و یک پوشش کامل و یکنواخت بکار ببرید.
- ۸- هنگام استفاده از لایه بعدی به زمان های مجاز و آماده سازی سطح بایستی توجه ویژه صورت پذیرد.
- ۹- رقیق کردن بیش از حد باعث بروز ایراداتی از قبیل شره، ضخامت پائین، ظاهر نامناسب، ضعف چسبندگی و ... خواهد شد.
- ۱۰- رنگ را بر روی سطوح داغ و یا سطوح در معرض تابش مستقیم نور خورشید اعمال نکنید .
- ۱۱- بمنظور رسیدن به یک پوشش ضد آب، فیلم رنگ خشک باید پیوسته و عاری از حفرات، سوزن سنجاقی و درز و شکاف باشد.

ابزار و تجهیزات اعمال رنگ

اسپری

قلم مو

غلطک

دمای سطح رنگ آمیزی

حداقل

حداکثر

۵ °C

۴۵ °C

شرایط محیطی

از رنگ آمیزی در هوای برفی، بارانی، باد شدید و نزدیک به نقطه شبنم خودداری نمائید . رنگ را در رطوبت مناسب و استاندارد (کمتر از ۸۰٪) اعمال نمائید . مناسبترین شرایط برای درجه حرارت محیط در طول فرآیند رنگ آمیزی ۱۰ تا ۴۵ درجه سانتیگراد می باشد. تهویه خوب در محیط های بسته برای اطمینان از اجرای رنگ و خشک شدن مناسب نیاز می باشد . پوشش تا موقعیکه سخت شود نباید در معرض تنش های مکانیکی و تماس با آب و مواد شیمیایی قرار گیرد .

اختلاط

این محصول یک رنگ یک جزیی است و همیشه باید بطور کامل با یک همزن پرفدرد قبل از کاربرد مخلوط و یکنواخت گردد . رنگ را با آب تمیز رقیق نمایید و از نبود رسوب در ته ظرف مطمئن شوید .

مقدار آب مورد نیاز جهت رقیق کردن

میزان افزایش آب بستگی مستقیم به روش اعمال رنگ، دمای رنگ، دما و رطوبت محیط، ضخامت فیلم خشک، مهارت اپراتور و ... دارد .

۱۲ ماه در شرایط استاندارد

زمان انبار داری

ظروف در فضای مسقف، خشک، خنک و دارای تهویه خوب و به دور از تابش مستقیم نور خورشید باید نگهداری شود . درجه حرارت زیاد ممکن است سبب ناپایداری رنگ گردد . درب ظروف باید بشکل محکم در طول مدت انبارداری بسته نگه داشته شود . بهترین دمای انبار داری ۵ تا ۴۵ درجه سانتی گراد می باشد . از یخ زدگی رنگ جلوگیری بعمل آورید .

شرایط انبارداری

حلال شستشو

آب گرم و دترجنت

توقف رنگ آمیزی

هنگام توقف عملیات رنگ آمیزی به مدت طولانی، از مواد تازه رقیق شده استفاده نمائید . در هنگام اجرا توسط پیستوله، اجازه ندهید مواد رقیق شده در مخزن و مجاری انتقال باقی بماند.

شستشو و تمیزکاری وسایل

با استفاده از آب گرم و مواد شوینده مناسب دستها و وسایل اعمال رنگ را تمیز نمایید . در صورت عدم شستشوی دقیق و مناسب امکان زنگ زدگی برای ابزار اعمال وجود دارد.

ایمنی و ملاحظات حین کاربرد

توجهات

برگه اطلاعات فنی و ایمنی مواد ترکیب شده را قبل از استفاده بخوانید . هرچند این محصول پایه آب بوده و لیکن محتویات آن مشتمل بر ترکیبات شیمیایی است که در صورت عدم رعایت نکات ایمنی بر سلامتی انسان و پاکیزگی محیط زیست ممکن است اثر بگذارد . هرگز مواد رنگی را در فاضلاب و مجاری انتقال مایعات تخلیه نکنید .

ایمنی

از ابزار و وسایل ایمنی فردی مانند ماسک، دستکش، عینک، لباس محافظ استفاده نمائید .

تهویه هوا

احتیاطات فردی

در هنگام زدودن رنگهای قدیمی از سطح مخصوصاً آنهائیکه محتوی مواد آلوده به فلزات سنگین هستند، تنفس گرد و غبار آنها در اثر سنباده زنی و خراش ممکن است بر روی سلامتی اثرات جدی بگذارد . در اینخصوص توجهات ایمنی بایستی رعایت گردد .

محدوده تضمین

اطلاعات موجود بر روی برچسب و یا برگه داده های فنی ، بر اساس فعالیت های آزمایشگاهی و دانش فنی موجود در شرکت ارائه شده است . این مقادیر برطبق استاندارد ها و نتایج کنترل کیفی گزارش شده است . این شرکت در قبال استفاده غلط از محصول ، قصور در حمل و نقل ، انبارداری بد ، کاربرد ناصحیح ، مهارت پایین کاربران ، متغیرهای آب و هوایی ، سلامت و صحت سطح مورد رنگ آمیزی و سایر مواردی که خارج از کنترل این شرکت می باشد ، مسئولیتی ندارد

معرفی محصول

نام محصول	رنگ آکرلیک ضد باکتری
شرح محصول	این محصول یک رنگ پایه آب تزئینی با کیفیت بر پایه رزین آکرلیک میباشد. رنگ آکرلیک بیمارستانی شیمی لوکس یکی از مناسبترین و با دوام ترین رنگ های تزئینی برای استفاده در محیط های تمیز می باشد. این رنگ دارای چسبندگی، سختی، مقاومت به لکه، قابلیت شستشو، دوام طولانی مدت، مقاومت آبی به همراه مقاومت به شوره و همترازی بسیار خوب بوده که پس از خشک شدن سطحی ایده آل برای مناطق رنگ شده ایجاد می نماید. این محصول همچنین محتوی عامل آنتی میکروبیال بوده که سطح پوشش را مقاوم به رشد میکروب، قارچ و کپک می کند. این رنگ دارای مواد فرار مضر پائین و نیز سطح بوی نامناسب کم بوده که این امر آنرا مناسب برای استفاده در محیط های درمانی و بیمارستانی می نماید.
خواص و جنبه های ویژه	چسبندگی بسیار خوب - دوام بالا - مقاومت شستشویی و سایشی بالا - محلول در آب - بدون بو و سازگار با محیط زیست - حفظ رنگ و برق مناسب - مقاومت به لکه مناسب - خشک شدن سریع - سطح مواد فرار بسیار پائین و کم بو - جریان پذیری و همترازی خوب
موارد کاربرد	این محصول برای استفاده بر روی زیرآیندهای بدون رنگ و یا قبلاً رنگ شده سطوح گچی، سطوح سیمانی، سطوح آجری، سطوح گچ و سیمانی، سطوح چوبی، سطوح آریستی و... که در دیوارها، سقف ها، درب و پنجره ها، قابها و ... در ساختمان های مدارس، بیمارستانها، مراکز درمانی، خانه های پرستاری و سایر موارد استفاده می شود.

مشخصات فنی و خواص محصول

فام	سفید (سایر فام ها قابل ارائه است)
ظاهر فیلم رنگ	نیمه مات
تعداد اجزاء	۱ جزء
پایه رزینی	کوپلیمر آکرلیک
روش خشک شدن	فیزیکی (تبخیر آب)
محیط کاربرد	داخلی
دانسیته	1.06 ± 0.1 گرم بر سانتی متر مکعب (دما ۲۳-۲۵ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۴۵-۵۵ درصد)
درصد جامد	وزنی $50 \pm 1\%$
	حجمی $36 \pm 1\%$
زمان خشک شدن	سطحی کمتر از ۳۰ دقیقه
	عمقی کمتر از ۶۰ دقیقه (دما ۲۳-۲۵ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۴۵-۵۵ درصد)
	کامل ۷ - ۵ روز
زمان اعمال پوشش بعدی یا مجدد	۶ - ۴ ساعت (دما ۲۳-۲۵ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۴۵-۵۵ درصد)
توجه: ۱: زمان های خشک شدن وابسته به درجه حرارت سطح، دمای محیط، ضخامت های فیلم رنگ، تعداد لایه های رنگ، تهویه هوای محیط و رطوبت نسبی می باشد. توجه ۲: هرگز پوشش اعمال شده را بعد از اعمال تا ۷ روز نشوئید تا اینکه فرآیند سخت شدن آن کامل گردد. شستشو با دترجنت ضعیف و فرچه نرم بعد از این مدت اشکال چندانی ایجاد نمی کند.	
زمان اعمال پوشش بعدی یا مجدد	۶ - ۴ ساعت (دما ۲۳-۲۵ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۴۵-۵۵ درصد)
توجه: زمان خشک شدن واقعی برای اعمال پوشش بعدی و یا مجدد بر اساس ضخامت فیلم رنگ، تهویه، درجه حرارت سطح رنگ شده، رطوبت نسبی و ... ممکن است کوتاهتر یا طولانی تر شود. رعایت این زمان برای جلوگیری از ایرادات رنگی الزامی است. سطح باید عاری از هرگونه آلودگی قبل از اعمال پوشش بعدی و یا مجدد باشد.	
ضخامت پیشنهادی فیلم خشک رنگ	۴۰ - ۶۰ میکرون
توجه: در حین عملیات رنگ آمیزی، ضخامت فیلم رنگ نباید از حد مجاز در یک بار اعمال آن تخطی کند.	
پوشش تئوری در ضخامت ۵۰ میکرون	7.3 ± 0.5 مترمربع بر لیتر

توجه : میزان پوشش واقعی بر اساس فاکتور های متعددی از قبیل طرح و بافت زیرکار، روش رنگ آمیزی، میزان پرت رنگ، صافی سطح، میزان رقیق شدن، شرایط و نحوه اعمال، مهارت اپراتور، عدم کنترل دقیق ضخامت، نوع ابزار رنگ آمیزی و ... متغیر خواهد بود . میزان پوشش تئوری ذکر شده در برگه اطلاعات فنی این موارد را مد نظر قرار ندهد و تنها بر اساس محاسبات تئوری موقعیکه بر روی سطح صاف و یکنواخت بکار برده می شود، استوار می باشد .

تینر مصرفی	آب غیر آلوده
بسته بندی	گالن - سطل متوسط
آماده سازی سطوح و سیستم پوششی	
موارد عمومی	کلیه سطوح رنگ آمیزی باید سخت و سفت، تمیز، خشک و عاری از هرگونه کثیفی، گردو خاک، روغن، واکس، گریس، کپک، شوره زدگی، رنگ و مواد غیر پیوندی و هرگونه آلودگی باشد . توسط روشهای مناسب و مرتبط آلودگی ها باید قبل از رنگ آمیزی زودوده شود . این عوامل اثرگذار بر چسبندگی و کارایی پوشش خواهد بود . سطوح زبر، خشن و برجسته را بوسیله سنباده مناسب به سطحی صاف و یکنواخت تبدیل نمائید . کلیه ترک ها، درزها، شکاف ها و دیگر نقاط باز که منجر به خرابی کار میشود را با یک فیلر مناسب پر نمایند . ناهمواری های سطح را برای رسیدن به یک پروفیل سطحی یکسان بتونه و سنباده نمایند .
	به سطوح گچی تازه بمدت کافی (۳۰ روز در دمای استاندارد) جهت خشک شدن کامل، باید زمان دهی شود . کلیه شکافها، درز ها و ترک ها را با فیلر و بتونه مناسب پر کرده و پس از خشک شدن سنباده و صاف نمائید . ذرات سنباده و ذرات سست را توسط یک پارچه نمدار تمیز از سطح بردارید .
روش آماده سازی و تمیز کاری سطح	سوراخ، شکاف و حفرات را بوسیله بتونه مناسب پر کنید و بعد از خشک شدن تسطیح نمائید. ذرات سنباده را برداشته و سطح را تمیز نمائید. دیوار نوساز باید بوسیله پرایمر مناسب بشکل کامل درزگیری و سیل گردد.
	برای برداشت الودگیها شستشو و تمیز کاری به روش مناسب بایستی انجام پذیرد . در صورت وجود روغن، واکس و گریس از یک محلول شستشوی مرتبط بایستی استفاده شود . باقی مانده های ناشی از شستشو باید از طریق آبکشی از سطح برداشته شود . هرگونه پوشش باقی مانده روی سطح، باید سختی و چسبندگی کافی داشته و دارای لبه های باریک باشد . کلیه پوششهای سست و مناطق آسیب دیده بوسیله سنباده کاری و یا هر روش دیگر باید برداشته شود . سطوح براق، شیشه ای و صاف بوسیله سنباده زنی بایستی پرداخت گردد . سطوح خراب بوسیله بتونه بایستی ترمیم گردد . سطوح بدون رنگ را توسط پرایمر بشکل نقطه ای و منطقه ای پوشش دهید.
رنگ آمیزی مجدد و سطوح قبلاً رنگ شده	سطوح رنگ آمیزی باید عاری از هرگونه آلودگی از قبیل گردو خاک، روغن، چربی، گریس، نمک ها و سایر آلودگی هایی که منجر به کاهش چسبندگی می شوند، باشد . استفاده از وسایل تمیز کننده مناسب توصیه می شود . در موارد خاص با بخش فنی شرکت شیمی لوکس مشاوره نمائید .
	سایر سطوح
استفاده و کاربرد رنگ	
آماده سازی رنگ	رنگ مورد مصرف در ظرف واحد تهیه و بسته بندی شده است . ابزار مورد استفاده قبل از کاربرد باید کاملاً شستشو و تمیز گردد . برای مصرف ابتدا با یک همزن مناسب و با دور پایین رنگ را همزده و یکنواخت نمائید. از عدم وجود هرگونه رسوب در ته ظرف اطمینان حاصل نمائید . در هنگام استفاده از آب بعنوان رقیق کننده، آنرا به آرامی و همراه با هم زدن به رنگ یکنواخت شده اضافه نمائید تا به ویسکوزیته اعمال رنگ برسد . هرگز حلال، روغن و یا رنگهای پایه حلالی را با این نوع از رنگها مخلوط ننمائید .

نکات کاری

- ۱- در هنگام استفاده از قلمو و غلطک از ایجاد رد لبه و رد قلم در کلیه مراحل رنگ آمیزی جلوگیری بعمل آورید.
- ۲- در هنگام استفاده از اسپری ، پاشش بشکل همپوشانی ۵۰٪ بایستی رعایت گردد.
- ۳- در هنگام استفاده از قلمو از تارهای سنتزی با کیفیت بالا استفاده نمائید.
- ۴- در هنگام استفاده از غلطک از اندازه پز متناسب با تخلخل سطح استفاده نمائید.
- ۵- زمان خشک شدن مستقیماً بوسیله دمای سطح رنگ آمیزی و دمای محیط میتواند تحت تاثیر قرار بگیرد.
- ۶- هرگز رنگ را در درجه حرارت و رطوبت نسبی خارج از استاندارد مشخص شده در برگه فنی بکار نبرید .
- ۷- از صحت ضخامت فیلم اعمال شده اطمینان حاصل نموده و یک پوشش کامل و یکنواخت بکار ببرید.
- ۸- هنگام استفاده از لایه بعدی به زمان های مجاز و آماده سازی سطح بایستی توجه ویژه صورت پذیرد.
- ۹- رقیق کردن بیش از حد باعث بروز ایراداتی از قبیل شره، ضخامت پائین، ظاهر نامناسب، ضعف چسبندگی و ... خواهد شد.
- ۱۰- رنگ را بر روی سطوح داغ و یا سطوح در معرض تابش مستقیم نور خورشید اعمال نکنید .

ابزار و تجهیزات اعمال رنگ

قلم مو
غلطک

دمای سطح رنگ آمیزی

حداقل

حداکثر

۵°C

۴۵°C

شرایط محیطی

رنگ را در رطوبت مناسب و استاندارد (کمتر از ۸۰٪) اعمال نمائید . مناسبترین شرایط برای درجه حرارت محیط در طول فرآیند رنگ آمیزی ۱۰ تا ۴۵ درجه سانتیگراد می باشد. تهویه خوب در محیط های بسته برای اطمینان از اجرای رنگ و خشک شدن مناسب نیاز می باشد . پوشش تا موقعیکه سخت شود نباید در معرض تنش های مکانیکی و تماس با آب و مواد شیمیایی قرار گیرد .

اختلاط

این محصول یک رنگ یک جزئی است و همیشه باید بطور کامل با یک همزن پر قدرت قبل از کاربرد مخلوط و یکنواخت گردد . رنگ را با آب تمیز رقیق نمائید و از نبود رسوب در ته ظرف مطمئن شوید .

مقدار آب مورد نیاز جهت رقیق کردن

میزان افزایش آب بستگی مستقیم به روش اعمال رنگ، دمای رنگ، دما و رطوبت محیط، ضخامت فیلم خشک، مهارت اپراتور و ... دارد .

زمان انبار داری

۱۲ ماه در شرایط استاندارد

شرایط انبارداری

ظروف در فضای مسقف، خشک، خنک و دارای تهویه خوب و به دور از تابش مستقیم نور خورشید باید نگهداری شود . درجه حرارت زیاد ممکن است سبب ناپایداری رنگ گردد . درب ظروف باید بشکل محکم در طول مدت انبارداری بسته نگه داشته شود . بهترین دمای انبار داری ۵ تا ۴۵ درجه سانتی گراد می باشد . از یخ زدگی رنگ جلوگیری بعمل آورید .

حلال شستشو

آب گرم و دترجنت

توقف رنگ آمیزی

هنگام توقف عملیات رنگ آمیزی به مدت طولانی، از مواد تازه رقیق شده استفاده نمائید .

شستشو و تمیزکاری وسایل

با استفاده از آب گرم و مواد شوینده مناسب دستها و وسایل اعمال رنگ را تمیز نمائید . در صورت عدم شستشوی دقیق و مناسب امکان زنگ زدگی برای ابزار اعمال وجود دارد.

ایمنی و ملاحظات حین کاربرد

توجهات

برگه اطلاعات فنی و ایمنی مواد ترکیب شده را قبل از استفاده بخوانید . هرچند این محصول پایه آب بوده و لیکن محتویات آن مشتمل بر ترکیبات شیمیایی است که در صورت عدم رعایت نکات ایمنی بر سلامتی انسان و پاکیزگی محیط زیست ممکن است اثر بگذارد . هرگز مواد رنگی را در فاضلاب و مجاری انتقال مایعات تخلیه نکنید .

ایمنی

از ابزار و وسایل ایمنی فردی مانند ماسک، دستکش، عینک، لباس محافظ استفاده نمائید .

تهویه هوا

محصول را تحت جریان هوایی مطلوب استفاده نمائید .

احتیاطات فردی

در هنگام زدودن رنگهای قدیمی از سطح مخصوصاً آنهاییکه محتوی مواد آلوده به فلزات سنگین هستند، تنفس گرد و غبار آنها در اثر سنباده زنی و خراش ممکن است بر روی سلامتی اثرات جدی بگذارد . در اینخصوص توجهات ایمنی بایستی رعایت گردد .

محدوده تضمین

اطلاعات موجود بر روی برچسب و یا برگه داده های فنی ، بر اساس فعالیت های آزمایشگاهی و دانش فنی موجود در شرکت ارائه شده است . این مقادیر برطبق استاندارد ها و نتایج کنترل کیفی گزارش شده است . این شرکت در قبال استفاده غلط از محصول ، قصور در حمل و نقل ، انبارداری بد ، کاربرد ناصحیح ، مهارت پایین کاربران ، متغیرهای آب و هوایی ، سلامت و صحت سطح مورد رنگ آمیزی و سایر مواردی که خارج از کنترل این شرکت می باشد ، مسئولیتی ندارد

معرفی محصول

رنگ پلاستیک

نام محصول

این محصول یک رنگ امولسیون تزیینی ممتاز برپایه رزین پلی وینیل استات برای رنگ آمیزی سطوح داخلی ساختمان ها میباشد . رنگ پلاستیک شیمی لوکس از مزایای پوشش و سفیدی بسیار خوب همراه با دوام مناسب برخوردار است. این رنگ براحتی بر روی دیوار ها و سقف ها اعمال شده و فیلمی یکنواخت و یکدست تشکیل می دهد . بواسطه براقیت مناسب خود نقائص سطح را به حداقل رسانده و ظاهری صاف و یکنواخت ایجاد می کند.

شرح محصول

محلول در آب - بدون بو و سازگار با محیط زیست - ایجاد سطح غیر درخشنده و مات - قلم خوری و همترازی مناسب - خشک شدن سریع - حفظ رنگ خوب - قدرت پوشش بالا - مقاومت شستشویی بسیار خوب

خواص و جنبه های ویژه

یک پوشش مات ایده ال برای مصرف داخلی در دیوار ها، سقف ها، سطوح تزیینی و درب و پنجره در آپارتمان ها، ساختمان های تجاری- اداری و ساختمان های مسکونی می باشد . برای فضاهایی که شستشوی متناوب نیاز دارند و نیز مکان های بیرونی توصیه نمی شود.

موارد کاربرد

مشخصات فنی و خواص محصول

سفید (سایر فام ها قابل ارائه است)	فام
مات	ظاهر فیلم رنگ
۱ جزء	تعداد اجزاء
کوپلیمر وینیل استات	پایه رزینی
فیزیکی (تبخیر آب)	روش خشک شدن
داخلی	محیط کاربرد
۰.۱ ± ۱.۴۶ گرم بر سانتی متر مکعب	دانسیته

(دما ۲۵-۲۳ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۵۵-۴۵ درصد)

۱ ± ۵۹ %

وزنی

درصد جامد

۱ ± ۳۹ %

حجمی

کمتر از ۳۰ دقیقه

سطحی

(دما ۲۵-۲۳ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۵۵-۴۵ درصد)

کمتر از ۶۰ دقیقه

عمقی

زمان خشک شدن

۷ - ۵ روز

کامل

توجه ۱ : زمان های خشک شدن وابسته به درجه حرارت سطح، دمای محیط، ضخامت های فیلم رنگ، تعداد لایه های رنگ، تهویه هوای محیط و رطوبت نسبی می باشد .
توجه ۲ : هرگز پوشش اعمال شده را بعد از اعمال تا ۷ روز نشوئید تا اینکه فرآیند سخت شدن آن کامل گردد . شستشو با دترجنت ضعیف و فرچه نرم بعد از این مدت اشکال چندانی ایجاد نمی کند.

(دما ۲۵-۲۳ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۵۵-۴۵ درصد)

۴ - ۲ ساعت

زمان اعمال پوشش بعدی یا مجدد

توجه : زمان خشک شدن واقعی برای اعمال پوشش بعدی و یا مجدد بر اساس ضخامت فیلم رنگ، تهویه، درجه حرارت سطح رنگ شده، رطوبت نسبی و ... ممکن است کوتاهتر یا طولانی تر شود . رعایت این زمان برای جلوگیری از ایرادات رنگی الزامی است . سطح باید عاری از هرگونه آلودگی قبل از اعمال پوشش بعدی و یا مجدد باشد .

۶۰ - ۴۰ میکرون

ضخامت پیشنهادی فیلم خشک رنگ

توجه : در حین عملیات رنگ آمیزی، ضخامت فیلم رنگ نباید از حد مجاز در یک بار اعمال آن تخطی کند .

پوشش تئوری در ضخامت ۵۰ میکرون

 0.2 ± 7.7 مترمربع بر لیتر

توجه : میزان پوشش واقعی بر اساس فاکتور های متعددی از قبیل روش رنگ آمیزی، میزان هدر رفت رنگ، صافی سطح، میزان رقیق شدن، شرایط و نحوه اعمال، مهارت اپراتور، عدم کنترل دقیق ضخامت، نوع ابزار رنگ آمیزی و ... متغیر خواهد بود . میزان پوشش تئوری ذکر شده در برگه اطلاعات فنی این موارد را مد نظر قرار نداده و تنها بر اساس محاسبات تئوری موقعیکه بر روی سطح صاف و یکنواخت بکار برده می شود، استوار می باشد .

تینر مصرفی

آب تمیز

بسته بندی

گالن - حلب

آماده سازی سطوح و سیستم پوششی

کلیه سطوح رنگ آمیزی باید سخت و سفت، تمیز، خشک و عاری از هرگونه کثیفی، گردو خاک، روغن، واکس، گریس، کپک، شوره زدگی، رنگ و مواد غیرپیوندی و هرگونه آلودگی باشد . توسط روشهای مناسب و مرتبط آلودگی ها باید قبل از رنگ آمیزی زدوده شود . این عوامل اثرگذار بر چسبندگی و کارایی پوشش خواهد بود . سطوح زبر، خشن و برجسته را بوسیله سنباده مناسب به سطحی صاف و یکنواخت تبدیل نمائید . کلیه ترک ها، درزها، شکاف ها و دیگر نقاط باز که منجر به خرابی کار میشود را با یک فیلر مناسب پر نمایید . ناهمواری های سطح را برای رسیدن به یک پروفیل سطحی یکسان بتونه و سنباده نمایید .

موارد عمومی

به سطوح گچی تازه بمدت کافی (۳۰ روز در دمای استاندارد) جهت خشک شدن کامل، باید زمان دهی شود . کلیه شکافها، درز ها و ترک ها را با فیلر و بتونه مناسب پرکرده و پس از خشک شدن سنباده و صاف نمائید . ذرات سنباده و ذرات سست را توسط یک پارچه نمدار تمیز از سطح بردارید. سطوح گچی نو باید بوسیله پرایمر مناسب بشکل کامل درزگیری و سیل گردد.

سطوح گچی

سوراخ، شکاف و حفرات را بوسیله بتونه مناسب پرکنید و بعد از خشک شدن تسطیح نمائید. ذرات سنباده را برداشته و سطح را تمیز نمائید. دیوار نوساز باید بوسیله پرایمر مناسب بشکل کامل درزگیری و سیل گردد.

دیوار خشک

روش آماده سازی و تمیزکاری سطح

برای برداشت آلودگیها، شستشو و تمیزکاری به روش مناسب بایستی انجام پذیرد . در صورت وجود روغن، واکس و گریس از یک محلول شستشوی مرتبط بایستی استفاده شود . باقی مانده های ناشی از شستشو باید از طریق شستشو از سطح برداشته شود . هرگونه پوشش باقی مانده روی سطح، باید سختی و چسبندگی کافی داشته و دارای لبه های باریک باشد . کلیه پوششهای سست و مناطق آسیب دیده بوسیله سنباده کاری و یا هر روش دیگر باید برداشته شود . سطوح براق، شیشه ای و صاف بوسیله سنباده زنی بایستی پرداخت گردد . سطوح خراب بوسیله بتونه بایستی ترمیم گردد . سطوح بدون رنگ را توسط پرایمر بشکل نقطه ای و منطقه ای پوشش دهید.

رنگ آمیزی مجدد و سطوح قبلاً رنگ شده

سطوح رنگ آمیزی باید عاری از هرگونه آلودگی از قبیل گردو خاک، روغن، چربی، گریس، نمک ها و سایر آلودگی هایی که منجر به کاهش چسبندگی می شوند، باشد . استفاده از وسایل تمیز کننده مناسب توصیه می شود . در موارد خاص با بخش فنی شرکت شیمی لوکس مشاوره نمائید .

سایر سطوح

استفاده و کاربرد رنگ

آماده سازی رنگ

رنگ مورد مصرف در ظرف واحد تهیه و بسته بندی شده است . ابزار مورد استفاده قبل از کاربرد باید کاملاً شستشو و تمیز گردد . برای مصرف ابتدا با یک وسیله مناسب و به آرامی رنگ را همزده و یکنواخت نمائید. از عدم وجود هرگونه رسوب در ته ظرف اطمینان حاصل نمایید . در هنگام استفاده از آب بعنوان رقیق کننده، آنرا به آرامی و همراه با هم زدن به رنگ یکنواخت شده اضافه نمایید تا به ویسکوزیته اعمال رنگ برسد . هرگز حلال، روغن و یا رنگهای پایه حلالی را با این نوع از رنگها مخلوط ننمائید .

نکات کاری

- ۱- در هنگام استفاده از قلمو و غلطک از ایجاد رد لبه و رد قلم در کلیه مراحل رنگ آمیزی جلوگیری بعمل آورید.
- ۲- در هنگام استفاده از اسپری ، پاشش بشکل همپوشانی ۵۰٪ بایستی رعایت گردد.
- ۳- در هنگام استفاده از قلمو از تارهای سنتزی با کیفیت بالا استفاده نمائید.
- ۴- در هنگام استفاده از غلطک از اندازه پرز متناسب با تخلخل سطح استفاده نمائید.
- ۵- زمان خشک شدن مستقیماً بوسیله دمای سطح رنگ آمیزی و دمای محیط میتواند تحت تاثیر قرار بگیرد.
- ۶- هرگز رنگ را در درجه حرارت و رطوبت نسبی خارج از استاندارد مشخص شده در برگه فنی بکار نبرید .
- ۷- از صحت ضخامت فیلم اعمال شده اطمینان حاصل نموده و یک پوشش کامل و یکنواخت بکار ببرید.
- ۸- هنگام استفاده از لایه بعدی به زمان های مجاز و آماده سازی سطح بایستی توجه ویژه صورت پذیرد.
- ۹- رقیق کردن بیش از حد باعث بروز ایراداتی از قبیل شره، ضخامت پائین، ظاهر نامناسب، ضعف چسبندگی و ... خواهد شد.
- ۱۰- رنگ را بر روی سطوح داغ و یا سطوح در معرض تابش مستقیم نور خورشید اعمال نکنید .

ابزار و تجهیزات اعمال رنگ

قلم مو

غلطک

۵°C

۴۵°C

حداقل

حداکثر

دمای سطح رنگ آمیزی

شرایط محیطی

رنگ را در رطوبت مناسب و استاندارد (کمتر از ۸۰٪) اعمال نمائید . مناسبترین شرایط برای درجه حرارت محیط در طول فرآیند رنگ آمیزی ۱۰ تا ۴۵ درجه سانتیگراد می باشد. تهویه خوب در محیط های بسته برای اطمینان از اجرای رنگ و خشک شدن مناسب نیاز می باشد . پوشش تا موقعیکه سخت شود نباید در معرض تنش های مکانیکی و تماس با آب و مواد شیمیایی قرار گیرد .

اختلاط

این محصول یک رنگ یک جزیی است و همیشه باید بطور کامل با یک همزن پرقدرت قبل از کاربرد مخلوط و یکنواخت گردد . رنگ را با آب تمیز رقیق نمایید و از نبود رسوب در ته ظرف مطمئن شوید .

مقدار آب مورد نیاز جهت رقیق کردن

میزان افزایش آب بستگی مستقیم به روش اعمال رنگ، دمای رنگ، دما و رطوبت محیط، ضخامت فیلم خشک، مهارت اپراتور و ... دارد .

زمان انبار داری

۱۲ ماه در شرایط استاندارد

شرایط انبارداری

ظروف در فضای مسقف، خشک، خنک و دارای تهویه خوب و به دور از تابش مستقیم نور خورشید باید نگهداری شود . درجه حرارت زیاد ممکن است سبب ناپایداری رنگ گردد . درب ظروف باید بشکل محکم در طول مدت انبارداری بسته نگه داشته شود . بهترین دمای انبار داری ۵ تا ۴۵ درجه سانتی گراد می باشد . از یخ زدگی رنگ جلوگیری بعمل آورید .

حلال شستشو

آب گرم و دترجنت

توقف رنگ آمیزی

هنگام توقف عملیات رنگ آمیزی به مدت طولانی، از مواد تازه رقیق شده استفاده نمائید .

شستشو و تمیزکاری وسایل

با استفاده از آب گرم و مواد شوینده مناسب دستها و وسایل اعمال رنگ را تمیز نمایید . در صورت عدم شستشوی دقیق و مناسب امکان زنگ زدگی برای ابزار اعمال وجود دارد.

ایمنی و ملاحظات حین کاربرد

توجهات

برگه اطلاعات فنی و ایمنی مواد ترکیب شده را قبل از استفاده بخوانید . هرچند این محصول پایه آب بوده و لیکن محتویات آن مشتمل بر ترکیبات شیمیایی است که در صورت عدم رعایت نکات ایمنی بر سلامتی انسان و پاکیزگی محیط زیست ممکن است اثر بگذارد . هرگز مواد رنگی را در فاضلاب و مجاری انتقال مایعات تخلیه نکنید .

ایمنی

از ابزار و وسایل ایمنی فردی مانند ماسک، دستکش، عینک، لباس محافظ استفاده نمائید .

تهویه هوا

محصول را تحت جریان هوایی مطلوب استفاده نمائید .

احتیاطات فردی

در هنگام زدودن رنگهای قدیمی از سطح مخصوصاً آنهائیکه محتوی مواد آلوده به فلزات سنگین هستند، تنفس گرد و غبار آنها در اثر سنباده زنی و خراش ممکن است بر روی سلامتی اثرات جدی بگذارد . در اینخصوص توجهات ایمنی بایستی رعایت گردد .

محدوده تضمین

اطلاعات موجود بر روی برچسب و یا برگه داده های فنی ، بر اساس فعالیت های آزمایشگاهی و دانش فنی موجود در شرکت ارائه شده است . این مقادیر برطبق استاندارد ها و نتایج کنترل کیفی گزارش شده است . این شرکت در قبال استفاده غلط از محصول ، قصور در حمل و نقل ، انبارداری بد ، کاربرد ناصحیح ، مهارت پایین اپراتورها ، متغیرهای آب و هوایی ، سلامت و صحت سطح مورد رنگ آمیزی و سایر مواردی که خارج از کنترل این شرکت می باشد ، مسئولیتی ندارد

معرفی محصول	
رنگ نیم پلاستیک	نام محصول
این محصول یک رنگ امولسیون تزنینی برپایه رزین پلی وینیل استات است. رنگ نیم پلاستیک شیمی لاکس از مزایای پوشش و سفیدی خوب همراه با دوام قابل قبول برخوردار می باشد. این محصول عمدتاً برای رنگ آمیزی سقف استفاده شده و بواسطه برایت پائین آن نقائص سطح را به حداقل می رساند و ظاهری صاف و یکنواخت ایجاد می کند.	شرح محصول
محلول در آب - بدون بو و سازگار با محیط زیست - ایجاد سطح غیر درخشنده و مات - قابلیت نفوذ بسیار خوب - راحتی کاربرد - قلم خوری و همترازی مناسب - خشک شدن سریع - حفظ رنگ خوب - قدرت پوشش بالا	خواص و جنبه های ویژه
یک پوشش مات برای استفاده داخلی (عمدتاً سقف ها) در آپارتمان ها، ساختمان های تجاری-اداری و ساختمان های مسکونی که نیازمند یک پوشش تزنینی هستند، مصرف می شود. همچنین بعنوان پوشش اقتصادی بر روی دیوار ها، سطوح تزنینی، درب و پنجره و ... قابل کاربرد است. برای فضاهایی که شستشوی متناوب نیاز دارند و نیز مکان های بیرونی مناسب نمی باشد.	موارد کاربرد
مشخصات فنی و خواص محصول	
سفید (سایر فام ها قابل ارائه است)	فام
مات	ظاهر فیلم رنگ
۱ جزء	تعداد اجزاء
پلی وینیل استات	پایه رزینی
فیزیکی (تبخیر آب)	روش خشک شدن
داخلی	محیط کاربرد
۰.۱ ± ۱.۴۵ گرم بر سانتی متر مکعب (دما ۲۵-۲۳ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۵۵-۴۵ درصد)	دانسیته
۱ ± ۰.۵۷٪	وزنی
۱ ± ۰.۳۵٪	حجمی
کمتر از ۳۰ دقیقه	سطحی
کمتر از ۶۰ دقیقه	عمقی
۷ - ۵ روز	کامل
توجه ۱: زمان های خشک شدن وابسته به درجه حرارت سطح، دمای محیط، ضخامت های فیلم رنگ، تعداد لایه های رنگ، تهویه هوای محیط و رطوبت نسبی می باشد.	
توجه ۲: هرگز پوشش اعمال شده را بعد از اعمال تا ۷ روز نشوئید تا اینکه فرآیند سخت شدن آن کامل گردد. شستشو با دترجنت ضعیف و فرجه نرم بعد از این مدت اشکال چندان ایجاد نمی کند.	
۴ - ۲ ساعت	زمان اعمال پوشش بعدی یا مجدد
توجه: زمان خشک شدن واقعی برای اعمال پوشش بعدی و یا مجدد بر اساس ضخامت فیلم رنگ، تهویه، درجه حرارت سطح رنگ شده، رطوبت نسبی و ... ممکن است کوتاهتر یا طولانی تر شود. رعایت این زمان برای جلوگیری از ایرادات رنگی الزامی است. سطح باید عاری از هرگونه آلودگی قبل از اعمال پوشش بعدی و یا مجدد باشد.	
۶۰ - ۴۰ میکرون	ضخامت پیشنهادی فیلم خشک رنگ
توجه: در حین عملیات رنگ آمیزی، ضخامت فیلم رنگ نباید از حد مجاز در یک بار اعمال آن تخطی کند.	
۰.۲ ± ۷.۱ مترمربع بر لیتر	پوشش تئوری در ضخامت ۵۰ میکرون
توجه: میزان پوشش واقعی بر اساس فاکتور های متعددی از قبیل طرح و بافت زیرکار، روش رنگ آمیزی، میزان هدر رفت رنگ، صافی سطح، میزان رقیق شدن، شرایط و نحوه اعمال، مهارت اپراتور، عدم کنترل دقیق ضخامت، نوع ابزار رنگ آمیزی و ... متغیر خواهد بود. میزان پوشش تئوری ذکر شده در برگه اطلاعات فنی این موارد را مد نظر قرار نداده و تنها بر اساس محاسبات تئوری موقعیکه بر روی سطح صاف و یکنواخت بکار برده می شود، استوار می باشد.	
آب تمیز	تینر مصرفی
گالن - سطل متوسط	بسته بندی

آماده سازی سطوح و سیستم پوششی

کلیه سطوح رنگ آمیزی باید سخت و سفت، تمیز، خشک و عاری از هرگونه کثیفی، گرد و خاک، روغن، واکس، گریس، کپک، شوره زدگی، رنگ و مواد غیر پیوندی و هرگونه آلودگی باشد. توسط روشهای مناسب و مرتبط آلودگی ها باید قبل از رنگ آمیزی زودوده شود. این عوامل اثرگذار بر چسبندگی و کارایی پوشش خواهد بود. سطوح زبر، خشن و برجسته را بوسیله سنباده مناسب به سطحی صاف و یکنواخت تبدیل نمائید. کلیه ترک ها، درزها، شکاف ها و دیگر نقاط باز که منجر به خرابی کار میشود را با یک فیلر مناسب پر نمائید. ناهمواری های سطح را برای رسیدن به یک پروفیل سطحی یکسان بتونه و سنباده نمائید.

موارد عمومی

به سطوح گچی تازه بمدت کافی (۳۰ روز در دمای استاندارد) جهت خشک شدن کامل، باید زمان دهی شود. کلیه شکافها، درز ها و ترک ها را با فیلر و بتونه مناسب پر کرده و پس از خشک شدن سنباده و صاف نمائید. ذرات سنباده و ذرات سست را توسط یک پارچه نمدار تمیز از سطح بردارید. سطوح گچی نوساز باید بوسیله پرایمر مناسب بشکل کامل درزگیری و سیل گردد.

سطوح گچی

سورخ، شکاف و حفرات را بوسیله بتونه مناسب پر کنید و بعد از خشک شدن تسطیح نمائید. ذرات سنباده را برداشته و سطح را تمیز نمائید. دیوار نوساز باید بوسیله پرایمر مناسب بشکل کامل درزگیری و سیل گردد.

دیوار خشک

برای برداشت آلودگیها شستشو و تمیزکاری به روش مناسب بایستی انجام پذیرد. در صورت وجود روغن، واکس و گریس از یک محلول شستشوی مرتبط بایستی استفاده شود. باقی مانده های ناشی از شستشو باید از طریق آبکشی از سطح برداشته شود. هرگونه پوشش باقی مانده روی سطح، باید سختی و چسبندگی کافی داشته و دارای لبه های باریک باشد. کلیه پوششهای سست و مناطق آسیب دیده بوسیله سنباده کاری و یا هر روش دیگر باید برداشته شود. سطوح براق، شیشه ای و صاف بوسیله سنباده زنی بایستی پرداخت گردد. سطوح خراب بوسیله بتونه بایستی ترمیم گردد. سطوح بدون رنگ را توسط پرایمر بشکل نقطه ای و منطقه ای پوشش دهید.

رنگ آمیزی مجدد و سطوح قبلاً رنگ شده

سطوح رنگ آمیزی باید عاری از هرگونه آلودگی از قبیل گرد و خاک، روغن، چربی، گریس، نمک ها و سایر آلودگی هایی که منجر به کاهش چسبندگی می شوند، باشد. استفاده از وسایل تمیز کننده مناسب توصیه می شود. در موارد خاص با بخش فنی شرکت شیمی لوکس مشاوره نمائید.

سایر سطوح

روش آماده سازی و تمیزکاری سطح

استفاده و کاربرد رنگ

رنگ مورد مصرف در ظرف واحد تهیه و بسته بندی شده است. ابزار مورد استفاده قبل از کاربرد باید کاملاً شستشو و تمیز گردد. برای مصرف ابتدا با یک وسیله مناسب و به آرامی رنگ را همزده و یکنواخت نمائید. از عدم وجود هرگونه رسوب در ته ظرف اطمینان حاصل نمائید. در هنگام استفاده از آب بعنوان رقیق کننده، آنرا به آرامی و همراه با هم زدن به رنگ یکنواخت شده اضافه نمائید تا به ویسکوزیته اعمال رنگ برسد. هرگز حلال، روغن و یا رنگهای پایه حلالی را با این نوع از رنگها مخلوط ننمائید.

آماده سازی رنگ

- ۱- در هنگام استفاده از قلمو و غلطک از ایجاد رد لبه و رد قلم در کلیه مراحل رنگ آمیزی جلوگیری بعمل آورید.
- ۲- در هنگام استفاده از اسپری، پاشش بشکل همپوشانی ۵۰٪ بایستی رعایت گردد.
- ۳- در هنگام استفاده از قلمو از تارهای سنتزی با کیفیت بالا استفاده نمائید.
- ۴- در هنگام استفاده از غلطک از اندازه پرز متناسب با تخلخل سطح استفاده نمائید.
- ۵- زمان خشک شدن مستقیماً بوسیله دمای سطح رنگ آمیزی و دمای محیط میتواند تحت تاثیر قرار بگیرد.
- ۶- هرگز رنگ را در درجه حرارت و رطوبت نسبی خارج از استاندارد مشخص شده در برگه فنی بکار نبرید.
- ۷- از صحت ضخامت فیلم اعمال شده اطمینان حاصل نموده و یک پوشش کامل و یکنواخت بکار ببرید.
- ۸- هنگام استفاده از لایه بعدی به زمان های مجاز و آماده سازی سطح بایستی توجه ویژه صورت پذیرد.
- ۹- رقیق کردن بیش از حد باعث بروز ایراداتی از قبیل شره، ضخامت پائین، ظاهر نامناسب، ضعف چسبندگی و ... خواهد شد.
- ۱۰- رنگ را بر روی سطوح داغ و یا سطوح در معرض تابش مستقیم نور خورشید اعمال نکنید.

نکات کاری

قلم مو	ابزار و تجهیزات اعمال رنگ
غلطک	
۵°C	حداقل
۴۵°C	حداکثر
دمای سطح رنگ آمیزی	
رنگ را در رطوبت مناسب و استاندارد (کمتر از ۸۰٪) اعمال نمائید . مناسبترین شرایط برای درجه حرارت محیط در طول فرآیند رنگ آمیزی ۱۰ تا ۴۵ درجه سانتیگراد می باشد. تهویه خوب در محیط های بسته برای اطمینان از اجرای رنگ و خشک شدن مناسب نیاز می باشد . پوشش تا موقعیکه سخت شود نباید در معرض تنش های مکانیکی و تماس با آب و مواد شیمیایی قرار گیرد .	
شرایط محیطی	
این محصول یک رنگ یک جزئی است و همیشه باید بطور کامل با یک همزن پر قدرت قبل از کاربرد مخلوط و یکنواخت گردد . رنگ را با آب تمیز رقیق نمایید و از نبود رسوب در ته ظرف مطمئن شوید .	
اختلاط	
میزان افزایش آب بستگی مستقیم به روش اعمال رنگ، دمای رنگ، دما و رطوبت محیط، ضخامت فیلم خشک، مهارت اپراتور و ... دارد .	
مقدار آب مورد نیاز جهت رقیق کردن	
۱۲ ماه در شرایط استاندارد	
زمان انبار داری	
ظروف در فضای مسقف، خشک، خنک و دارای تهویه خوب و به دور از تابش مستقیم نور خورشید باید نگهداری شود . درجه حرارت زیاد ممکن است سبب ناپایداری رنگ گردد . درب ظروف باید بشکل محکم در طول مدت انبارداری بسته نگه داشته شود . بهترین دمای انبار داری ۵ تا ۴۵ درجه سانتی گراد می باشد . از یخ زدگی رنگ جلوگیری بعمل آورید .	
شرایط انبارداری	
آب گرم و دترجنت	
حلال شستشو	
هنگام توقف عملیات رنگ آمیزی به مدت طولانی، از مواد تازه رقیق شده استفاده نمائید .	
توقف رنگ آمیزی	
با استفاده از آب گرم و مواد شوینده مناسب دستها و وسایل اعمال رنگ را تمیز نمایند . در صورت عدم شستشوی دقیق و مناسب امکان زنگ زدگی برای ابزار اعمال وجود دارد.	
شستشو و تمیزکاری وسایل	

ایمنی و ملاحظات حین کاربرد

برگه اطلاعات فنی و ایمنی مواد ترکیب شده را قبل از استفاده بخوانید . هرچند این محصول پایه آب بوده و لیکن محتویات آن مشتمل بر ترکیبات شیمیایی است که در صورت عدم رعایت نکات ایمنی بر سلامتی انسان و پاکیزگی محیط زیست ممکن است اثر بگذارد . هرگز مواد رنگی را در فاضلاب و مجاری انتقال مایعات تخلیه نکنید .	
توجهات	
از ابزار و وسایل ایمنی فردی مانند ماسک، دستکش، عینک، لباس محافظ استفاده نمائید .	
ایمنی	
محصول را تحت جریان هوایی مطلوب استفاده نمائید .	
تهویه هوا	
در هنگام زدودن رنگهای قدیمی از سطح مخصوصاً آنهاییکه محتوی مواد آلوده به فلزات سنگین هستند، تنفس گرد و غبار آنها در اثر سنباده زنی و خراش ممکن است بر روی سلامتی اثرات جدی بگذارد . در اینخصوص توجهات ایمنی بایستی رعایت گردد .	
احتیاطات فردی	

محدوده تضمین

اطلاعات موجود بر روی برچسب و یا برگه داده های فنی ، بر اساس فعالیت های آزمایشگاهی و دانش فنی موجود در شرکت ارائه شده است . این مقادیر برطبق استاندارد ها و نتایج کنترل کیفی گزارش شده است . این شرکت در قبال استفاده غلط از محصول ، قصور در حمل و نقل ، انبارداری بد ، کاربرد ناصحیح ، مهارت پایین کاربران ، متغیرهای آب و هوایی ، سلامت و صحت سطح مورد رنگ آمیزی و سایر مواردی که خارج از کنترل این شرکت می باشد ، مسئولیتی ندارد

معرفی محصول

نام محصول

آستر غنی از روی اتیل سیلیکات

شرح محصول

این محصول یک آستر دوجزبی غنی از روی بر پایه رزین اتیل سیلیکات می باشد که پوششی با کیفیت و کارایی فوق العاده ایجاد می نماید . آستر غنی از روی اتیل سیلیکات شیمی لوکس دارای خواص فیزیکی و مکانیکی بسیار خوب همراه با حفاظت کاتدی عالی است . این آستر فیلم رنگ سخت و مقاوم سایشی تشکیل می دهد که به قدرت به سطوح فلزی آماده سازی شده مناسب پیوند می خورد . در صورت خراش، تخریب و گسستگی ها در فیلم رنگ، با توجه به محتوای بالای پودر روی و نوع پیوند رزینی، مقاومت بسیار خوبی در برابر خوردگی تدارک دیده می شود . در صورت استفاده از این محصول بعنوان آستر کارگاهی (شاپ پرایمر)، خشک شدن سریع آن جابجایی و حمل و نقل قطعات را تسریع می بخشد . پوششهای رویه با کیفیت بالا از قبیل پلی پورتان، اپوکسی، وینیل و ... قابلیت اجرا بر روی آن را بخوبی دارا می باشند .

خواص و جنبه های ویژه

حفاظت کاتدی برای سطوح فولادی و آهنی در محیط های در معرض دریا و محیط های با شرایط آب و هوایی خورنده - مقاومت حلالی و شیمیایی بسیار خوب - چسبندگی عالی به سطوح آماده سازی شده - محتوای پودر روی بالا - مقاومت خوردگی عالی - مقدار موارد فرار پائین - مقاومت سایشی و ضربه خوب - سخت شدن مناسب در دمای پائین - مقاومت حرارتی و استحکام مکانیکی بالا

موارد کاربرد

از این محصول بعنوان آستر با کیفیت فوق العاده همراه با اغلب پوشش های رویه یک جزبی و دوجزبی بمنظور رنگ آمیزی و حفاظت طولانی مدت سازه های فولادی و یا فلزی کاربری می شود . این محصول بعنوان آستر کارگاهی بر روی سطوح فولادی و آهنی در سازه های تازه ساخت و یا پروژه های تعمیراتی می تواند بکار برده شود . از آن برای پوشش سازه های فلزی، اسکله، سازه های دریایی، تانکرهای ذخیره، وسایل حمل و نقل، تجهیزات و سازه های صنعتی، ماشین آلات صنعتی، پلها، پمپ و اتصالات، خطوط لوله های انتقال، سوله و ... استفاده می شود که در صنایع نفت و گاز، پتروشیمی، پالایشگاه، نیروگاه، صنایع غذایی و دارویی، صنایع شیمیایی، آب و فاضلاب، صنایع دریایی و ... قابل کاربرد می باشد.

مشخصات فنی و خواص محصول

فام	طوسی
ظاهر فیلم رنگ	مات
تعداد اجزاء	۲ جزء
پایه رزینی	اتیل سیلیکات
روش خشک شدن	تبخیر حلال و واکنش شیمیایی
نوع پیگمنت	پودر روی
محیط کاربرد	بیرونی
نسبت اختلاط اجزاء رنگ	وزنی $A : B = 20 : 80$
دانسیته	رنگ (A+B) 3 ± 0.1 گرم بر سانتی متر مکعب (دما ۲۵-۲۳ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۵۵-۴۵ درصد)
درصد جامد	وزنی $89 \pm 1\%$ حجمی $61 \pm 1\%$
زمان خشک شدن	سطحی کمتر از ۳۰ دقیقه عمقی کمتر از ۹۰ دقیقه کامل کمتر از ۲ روز (بستگی به رطوبت محیط دارد)
زمان اعمال پوشش بعدی یا مجدد	حداقل ۱۶-۱۲ ساعت حداکثر نامحدود (دما ۲۵-۲۳ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی ۵۵-۴۵ درصد)

توجه : زمان های خشک شدن وابسته به درجه حرارت سطح، دمای محیط، ضخامت های فیلم رنگ، تعداد لایه های رنگ، تهویه هوای محیط و مخصوصاً رطوبت نسبی می باشد . پوشش اتیل سیلیکات برای سخت شدن نیازمند رطوبت است . در رطوبت های پائین اجرای پاشش آب بر روی سطح و نیز ایجاد رطوبت مصنوعی توصیه می شود .

توجه ۱: زمان خشک شدن واقعی برای اعمال پوشش بعدی و یا مجدد بر اساس ضخامت فیلم رنگ، تهویه، درجه حرارت محیط و سطح رنگ شده و بویژه رطوبت نسبی ممکن است کوتاهتر یا طولانی تر شود. رعایت این زمان برای جلوگیری از ایرادات رنگی الزامی است. سطح باید عاری از هرگونه آلودگی قبل از اعمال پوشش بعدی و یا مجدد باشد.

توجه ۲: پوشش های غنی از روی در شرایط جوی تشکیل نمک های روی می دهند بنابراین در زمان های طولانی مدت برای اعمال لایه بعدی باید دقت کافی در زدایش نمک های روی صورت پذیرد.

توجه ۳: بمنظور اطمینان از سختی فیلم رنگ برای اعمال لایه بعدی آزمون سایش حلال با MEK و یا حلال جایگزین توصیه می شود.

ضخامت پیشنهادی فیلم خشک رنگ	۵۰ - ۱۰۰ میکرون
پوشش تنوری در ضخامت ۷۵ میکرون	۰.۵ ± ۸ مترمربع بر لیتر
تینر مصرفی	تینر اتیل سیلیکات شیمی لوکس - کد ... (مسئولیت استفاده از انواع دیگر تینر تبعهده مصرف کننده می باشد)
نقطه اشتعال	کمتر از ۲۰ درجه سانتی گراد
ماکزیم دمای سرویس دهی	پیوسته : تا ۴۰۰ درجه سانتی گراد غیر پیوسته : تا ۵۰۰ درجه سانتی گراد
بسته بندی	گالن - حلب

آماده سازی سطوح و سیستم پوششی

کارایی و عملکرد سیستم پوششی مستقیماً به درجه آماده سازی سطح مورد استفاده بستگی دارد. سطح باید تمیز، خشک و شرایط سالم و بی عیب داشته باشد. کلیه روغن، چربی، گریس، گردوخاک، زنگ های سست و مواد خارجی برای اطمینان از چسبندگی کافی باید برداشته شود. پوشش های غنی از روی نیازمند اتصال مستقیم بین پیگمنت های روی و نیز زیرآیندهای فلزی برای ایجاد ماکزیم کارایی هستند. قبل از اعمال آستر همه سطوح باید بر طبق استاندارد ISO ۸۵۰۴ ارزیابی گردد. در صورت وجود روغن، چربی و یا گریس قبل از عملیات رنگ آمیزی بر طبق رویه تمیزکاری با حلال (SSPC-SP1) این آلودگی ها باید برداشته شود.

موارد عمومی

پاششها و جریانات مذاب جوشکاری، پوسته، ذرات نورد، زنگارها باید از سطح برداشته شود و لبه های گرد و تیز و نیز درز و شکاف ها بایستی توسط روش و وسایل مناسب صاف و هموار گردد. بهترین کارایی سیستم پوششی موقعیکه سطح به روش تمیزکاری وزشی (زبره سای) آماده سازی می شود، حاصل می گردد. برای سرویس دهی سیستم پوششی در شرایط سخت و شدید، تمیزکاری وزشی طبق استاندارد ISO ۸۵۰۱-۱ تا درجه ۲ ۱/۲ Sa و یا ۳ Sa (معادل با ۵، ۱۰-SSPC-SP) توصیه می شود. حداقل آماده سازی سطح تا درجه Sa۲ (معادل با ۶-SSPC-SP) می باشد. در هنگام زبره سای، یک پروفیل یکنواخت با اندازه ۲۵ تا ۵۰ میکرون بر روی سطح مطلوب است که ایجاد شود. آستر قبل از بروز اکسید شدگی سطح باید اعمال گردد. اگر زنگ زدگی اتفاق افتاد، سطح مجدداً تا استاندارد مشخص باید زبره سای شود.

روش آماده سازی و تمیزکاری

سطح

سطوح فولادی و آهنی

از زبره سای بیش از حد که منجر به ایجاد پروفیل سطحی نامناسب و بروز ایرادات میگردد، اجتناب نمائید. بعد از عملیات سند بلاست کاری، سطح باید بلافاصله تمیز و رنگ آمیزی گردد. در موارد خاص با یخش فنی شرکت شیمی لوکس مشاوه نمائید

توجه

آستر غنی از روی اتیل سیلیکات

آستر

پوشش های اپوکسی پلی آمید یا پلی آمین، پوششهای وینیل، کلرکاتوچو و دیگر پوشش های سازگار قابل استفاده است.

میانی

سیستم رنگ

پوششهای اپوکسی پلی آمید یا پلی آمین، پوششهای پلی یورتان، پوششهای وینیل، کلرکاتوچو و سایر رنگهای رویه مناسب پیشنهادی

رویه

توجه ۱: پوششهای آلکیدی را بهیچ عنوان بصورت مستقیم بر روی پوششهای های غنی از روی بکار نبرید.

توجه ۲: بمنظور ارائه سیستم پوششی بهینه برای استفاده در کاربرد های مخصوص و ویژه با بخش فنی شرکت شیمی لوکس تبادل نظر فرمائید.

توجه ۳: برای اطمینان از عملکرد مناسب سیستم پوششی، ترجیحاً مجموعه لایه ها از یک سازنده انتخاب و مورد مصرف قرار گیرد.

استفاده و کاربرد رنگ

این محصول در دو ظرف و بسته بندی جداگانه شامل پایه باندیری مایع (جزء A) و ترکیب پودری (جزء B) تهیه شده است. ابزار مورد استفاده قبل از کاربرد باید کاملاً توسط حلال مناسب شستشو و تمیز گردد. برای مصرف پودر روی باید بطور آهسته به جزء مایع همراه با همزدن با یک همزن مکانیکی مناسب افزوده شود. نکته قابل ذکر اینست که به هیچ عنوان جزء مایع را به پودر روی اضافه ننمائید. مواد ترکیب شده باید قبل از اعمال فیلتر شود و در حین اجرای رنگ بصورت مداوم همزده شود. موقعیکه ترکیب رنگ آماده شد، آن باید در مدت زمان مجاز مصرف پس از اختلاط مورد استفاده قرار گیرد. در صورت نیاز به استفاده از تینر یا رقیق کننده، آنرا بعد از اختلاط دو جزء و به آرامی به مخلوط تهیه شده از جزء اول و دوم (مخلوط A+B) اضافه نمائید تا به ویسکوزیته پاشش برسد.

آماده سازی رنگ

- ۱- در هنگام استفاده از اسپری، پاشش بشکل همپوشانی ۵۰٪ بایستی رعایت گردد.
- ۲- زمان خشک شدن مستقیماً بوسیله دما و رطوبت نسبی محیط تحت تاثیر قرار می گیرد.
- ۳- در صورتی که دما و رطوبت نسبی مناسب نباشد از رنگ آمیزی اجتناب نمائید.
- ۴- از صحت ضخامت فیلم اعمال شده اطمینان حاصل نمائید.
- ۵- نواحی جوشکاری، نقاط متخلخل، لبه های تیز، گوشه و زوایا، پیچ و پرچ و نواحی مشکل دار را با اعمال دوگانه بخوبی پوشش دهید.
- ۶- سطوح معیوب کوچک را بوسیله قلمو ترمیم نمائید.
- ۷- یکنواختی پوشش بستگی به مهارت و روش اعمال رنگ دارد و بهترین نتیجه با اسپری حاصل می شود.
- ۸- هنگام استفاده از لایه بعدی به زمان های مجاز اعمال پوشش بعدی و آماده سازی سطح بایستی توجه ویژه صورت پذیرد.
- ۹- رقیق کردن بیش از حد باعث بروز ایراداتی از قبیل شره، ضخامت پائین، ظاهر نامناسب، ضعف چسبندگی و ... خواهد شد.
- ۱۰- اجزاء را با توجه به سطح مورد رنگ آمیزی مخلوط نموده و از ترکیب بیش از اندازه اجزاء خود داری نمائید.
- ۱۱- به هیچ عنوان مواد ترکیب شده قبلی را با رنگ جدید مخلوط نکنید.
- ۱۲- رنگ را بعد از مدت زمان مجاز مصرف پس از اختلاط بهیچ عنوان مصرف نکنید.
- ۱۳- کاربرد رنگ در ضخامت های بالا و پائینتر از آنچه توصیه شده است احتمال نتایج معکوس را محتمل می کند.
- ۱۴- در صورت نامناسب بودن رطوبت نسبی محیط، پاشش آب بر روی سطح و نیز ایجاد رطوبت نسبی توصیه می شود.

نکات کاری

گان پاشش از سازندگانی مانند Binks, DeVilbiss, Graco قابل تهیه می باشد

پیستوله معمولی

ابزار و تجهیزات اعمال رنگ

به نسبت پمپ، قطر نازل، فشار پاشش و سایر پارامتر ها توجه نمائید.

اسپری بدون هوا

توجه ۱: موارد توصیه شده بعنوان راهنما می باشد. تغییرات در سائز نازل و فشار پاشش با توجه به شرایط کاری در محل اجرای رنگ بمنظور بهبود مشخصه های اسپری ممکن است لازم باشد. همیشه ابزار مورد استفاده در رنگ آمیزی را بطور کامل با حلال های توصیه شده بشوید. شیلنگ ها و دیگر مجاری انتقال رنگ باید عاری از رنگ قدیمی و دیگر آلود گیها باید باشد. از فیلتر روغن و مخزن رطوبت گیر در روش اسپری استفاده نمائید. این یک پوشش پر چامد است و ممکن است نیازمند تنظیمات در تکنیک های پاشش باشد. در حین رنگ آمیزی مخلوط رنگ بطور یکنواخت باید هم خورده و یکنواخت گردد.

۵°C

حداقل

۴۵°C

حداکثر

دمای سطح رنگ آمیزی

توجه: برای جلوگیری از کندانس شدن رطوبت، درجه حرارت سطح می بایست ۳ درجه سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم هوای محیط باشد. سطح باید کاملاً خشک و عاری از رطوبت قابل دید باشد. سطوح رنگ شده باید از ذرات و آلودگی های ناشی از محیط محافظت بشود. درجه حرارت و رطوبت نسبی اندازه گیری شده باید در نزدیکی سطح کار باشد. کندانسیون بواسطه درجه حرارت پائین سطح زیر نقطه شبنم، باعث زنگ زدگی نقطه ای بر روی فولاد آماده سازی شده می گردد و در چسبندگی مناسب به سطح زیر کار ایجاد مشکل می کند.

شرایط محیطی	از رنگ آمیزی در هوای برفی، بارانی، باد شدید و نزدیک به نقطه شبنم خودداری نمائید. مناسبترین شرایط برای درجه حرارت محیط در طول فرآیند رنگ آمیزی ۵ تا ۴۵ درجه سانتیگراد می باشد. تهویه خوب در محیط های بسته برای اطمینان از اجرای رنگ و خشک شدن مناسب نیاز می باشد. پوشش تا موقعیکه سخت شود نباید در معرض تنش های مکانیکی و تماس با آب و مواد شیمیایی قرار گیرد.
اختلاط	رنگ را طبق نسبت های داده شده در برگه فنی بخوبی مخلوط نمائید. مشکلات و عواقب ناشی از رعایت نکردن نسبت اختلاط بر عهده شرکت شیمی لوکس نمی باشد.
زمان مجاز مصرف رنگ پس از اختلاط اجزاء	کمتر از ۶ ساعت در شرایط استاندارد
مقدار تینر مورد نیاز جهت رقیق کردن	میزان افزایش تینر بستگی مستقیم به روش اعمال رنگ، دمای رنگ، دما و رطوبت محیط، ضخامت فیلم خشک، مهارت اپراتور و ... دارد. این محصول تنها باید با استفاده از تینر پیشنهادی رقیق شود. استفاده از تینر های جایگزین، احتمال دارد مکانیزم پخت رنگ را تحت تاثیر قرار دهند.
زمان انبار داری	جزء رزینی ۶ ماه و جزء پودری تا ۳ سال در شرایط بسته بودن ظروف و استاندارد
شرایط انبارداری	ظروف در فضای مسقف، خشک، خنک و دارای تهویه خوب و به دور از نور خورشید و منابع حرارتی و آتشرا باید نگهداری شود. درب ظروف باید بشکل محکم در طول مدت انبارداری بسته نگهداشته شود. بهترین دمای انبار داری ۵ تا ۴۵ درجه سانتی گراد می باشد.
حلال شستشو	از تینر مخصوص شستشو و یا حلال مناسب استفاده نمائید.
توقف رنگ آمیزی	هنگام توقف عملیات رنگ آمیزی به مدت طولانی، از مواد تازه ترکیب شده استفاده نمائید. اجازه ندهید مواد ترکیب شده در مخزن و مجاری پیستوله باقی بماند. در رنگهای دوجزی و موقعیکه اجزاء با همدیگر ترکیب گردید، مخلوط را به حال خود رها ننمائید و الزامات در خصوص استفاده مجدد از آنها باید مد نظر قرار گیرد.
شستشو و تمیزکاری وسایل	کلیه تجهیزات را بلافاصله بعد از استفاده با تینر شستشوی مناسب تمیزکاری نمائید. یک شستشوی کامل دوره ای برای تجهیزات توصیه می شود. کلیه مواد زائد و اضافی و ظروف خالی را برطبق قوانین استاندارد معدوم نمائید. لباس های آلوده به رنگ با توجه به پتانسیل آتش گیری باید بشکل مناسب دور ریخته شود.

ایمنی و ملاحظات حین کاربرد

توجهات	برگه اطلاعات فنی و ایمنی مواد ترکیب شده را قبل از استفاده بخوانید. این محصول حاوی حلال و ترکیبات شیمیایی بوده که در صورت عدم رعایت نکات ایمنی بر سلامتی انسان و پاکیزگی محیط زیست اثر می گذارد. هرگز مواد رنگی و حلال را در فاضلاب و مجاری انتقال مایعات تخلیه نکنید. از آنجائیکه حمل و نقل، انبارداری و استفاده از این محصول می تواند باعث انفجار، آسیب و آتش سوزی شود، موارد عنوان شده در برگه فنی را بخوبی مطالعه و از آن پیروی نمائید.
ایمنی	این محصول حاوی حلال و مواد قابل اشتعال بوده و باید آنرا از شعله های مستقیم، جرقه و دیگر منابع حرارتی محافظت نمود. لوازم و تجهیزات برقی باید به زمین اتصال یابد. در صورت کار در محیط دارای ریسک انفجار، از کفش و لباس مخصوص ضد جرقه استفاده نمائید. از ابزار و وسایل ایمنی فردی مانند ماسک، دستکش، عینک، لباس محافظ و کرم های مخصوص دست و صورت استفاده نمائید. پرسنل را از سیگار کشیدن در نزدیک رنگ و نیز محل استفاده آن منع نمائید.
تهویه هوا	محصول را تحت تهویه هوایی مطلوب استفاده نمائید. هنگام رنگ آمیزی در مکان های بسته، سیرکولاسیون کامل هوایی در هنگام اعمال رنگ تا موقع سخت شدن رنگ بایستی انجام شود. تهویه باید طوری باشد که فشار بخارات ناشی از تبخیر حلال حداقل بوده تا خطرات انفجار را خنثی نماید. در فضا های دارای ضعف تهویه، از مجاری مناسب مانند هود های ضد انفجاری و ضد حریق استفاده نمائید.
احتیاطات فردی	از تماس مستقیم و طولانی مدت رنگ با پوست و چشم جلوگیری بعمل آورید. بخارات حلال، غبار و گرده های رنگ را هرگز استنشاق نکنید. در صورت ریزش بر روی پوست، آلودگی را برداشته و با آب شستشو نمائید. در صورت تماس با چشم، محل آسیب باید با آب فراوان بخوبی شسته شود و توجهات پزشکی بلافاصله باید انجام گیرد. این محصول در افراد حساس است باعث واکنش های آلرژیک گردد. همچنین بلعیده شدن آن مضر و مهلک می باشد. آسیب ها بر اساس مدت و مقدار تماس مواد می باشد. اگر در هنگام کاربرد تنفس بسختی صورت می گیرد، محیط را بمنظور بدست آوردن هوای تازه ترک کنید.

محدوده تضمین

اطلاعات موجود بر روی برجسب و یا برگه داده های فنی، بر اساس فعالیت های آزمایشگاهی و دانش فنی موجود در شرکت ارائه شده است. این مقادیر برطبق استاندارد ها و نتایج کنترل کیفی گزارش شده است. این شرکت در قبال استفاده غلط از محصول، قصور در حمل و نقل، انبارداری بد، کاربرد ناصحیح، مهارت پایین کاربران، متغیرهای آب و هوایی، سلامت و صحت سطح مورد رنگ آمیزی و سایر مواردی که خارج از کنترل این شرکت می باشد، مسئولیتی ندارد